

ОПИСАНИЕ

PC-010UL1 – поликарбонат, получаемый методом поликонденсации в расплаве дифенилкарбоната и бисфенола А. Продукт обладает устойчивостью к действию УФ-излучения, высокой жесткостью, отличными характеристиками ударной вязкостью и прозрачности.

ПРИМЕНЕНИЕ

PC-010UL1 применяется для производства методом экструзии и литья под давлением изделий технического назначения, в том числе термошайб, профилей, светотехники и изделий, контактирующих с пищевыми продуктами.

Свойства	Условия	Методика	Типичные значения*
Реологические			
Показатель текучести расплава	1,2 кгс; 300 °C	П. 4.4 настоящих ТУ	10,0 г/10мин
Физическо-механические			
Ударная вязкость по Изоду	1А «тип 1 - брусок»	ГОСТ 19109	77,0 КДж/м2
Модуль упругости при изгибе	1,3 мм/мин	ГОСТ 9550	2450 МПа
Предел текучести при растяжении	50,0 мм/мин	ГОСТ 11262	61 МПа
Теплофизические			
Температура размягчения по Вика	10 Н; 50 °C/час	ГОСТ 15088	152,0 °C
Оптические			
Мутность	Пластина 3,2 мм	ГОСТ Р 8.829	0,3 %
Коэффициент пропускания	Пластина 3,2 мм	ГОСТ Р 8.829	90 %
Цвет			
Индекс желтизны	Спектрофотометр	CIELAB	1,0 ед.

*Указанные значения являются типичными и не рассматриваются для составления спецификации.

ПАО «Казаньоргсинтез»
420051, г. Казань, ул. Беломорская, д. 101
Тел.: 8 (843) 533-9808, 533-9965
Факс: 8 (843) 533-9794
E-mail: servicedbp@sibur.ru

ООО «Сибур»
Управление качеством и технический сервис нефтехимического бизнеса
117997, г. Москва, ул. Кржижановского, д. 16, корп. 3
Тел.: 8 (495) 777-55-00
E-mail: servicedbp@sibur.ru