Ведомость рабочих чертежей основного комплекта 080-24-1-ДС-КЖ1

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	Изм.1 (Зам.)
2	Схема расположения элементов пролетного строения	Изм.1 (Зам.)
3	Участок монолитный УМ1-УМ4	Изм.1 (Зам.)
4	Участок монолитный УМ5	Изм.1 (Зам.)

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация схемы расположения элементов пролетного строения	
3	Участок монолитный УМ1-УМ4	
4	Участок монолитный УМ5	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
3.501.1-1-73, вып. 0,1	Пролетные строения без диафрагм длиной 12, 15 и 18 м из железобетонных балок таврового сечения с ненапрягаемой арматурой для автодорожных мостов	
	Прилагаемые документы	
080-24-1-ДС-КЖ1.И-МН1	Изделие закладное МН1	Изм.1 (Зам.)
080-24-1-ДС-КЖ1.И-БП12.1	Балка БП12.1	Изм.1 (Зам.)
080-24-1-ДС-КЖ1.И-БК12.1.1	Балка БК12.1.1	Изм.1 (Зам.)
080-24-1-ДС-КЖ1.И-БК12.1.2	Балка БК12.1.2	Изм.1 (Зам.)
080-24-1-ДС-КЖ1.И-БК12.1.3	Балка БК12.1.3	Изм.1 (Зам.)
080-24-1-ДС-КЖ1.И-БК12.1.4	Балка БК12.1.4	Изм.1 (Зам.)
080-24-1-ДС-КЖ1.И-БП12.2	Балка БП12.2	Изм.1 (Зам.)
080-24-1-ДС-КЖ1.И-БК12.2	Балка БК12.2.1	Изм.1 (Зам.)
080-24-1-ДС-КЖ1.И-БК12.2	Балка БК12.2.2	Изм.1 (Зам.)
080-24-1-ДС-КЖ1.И-БК12.3	Балка БК12.2.3	Изм.1 (Зам.)
080-24-1-ДС-КЖ1.И-БК12.4	Балка БК12.2.4	Изм.1 (Зам.)
080-24-1-ДС-КЖ1.И-БК12.5	Балка БК12.2.5	Изм.1 (Зам.)
080-24-1-ДС-КЖ1.И-БК12.6	Балка БК12.2.6	Изм.1 (Зам.)
080-24-1-ДС-КЖ1.И-БК12.17.1	Балка БК12.17.1	Изм.1 (Зам.)
080-24-1-ДС-КЖ1.И-БК12.17.2	Балка БК12.17.2	Изм.1 (Зам.)
080-24-1-ДС-КЖ1.И-БП12.17	Балка БП12.17	Изм.1 (Зам.)
080-24-1-ДС-КЖ1.И-БК11.65.1	Балка БК11.65.1	Изм.1 (Зам.)
080-24-1-ДС-КЖ1.И-БК11.65.2	Балка БК11.65.2	Изм.1 (Зам.)
080-24-1-ДС-КЖ1.И-БП11.65	Балка БП11.65	Изм.1 (Зам.)
080-24-1- ДС-КЖ1.И-СП1	Сетки плиты СП1.1, СП1.2, СП2, СП3	Изм.1 (Зам.)
080-24-1- ДС-КЖ1.И-ФП1	Фиксаторы плиты ФП1.1, ФП1.2, ФП2	Изм.1 (Зам.)
080-24-1- ДС-КЖ1.И-СП4	Сетки плиты СП4.1, СП4.2	Изм.1 (Зам.)
080-24-1- ДС-КЖ1.И-ФП3	Фиксаторы плиты ФП3	Изм.1 (Зам.)
080-24-1- ДС-КЖ1.И-КП-1	Каркас пространственный КП-1	Изм.1 (Зам.)
080-24-1- ДС-КЖ1.И-КПВ-1	Каркас пространственный КПВ-1	Изм.1 (Зам.)
080-24-1-ДС-КЖ1.И-СП5	Сетки плиты СП5.1, СП5.2	Изм.1 (Зам.)
080-24-1-ДС-КЖ1.И-ФП4	Фиксаторы плиты ФП4	Изм.1 (Зам.)
080-24-1-ДС-КЖ1.И-КП-3	Каркас пространственный КП-3	Изм.1 (Зам.)
080-24-1-ДС-КЖ1.И-КПВ-2	Каркас пространственный КПВ-2	Изм.1 (Зам.)

Общие указания

1 Строительный проект разработан на основании задания на проектирование, выданного УП «Минскводоканал» 09.08.2024 г.

2 Чертежи разработаны в соответствии с ТНПА: – СН 1.03.01–2019 "Возведение строительных конструкций, зданий и сооружений"; – СН 3.03.02–2021 "Устройство мостов и труб". – СН 3.03.01–2019 "Мосты и трубы".

3 Расчетные нагрузки от подвижного состава на сооружение – А11, НК–80 пешеходная нагрузка 2.0 кПа.

4 Марка бетона по морозостойкости, определяемая по второму базовому методу (в солях) согласно ГОСТ 10060.2–95 в проекте имеет обозначение со индексом "*" (например F200*).

5 Арматурные стержни в местах пересечения объединить вязальной проволокой.

6 Требования к основным материалам: – бетон конструкций по СТБ 2221–2020; – арматура класса S240 и S500 по СТБ 1704–2012; – вязальная проволока по ГОСТ 3282–74.

7 Допускается применение арматуры: – А240 из стали марок Ст3сп, Ст3пс всех диаметров и Ст3кп при диаметрах от 6 до 10 мм по ГОСТ 5781–82 или ГОСТ 34028–2016; – А400 из стали марок 25Г2С и 35ГС всех диаметров по ГОСТ 5781–82 или ГОСТ 34028–2016.

8 Удельная эффективная активность естественных радионуклидов в материалах не должна превышать 1350 Бк/кг.

9 Вторичную защиту от коррозии фасадных поверхностей железобетонных элементов выполнить в соответствии с ТКП 576–2024

10 Работы выполнять в соответствии с проектом производства работ (ППР) и действующими строительными нормами и правилами на производство работ.

11 Скрытые работы подлежат освидетельствованию с оформлением актов в соответствии с СН 1.03.04–2020 "Организация строительного производства".

12 Перечень ответственных конструкций подлежащих приемке с участием представителей проектной организации: – монтаж балок пролетного строения (выборочно).

13 Пролетные строения составлены из балок индивидуального проектирования применительно к типовому проекту серии БЗ.501.1–1–73 вып. 0,1.

14 Марка бетона по подвижности П2,П3 для горизонтально расположенных констукций железобетонных конструкций (насадки, ригеля, монолитные участки пролетного строения, сопряжения);

– П3, П4 для вертикально расположенных строительных конструкций (ж. б. «рубашки» стоек промежуточных опор, шкафные стенки и откылки)

Приведенные в проекте наименования используемых материалов–представителей даны для определения стоимости и могут быть заменены на конкурсной основе материалами, имеющими качественные характеристики не хуже, чем у названных материалов.

						080-24-1-ДС-КЖ1
						Капитальный ремонт моста автомобильного через лесной массив Бережковское лесничество, расположенного по адресу: Минская область, Вилейский район, Ильянский лесной массив д.Остюковичи, канал Остюковичи – Раевка
1	–	Зам.	106-25		10.09.25	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
ГИП		Шевчук			01.11.24	Стадия: С; Лист: 1; Листов: 4
Разработал		Трубченко			01.11.24	Пролетное строение ПС1
Проверил		Лапицкий			01.11.24	
Н.контр.		Шевчук			01.11.24	Общие данные
Утвердил		Шевчук			01.11.24	Государственное предприятие Белгипродор

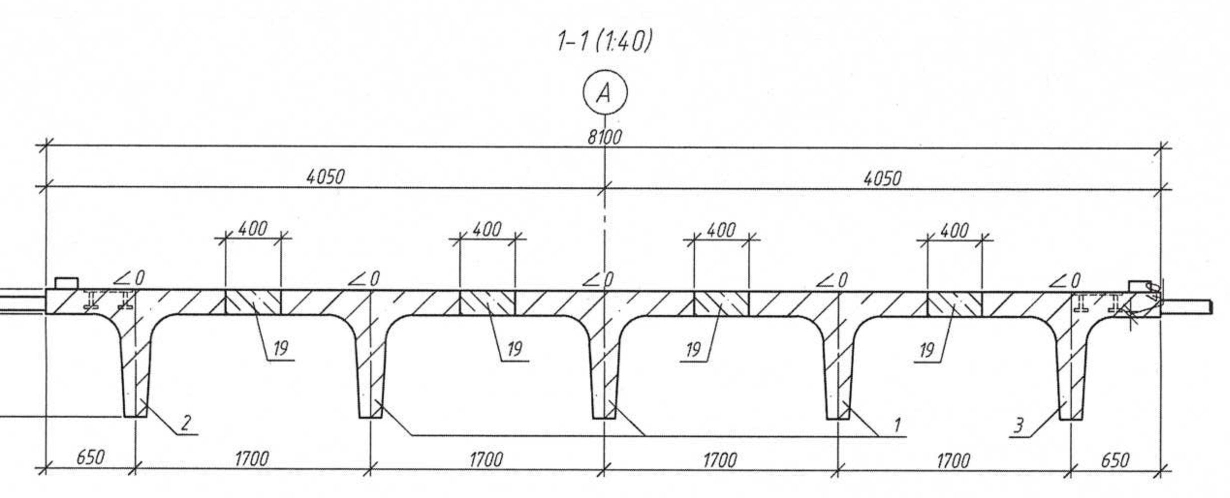
Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Формат А4х3



Спецификация схемы расположения элементов пролетного строения

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		<u>Изделия железобетонные</u>			
1	080-24-1-ДС-КЖ1И-БП12.1	Балка БП12.1	6	11300	
2	080-24-1-ДС-КЖ1И-БК12.1.1	Балка БК12.1.1	1	11300	
3	080-24-1-ДС-КЖ1И-БК12.1.2	Балка БК12.1.2	1	11300	
4	080-24-1-ДС-КЖ1И-БП12.2	Балка БП12.2	9	10900	
5	080-24-1-ДС-КЖ1И-БК12.2.1	Балка БК12.2.1	1	10900	
6	080-24-1-ДС-КЖ1И-БК12.2.2	Балка БК12.2.2	1	10900	
7	080-24-1-ДС-КЖ1И-БП12.17	Балка БП12.17	3	11550	
8	080-24-1-ДС-КЖ1И-БК12.17	Балка БК12.17.1	1	11550	
9	080-24-1-ДС-КЖ1И-БК12.17	Балка БК12.17.2	1	11550	
10	080-24-1-ДС-КЖ1И-БК12.2.3	Балка БК12.2.3	1	10900	
11	080-24-1-ДС-КЖ1И-БК12.2.4	Балка БК12.2.4	1	10900	
12	080-24-1-ДС-КЖ1И-БП11.65	Балка БП11.65	3	10450	
13	080-24-1-ДС-КЖ1И-БК11.65.1	Балка БК11.65.1	1	10450	
14	080-24-1-ДС-КЖ1И-БК11.65.2	Балка БК11.65.1	1	10450	
15	080-24-1-ДС-КЖ1И-БК12.2.5	Балка БК12.2.5	1	10900	
16	080-24-1-ДС-КЖ1И-БК12.2.6	Балка БК12.2.6	1	10900	
17	080-24-1-ДС-КЖ1И-БК12.1.3	Балка БК12.1.3	1	11300	
18	080-24-1-ДС-КЖ1И-БК12.1.4	Балка БК12.1.4	1	11300	
		<u>Участки монолитные</u>			
19	080-24-1-ДС-КЖ1, л.3	Участок монолитный Ум1	8	0,7	$м^3$
20	080-24-1-ДС-КЖ1, л.3	Участок монолитный Ум2	12	0,6	$м^3$
21	080-24-1-ДС-КЖ1, л.3	Участок монолитный Ум3	4	0,7	$м^3$
22	080-24-1-ДС-КЖ1, л.3	Участок монолитный Ум4	4	0,6	$м^3$
23	080-24-1-ДС-КЖ1, л.4	Участок монолитный Ум5	6	3,3	$м^3$
		<u>Прочие конструкции</u>			
24	СТБ 1165-2016	Опорная часть ЛПЧ15.400	38		см.Т.Т.п.1-3
25	СТБ 1165-2016	Опорная часть НПЧ15.400	10		см.Т.Т.п.1-3
		<u>Материалы</u>			
26	СТБ 1416-2019	Жидкость для антикоррозионной защиты			
		бетона ОН-ПФ-ПЗ $_{W/F}$ 3.0/15-РВ-НО (2 слоя)	12,0		на 1 слой, $м^2$ см.Т.Т.п.5
27	СТБ 1464-2024	Ремонтный состав РМм II-КР-ПЦМ-Н-К3-БУ-АП-В25-F200-W6			
		(для заделки строповочных отверстий)	0,5		$м^3$ см.Т.Т.п.6

1. Опорные части (поз.24,25) установить из одной партии-поставки в пределах одной опоры.
2. Опорные части (поз.24,25) установить гребнями вверх. Гребни опорных частей должны быть перпендикулярны вертикальной плоскости, проходящей через продольную ось балки.
3. При установке балок (поз.1-18) на опорные части (поз.24,25) обеспечить равномерное обжатие ими опорных частей.
4. Класс среды по условиям эксплуатации, согласно СН 3.03.01 - ХА1. Группа покрытия для бетонных конструкций, согласно ТКП 576 - II.
5. На торцы ребер балок (поз.1-18) нанести в 2 слоя жидкость для антикоррозионной защиты бетона (поз.27). Рекомендуется использовать жидкость аналогичную жидкости "Парад Г-88" (ТУ BY 100926738.027-2020).
6. После монтажа балок (поз.1-18), выполнить заделку строповочных отверстий в ребрах балок ремонтным составом РМм II (поз.13) аналогичным составу "Парад РС2" (СТБ 1464-2024).

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	080-24-1-ДС-КЖ1		
1	-	Зам.	106-25		10.09.25	Капитальный ремонт моста автомобильного через лесной массив Бережковское лесничество, расположенного по адресу: Минская область, Вилейский район, Ильянский лесной массив д.Остюковичи, канал Остюковичи - Раевка		
ГИП	Шевчук				10.09.25	Пролетное строение ПС1	Стадия	Лист
Разработал	Лапицкий				10.09.25		С	2
Проверил	Трубченко				10.09.25			Листов
Н.контр.	Шевчук				10.09.25	Схема расположения элементов пролетного строения	ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ БЕЛГИПРОДОР	
Утвердил	Шевчук				10.09.25			

Копировал

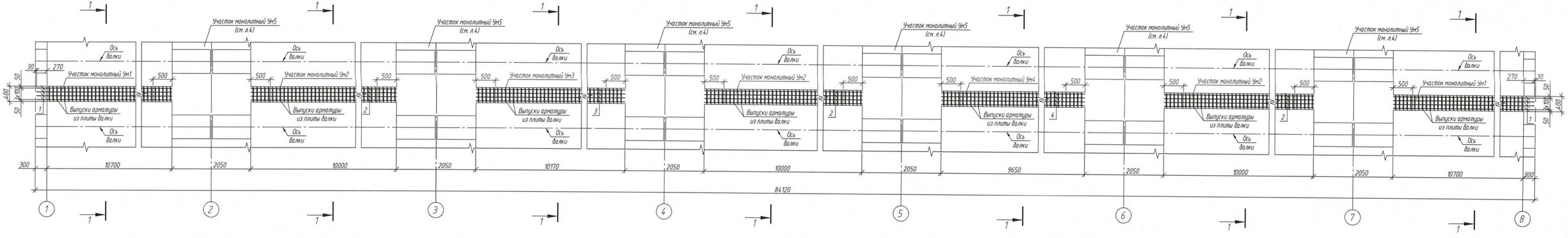
А3х5

Согласовано

Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

План участков монолитных Ум1, Ум2, Ум3, Ум4 (1:50)

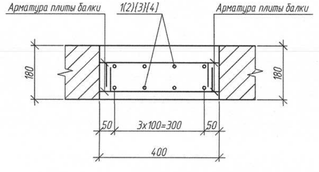
(Выпуски арматуры из плит и рёбер балок в участки Ун5 и в участки деформационных швов не показаны)



1. Требования к бетону см. 080-24-1-ДС-КЖ1, л.1.
2. Арматурные элементы в местах пересечений объединить вязальной проволокой.
3. Участки монолитные Ум1, Ум2, Ум3, Ум4 не добетонировать на 500 мм со стороны участков монолитных Ун5.
4. Работать совместно с 080-24-1-ДС-КЖ1, л.2.

Ум1 (Ум2) (Ум3) (Ум4)

1-1 (1:10)



Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные		Всего	Вязальная проволока	Общий расход
	Арматура класса S500 СТБ 1704-2012				
	Ø10	Итого			
Ум1	54.2	54.2	54.2	0.3	54.4
Ум2	49.4	49.4	49.4	0.2	49.6
Ум3	50.2	50.2	50.2	0.3	50.4
Ум4	47.6	47.6	47.6	0.2	47.8

Спецификация участка монолитного Ум1, Ум2, Ум3, Ум4

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. Ум1	Ум2	Ум3	Ум4	Масса ед., кг	Примечание
	080-24-1-ДС-КЖ1, л.3	Детали						
1		Ø10 S500 L=10970	8	–	–	–	6.77	
2		Ø10 S500 L=10000	–	8	–	–	6.17	
3		Ø10 S500 L=10170	–	–	8	–	6.27	
4		Ø10 S500 L=9650	–	–	–	8	5.95	
		Материалы						
	СТБ 2221-2020	Бетон В30, F200, W8	0,7	0,6	0,7	0,6		м³

						080-24-1-ДС-КЖ1
1	-	Зам.	186-25		10.09.25	Капитальный ремонт моста автомобильного через лесной массив Бережковское лесничество, расположенного по адресу: Минская область, Вилейский район, Ильянский лесной массив д.Остиковичи, канал Остиковичи – Раевка
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	
ГИП		Шевчук			10.09.25	Конструкции железобетонные. Пролетное строение ПС1
Разработал		Трибченко			10.09.25	
Проверил		Лапицкий			10.09.25	
Н.контр.		Шевчук			10.09.25	Участок монолитный Ум1, Ум2, Ум3, Ум4
Утвердил		Шевчук			10.09.25	

Стадия: С | Лист: 3 | Листов:

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ БЕЛГИПРОДОР

Копировал

А4х4

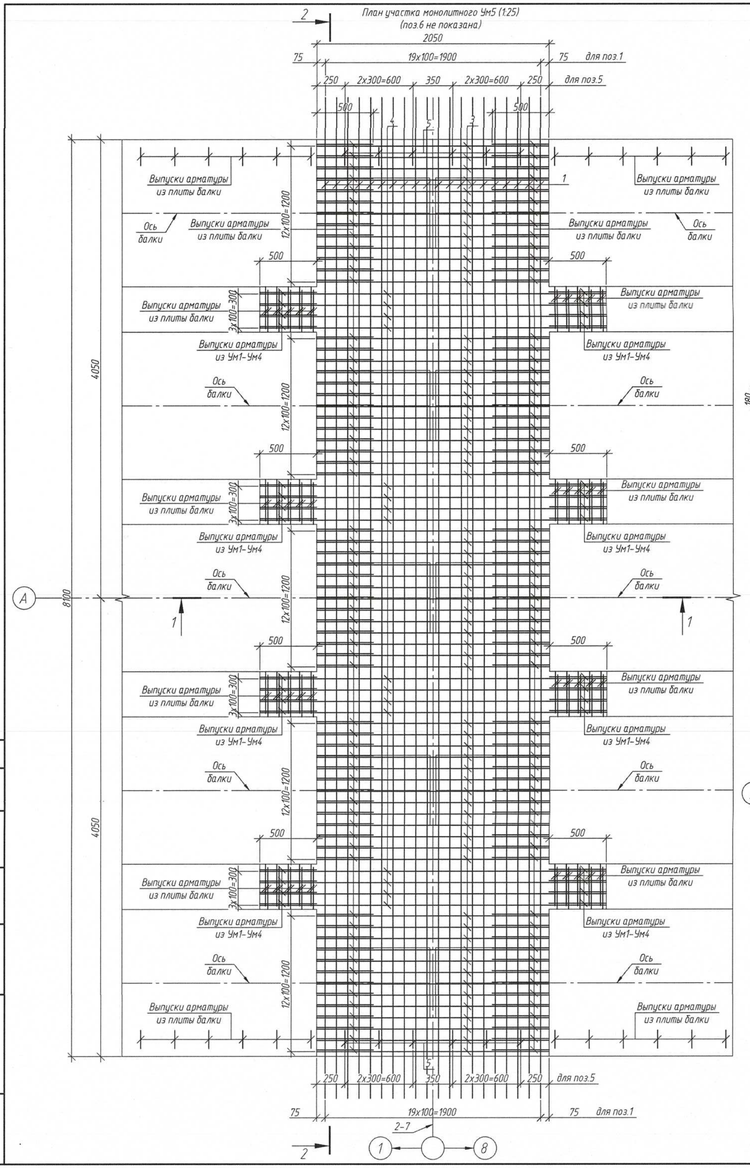
Согласовано

Взам. инв. №

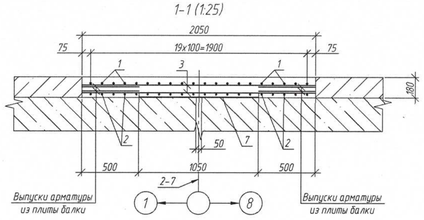
Подп. и дата

Инв. № подл.

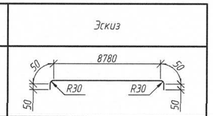
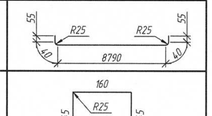
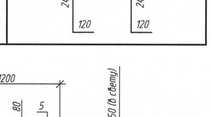
План участка монолитного Ун5 (1:25)
(поз.6 не показана)



1-1 (1:25)



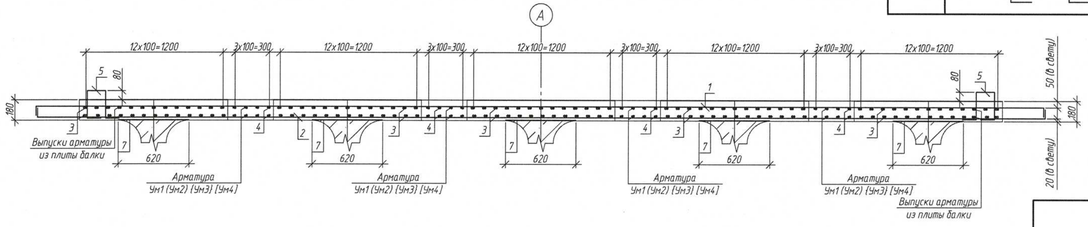
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
1	
2	
5	

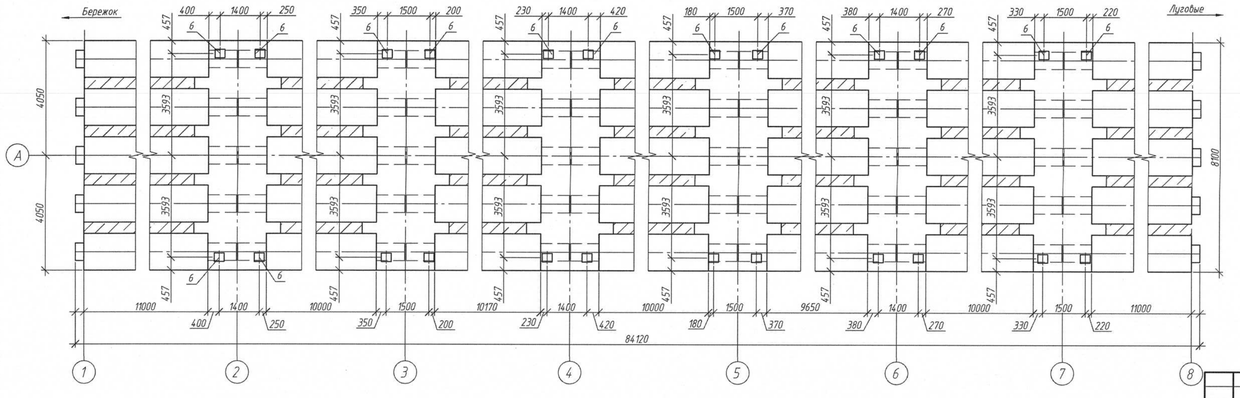
Спецификация участка монолитного Ун5

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Приме-чание
	080-24-1-ДС-КЖ1 л.4	*Детали*			
1		⌀14 S500 L=8980	20	10.87	
2		⌀12 S500 L=8980	20	7.97	
3		⌀14 S500 L=2050	130	2.48	
4		⌀14 S500 L=3050	32	3.69	
5		⌀12 S500 L=890	12	0.79	
		Сборочные единицы			
6		Закладное изделие МН1	4	24,3	
		Материалы			
7	СТБ 1107-2022	Материал Гн-(ПИП1-Б3Б50-ПК/ПП/ПК/П)-5,5 нн	3,3		$м^2$ см.Т.Т.п.4
	СТБ 2221-2020	Бетон В30, F200, W8	3,3		$м^3$

2-2 (1:25)



План расположения поз.6 (1:100)



Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные			Вязальная проволока	Изделия закладные						Всего	Общий расход
	Арматура класса S500 СТБ 1704-2012				Прокат марки Ст3сп				Арматура класса S500			
			Всего		ГОСТ 103-2006		ГОСТ 82-70		СТБ 1704-2012			
	⌀12	⌀14	Итого		δ20	Итого	δ20	Итого	⌀20	Итого		
Участок монолитный Ун5	168.9	657.9	826.8	826.8	4.1	25.6	25.6	66.0	66.0	5.6	5.6	97.2	928.1

1. Требования к бетону см. 080-24-1-ДС-КЖ1, л.1.
2. Размеры гнутых стержней даны по их осям, радиусы закруглений – по внутренним граням стержней.
3. Арматурные элементы в местах пересечений объединить вязальной проволокой.
4. Гидроизоляционный материал (поз.7) укладывается на ребро балки по всей его ширине в недобетонированной зоне.
5. Работать совместно с 080-24-1-ДС-КЖ1, л.1,2.
6. Спецификация составлена на один участок монолитный Ун5.

1	-	Зам.	КК-25		10.09.25	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	
ГИП		Шевчук			10.09.25	
Разработал		Трубченко			10.09.25	
Проверил		Лапицкий			10.09.25	
Н.контр.		Шевчук			10.09.25	
Утвердил		Шевчук			10.09.25	

080-24-1-ДС-КЖ1

Капитальный ремонт моста автомобильного через лесной массив Бережковское лесничество, расположенного по адресу: Минская область, Вилейский район, Ильянский лесной массив д. Остаковичи, канал Остаковичи-Радевка

Конструкции железобетонные. Пролетное строение ПС1	Стадия	Лист	Листов
	С	4	
Участок монолитный Ун5	ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ БЕЛГИПРОДОР		

Согласовано

Взам. инв. №

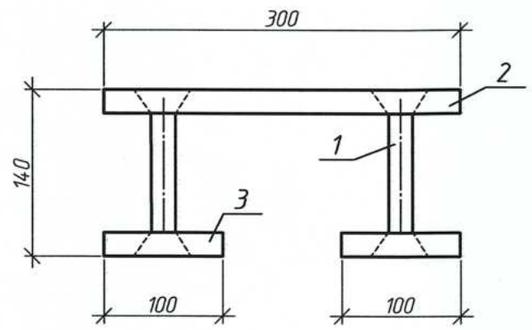
Подп. и дата

Инв. № подл.

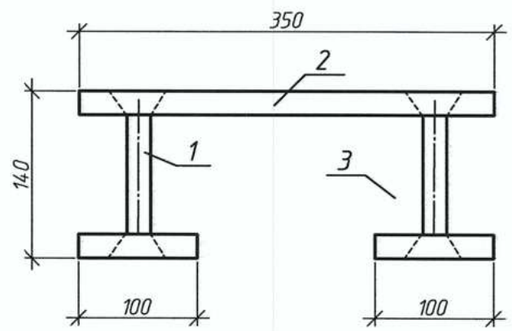
Копировал

А3х3

МН1

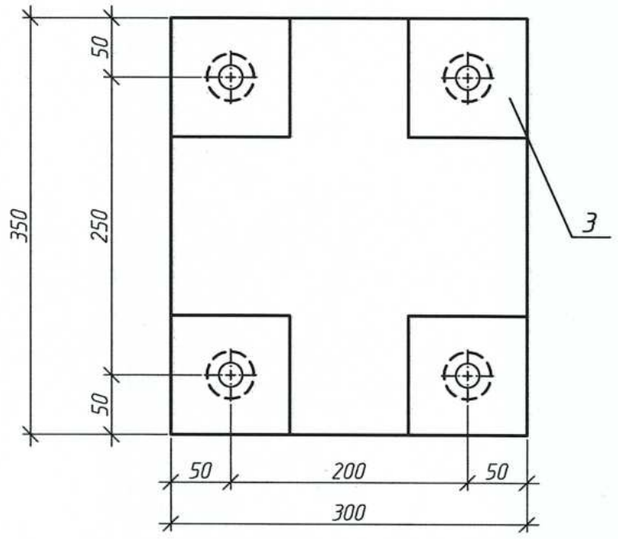


2–2

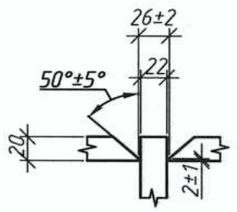


Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	⌀20 S500, L=140	4	0,35
2	–20х350 ГОСТ 82–70, L=300	1	16,5
3	–20х100 ГОСТ 103–2006, L=100	4	1,6

1–1



Раззенковка для варианта ручной валиковыми швами



1 Арматура класса S500 принята по СТБ 1704–2012.

2 Прокат из стали марки СтЭсп по ГОСТ 535–2005 и ГОСТ 14637–89.

3 После приварки поз 2. в разенкованные отверстия лицевую поверхность поз. 1 зачистить до гладкого уровня.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

1	3	Изм.	106–25		10.09.25
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.		Дата
Разработал		Казак			17.12.24
Проверил		Трубченко			17.12.24
Н.контр.		Шевчук			17.12.24
Утвердил		Шевчук			17.12.24

080–24–1–ДС–КЖ1.И–МН1

Изделие закладное МН1

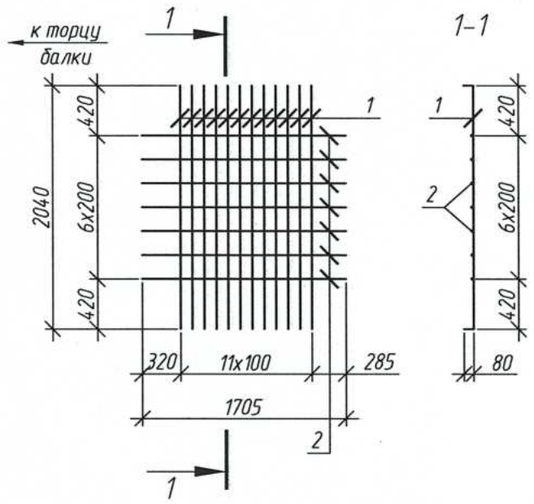
Стадия	Масса	Масштаб
С	24,3	1:5
Лист	Листов	

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ БЕЛГИПРОДОР

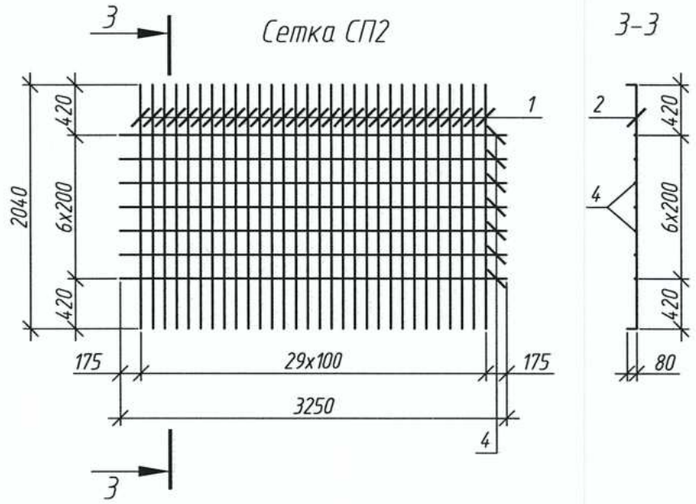
Копировал

Формат А3

Сетка СП1.1

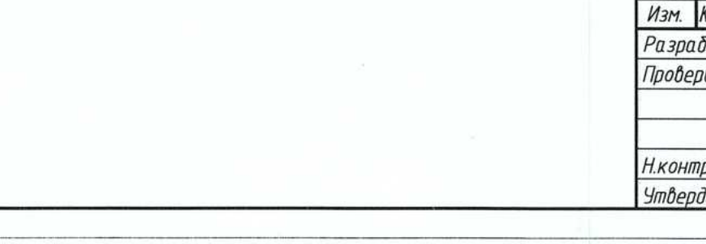


Сетка СП2

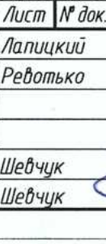


Сетка СП1.2

Сетка СП3



Поз.1



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Масса, изделия, кг
СП1.1	2	ф12 S500 СТБ 1704-2012 L=1705	7	1,51	33,97
	1	ф12 S500 СТБ 1704-2012 L=2200	12	1,95	
СП1.2	3	ф14 S500 СТБ 1704-2012 L=1295	13	1,57	30,16
	1	ф12 S500 СТБ 1704-2012 L=2200	5	1,95	
СП2	4	ф8 S500 СТБ 1704-2012 L=3250	7	1,28	67,46
	1	ф12 S500 СТБ 1704-2012 L=2200	30	1,95	
СП3	5	ф8 S500 СТБ 1704-2012 L=3250	7	1,28	38,21
	1	ф12 S500 СТБ 1704-2012 L=2200	15	1,95	

1. Сетки изготовить вязаными.

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

1	–	Зам.	106-25		10.09.25
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал		Лапицкий			10.09.25
Проверил		Ревотько			10.09.25
Н.контр.		Шевчук			10.09.25
Утвердил		Шевчук			10.09.25

080-24-1-ДС-КЖ1.И-СП1

Сетки плиты СП1.1, СП1.2, СП2, СП3

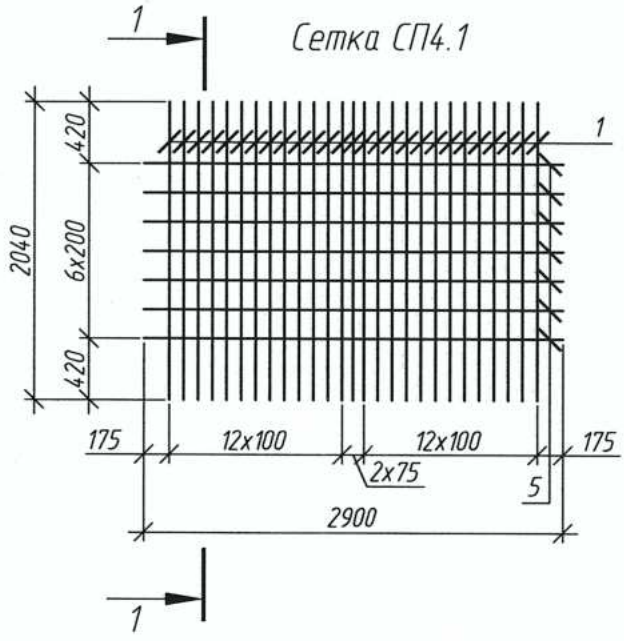
Стадия	Масса	Масштаб
С	см.табл.	1:50
Лист	Листов 1	

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ БЕЛГИПРОДОР

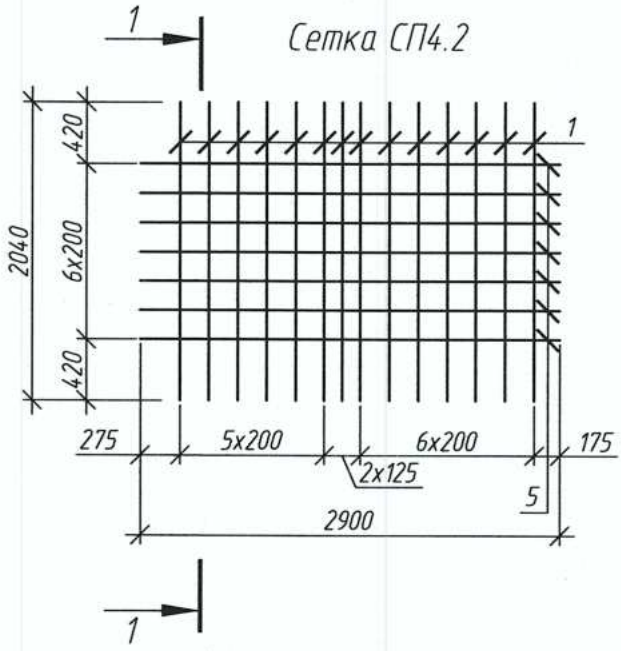
Копировал

А3

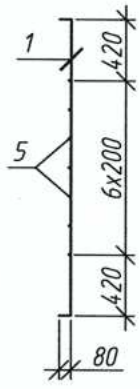
Сетка СП4.1



Сетка СП4.2



1-1



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Масса, изделия, кг
СП4.1	5	ф8 S500 СТБ 1704-2012 L=2900	7	1,15	60,70
	1	ф12 S500 СТБ 1704-2012 L=2200	27	1,95	
СП4.2	5	ф8 S500 СТБ 1704-2012 L=2900	7	1,15	35,35
	1	ф12 S500 СТБ 1704-2012 L=2200	14	1,95	

1. Сетки изготовить вязаными.

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
1	-	Зам.	106-25		10.09.25
Разработал		Прибореп			10.09.25
Проверил		Трубченко			10.09.25
Н.контр.		Шевчук			10.09.25
Утвердил		Шевчук			10.09.25

080-24-1-ДС-КЖ1.И-СП4

Сетки плиты СП4.1, СП4.2

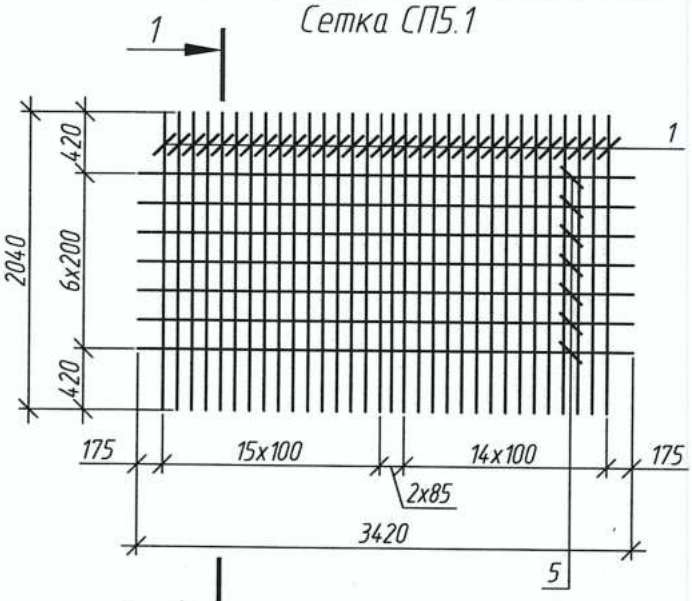
Стадия	Масса	Масштаб
С	см.табл.	1:50
Лист	Листов 1	

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ БЕЛГИПРОДОР

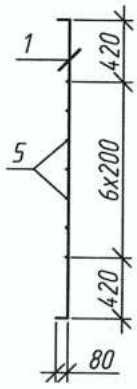
Копировал

А4

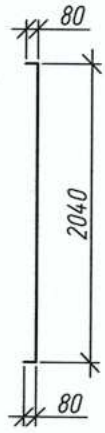
Сетка СП5.1



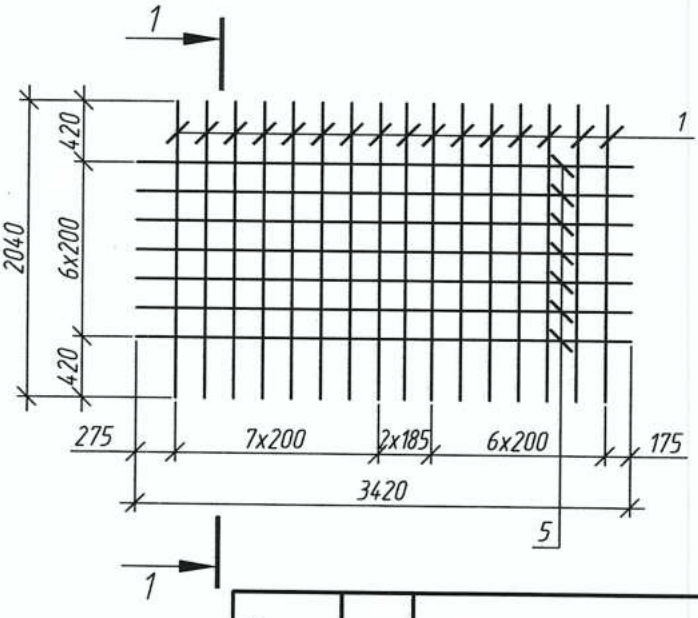
1–1



Поз.1



Сетка СП5.2



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Масса, изделия, кг
СП5.1	5	ф8 S500 СТБ 1704-2012 L=3420	7	1,35	71,85
	1	ф12 S500 СТБ 1704-2012 L=2200	32	1,95	
СП5.2	5	ф8 S500 СТБ 1704-2012 L=3420	7	1,35	40,65
	1	ф12 S500 СТБ 1704-2012 L=2200	16	1,95	

1. Сетки изготовить вязаными.

Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
1	–	Зам.	106-25		10.09.25
Разработал		Приборец			10.09.25
Проверил		Лапицкий			10.09.25
Н.контр.		Шевчук			10.09.25
Утвердил		Шевчук			10.09.25

080-24-1-ДС-КЖ1.И-СП5

Сетки плиты СП5.1, СП5.2

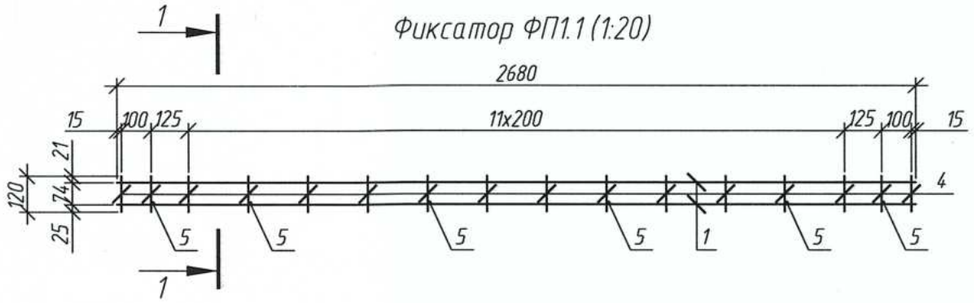
Стадия	Масса	Масштаб
С	см.табл.	1:50
Лист	Листов 1	

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ БЕЛГИПРОДОР

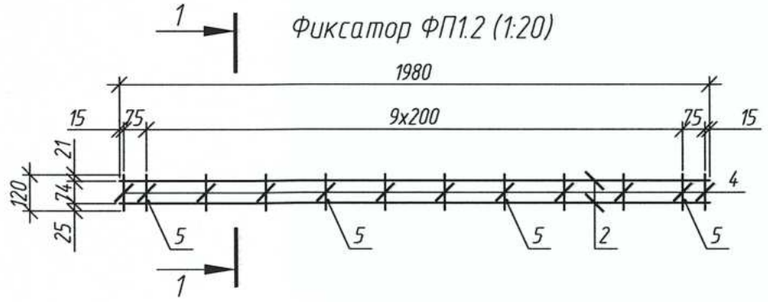
Копировал

А4

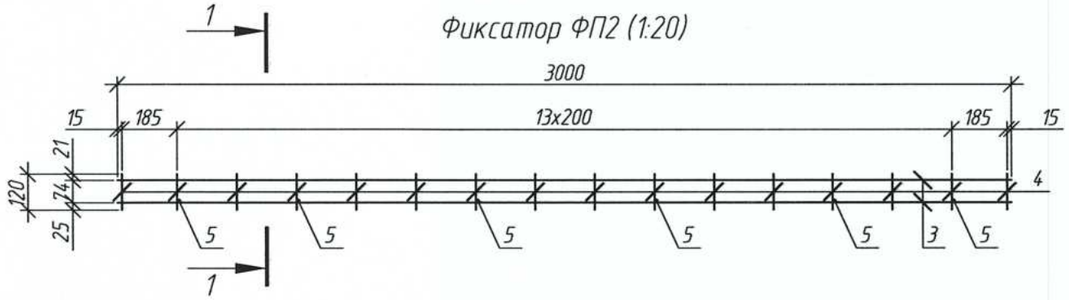
Фиксатор ФП1.1 (1:20)



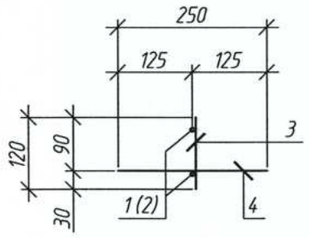
Фиксатор ФП1.2 (1:20)



Фиксатор ФП2 (1:20)



1-1 (1:10)



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Масса, изделия, кг
ФП1.1	1	ф6 S240 СТБ 1704-2012 L=2680	2	0,59	2,02
	4	ф6 S240 СТБ 1704-2012 L=120	16	0,03	
	5	6 S240 СТБ 1704-2012 L=250	6	0,06	
ФП1.2	2	ф6 S240 СТБ 1704-2012 L=1980	2	0,44	1,48
	4	ф6 S240 СТБ 1704-2012 L=120	12	0,03	
	5	ф6 S240 СТБ 1704-2012 L=250	4	0,06	
ФП2	3	ф6 S240 СТБ 1704-2012 L=3000	2	0,67	2,18
	4	ф6 S240 СТБ 1704-2012 L=120	16	0,03	
	5	ф6 S240 СТБ 1704-2012 L=250	6	0,06	

1. Фиксаторы плиты изготовить сварными в соответствии с СТБ 2174-2011 (ГОСТ 14098-2014), тип шва К1-Кт.

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

1	-	Зам.	106-25		10.09.25
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал		Лапицкий			10.09.25
Проверил		Ревотько			10.09.25
Н.контр.		Шевчук			10.09.25
Утвердил		Шевчук			10.09.25

080-24-1-ДС-КЖ1.И-ФП1

Фиксаторы плиты ФП1.1, ФП1.2, ФП2

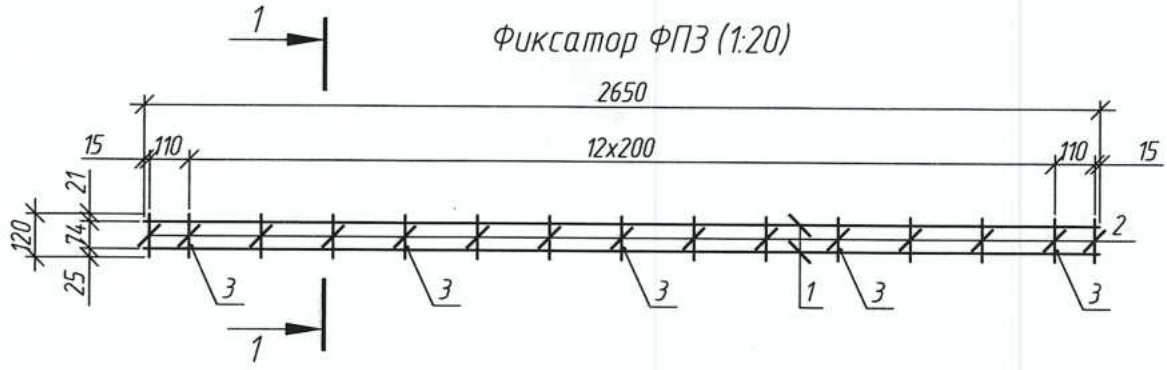
Стадия	Масса	Масштаб
С	см.табл.	-
Лист	Листов 1	

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ БЕЛГИПРОДОР

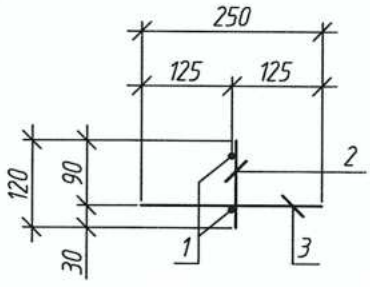
Копировал

А3

Фиксатор ФПЗ (1:20)



1–1 (1:10)



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Масса, изделия, кг
ФПЗ	1	ф6 S240 СТБ 1704-2012 L=2650	2	0,59	1,93
	2	ф6 S240 СТБ 1704-2012 L=120	15	0,03	
	3	ф6 S240 СТБ 1704-2012 L=250	5	0,06	

1. Фиксаторы плиты изготовить сварными в соответствии с СТБ 2174-2011 (ГОСТ 14098-2014), тип шва К1-Кт.

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
1	–	Зам.	106-25		10.09.25
Разработал		Приборец			10.09.25
Проверил		Трубченко			10.09.25
Н.контр.		Шевчук			10.09.25
Утвердил		Шевчук			10.09.25

080-24-1-ДС-КЖ1.И-ФПЗ

Фиксаторы плиты ФПЗ

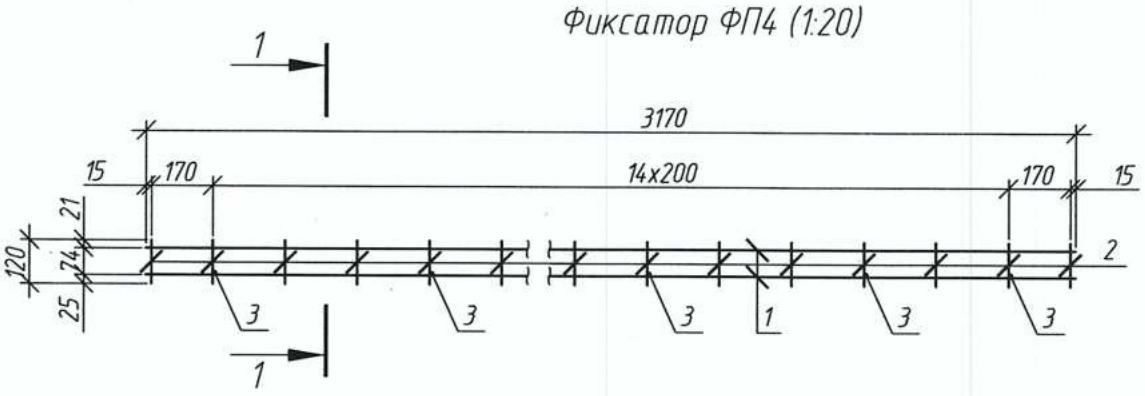
Стадия	Масса	Масштаб
С	1,93	–
Лист	Листов	1

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ БЕЛГИПРОДОР

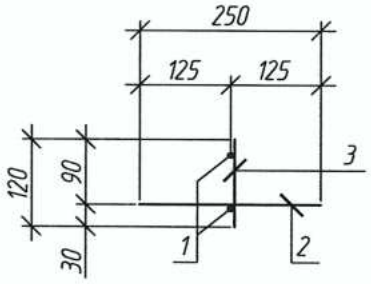
Копировал

А4

Фиксатор ФП4 (1:20)



1–1 (1:10)



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Масса, изделия, кг
ФП4	1	ф6 S240 СТБ 1704-2012 L=3170	2	0,70	2,27
	2	ф6 S240 СТБ 1704-2012 L=120	17	0,03	
	3	ф6 S240 СТБ 1704-2012 L=250	6	0,06	

1. Фиксаторы плиты изготовить сварными в соответствии с СТБ 2174-2011 (ГОСТ 14098-2014), тип шва К1-Кт.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

1	–	Зам.	106-25		10.09.25
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал		Приборец			10.09.25
Проверил		Лапицкий			10.09.25
Н.контр.		Шевчук			10.09.25
Утвердил		Шевчук			10.09.25

080-24-1-ДС-КЖ1.И-ФП4

Фиксаторы плиты ФП4

Стадия	Масса	Масштаб
С	2,27	–
Лист	Листов 1	

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ БЕЛГИПРОДОР

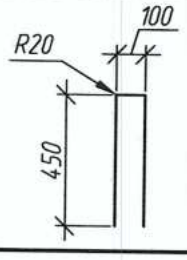
Копировал

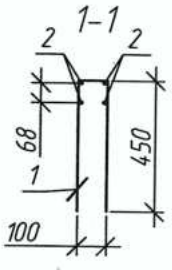
А4

Каркас пространственный КП-1

Каркас пространственный КП-2

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
1	



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Масса, изделия, кг
КП-1	1	ф10 S500 СТБ 1704-2012 L=1000	39	0,62	36,38
	2	ф8 S240 СТБ 1704-2012 L=7730	4	3,05	
КП-2	1	ф10 S500 СТБ 1704-2012 L=1000	19	0,62	14,74
	3	ф8 S240 СТБ 1704-2012 L=1880	4	0,74	

1. Каркас изготовить вязаным.

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
1	–	Зам.	106-25		10.09.25
Разработал		Приборец			10.09.25
Проверил		Трубченко			10.09.25
Н.контр.		Шевчук			10.09.25
Утвердил		Шевчук			10.09.25

080-24-1-ДС-КЖ1.И-КП-1

Каркас пространственный КП-1, КП-2

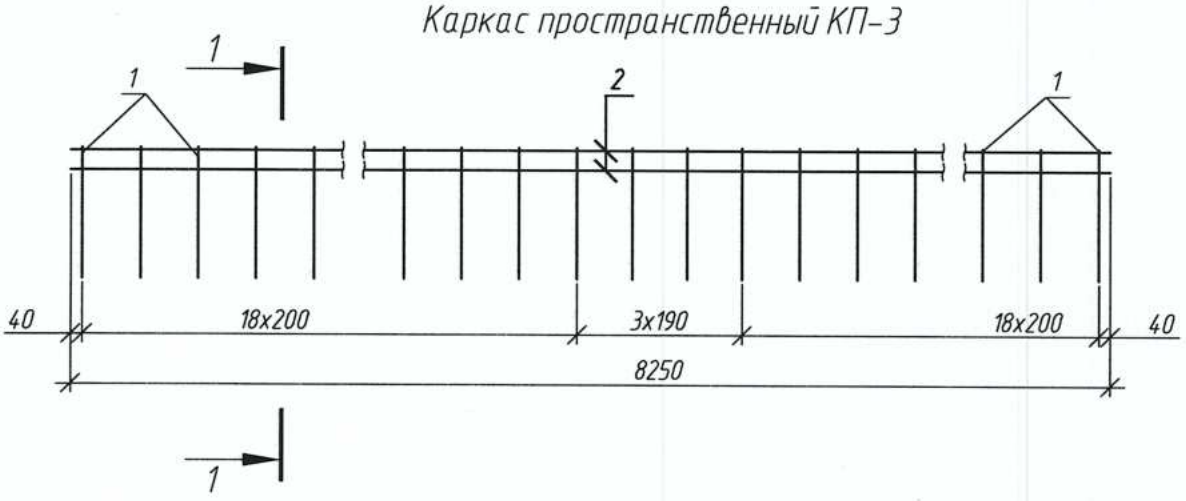
Стадия	Масса	Масштаб
С	см.табл.	1:25
Лист	Листов 1	

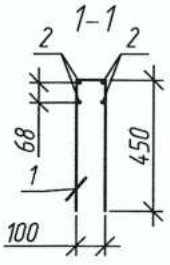
ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ БЕЛГИПРОДОР

Копировал

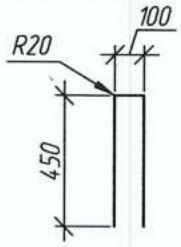
А4

Каркас пространственный КП-3





Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
1	

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Масса, изделия, кг
КП-3	1	ф10 S500 СТБ 1704-2012 L=1000	42	0,62	39,08
	2	ф8 S240 СТБ 1704-2012 L=8250	4	3,26	

1. Каркас изготовить вязаным.

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

1	–	Зам.	106-25		10.09.25
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал		Приборец			10.09.25
Проверил		Лапицкий			10.09.25
Н.контр.		Шевчук			10.09.25
Утвердил		Шевчук			10.09.25

080-24-1-ДС-КЖ1.И-КП-3

Каркас пространственный КП-3	Стадия	Масса	Масштаб
	С	39,08	1:25
	Лист	Листов	1
	ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ БЕЛГИПРОДОР		

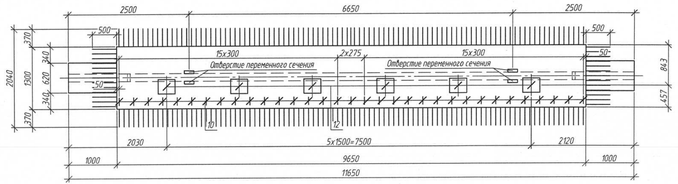
Копировал

А4

Фасад (1:50)

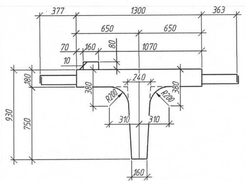
1-1 (1:50)

(Выпуски арматуры из ребра балки не показаны)



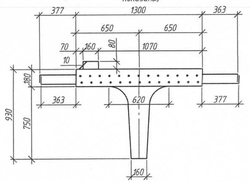
2-2 (1:25)

(Армирование не показана)



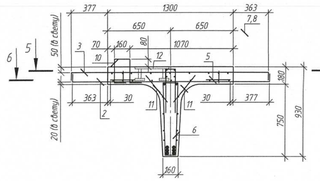
3-3 (1:25)

(Выпуски арматуры из ребра балки, поз.12 не показаны)



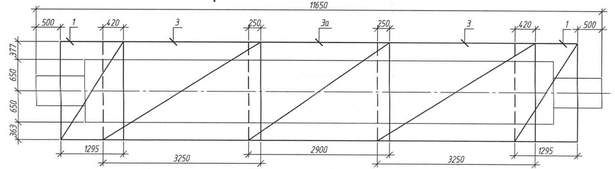
4-4 (1:25)

(Армирование ребра не показана)



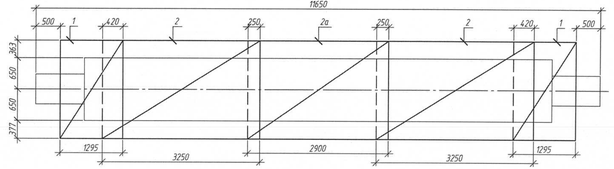
5-5 (1:50)

План верхних сеток плиты

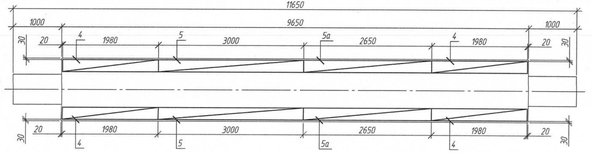


6-6 (1:50)

План нижних сеток плиты



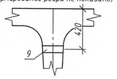
План установки фиксаторов плиты (1:50)



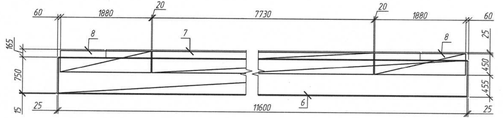
1. Балку изготовить по данному чертежу.
2. Армирование балки принять по данному чертежу.

7-7 (1:25)

(Армирование ребра не показано)



План расположения поз.6-8 (1:50)



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
10	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
		Сборочные единицы			
1	080-24-1-ДС-КЖ1И-СП1	Сетка плиты СП1.2	4	30,16	
2	080-24-1-ДС-КЖ1И-СП1	Сетка плиты СП2	2	67,46	
2а	080-24-1-ДС-КЖ1И-СП4	Сетка плиты СП4.1	1	60,7	
3	080-24-1-ДС-КЖ1И-СП1	Сетка плиты СП3	2	38,21	
3а	080-24-1-ДС-КЖ1И-СП4	Сетка плиты СП4.2	1	35,35	
4	080-24-1-ДС-КЖ1И-ФП1	Фиксатор плиты ФП1.2	4	1,48	
5	080-24-1-ДС-КЖ1И-ФП1	Фиксатор плиты ФП2	2	2,18	
5а	080-24-1-ДС-КЖ1И-ФП3	Фиксатор плиты ФП3	2	1,93	
6	080-24-1-ДС-КЖ1И-КПВ-1	Каркас пространственный КПВ-1	1	503,37	
7	080-24-1-ДС-КЖ1И-КП-1	Каркас пространственный КП-1	1	38,2	
8	080-24-1-ДС-КЖ1И-КП-1	Каркас пространственный КП-2	2	14,74	
9	080-24-1-ДС-КЖ1И-ЗД-7	Закладное изделие ЗД-7	2	2,29	
12	080-24-1-ДС-КЖ1И-МН1	Закладное изделие МН1	6	24,3	
		Детали			
10	080-24-1-ДС-КЖ1И-БК11.65.1	ф12 S500 СТБ 1704-2012 L=870	33	0,77	
11	080-24-1-ДС-КЖ1И-БК11.65.1	ф6 S240 СТБ 1704-2012 L=350	117	0,08	
		Материалы			
	СТБ 2221-2020	Бетон тяжелый В30, F200, W8	4,18		$м^3$

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные										Вязальная проволока	Изделия закладные										Общий расход
	Арматура класса									Всего		Арматура класса				Прокат марки					Всего	
	S240			S500								S240	S500			В Ст4сп		Ст3сп				
	СТБ 1704-2012											СТБ 1704-2012				ГОСТ 8732-78		ГОСТ 103-2006		ГОСТ 82-70		
	ф6	ф8	Итого	ф8	ф10	ф12	ф14	ф16	ф28	Итого		ф6	Итого	ф20	Итого	70х5	Итого	в20	Итого	в20	Итого	
БК11.65.1	23,5	156,7	180,1	51,9	47,7	319,9	81,6	40,0	324,8	866,0	1046,1	5,2	1,1	1,1	8,4	8,4	3,5	3,5	38,4	38,4	99,0	99,0	150,4	1201,7

1	-	Зам.	ЯЖ-25			10.09.25	
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		
Разработал		Привареи				10.09.25	
Проверил		Трубченко				10.09.25	
Н.контр.		Шевчик				10.09.25	
Утвердил		Шевчик				10.09.25	

080-24-1-ДС-КЖ1И-БК11.65.1

Балка БК11.65.1

Стадия	Масса	Масштаб
С	10450	-
Лист	Листов 1	

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ БЕЛГИПРОДОР

Согласовано

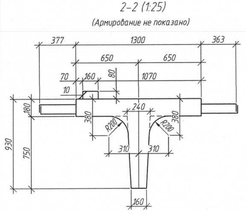
Взам. инв. №

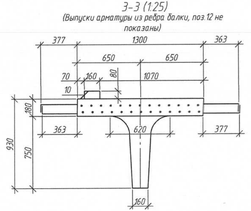
Подп. и дата

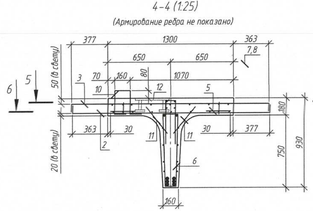
Инв. № подл.

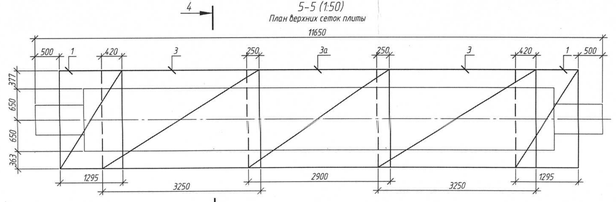
Копировал

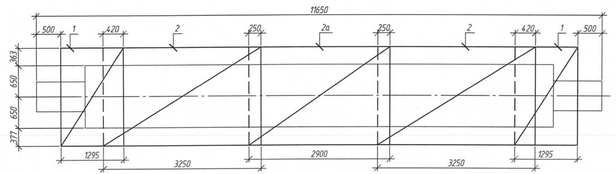
А4х5

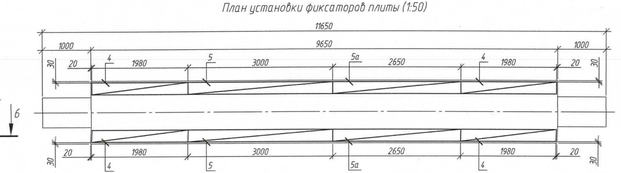


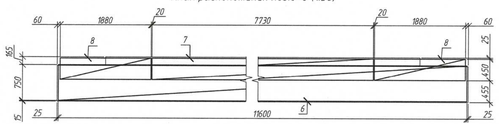












Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
10	160, 235, 235, 120, 120

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, ед., кг	Приме-чание
		Сборочные единицы			
1	ОВО-24-1-ДС-КЖ1И-СП1	Сетка плиты СП1.2	4	30,16	
2	ОВО-24-1-ДС-КЖ1И-СП1	Сетка плиты СП2	2	67,46	
2а	ОВО-24-1-ДС-КЖ1И-СП4	Сетка плиты СП4.1	1	60,7	
3	ОВО-24-1-ДС-КЖ1И-СП1	Сетка плиты СП3	2	38,21	
3а	ОВО-24-1-ДС-КЖ1И-СП4	Сетка плиты СП4.2	1	35,35	
4	ОВО-24-1-ДС-КЖ1И-ФП1	Фиксатор плиты ФП1.2	4	1,48	
5	ОВО-24-1-ДС-КЖ1И-ФП1	Фиксатор плиты ФП2	2	2,18	
5а	ОВО-24-1-ДС-КЖ1И-ФП3	Фиксатор плиты ФП3	2	1,93	
6	ОВО-24-1-ДС-КЖ1И-КПВ-1	Каркас пространственный КПВ-1	1	503,37	
7	ОВО-24-1-ДС-КЖ1И-КП-1	Каркас пространственный КП-1	1	38,2	
8	ОВО-24-1-ДС-КЖ1И-КП-1	Каркас пространственный КП-2	2	14,74	
9	ОВО-24-1-ДС-КЖ1И-ЗД-7	Закладное изделие ЗД-7	2	2,29	
12	ОВО-24-1-ДС-КЖ1И-МН1	Закладное изделие МН1	6	24,3	
		Детали			
10	ОВО-24-1-ДС-КЖ1И-БК1165.2	ф 12 S500 СТБ 1704-2012 L=870	33	0,77	
11	ОВО-24-1-ДС-КЖ1И-БК1165.2	ф 6 S240 СТБ 1704-2012 L=350	117	0,08	
		Материалы			
	СТБ 2221-2020	Бетон тяжелый В30, F200, W8	4,18		м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные											Изделия закладные										Общий расход
	Арматура класса									Всего	Вязальная проволока	Арматура класса				Прокат марки					Всего	
	S240			S500								S240		S500		В Ст4сп		Ст3сп				
	СТБ 1704-2012											СТБ 1704-2012				ГОСТ 8732-78		ГОСТ 103-2006		ГОСТ 82-70		
	ф 6	ф 8	Итого	ф 8	ф 10	ф 12	ф 14	ф 16	ф 28	Итого			ф 6	Итого	ф 20	Итого	70х5	Итого	д20	Итого	д20	Итого	
БК1165.2	23,5	156,7	180,1	51,9	47,7	319,9	81,6	40,0	324,8	866,0	1046,1	5,2	1,1	1,1	8,4	8,4	3,5	3,5	38,4	38,4	99,0	99,0	150,4	1201,7

1. Балку изготовить по данному чертежу.
2. Армирование балки принять по данному чертежу.

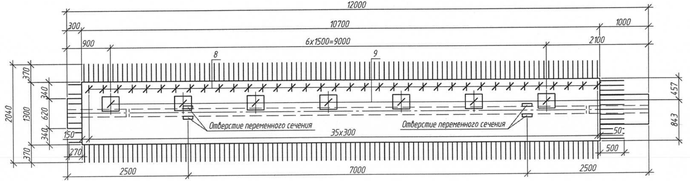
						ОВО-24-1-ДС-КЖ1И-БК1165.2	
1	–	Зам.	Ю6-25		10.09.25		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		
Разработал		Придорези			10.09.25	Балка БК1165.2	Стадия: С; Масса: 10450; Масштаб: –
Проверил		Трубченко			10.09.25		Лист; Листов: 1
Н.контр.		Шевчик			10.09.25		ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ БЕЛГИПРОДОР
Утвердил		Шевчик			10.09.25		

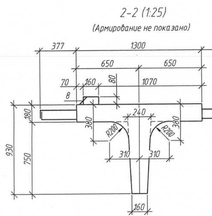
Согласовано

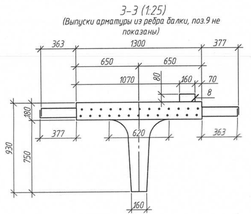
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

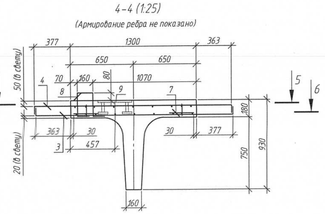
Копировал

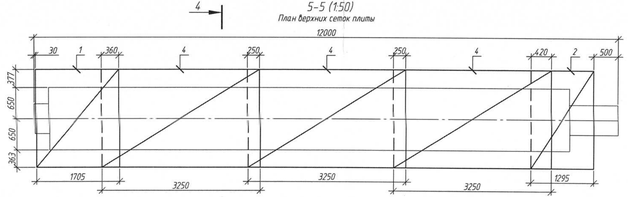
А4х5

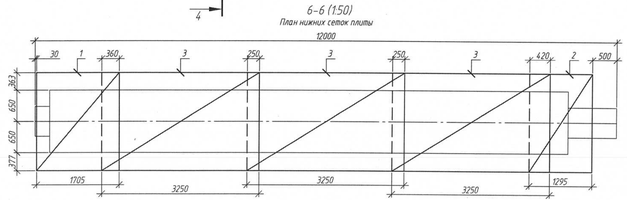












Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
8	160, 235, 235, 120, 120

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Приме-чание
		Сборочные единицы			
1	080-24-1-ДС-КЖ1И-СП1	Сетка плиты СП1.1	2	33,97	
2	080-24-1-ДС-КЖ1И-СП1	Сетка плиты СП1.2	2	30,16	
3	080-24-1-ДС-КЖ1И-СП1	Сетка плиты СП2	3	67,46	
4	080-24-1-ДС-КЖ1И-СП1	Сетка плиты СП3	3	38,21	
5	080-24-1-ДС-КЖ1И-ФП1	Фиксатор плиты ФП1.1	2	2,02	
6	080-24-1-ДС-КЖ1И-ФП1	Фиксатор плиты ФП1.2	2	1,48	
7	080-24-1-ДС-КЖ1И-ФП1	Фиксатор плиты ФП2	4	2,18	
		Детали			
8	080-24-1-ДС-КЖ1И-БК12.1.1	ф 12 S500 СТБ 1704-2012 L=870	36	0,77	
		Сборочные единицы			
Б/п	3.503.1-73.1 000500-01	Каркас пространственный КПВ-2	1	518,4	
Б/п	3.503.1-73.1 000800	Каркас пространственный КП-1	1	38,2	
Б/п	3.503.1-73.1 000800-01	Каркас пространственный КП-2	2	14,7	
Б/п	3.503.1-73.1 002100	Закладное изделие ЗД-7	2	2,28	
9	080-24-1-ДС-КЖ1И-МН1	Закладное изделие МН1	7	24,3	
		Детали			
Б/п	3.503.1-73.1 000008	ф 6 AI L=350	120	0,08	
		Материалы			
	СТБ 2221-2020	Бетон тяжелый В30, F200, W8	4,52		$м^3$

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные									Всего	Вязальная проволока	Изделия закладные									Общий расход
	Арматура класса											Арматура класса			Прокат марки						
	S240			S500								S240		S500	В Ст4сп		Ст3сп			Всего	
	СТБ 1704-2012											СТБ 1704-2012			ГОСТ 8732-78		ГОСТ 103-2006		ГОСТ В2-70		
	ф 6	ф 8	Итого	ф 8	ф 10	ф 12	ф 14	ф 16	ф 28	Итого		ф 6	Итого	ф 20	Итого	70х5	Итого	б20	Итого	б20	Итого		
БК12.1.1	25,3	161,1	186,4	53,8	49,0	378,4	40,8	44,2	334,8	898,0	1084,4	5,4	1,1	1,1	9,8	9,8	3,5	3,5	44,8	44,8	115,5	115,5	174,7	1264,5

1. Балку изготовить аналогично балке Б1-12-4 по Т.П. серии 3.503.1-73, выпуск 1 и по данному чертежу.
2. Армирование ребра балки принять аналогично армированию ребра балки Б1-12-4 по Т.П. серии 3.503.1-73, выпуск 1. Вместо арматуры класса А-I применять арматуру класса S240, вместо арматуры класса А-II и А-III применять арматуру класса S500.
3. Армирование плиты балки принять по данному чертежу.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
1	–	Зам.	106-25		11.09.25
Разработал		Лапицкий			11.09.25
Проверил		Рефтько			11.09.25
Н.контр.		Шевчик			11.09.25
Утвердил		Шевчик			11.09.25

080-24-1-ДС-КЖ1И-БК12.1.1

Балка БК12.1.1

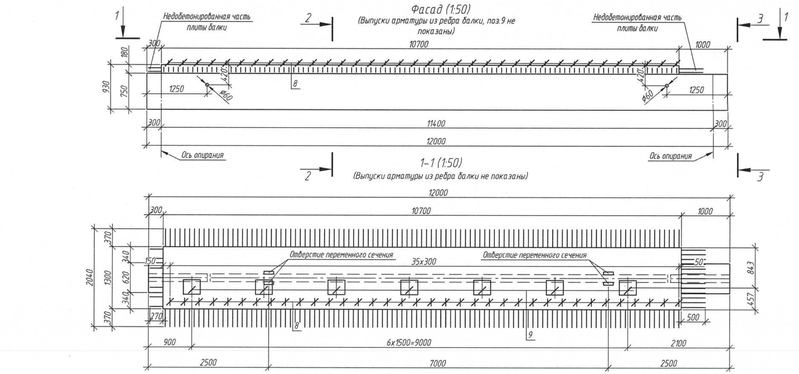
Стадия	Масса	Масштаб
С	11300	–
Лист	Листов 1	

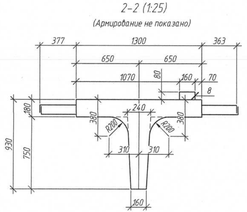
ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ БЕЛГИПРОДОР

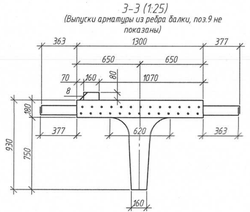
Копировал

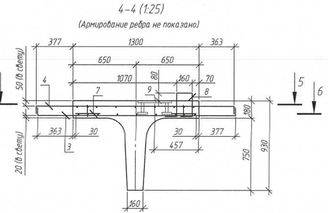
А4х5

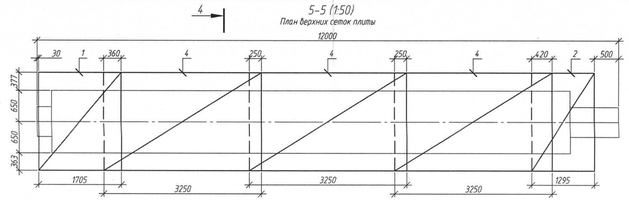
Согласовано | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

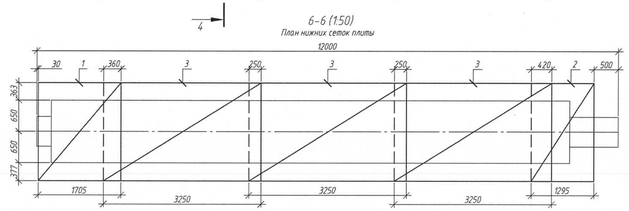




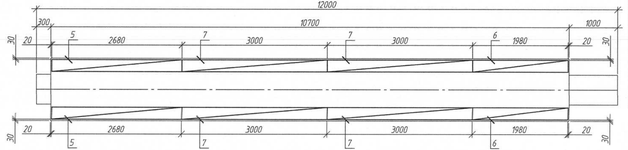




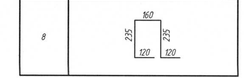




План установки фиксаторов плиты (1:50)



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
8	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, ед., кг	Приме-чание
		Сборочные единицы			
1	080-24-1-ДС-КЖ1И-СП1	Сетка плиты СП1.1	2	33,97	
2	080-24-1-ДС-КЖ1И-СП1	Сетка плиты СП1.2	2	30,16	
3	080-24-1-ДС-КЖ1И-СП1	Сетка плиты СП2	3	67,46	
4	080-24-1-ДС-КЖ1И-СП1	Сетка плиты СП3	3	38,21	
5	080-24-1-ДС-КЖ1И-ФП1	Фиксатор плиты ФП1.1	2	2,02	
6	080-24-1-ДС-КЖ1И-ФП1	Фиксатор плиты ФП1.2	2	1,48	
7	080-24-1-ДС-КЖ1И-ФП1	Фиксатор плиты ФП2	4	2,18	
		Детали			
8	080-24-1-ДС-КЖ1И-БК12.1.2	ф12 S500 СТБ 1704-2012 L=870	36	0,77	
		Сборочные единицы			
б/п	3.503.1-73.1 000500-01	Каркас пространственный КПВ-2	1	518,4	
б/п	3.503.1-73.1 000800	Каркас пространственный КП-1	1	38,2	
б/п	3.503.1-73.1 000800-01	Каркас пространственный КП-2	2	14,7	
б/п	3.503.1-73.1 002100	Закладное изделие ЗД-7	2	2,28	
9	080-24-1-ДС-КЖ1И-МН1	Закладное изделие МН1	7	24,3	
		Детали			
б/п	3.503.1-73.1 000008	ф6 AI L=350	120	0,08	
		Материалы			
	СТБ 2221-2020	Бетон тяжелый В30, F200, W8	4,52		м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные									Всего	Вязальная проволока	Изделия закладные								Общий расход
	Арматура класса											Арматура класса				Прокат марки			Итого	
	S240			S500								S240		S500		Ст3сп				
	СТБ 1704-2012											СТБ 1704-2012				ГОСТ 8732-78	ГОСТ 103-2006	ГОСТ 82-70		
	ф6	ф8	Итого	ф8	ф10	ф12	ф14	ф16	ф28	Итого		ф6	Итого	ф20	Итого	70х5	Итого	б20	Итого	
БК12.1.2	25,3	161,1	186,4	53,8	49,0	378,4	40,8	41,2	334,8	898,0	1084,4	5,4	1,1	1,1	9,8	9,8	3,5	3,5	44,8	44,8	115,5	115,5	174,7	1264,5

1. Балку изготовлять аналогично балке Б1-12-4 по Т.П. серии 3.503.1-73, выпуск 1 и по данному чертежу.
2. Армирование ребра балки принять аналогично армированию ребра балки Б1-12-4 по Т.П. серии 3.503.1-73, выпуск 1. Вместо арматуры класса А-I применить арматуру класса S240, вместо арматуры класса А-II и А-III применить арматуру класса S500.
3. Армирование плиты балки принять по данному чертежу.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
1	-	Зам.	106-25		10.09.25
Разработал		Лапицкий			10.09.25
Проверил		Редько			10.09.25
Н.контр.		Шейчик			10.09.25
Утвердил		Шейчик			10.09.25

080-24-1-ДС-КЖ1И-БК12.1.2

Балка БК12.12

Стадия	Масса	Масштаб
С	11300	-
Лист	Листов 1	

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ БЕЛГИПРОДОР

Копировал

А4х5

Согласовано

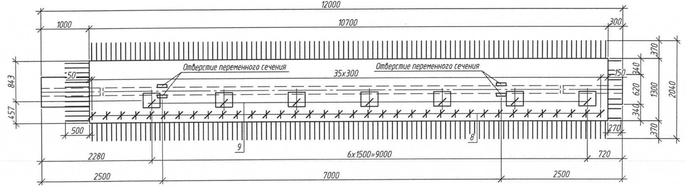
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Фасад (1:50)

(Выпуски арматуры из ребра балки, поз.9 не показаны)

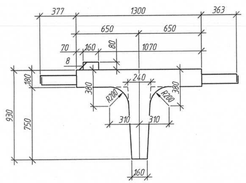
1-1 (1:50)

(Выпуски арматуры из ребра балки не показаны)



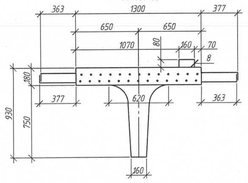
2-2 (1:25)

(Армирование не показано)



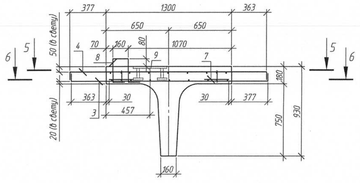
3-3 (1:25)

(Выпуски арматуры из ребра балки, поз.9 не показаны)



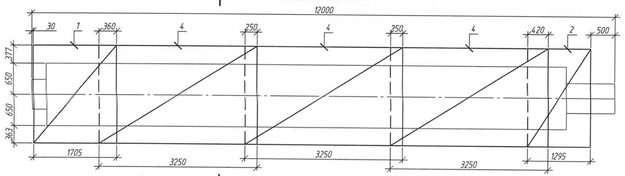
4-4 (1:25)

(Армирование ребра не показано)



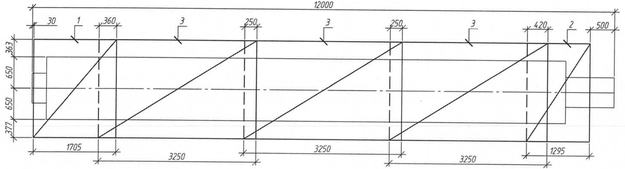
5-5 (1:50)

План верхних сеток плиты

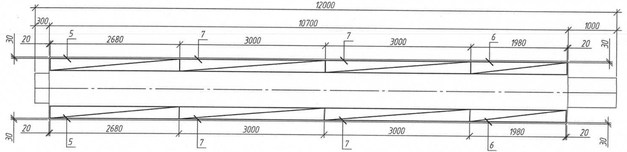


6-6 (1:50)

План нижних сеток плиты



План установки фиксаторов плиты (1:50)



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
8	160; 235; 235; 120; 120

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, ед., кг	Приме-чание
		Сборочные единицы			
1	080-24-1-ДС-КЖ1И-СП1	Сетка плиты СП1.1	2	33,97	
2	080-24-1-ДС-КЖ1И-СП1	Сетка плиты СП1.2	2	30,16	
3	080-24-1-ДС-КЖ1И-СП1	Сетка плиты СП2	3	67,46	
4	080-24-1-ДС-КЖ1И-СП1	Сетка плиты СП3	3	38,21	
5	080-24-1-ДС-КЖ1И-ФП1	Фиксатор плиты ФП1.1	2	2,02	
6	080-24-1-ДС-КЖ1И-ФП1	Фиксатор плиты ФП1.2	2	1,48	
7	080-24-1-ДС-КЖ1И-ФП1	Фиксатор плиты ФП2	4	2,18	
		Детали			
8	080-24-1-ДС-КЖ1И-БК12.1.3	ф12 S500 СТБ 1704-2012 L=870	36	0,77	
		Сборочные единицы			
б/п	3.503.1-73.1 000500-01	Каркас пространственный КПВ-2	1	518,4	
б/п	3.503.1-73.1 000800	Каркас пространственный КП-1	1	38,2	
б/п	3.503.1-73.1 000800-01	Каркас пространственный КП-2	2	14,7	
б/п	3.503.1-73.1 002100	Закладное изделие ЗД-7	2	2,28	
9	080-24-1-ДС-КЖ1И-МН1	Закладное изделие МН1	7	24,3	
		Детали			
б/п	3.503.1-73.1 000008	ф6 AI L=350	120	0,08	
		Материалы			
	СТБ 2221-2020	Бетон тяжелый В30, F200, W8	4,52		м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные									Всего	Вязальная проволока	Изделия закладные									Общий расход
	Арматура класса											Арматура класса				Прокат марки					
	S240			S500								S240		S500		В Ст4сп		Ст3сп			
	СТБ 1704-2012											СТБ 1704-2012				ГОСТ 8732-78		ГОСТ 103-2006		ГОСТ 82-70		
	ф6	ф8	Итого	ф8	ф10	ф12	ф14	ф16	ф28	Итого		ф6	Итого	ф20	Итого	70х5	Итого	б20	Итого	б20	Итого		
БК12.1.3	25,3	161,1	186,4	53,8	49,0	378,4	40,8	44,2	334,8	898,0	1084,4	5,4	1,1	1,1	9,8	9,8	3,5	3,5	44,8	44,8	115,5	115,5	174,7	1264,5

1. Балку изготовить аналогично балке Б1-12-4 по Т.П. серии 3.503.1-73, выпуск 1 и по данному чертежу.
2. Армирование ребра балки принять аналогично армированию ребра балки Б1-12-4 по Т.П. серии 3.503.1-73, выпуск 1. Вместо арматуры класса А-I применять арматуру класса S240, вместо арматуры класса А-II и А-III применять арматуру класса S500.
3. Армирование плиты балки принять по данному чертежу.

Изм.	Кол. уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата
1	–	Зам.	106-25		11.09.25
Разработал		Лапицкий			11.09.25
Проверил		Рефтько			11.09.25
Н.контр.		Шевчик			11.09.25
Утвердил		Шевчик			11.09.25

080-24-1-ДС-КЖ1И-БК12.1.3

Балка БК12.1.3

Стадия	Масса	Масштаб
С	11300	–
Лист	Листов 1	

Государственное предприятие БЕЛГИПРОДОР

Согласовано

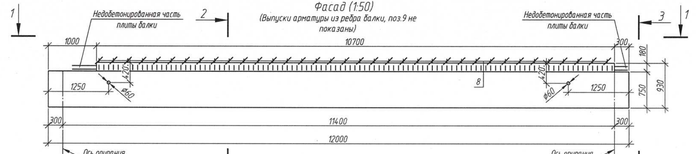
Взам. инв. №

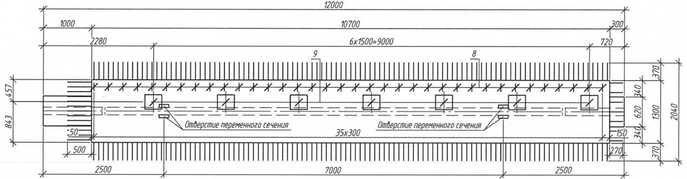
Подп. и дата

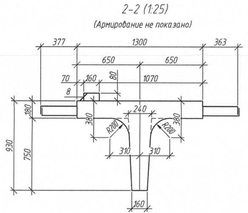
Инв. № подл.

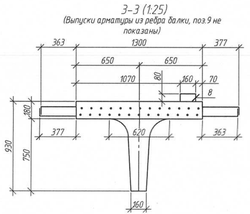
Копировал

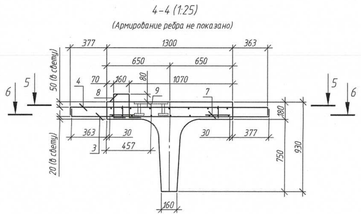
А4х5

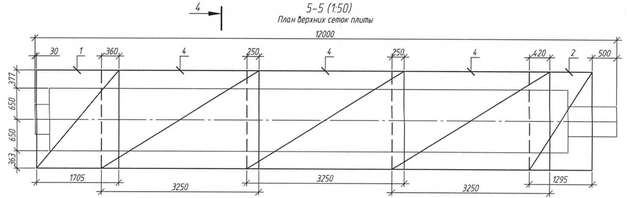


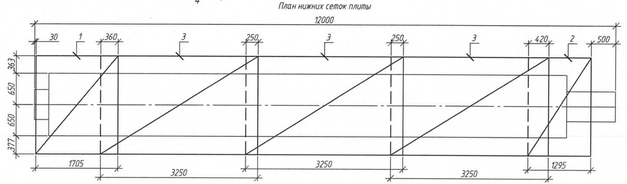












Согласовано

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
8	160, 255, 235, 120, 120

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, ед., кг	Приме-чание
		Сборочные единицы			
1	080-24-1-ДС-КЖ1И-СП1	Сетка плиты СП1.1	2	33,97	
2	080-24-1-ДС-КЖ1И-СП1	Сетка плиты СП1.2	2	30,16	
3	080-24-1-ДС-КЖ1И-СП1	Сетка плиты СП2	3	67,46	
4	080-24-1-ДС-КЖ1И-СП1	Сетка плиты СП3	3	38,21	
5	080-24-1-ДС-КЖ1И-ФП1	Фиксатор плиты ФП1.1	2	2,02	
6	080-24-1-ДС-КЖ1И-ФП1	Фиксатор плиты ФП1.2	2	1,48	
7	080-24-1-ДС-КЖ1И-ФП1	Фиксатор плиты ФП2	4	2,18	
		Детали			
8	080-24-1-ДС-КЖ1И-БК12.14	ф12 S500 СТБ 1704-2012 L=870	36	0,77	
		Сборочные единицы			
Б/п	3.503.1-73.1 000500-01	Каркас пространственный КПВ-2	1	518,4	
Б/п	3.503.1-73.1 000800	Каркас пространственный КП-1	1	38,2	
Б/п	3.503.1-73.1 000800-01	Каркас пространственный КП-2	2	14,7	
Б/п	3.503.1-73.1 002100	Закладное изделие ЗД-7	2	2,28	
9	080-24-1-ДС-КЖ1И-МН1	Закладное изделие МН1	7	24,3	
		Детали			
Б/п	3.503.1-73.1 000008	ф6 AI L=350	120	0,08	
		Материалы			
	СТБ 2221-2020	Бетон тяжелый В30, F200, W8	4,52		м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные								Общий расход
	Арматура класса								Всего	Вязальная проволока	Арматура класса				Прокат марки				
	S240			S500							S240		S500		В Ст4сп	Ст3сп			
	СТБ 1704-2012										СТБ 1704-2012				ГОСТ 8732-78	ГОСТ 103-2006	ГОСТ 82-70		
	ф6	ф8	Итого	ф8	ф10	ф12	ф14	ф16	ф28	Итого	ф6	Итого	ф20	Итого	70х5	Итого	δ20	Итого	Всего	
БК12.14	25,3	161,1	186,4	53,8	49,0	378,4	40,8	41,2	334,8	898,0	1084,4	5,4	1,1	1,1	9,8	9,8	3,5	3,5	44,8	44,8	115,5	115,5	174,7	1264,5

1. Балку изготовить аналогично балке Б1-12-4 по Т.П. серии 3.503.1-73, выпуск 1 и по данному чертежу.
2. Армирование ребра балки принять аналогично армированию ребра балки Б1-12-4 по Т.П. серии 3.503.1-73, выпуск 1. Вместо арматуры класса А-I применять арматуру класса S240, вместо арматуры класса А-II и А-III применять арматуру класса S500.
3. Армирование плиты балки принять по данному чертежу.

1	–	Зам	106-25		11.09.25
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал		Латицкий			11.09.25
Проверил		Ребелько			11.09.25
Н.контр.		Шевчук			11.09.25
Утвердил		Шевчук			11.09.25

080-24-1-ДС-КЖ1И-БК12.14

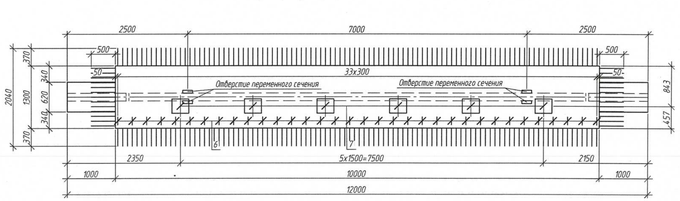
Балка БК12.14

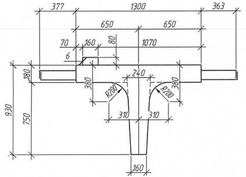
Стадия	Масса	Масштаб
С	11300	–
Лист	Листов 1	

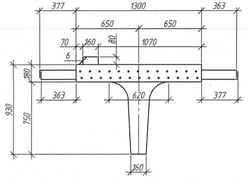
ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ БЕЛГИПРОДОР

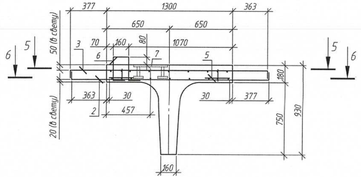
Копировал

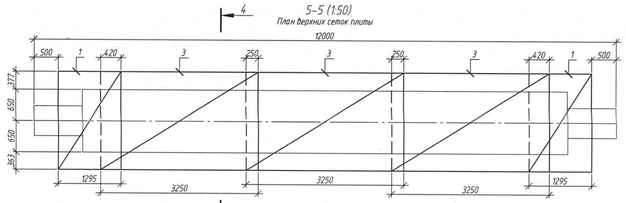
А4х5

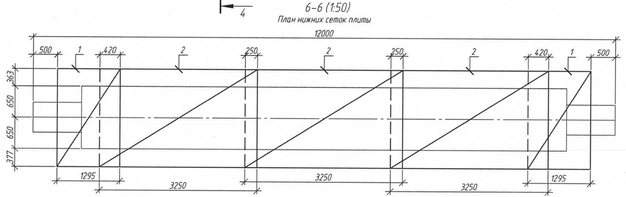


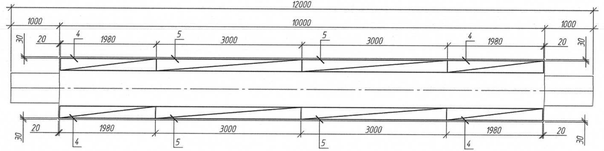












Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
6	160; 235; 235; 120; 120

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Приме-чание
		Сборочные единицы:			
1	080-24-1-ДС-КЖ1И-СП1	Сетка плиты СП1.2	4	30,16	
2	080-24-1-ДС-КЖ1И-СП1	Сетка плиты СП2	3	67,46	
3	080-24-1-ДС-КЖ1И-СП1	Сетка плиты СП3	3	38,21	
4	080-24-1-ДС-КЖ1И-ФП1	Фиксатор плиты ФП1.2	4	1,48	
5	080-24-1-ДС-КЖ1И-ФП1	Фиксатор плиты ФП2	4	2,18	
		Детали:			
6	080-24-1-ДС-КЖ1И-БК12.2.1	ф12 S500 СТБ 1704-2012 L=870	34	0,77	
		Сборочные единицы:			
Б/п	3.503.1-73.1 000500-01	Каркас пространственный КПВ-2	1	518,4	
Б/п	3.503.1-73.1 000800	Каркас пространственный КП-1	1	38,2	
Б/п	3.503.1-73.1 000800-01	Каркас пространственный КП-2	2	14,7	
Б/п	3.503.1-73.1 002100	Закладное изделие 3Д-7	2	2,28	
7	080-24-1-ДС-КЖ1И-МН1	Закладное изделие МН1	6	24,3	
		Детали:			
Б/п	3.503.1-73.1 000008	ф6 AI L=350	120	0,08	
		Материалы:			
	СТБ 2221-2020	Бетон тяжелый В30, F200, W8	4,36		м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные										Всего	Вязальная проволока	Изделия закладные								Всего	Общий расход
	Арматура класса												Арматура класса				Прокат марки					
	S240			S500									S240		S500		Ст3сп					
	СТБ 1704-2012												СТБ 1704-2012				ГОСТ 8732-78		ГОСТ 103-2006		ГОСТ 82-70			
	ф6	ф8	Итого	ф8	ф10	ф12	ф14	ф16	ф28	Итого			ф6	Итого	ф20	Итого	70х5	Итого	б20	Итого	б20	Итого		
БК12.2.1	24,2	161,1	185,3	53,8	49,0	328,4	81,6	41,2	334,8	888,8	1074,1	5,4	1,1	1,1	8,4	8,4	3,5	3,5	38,4	38,4	99,0	99,0	150,4	1229,9

1. Балку изготовить аналогично балке Б1-12-4 по Т.П. серии 3.503.1-73, выпуск 1и по данному чертежу.
2. Армирование ребра балки принять аналогично армирования ребра балки Б1-12-4 по Т.П. серии 3.503.1-73, выпуск 1. Вместо арматуры класса А-I применять арматуру класса S240, вместо арматуры класса А-II и А-III применять арматуру класса S500.
3. Армирование плиты балки принять по данному чертежу.

1	–	Зам.	106-25		10.09.25
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал		Лапицкий			10.09.25
Проверил		Ребетько			10.09.25
Н.контр.		Шевчик			10.09.25
Утвердил		Шевчик			10.09.25

080-24-1-ДС-КЖ1И-БК12.2.1

Балка БК12.2.1

Стадия	Масса	Масштаб
С	10900	–
Лист	Листов 1	

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ БЕЛГИПРОДОР

Копировал

А4х5

Согласовано

Взам. инв. №

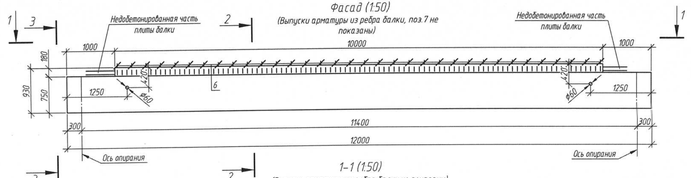
Подп. и дата

Инв. № подл.

Согласовано

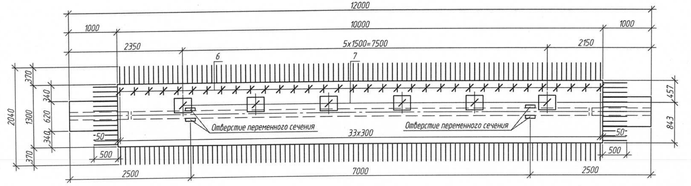
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Фасад (1:50)



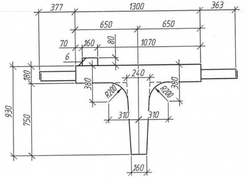
1–1 (1:50)

(Выпуски арматуры из ребра балки не показаны)



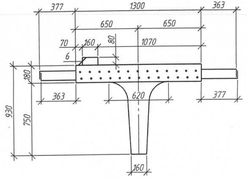
2–2 (1:25)

(Армирование не показано)



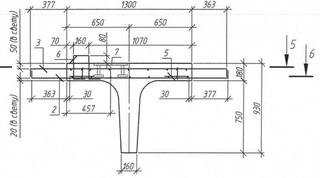
3–3 (1:25)

(Выпуски арматуры из ребра балки, поз.7 не показаны)



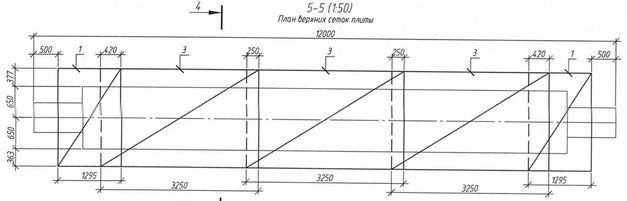
4–4 (1:25)

(Армирование ребра не показано)



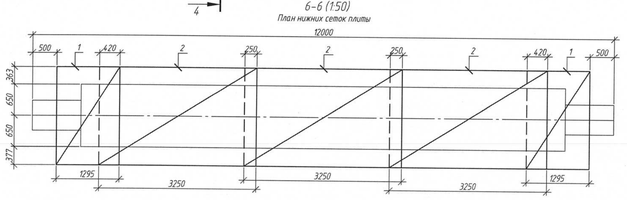
5–5 (1:50)

План верхних сеток плиты

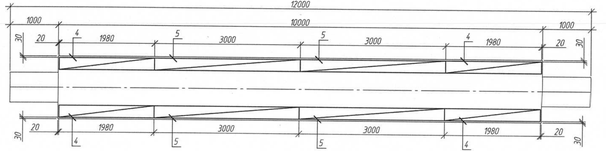


6–6 (1:50)

План нижних сеток плиты



План установки фиксаторов плиты (1:50)



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
6	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Приме-чание
		Сборочные единицы:			
1	080-24-1-ДС-КЖ1И-СП1	Сетка плиты СП1.2	4	30,16	
2	080-24-1-ДС-КЖ1И-СП1	Сетка плиты СП2	3	67,46	
3	080-24-1-ДС-КЖ1И-СП1	Сетка плиты СП3	3	38,21	
4	080-24-1-ДС-КЖ1И-ФП1	Фиксатор плиты ФП1.2	4	1,48	
5	080-24-1-ДС-КЖ1И-ФП1	Фиксатор плиты ФП2	4	2,18	
		Детали:			
6	080-24-1-ДС-КЖ1И-БК12.2.2	ф12 S500 СТБ 1704-2012 L=870	34	0,77	
		Сборочные единицы:			
Б/п	3.503.1-73.1 000500-01	Каркас пространственный КПВ-2	1	518,4	
Б/п	3.503.1-73.1 000800	Каркас пространственный КП-1	1	38,2	
Б/п	3.503.1-73.1 000800-01	Каркас пространственный КП-2	2	14,7	
Б/п	3.503.1-73.1 002100	Закладное изделие ЗД-7	2	2,28	
7	080-24-1-ДС-КЖ1И-МН1	Закладное изделие МН1	6	24,3	
		Детали:			
Б/п	3.503.1-73.1 000008	ф6 AI L=350	120	0,08	
		Материалы:			
	СТБ 2221-2020	Бетон тяжелый В30, F200, W8	4,36		м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные										Всего	Вязальная проволока	Изделия закладные								Всего	Общий расход
	Арматура класса												Арматура класса				Прокат марки					
	5240			5500									5240	5500			Вст4сп		Ст3сп			
	СТБ 1704-2012												СТБ 1704-2012				ГОСТ 8732-78		ГОСТ 103-2006		ГОСТ 82-70			
	ф6	ф8	Итого	ф8	ф10	ф12	ф14	ф16	ф28	Итого			ф6	Итого	ф20	Итого	70х5	Итого	б20	Итого	б20	Итого		
БК12.2.2	24,2	161,1	185,3	53,8	49,0	328,4	81,6	41,2	334,8	888,8	1074,1	5,4	1,1	1,1	8,4	8,4	3,5	3,5	38,4	38,4	99,0	99,0	150,4	1229,9

1. Балку изготовить аналогично балке Б1-12-4 по Т.П. серии 3.503.1-73, выпуск 1 и по данному чертежу.
2. Армирование ребра балки принять аналогично армированию ребра балки Б1-12-4 по Т.П. серии 3.503.1-73, выпуск 1. Вместо арматуры класса А-I применять арматуру класса S240, вместо арматуры класса А-II и А-III применять арматуру класса S500.
3. Армирование плиты балки принять по данному чертежу.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
1	–	Зам.	КК-25		10.09.25
Разработал		Папицкий			10.09.25
Проверил		Рефольго			10.09.25
Н.контр.		Шевчук			10.09.25
Утвердил		Шевчук			10.09.25

080-24-1-ДС-КЖ1И-БК12.2.2

Балка БК12.2.2

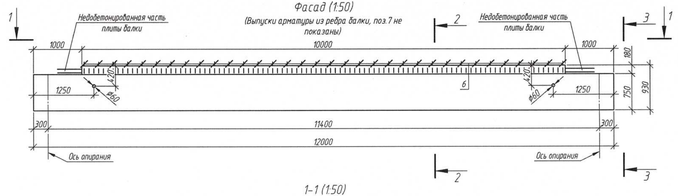
Стадия	Масса	Масштаб
С	10900	–
Лист	Листов 1	

Государственное предприятие БЕЛГИПРОДОР

Копировал

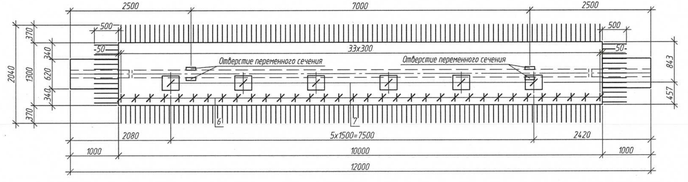
А4х5

Фасад (1:50)



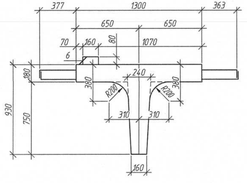
1–1 (1:50)

(Выпуски арматуры из ребра балки не показаны)



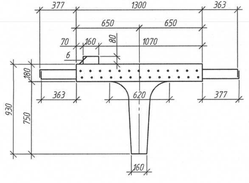
2–2 (1:25)

(Армирование не показано)



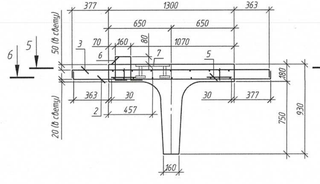
3–3 (1:25)

(Выпуски арматуры из ребра балки, поз.7 не показаны)



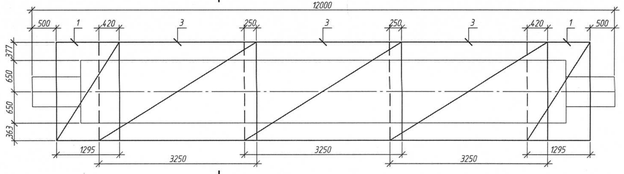
4–4 (1:25)

(Армирование ребра не показано)



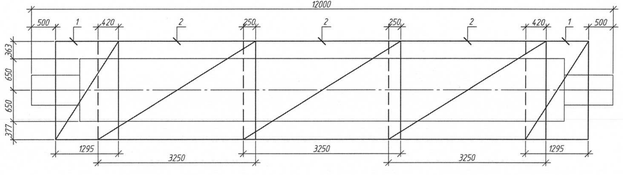
5–5 (1:50)

План верхних сеток плиты

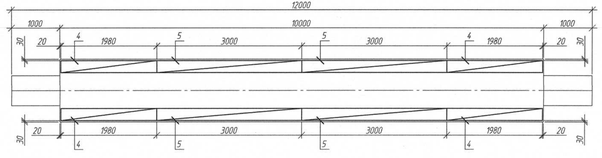


6–6 (1:50)

План нижних сеток плиты

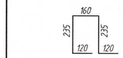


План установки фиксаторов плиты (1:50)



1. Балку изготовить аналогично балке Б1-12-4 по Т.П. серии 3.503.1-73, выпуск 1 и по данному чертежу.
2. Армирование ребра балки принять аналогично армированию ребра балки Б1-12-4 по Т.П. серии 3.503.1-73, выпуск 1. Вместо арматуры класса А-I применять арматуру класса S240, вместо арматуры класса А-II и А-III применять арматуру класса S500.
3. Армирование плиты балки принять по данному чертежу.

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
6	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Приме-чание
		Сборные единицы:			
1	080-24-1-ДС-КЖ1И-СП1	Сетка плиты СП1.2	4	30,16	
2	080-24-1-ДС-КЖ1И-СП1	Сетка плиты СП2	3	67,46	
3	080-24-1-ДС-КЖ1И-СП1	Сетка плиты СП3	3	38,21	
4	080-24-1-ДС-КЖ1И-ФП1	Фиксатор плиты ФП1.2	4	1,48	
5	080-24-1-ДС-КЖ1И-ФП1	Фиксатор плиты ФП2	4	2,18	
		Детали			
6	080-24-1-ДС-КЖ1И-БК12.2.3	⌀12 S500 СТБ 1704-2012 L=870	34	0,77	
		Сборные единицы:			
Б/п	3.503.1-73.1 000500-01	Каркас пространственный КПВ-2	1	518,4	
Б/п	3.503.1-73.1 000800	Каркас пространственный КП-1	1	38,2	
Б/п	3.503.1-73.1 000800-01	Каркас пространственный КП-2	2	14,7	
Б/п	3.503.1-73.1 002100	Закладное изделие 3Д-7	2	2,28	
7	080-24-1-ДС-КЖ1И-МН1	Закладное изделие МН1	6	24,3	
		Детали			
Б/п	3.503.1-73.1 000008	⌀6 Al L=350	120	0,08	
		Материалы			
	СТБ 2221-2020	Бетон тяжелый В30, F200, W8	4,36		м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные											Изделия закладные										Общий расход
	Арматура класса									Всего	Вязальная проволока	Арматура класса				Прокат марки				Всего		
	S240			S500								S240		S500		Ст3сп4сп		Ст3сп				
	СТБ 1704-2012											ГОСТ 8732-78		ГОСТ 103-2006		ГОСТ 82-70						
	⌀6	⌀8	Итого	⌀8	⌀10	⌀12	⌀14	⌀16	⌀28	Итого		⌀6	Итого	⌀20	Итого	70х5	Итого	620	Итого	620	Итого	
БК12.2.3	24,2	161,1	185,3	53,8	49,0	328,4	81,6	41,2	334,8	888,8	1074,1	5,4	1,1	1,1	8,4	8,4	3,5	3,5	38,4	38,4	99,0	99,0	150,4	1229,9

1	–	Зам.	106-25			10.09.25	080-24-1-ДС-КЖ1И-БК12.2.3
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		
Разработал		Латицкий			10.09.25	Балка БК12.2.3	Стадия: С; Масса: 10900; Масштаб: –
Проверил		Ребелько			10.09.25		Лист; Листов: 1
Н.контр.		Шевчик			10.09.25		ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ БЕЛГИПРОДОР
Утвердил		Шевчик			10.09.25		

Копировал

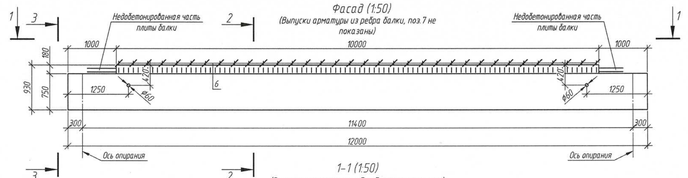
А4х5

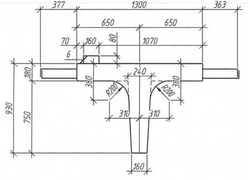
Согласовано

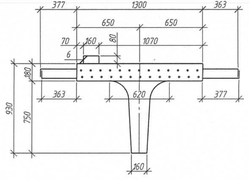
Взам. инв. №

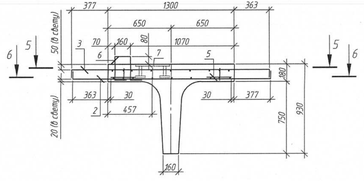
Подп. и дата

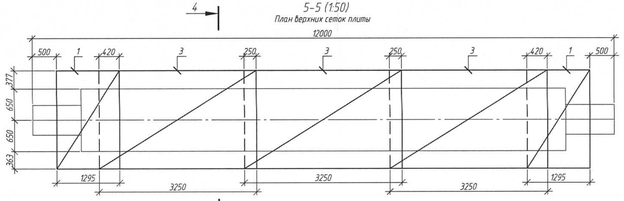
Инв. № подл.

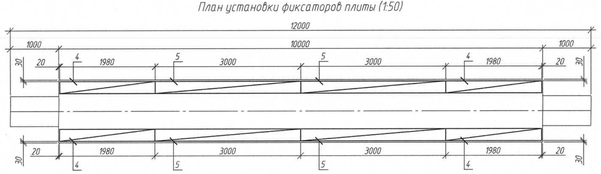












Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
6	160, 235, 235, 120, 120

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, ед., кг	Приме-чание
		Сборочные единицы:			
1	080-24-1-ДС-КЖ1И-СП1	Сетка плиты СП1.2	4	30,16	
2	080-24-1-ДС-КЖ1И-СП1	Сетка плиты СП2	3	67,46	
3	080-24-1-ДС-КЖ1И-СП1	Сетка плиты СП3	3	38,21	
4	080-24-1-ДС-КЖ1И-ФП1	Фиксатор плиты ФП1.2	4	1,48	
5	080-24-1-ДС-КЖ1И-ФП1	Фиксатор плиты ФП2	4	2,18	
		Детали:			
6	080-24-1-ДС-КЖ1И-БК12.2.4	ф12 S500 СТБ 1704-2012 L=870	34	0,77	
		Сборочные единицы:			
б/п	3.503.1-73.1 000500-01	Каркас пространственный КПВ-2	1	518,4	
б/п	3.503.1-73.1 000800	Каркас пространственный КП-1	1	38,2	
б/п	3.503.1-73.1 000800-01	Каркас пространственный КП-2	2	14,7	
б/п	3.503.1-73.1 002100	Закладное изделие 3д.-7	2	2,28	
7	080-24-1-ДС-КЖ1И-МН1	Закладное изделие МН1	6	24,3	
		Детали:			
б/п	3.503.1-73.1 000008	ф6 AI L=350	120	0,08	
		Материалы:			
	СТБ 2221-2020	Бетон тяжелый В30, F200, W8	4,36		м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные								Общий расход
	Арматура класса									Всего	Вязальная проволока	Арматура класса				Прокат марки				Всего	
	S240			S500								S240	S500			Ст3сп					
	СТБ 1704-2012											СТБ 1704-2012				ГОСТ 8732-78		ГОСТ 103-2006	ГОСТ 82-70		
	ф6	ф8	Итого	ф8	ф10	ф12	ф14	ф16	ф28	Итого		ф6	Итого	ф20	Итого	70х5	Итого	δ20	Итого	δ20	Итого		
БК12.2.4	24,2	161,1	185,3	53,8	49,0	328,4	81,6	41,2	334,8	888,8	1074,1	5,4	1,1	1,1	8,4	8,4	3,5	3,5	38,4	38,4	99,0	99,0	150,4	1229,9

1. Балку изготовить аналогично балке Б1-12-4 по Т.П. серии 3.503.1-73, выпуск 1 и по данному чертежу.
2. Армирование ребра балки принять аналогично армированию ребра балку Б1-12-4 по Т.П. серии 3.503.1-73, выпуск 1. Вместо арматуры класса А-I применять арматуру класса S240, вместо арматуры класса А-II и А-III применять арматуру класса S500.
3. Армирование плиты балки принять по данному чертежу.

1	-	Зам.	№6-25		11.09.25
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал		Лапицкий			11.09.25
Проверил		Ребелько			11.09.25
Н.контр.		Шевчик			11.09.25
Утвердил		Шевчик			11.09.25

080-24-1-ДС-КЖ1И-БК12.2.4

Балка БК12.2.4

Стадия	Масса	Масштаб
С	10900	-
Лист	Листов 1	

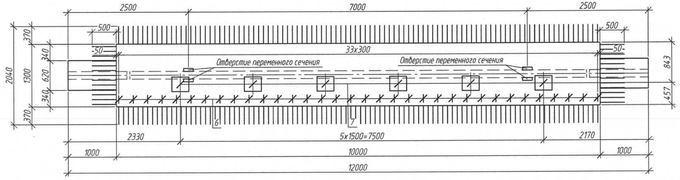
ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ «БЕЛГИПРОДОР»

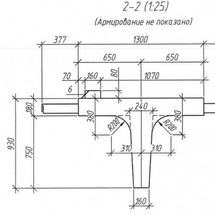
Копировал

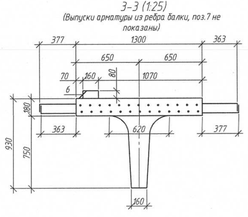
А4х5

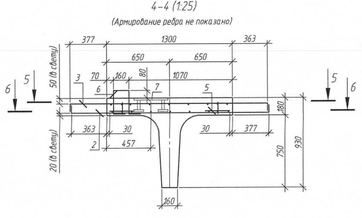
Согласовано

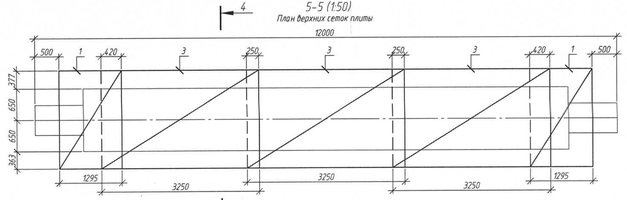
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

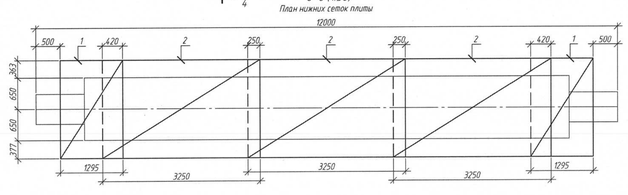


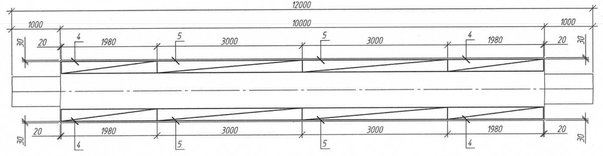




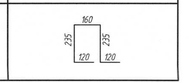








Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
6	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, ед., кг	Приме-чание
		Сборочные единицы			
1	080-24-1-ДС-КЖ1И-СП1	Сетка плиты СП1.2	4	30,16	
2	080-24-1-ДС-КЖ1И-СП1	Сетка плиты СП2	3	67,46	
3	080-24-1-ДС-КЖ1И-СП1	Сетка плиты СП3	3	38,21	
4	080-24-1-ДС-КЖ1И-ФП1	Фиксатор плиты ФП1.2	4	1,48	
5	080-24-1-ДС-КЖ1И-ФП1	Фиксатор плиты ФП2	4	2,18	
		Детали			
6	080-24-1-ДС-КЖ1И-БК12.2.5	Ф12 S500 СТБ 1704-2012 L=870	34	0,77	
		Сборочные единицы			
Б/п	3.503.1-73.1 000500-01	Каркас пространственный КПВ-2	1	518,4	
Б/п	3.503.1-73.1 000800	Каркас пространственный КП-1	1	38,2	
Б/п	3.503.1-73.1 000800-01	Каркас пространственный КП-2	2	14,7	
Б/п	3.503.1-73.1 002100	Закладное изделие ЗД-7	2	2,28	
7	080-24-1-ДС-КЖ1И-МН1	Закладное изделие МН1	6	24,3	
		Детали			
Б/п	3.503.1-73.1 000008	Ф6 AI L=350	120	0,08	
		Материалы			
	СТБ 2221-2020	Бетон тяжелый В30, F200, W8	4,36		$м^3$

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные										Вязальная проволока	Изделия закладные										Общий расход
	Арматура класса									Всего		Арматура класса				Прокат марки					Всего	
	S240			S500								S240		S500		В Ст4сп		Ст3сп				
	СТБ 1704-2012			СТБ 1704-2012								СТБ 8732-78		ГОСТ 103-2006		ГОСТ 82-70						
	Ф6	Ф8	Итого	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф28	Итого		Ф6	Итого	Ф20	Итого	70х5	Итого	020	Итого	020	Итого		
БК12.2.5	24,2	161,1	185,3	53,8	49,0	328,4	81,6	41,2	334,8	888,8	1074,1	5,4	1,1	1,1	8,4	8,4	3,5	3,5	38,4	38,4	99,0	99,0	150,4	1229,9

1. Балку изготовить аналогично балке Б1-12-4 по Т.П. серии 3.503.1-73, выпуск 1 и по данному чертежу.
2. Армирование ребра балки принять аналогично армированию ребра балки Б1-12-4 по Т.П. серии 3.503.1-73, выпуск 1. Вместо арматуры класса А-I применить арматуру класса S240, вместо арматуры класса А-II и А-III применить арматуру класса S500.
3. Армирование плиты балки принять по данному чертежу.

1	-	Зам.	106-25		10.09.25	080-24-1-ДС-КЖ1И-БК12.2.5
Изм.	Кол.уч.	Лист№	N док.	Подпись	Дата	
Разработал		Лапицкий			10.09.25	Балка БК12.2.5
Проверил		Редько			10.09.25	
Н.контр.		Шевчик			10.09.25	
Утвердил		Шевчик			10.09.25	

Стадия	Масса	Масштаб
С	10900	-
Лист	Листов 1	

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ БЕЛГИПРОДОР

Копировал

А4х5

Согласовано

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Согласовано

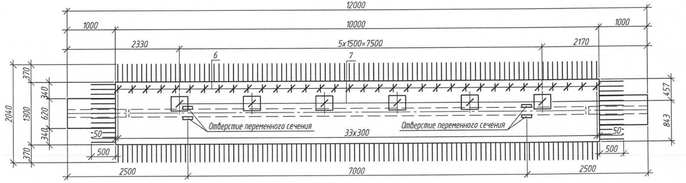
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Фасад (1:50)

(Выпуски арматуры из ребра балки, поз.7 не показаны)

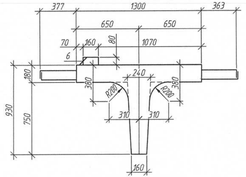
1-1 (1:50)

(Выпуски арматуры из ребра балки не показаны)



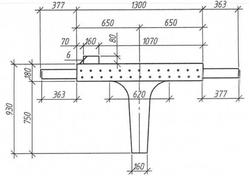
2-2 (1:25)

(Армирование не показано)



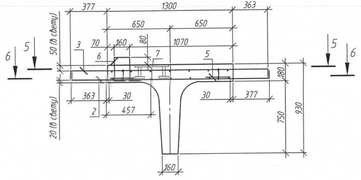
3-3 (1:25)

(Выпуски арматуры из ребра балки, поз.7 не показаны)



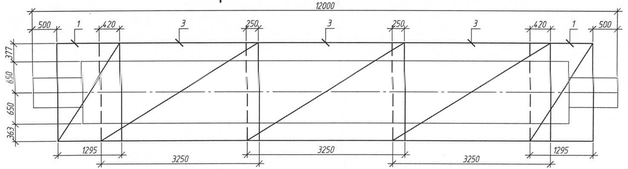
4-4 (1:25)

(Армирование ребра не показано)



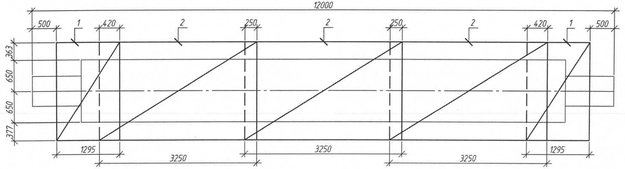
5-5 (1:50)

План верхних сеток плиты

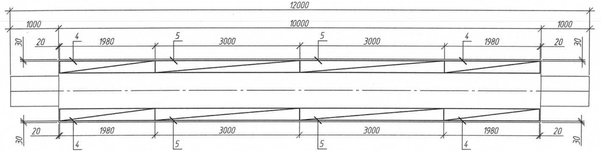


6-6 (1:50)

План нижних сеток плиты



План установки фиксаторов плиты (1:50)



1. Балку изготовить аналогично балке Б1-12-4 по Т.П. серии 3.503.1-73, выпуск 1и по данному чертежу.
2. Армирование ребра балки принять аналогично армирование ребра балки Б1-12-4 по Т.П. серии 3.503.1-73, выпуск 1. Вместо арматуры класса А-I применять арматуру класса S240, вместо арматуры класса А-II и А-III применять арматуру класса S500.
3. Армирование плиты балки принять по данному чертежу.

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
6	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Приме-чание
		Сборочные единицы:			
1	080-24-1-ДС-КЖ1И-СП1	Сетка плиты СП1.2	4	30,16	
2	080-24-1-ДС-КЖ1И-СП1	Сетка плиты СП2	3	67,46	
3	080-24-1-ДС-КЖ1И-СП1	Сетка плиты СП3	3	38,21	
4	080-24-1-ДС-КЖ1И-ФП1	Фиксатор плиты ФП1.2	4	1,48	
5	080-24-1-ДС-КЖ1И-ФП1	Фиксатор плиты ФП2	4	2,18	
		Детали:			
6	080-24-1-ДС-КЖ1И-БК12.2.6	ф12 S500 СТБ 1704-2012 L=870	34	0,77	
		Сборочные единицы:			
Б/п	3.503.1-73.1 000500-01	Каркас пространственный КПВ-2	1	518,4	
Б/п	3.503.1-73.1 000800	Каркас пространственный КП-1	1	38,2	
Б/п	3.503.1-73.1 000800-01	Каркас пространственный КП-2	2	14,7	
Б/п	3.503.1-73.1 002100	Закладное изделие 3Д-7	2	2,28	
7	080-24-1-ДС-КЖ1И-МН1	Закладное изделие МН1	6	24,3	
		Детали:			
Б/п	3.503.1-73.1 000008	ф6 AI L=350	120	0,08	
		Материалы:			
	СТБ 2221-2020	Бетон тяжелый В30, F200, W8	4,36		$м^3$

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные											Изделия закладные										Общий расход
	Арматура класса									Всего	Вязальная проволока	Арматура класса				Прокат марки					Всего	
	S240			S500								S240	S500			Ст4сп		Ст3сп				
	СТБ 1704-2012											СТБ 1704-2012				ГОСТ 8732-78		ГОСТ 103-2006		ГОСТ 82-70		
	ф6	ф8	Итого	ф8	ф10	ф12	ф14	ф16	ф28	Итого		ф6	Итого	ф20	Итого	70х5	Итого	б20	Итого	б20	Итого	
БК12.2.6	24,2	161,1	185,3	53,8	49,0	328,4	81,6	44,2	334,8	888,8	1074,1	5,4	1,1	1,1	8,4	8,4	3,5	3,5	38,4	38,4	99,0	99,0	150,4	1229,9

1	–	Зам.	106-25			01.09.25	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		
Разработал		Лапицкий				01.09.25	
Проверил		Редько				01.09.25	
Н.контр.		Шейчик				01.09.25	
Утвердил		Шейчик				01.09.25	

080-24-1-ДС-КЖ1И-БК12.2.6

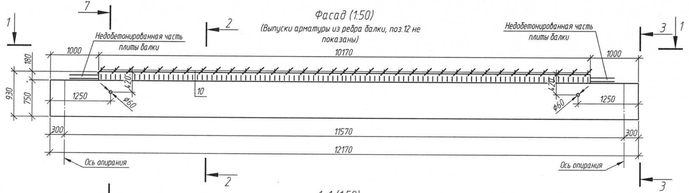
Балка БК12.2.6

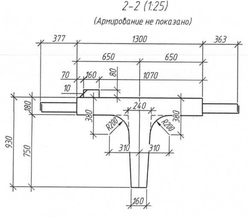
Стадия	Масса	Масштаб
С	10900	–
Лист	Листов 1	

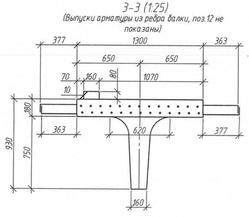
Государственное предприятие БЕЛГИПРОДОР

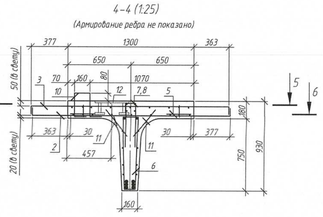
Копировал

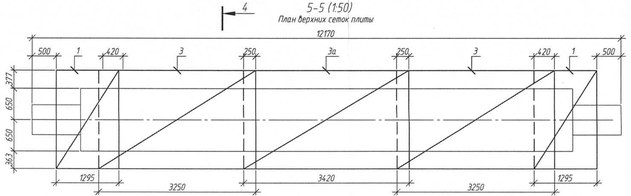
А4х5

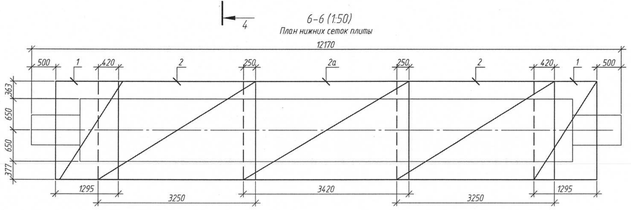


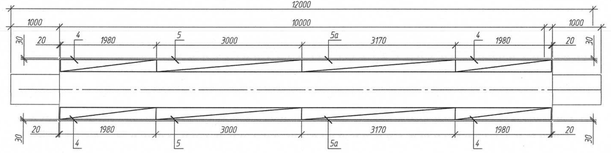






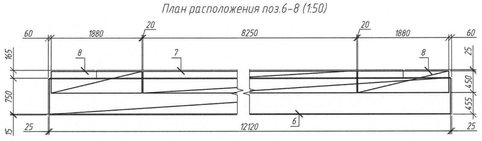






Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
10	160, 235, 235, 120, 120



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
		Сборочные единицы			
1	080-24-1-ДС-КЖ1И-СП1	Сетка плиты СП1.2	4	30,16	
2	080-24-1-ДС-КЖ1И-СП1	Сетка плиты СП2	2	67,46	
2а	080-24-1-ДС-КЖ1И-СП15	Сетка плиты СП5.1	1	71,85	
3	080-24-1-ДС-КЖ1И-СП1	Сетка плиты СП3	2	38,21	
3а	080-24-1-ДС-КЖ1И-СП15	Сетка плиты СП5.2	1	40,65	
4	080-24-1-ДС-КЖ1И-ФП1	Фиксатор плиты ФП1.2	4	1,48	
5	080-24-1-ДС-КЖ1И-ФП1	Фиксатор плиты ФП2	2	2,18	
5а	080-24-1-ДС-КЖ1И-ФП4	Фиксатор плиты ФП4	2	2,27	
6	080-24-1-ДС-КЖ1И-КПВ-2	Каркас пространственный КПВ-2	1	524,16	
7	080-24-1-ДС-КЖ1И-КП-3	Каркас пространственный КП-3	1	39,08	
8	080-24-1-ДС-КЖ1И-КП-1	Каркас пространственный КП-1	2	14,74	
9	080-24-1-ДС-КЖ1И-ЗД-7	Закладное изделие ЗД-7	2	2,29	
12	080-24-1-ДС-КЖ1И-МН1	Закладное изделие МН1	6	24,3	
		Детали			
10	080-24-1-ДС-КЖ1И-БК12.17.1	ф12 S500 СТБ 1704-2012 L=870	35	0,77	
11	080-24-1-ДС-КЖ1И-БК12.17.1	ф6 S240 СТБ 1704-2012 L=350	122	0,08	
		Материалы			
	СТБ 2221-2020	Бетон тяжелый В30, F200, W8	4,62		м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные											Изделия закладные									Общий расход
	Арматура класса									Всего	Вязальная проволока	Арматура класса				Прокат марки					
	S240			S500								S240		S500		B Ст4сп		Ст3сп		Всего	
	СТБ 1704-2012											СТБ 1704-2012				ГОСТ 8732-78		ГОСТ 103-2006	ГОСТ 82-70		
	ф6	ф8	Итого	ф8	ф10	ф12	ф14	ф16	ф28	Итого		ф6	Итого	ф20	Итого	70х5	Итого	020	Итого	020	Итого		
БК12.17.1	24,6	161,6	186,1	54,7	49,6	335,0	81,6	41,7	339,9	902,6	1088,7	5,4	1,1	1,1	8,4	8,4	3,5	3,5	38,4	38,4	99,0	99,0	150,4	1244,5

1. Балку изготовить по данному чертежу.
2. Армирование балки принять по данному чертежу.

1	—	Зам.	156-25			11.09.25	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		
Разработал		Приборец				11.09.25	
Проверил		Трубченко				11.09.25	
Н.контр.		Шевчик				11.09.25	
Утвердил		Шевчик				11.09.25	

080-24-1-ДС-КЖ1И-БК12.17.1

Балка БК12.17.1

Стадия	Масса	Масштаб
С	11550	-
Лист	Листов 1	

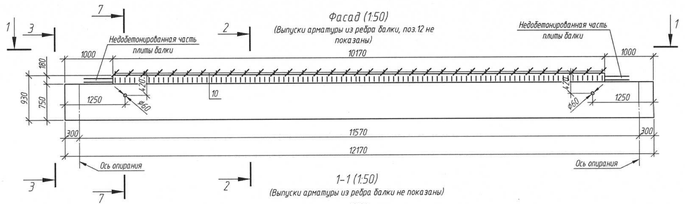
ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ БЕЛГИПРОДОР

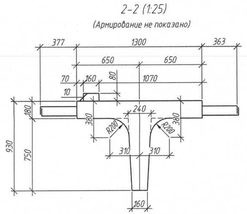
Копировал

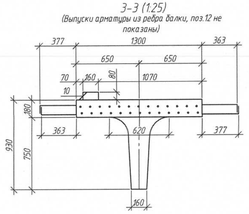
А4х5

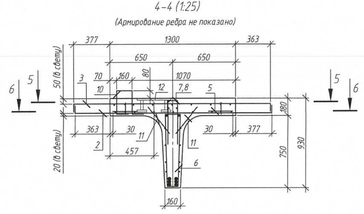
Согласовано

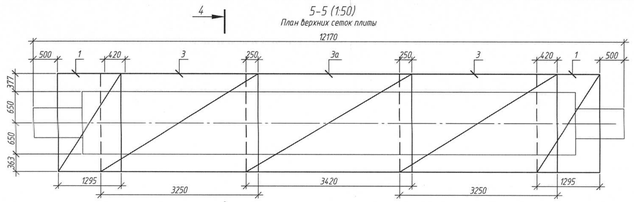
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

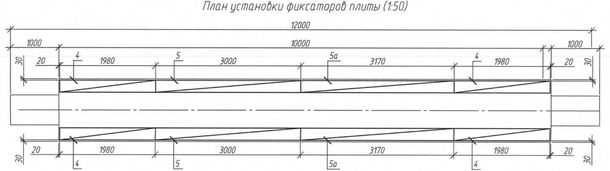






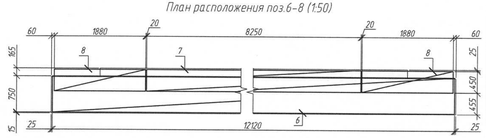






Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
10	160, 235, 120, 235, 120



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Приме-чание
		Сборочные единицы			
1	080-24-1-ДС-КЖ1И-СП1	Сетка плиты СП1.2	4	30,16	
2	080-24-1-ДС-КЖ1И-СП1	Сетка плиты СП2	2	67,46	
2а	080-24-1-ДС-КЖ1И-СП5	Сетка плиты СП5.1	1	71,85	
3	080-24-1-ДС-КЖ1И-СП1	Сетка плиты СП3	2	38,21	
3а	080-24-1-ДС-КЖ1И-СП5	Сетка плиты СП5.2	1	40,65	
4	080-24-1-ДС-КЖ1И-ФП1	Фиксатор плиты ФП1.2	4	1,48	
5	080-24-1-ДС-КЖ1И-ФП1	Фиксатор плиты ФП2	2	2,18	
5а	080-24-1-ДС-КЖ1И-ФП4	Фиксатор плиты ФП4	2	2,27	
6	080-24-1-ДС-КЖ1И-КПВ-2	Каркас пространственный КПВ-2	1	524,16	
7	080-24-1-ДС-КЖ1И-КП-3	Каркас пространственный КП-3	1	39,08	
8	080-24-1-ДС-КЖ1И-КП-1	Каркас пространственный КП-2	2	14,74	
9	080-24-1-ДС-КЖ1И-ЗД-7	Закладное изделие ЗД-7	2	2,29	
12	080-24-1-ДС-КЖ1И-МН1	Закладное изделие МН1	6	24,3	
		Детали			
10	080-24-1-ДС-КЖ1И-БК12.17.2	⌀12 S500 СТБ 1704-2012 L=870	35	0,77	
11	080-24-1-ДС-КЖ1И-БК12.17.2	⌀6 S240 СТБ 1704-2012 L=350	122	0,08	
		Материалы			
	СТБ 2221-2020	Бетон тяжелый В30, F200, W8	4,62		м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные										Вязальная проволока	Изделия закладные								Общий расход
	Арматура класса									Всего		Арматура класса				Прокат марки				
	S240			S500								S240	S500			Вст4сп	Ст3сп			
	СТБ 1704-2012											СТБ 1704-2012				ГОСТ 8732-78	ГОСТ 103-2006		ГОСТ 82-70	
	⌀6	⌀8	Итого	⌀8	⌀10	⌀12	⌀14	⌀16	⌀28	Итого		⌀6	Итого	⌀20	Итого	70х5	Итого	δ20	Итого	δ20	Итого	Всего	
БК12.17.2	24,6	161,6	186,1	54,7	49,6	335,0	81,6	41,7	339,9	902,6	1088,7	5,4	1,1	1,1	8,4	8,4	3,5	3,5	38,4	38,4	99,0	99,0	150,4	1244,5

1. Балку изготовить по данному чертежу.
2. Армирование балки принять по данному чертежу.

1	-	Зам.	ВК-25			11.09.25	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		
Разработал		Приборец				11.09.25	
Проверил		Трубченко				11.09.25	
Н.контр.		Шевчик				11.09.25	
Утвердил		Шевчик				11.09.25	

080-24-1-ДС-КЖ1И-БК12.17.2

Балка БК12.17.2

Стадия	Масса	Масштаб
С	11550	-
Лист	Листов 1	

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ БЕЛГИПРОДОР

Копировал

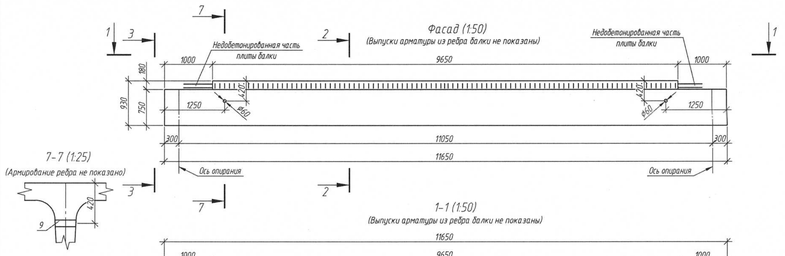
А4х5

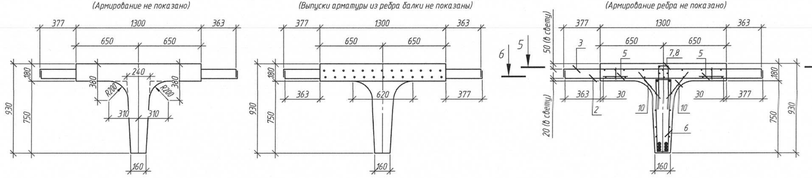
Согласовано

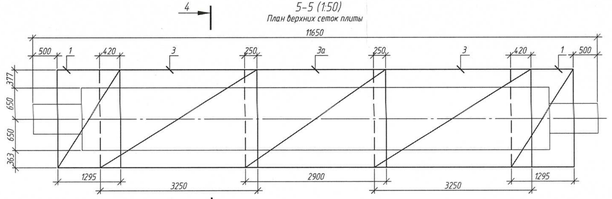
Взам. инв. №

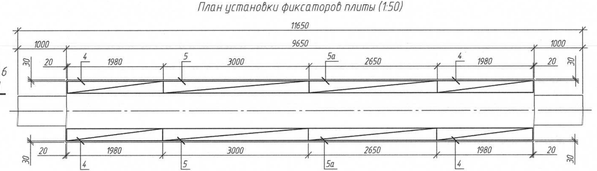
Подп. и дата

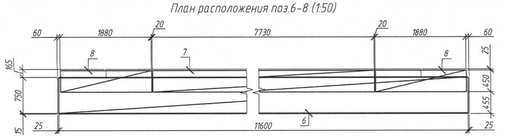
Инв. № подл.











Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
		Сборочные единицы			
1	080-24-1-ДС-КЖ1И-СП1	Сетка плиты СП1.2	4	30,16	
2	080-24-1-ДС-КЖ1И-СП1	Сетка плиты СП2	2	67,46	
2а	080-24-1-ДС-КЖ1И-СП4	Сетка плиты СП4.1	1	60,7	
3	080-24-1-ДС-КЖ1И-СП1	Сетка плиты СП3	2	38,71	
3а	080-24-1-ДС-КЖ1И-СП4	Сетка плиты СП4.2	1	35,35	
4	080-24-1-ДС-КЖ1И-ФП1	Фиксатор плиты ФП1.2	4	1,48	
5	080-24-1-ДС-КЖ1И-ФП1	Фиксатор плиты ФП2	2	2,18	
5а	080-24-1-ДС-КЖ1И-ФП3	Фиксатор плиты ФП3	2	1,93	
6	080-24-1-ДС-КЖ1И-КПВ-1	Каркас пространственный КПВ-1	1	503,37	
7	080-24-1-ДС-КЖ1И-КП1-1	Каркас пространственный КП1-1	1	36,38	
8	080-24-1-ДС-КЖ1И-КП1-1	Каркас пространственный КП1-2	2	14,74	
9	080-24-1-ДС-КЖ1И-ЗД-7	Закладное изделие ЗД-7	2	2,29	
		Детали			
10	080-24-1-ДС-КЖ1И-БП1165	ф6 S240 СТБ 1704-2012 L=350	117	0,08	
		Материалы			
	СТБ 2221-2020	Бетон тяжелый В30, F200, W8	4,18		$м^3$

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса									Всего	Вязальная проволока	Арматура класса		Прокат марки		Всего	
	S240			S500								S240		B Ст4сп			
	СТБ 1704-2012											СТБ 1704-2012		ГОСТ 8732-78			
	ф6	ф8	Итого	ф8	ф10	ф12	ф14	ф16	ф28	Итого		ф6	Итого	70х5	Итого		
БП1165	23,5	156,7	180,1	51,9	47,7	294,4	81,6	40,0	324,8	840,6	1020,8	5,1	1,1	1,1	3,5	3,5	4,6	1030,4

1. Балку изготовить по данному чертежу.
2. Армирование балки принять по данному чертежу.

						080-24-1-ДС-КЖ1И-БП1165
1		Зам.	196-20		10.09.25	
Изм.	Кол. уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата	Балка БП1165
Разработал		Приборец			10.09.25	
Проверил		Трубченко			10.09.25	
Н.контр.		Шевчик			10.09.25	
Утвердил		Шевчик			10.09.25	

Стадия	Масса	Масштаб
С	10450	-
Лист	Листов 1	

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ БЕЛГИПРОДОР

Копировал

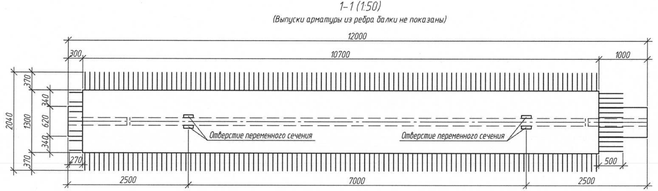
А4х5

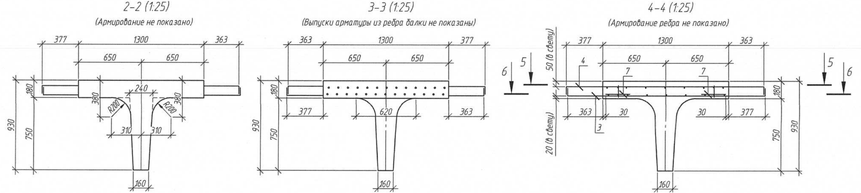
Согласовано

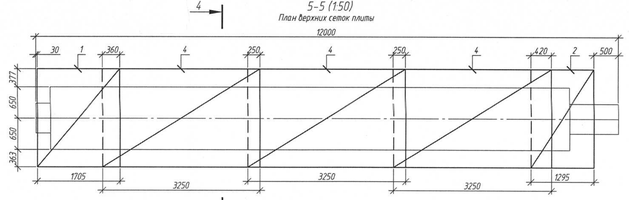
Взам. инв. №

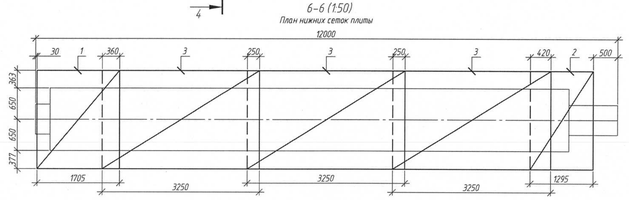
Подп. и дата

Инв. № подл.









Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Приме-чание
		Сборочные единицы			
1	ОВО-24-1-ДС-КЖ1И-СП1.1	Сетка плиты СП1.1	2	33,97	
2	ОВО-24-1-ДС-КЖ1И-СП1.2	Сетка плиты СП1.2	2	30,16	
3	ОВО-24-1-ДС-КЖ1И-СП2	Сетка плиты СП2	3	67,46	
4	ОВО-24-1-ДС-КЖ1И-СП3	Сетка плиты СП3	3	38,21	
5	ОВО-24-1-ДС-КЖ1И-ФП1	Фиксатор плиты ФП1.1	2	2,02	
6	ОВО-24-1-ДС-КЖ1И-ФП1	Фиксатор плиты ФП1.2	2	1,48	
7	ОВО-24-1-ДС-КЖ1И-ФП1	Фиксатор плиты ФП2	4	2,18	
		Сборочные единицы			
Б/п	3.503.1-73.1 000500-01	Каркас пространственный КПВ-2	1	518,4	
Б/п	3.503.1-73.1 000800	Каркас пространственный КП-1	1	38,2	
Б/п	3.503.1-73.1 000800-01	Каркас пространственный КП-2	2	14,7	
Б/п	3.503.1-73.1 002100	Закладное изделие ЗД-7	2	2,28	
		Детали			
Б/п	3.503.1-73.1 000008	ф6 AI L=350	120	0,08	
		Материалы			
	СТБ 2221-2020	Бетон тяжелый В30, F200, W8	4,52		$м^3$

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные									Всего	Вязальная проволока	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса											Арматура класса		Прокат марки				
	S240		S500									S240		B Ст4сп			Всего	
	СТБ 1704-2012											СТБ 1704-2012		ГОСТ 8732-78				
	ф6	ф8	Итого	ф8	ф10	ф12	ф14	ф16	ф28	Итого		ф6	Итого	70х5	Итого			
БП12.1	25,3	161,1	186,4	53,8	49,0	350,7	40,8	41,2	334,8	870,3	1056,7	5,3	1,1	1,1	3,5	3,5	4,6	1066,6

1. Балку изготовить аналогично балке Б1-12-4 по Т.П. серии 3.503.1-73, выпуск 1 и по данному чертежу.
2. Армирование ребра балки принять аналогично армированию ребра балки Б1-12-4 по Т.П. серии 3.503.1-73, выпуск 1. Вместо арматуры класса А-I применять арматуру класса S240, вместо арматуры класса А-II и А-III применять арматуру класса S500.
3. Армирование плиты балки принять по данному чертежу.

1	–	Зам.	186-25		10.09.25
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал		Лапицкий			10.09.25
Проверил		Ребетько			10.09.25
Н.контр.		Шевчик			10.09.25
Утвердил		Шевчик			10.09.25

ОВО-24-1-ДС-КЖ1И-БП12.1

Балка БП12.1

Стадия	Масса	Масштаб
С	11300	–
Лист	Листов 1	

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ БЕЛГИПРОДОР

Копировал

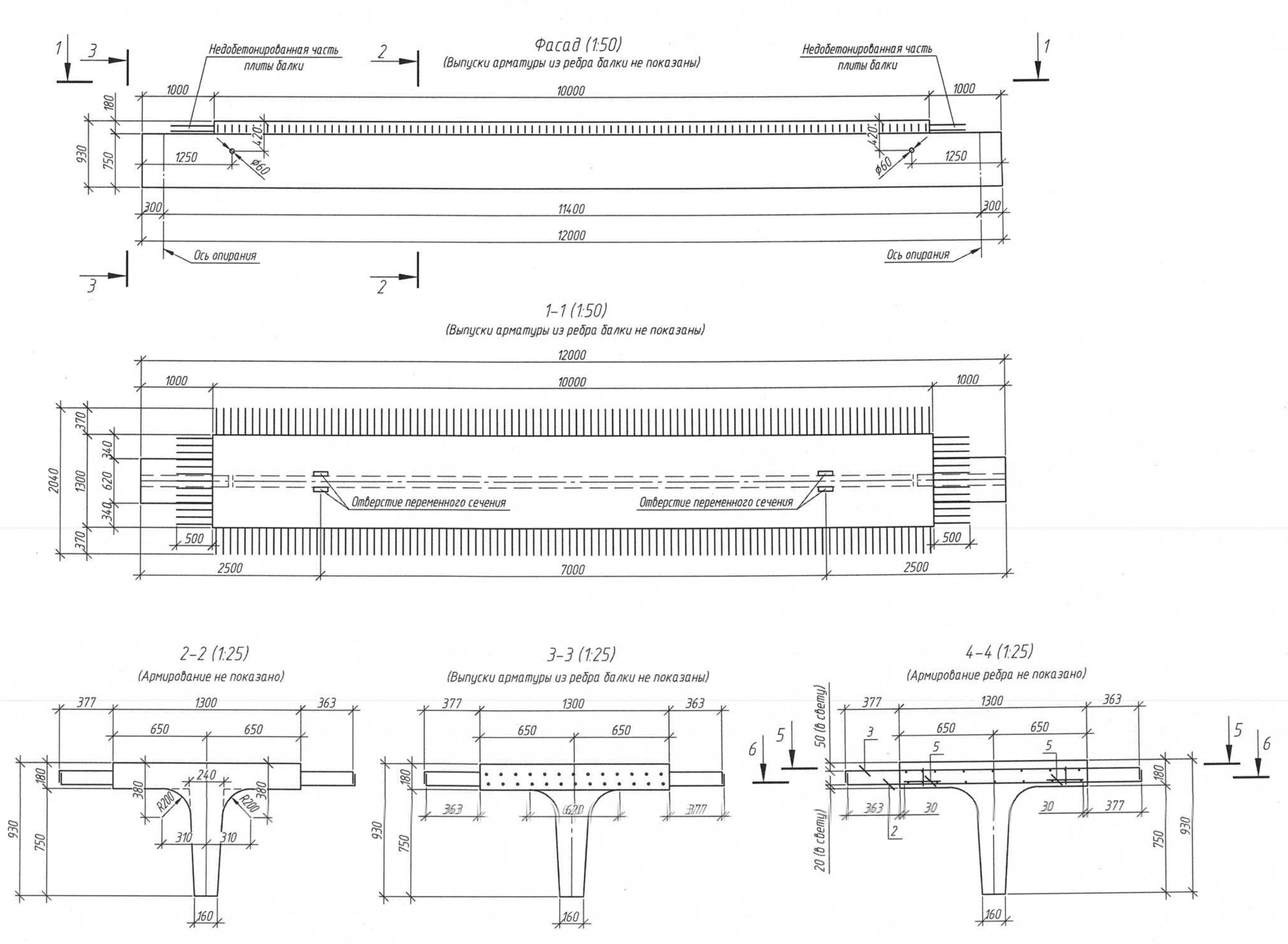
А4х5

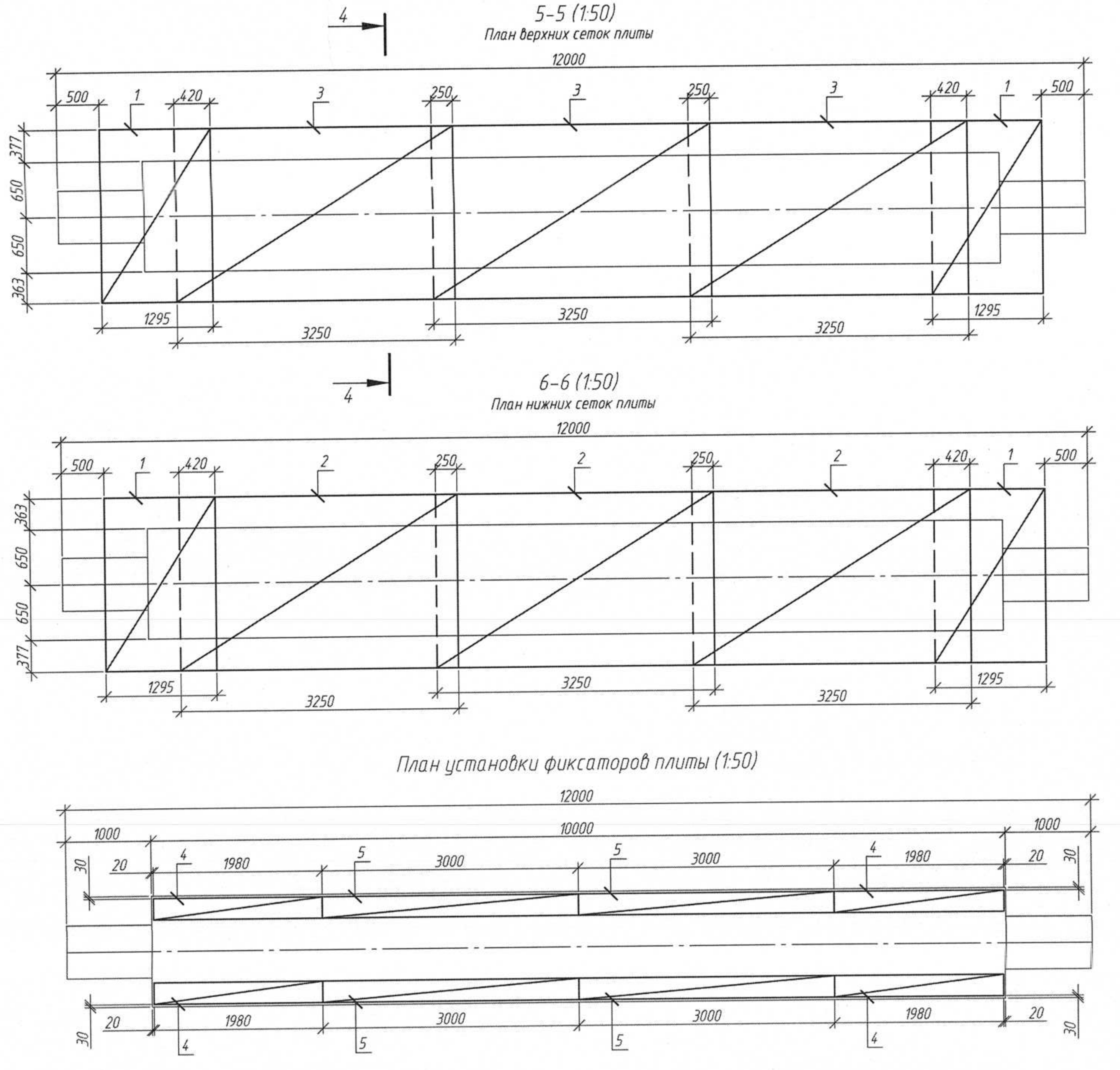
Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.





Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
		Сборочные единицы			
1	080-24-1-ДС-КЖ1.И-СП1	Сетка плиты СП1.2	4	30,16	
2	080-24-1-ДС-КЖ1.И-СП1	Сетка плиты СП2	3	67,46	
3	080-24-1-ДС-КЖ1.И-СП1	Сетка плиты СП3	3	38,21	
4	080-24-1-ДС-КЖ1.И-ФП1	Фиксатор плиты ФП1.2	4	1,48	
5	080-24-1-ДС-КЖ1.И-ФП1	Фиксатор плиты ФП2	4	2,18	
		Сборочные единицы			
б/п	3.503.1-73.1 000500-01	Каркас пространственный КПВ-2	1	518,4	
б/п	3.503.1-73.1 000800	Каркас пространственный КП-1	1	38,2	
б/п	3.503.1-73.1 000800-01	Каркас пространственный КП-2	2	14,7	
б/п	3.503.1-73.1 002100	Закладное изделие ЗД-7	2	2,28	
		Детали			
б/п	3.503.1-73.1 000008	Ф6 AI L=350	120	0,08	
		Материалы			
	СТБ 2221-2020	Бетон тяжелый В30, F200, W8	4,36		$м^3$

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные												Изделия закладные					Общий расход
	Арматура класса										Всего	Вязальная проволока	Арматура класса		Прокат марки		Всего	
	S240			S500									S240		В Ст4сп			
	СТБ 1704-2012												СТБ 1704-2012		ГОСТ 8732-78			
	Ф6	Ф8	Итого	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф28	Итого			Ф6	Итого	70х5	Итого		
БП12.2	24,2	161,1	185,3	53,8	49,0	302,3	81,6	41,2	334,8	862,7	1048,0	5,2	1,1	1,1	3,5	3,5	4,6	1057,8

1. Балку изготовить аналогично балке Б1-12-4 по Т.П. серии 3.503.1-73, выпуск 1 и по данному чертежу.
2. Армирование ребра балки принять аналогично армированию ребра балки Б1-12-4 по Т.П. серии 3.503.1-73, выпуск 1. Вместо арматуры класса А-I применить арматуру класса S240, вместо арматуры класса А-II и А-III применить арматуру класса S500.
3. Армирование плиты балки принять по данному чертежу.

1	-	Зам.	106-25		10.09.25	080-24-1-ДС-КЖ1.И-БП12.2
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	
Разработал		Лапицкий			10.09.25	Балка БП12.2
Проверил		Ревотько			10.09.25	
Н.контр.		Шевчук			10.09.25	
Утвердил		Шевчук			10.09.25	

Стадия	Масса	Масштаб
С	10900	-
Лист	Листов 1	

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ БЕЛГИПРОДОР

Согласовано

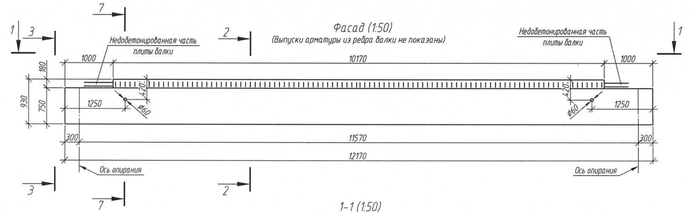
Взам. инв. №

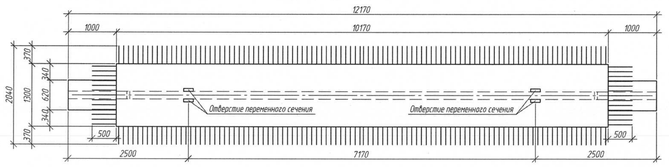
Подп. и дата

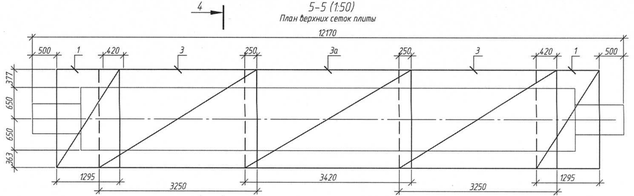
Инв. № подл.

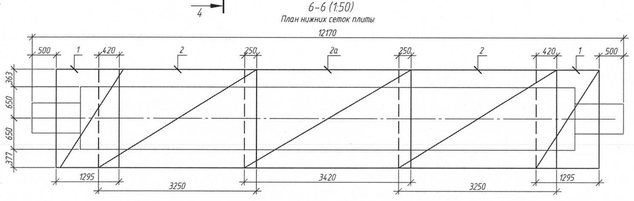
Копировал

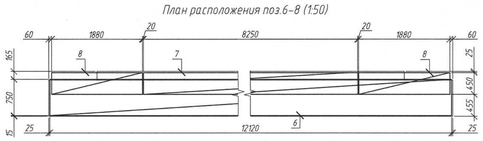
A4x5







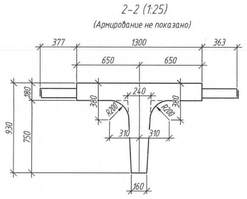


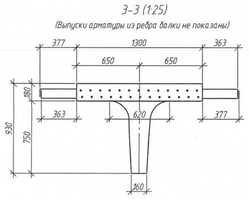


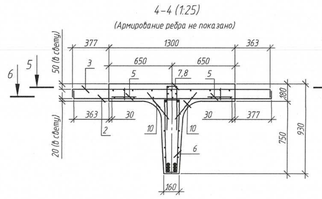
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, ед., кг	Приме-чание
		Сборочные единицы:			
1	080-24-1-ДС-КЖ1И-СП1	Сетка плиты СП1.2	4	30,16	
2	080-24-1-ДС-КЖ1И-СП1	Сетка плиты СП2	2	67,46	
2а	080-24-1-ДС-КЖ1И-СП5	Сетка плиты СП5.1	1	71,85	
3	080-24-1-ДС-КЖ1И-СП1	Сетка плиты СП3	2	38,21	
3а	080-24-1-ДС-КЖ1И-СП5	Сетка плиты СП5.2	1	40,65	
4	080-24-1-ДС-КЖ1И-ФП1	Фиксатор плиты ФП1.2	4	1,48	
5	080-24-1-ДС-КЖ1И-ФП1	Фиксатор плиты ФП2	2	2,18	
5а	080-24-1-ДС-КЖ1И-ФП4	Фиксатор плиты ФП4	2	2,27	
6	080-24-1-ДС-КЖ1И-КПВ-2	Каркас пространственный КПВ-2	1	524,16	
7	080-24-1-ДС-КЖ1И-КП1-3	Каркас пространственный КП1-3	1	39,08	
8	080-24-1-ДС-КЖ1И-КП1-1	Каркас пространственный КП1-2	2	14,74	
9	080-24-1-ДС-КЖ1И-ЗД-7	Закладное изделие ЗД-7	2	2,29	
		Детали:			
10	080-24-1-ДС-КЖ1И-БП12.17	Ф6 S240 СТБ 1704-2012 L=350	122	0,08	
		Материалы:			
	СТБ 2221-2020	Бетон тяжелый В30, F200, W8	4,62		м³

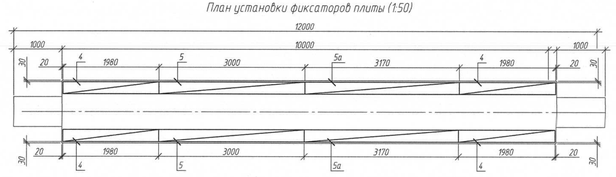
Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные									Изделия закладные					Общий расход
	Арматура класса							Всего	Вязальная проволока	Арматура класса		Прокат марки		Всего	
	S240		S500							S240		B Ст4сп			
	СТБ 1704-2012									СТБ 1704-2012		ГОСТ 8732-78			
	Ф6	Ф8	Итого	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф28	Итого		Ф6	Итого	70х5	Итого		
БП12.17	24,6	161,6	186,1	54,7	49,6	308,1	81,6	41,7	339,9	875,7	1061,8	5,3	1,1	1,1	3,5	3,5	4,6	1071,6









1. Балку изготовить по данному чертежу.
2. Армирование балки принять по данному чертежу.

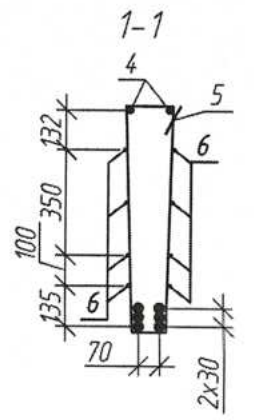
						080-24-1-ДС-КЖ1И-БП12.17	
1	–	Зам.	856-25		10.09.25		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		
Разработал		Приборец			10.09.25	Балка БП12.17	Стадия: С; Масса: 11550; Масштаб: –
Проверил		Трибченко			10.09.25		Лист; Листов 1
Н.контр.		Шевчик			10.09.25		
Утвердил		Шевчик			10.09.25		ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ БЕЛГИПРОДОР

Согласовано | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

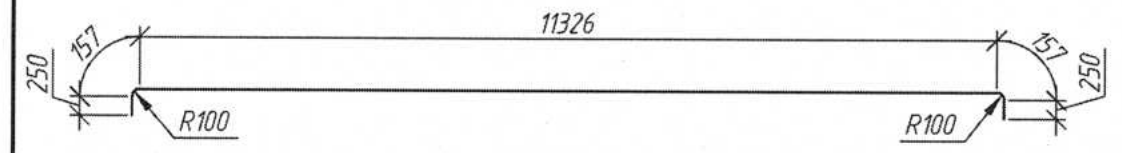
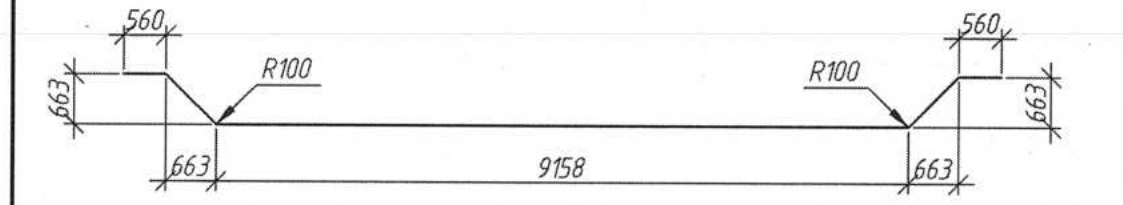
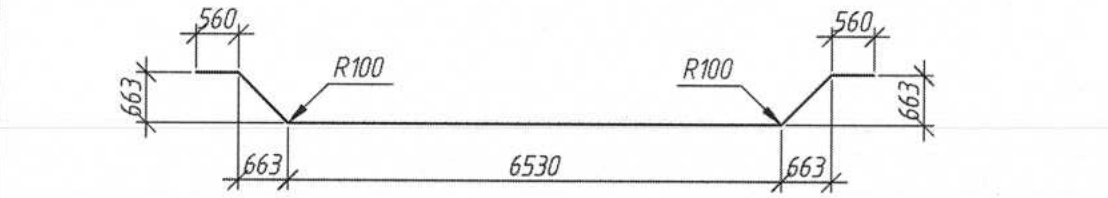
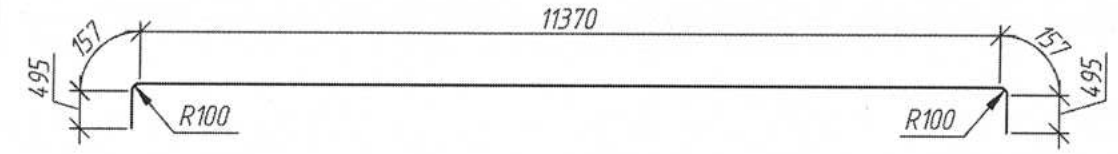
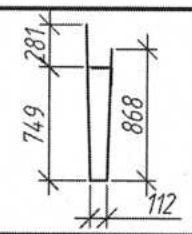
Копировал

А4х5

Каркас пространственный вязаный КПВ-1



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
1	
2	
3	
4	
5	

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Масса, изделия, кг
КПВ-1	1	ф 28 S500 СТБ 1704-2012 L=12140	2	58,64	503,37
	2	ф 28 S500 СТБ 1704-2012 L=12098	2	58,43	
	3	ф 28 S500 СТБ 1704-2012 L=9384	2	45,32	
	4	ф 16 S500 СТБ 1704-2012 L=12674	2	20,02	
	5	ф 8 S240 СТБ 1704-2012 L=2010	129	0,79	
	6	ф 8 S240 СТБ 1704-2012 L=11600	8	4,58	

1. Каркас изготовить вязаным.

1	-	Зам.	106-25		10.09.25
Изм.	Кол. уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата
Разработал		Приборец			10.09.25
Проверил		Лапицкий			10.09.25
Н.контр.		Шевчук			10.09.25
Утвердил		Шевчук			10.09.25

080-24-1-ДС-КЖ1.И-КПВ-1

Каркас пространственный КПВ-1

Стадия	Масса	Масштаб
С	см.табл.	1:25
Лист	Листов 1	

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ БЕЛГИПРОДОР

Согласовано

Взам. инв. №

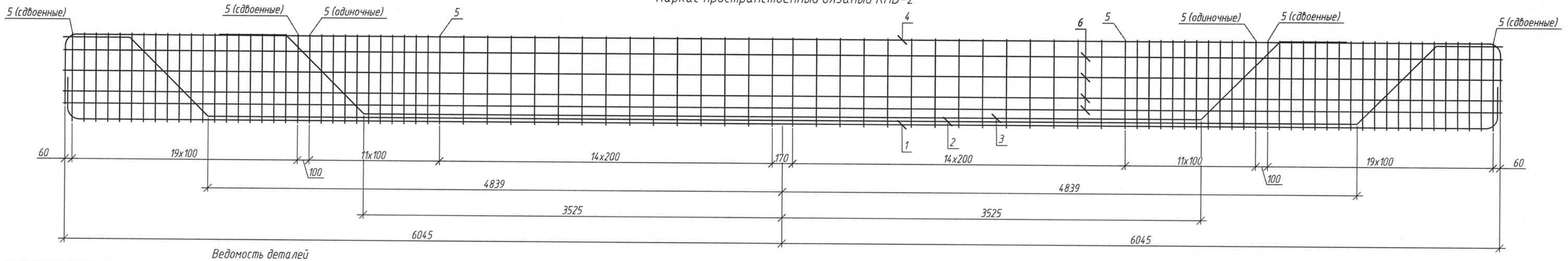
Подп. и дата

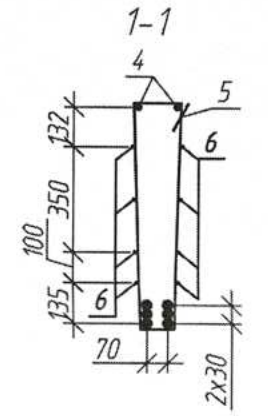
Инв. № подл.

Копировал

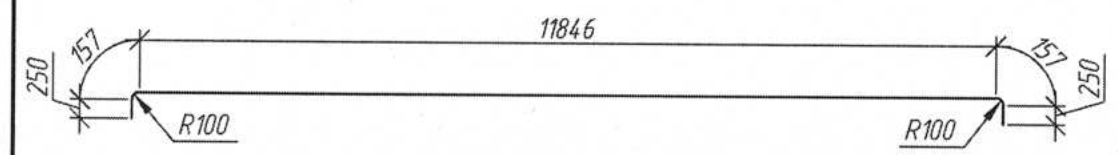
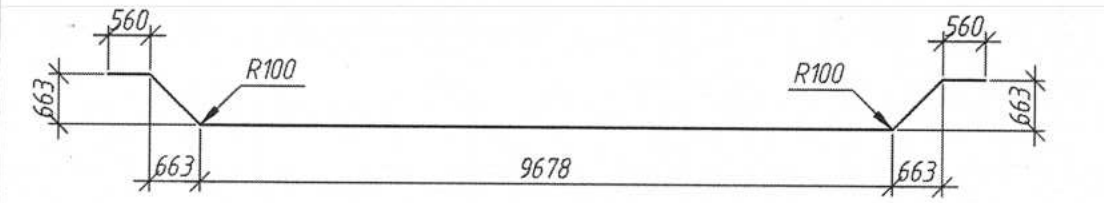
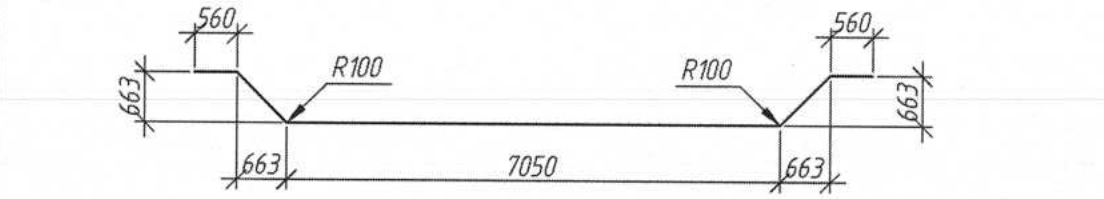
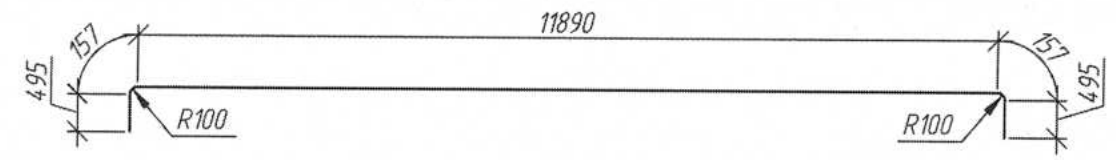
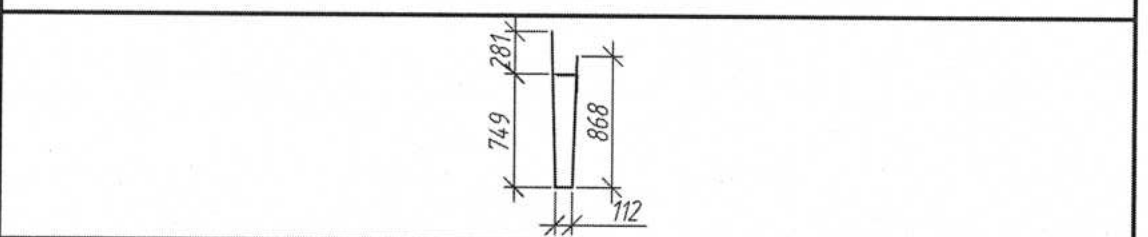
А4х3

Каркас пространственный вязаный КПВ-2





Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
1	
2	
3	
4	
5	

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Масса, изделия, кг
КПВ-2	1	ф28 S500 СТБ 1704-2012 L=12660	2	61,15	524,16
	2	ф28 S500 СТБ 1704-2012 L=12618	2	60,94	
	3	ф28 S500 СТБ 1704-2012 L=9904	2	47,84	
	4	ф16 S500 СТБ 1704-2012 L=13194	2	20,85	
	5	ф8 S240 СТБ 1704-2012 L=2010	132	0,79	
	6	ф8 S240 СТБ 1704-2012 L=12120	8	4,79	

1. Каркас изготовить вязаным.

1	-	Зам.	106-25		10.09.25	080-24-1-ДС-КЖ1.И-КПВ-2
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	
Разработал		Приборец			10.09.25	Каркас пространственный КПВ-2
Проверил		Лапицкий			10.09.25	Стадия: С; Масса: 524,16; Масштаб: 1:25
						Лист; Листов 1
Н.контр.		Шевчук			10.09.25	ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ БЕЛГИПРОДОР
Утвердил		Шевчук			10.09.25	

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Копировал

А4х3