

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта 080-24-1-ДС-КЖ4

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	Изм.1 (Зам.)
2	Опора промежуточная №2, №7	Изм.1 (Зам.)
3	Опора промежуточная №3, №6	Изм.1 (Зам.)
4	Опора промежуточная №4	Изм.1 (Зам.)
5	Опора промежуточная №5	Изм.1 (Зам.)
6	Рубашки монолитные РМс1, РМс2	Изм.1 (Зам.)
7	Рубашки монолитные РМс3 – РМс7	Изм.1 (Зам.)
8	Ригель монолитный РМ1	Изм.1 (Зам.)
9	Ригель монолитный РМ2	Изм.1 (Аннул.)
10	Подферменники монолитные ПМ2, ПМ3, ПМ4	Изм.1 (Зам.)
11	Фундамент монолитный ФМ4 (ФМ5)	Изм.1 (Аннул.)
12	Участок монолитный столба УМСТ	Изм.1 (Аннул.)

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация опоры промежуточной №2, №7	
3	Спецификация опоры промежуточной №3, №6	
4	Спецификация опоры промежуточной №4	
5	Спецификация опоры промежуточной №5	
6	Спецификация рубашек монолитных РМс1, РМс2	
7	Спецификация рубашек монолитных РМс3– РМс7	
8	Спецификация ригеля монолитного РМ1	
10	Спецификация подферменников монолитных ПМ2, ПМ3, ПМ4	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Лист	Наименование	Примечание
	Прилагаемые документы	
080-24-1-ДС-КЖ4.И-КР1.1	Каркас ригеля КР1.1, КР1.2, КР1.3	Изм.1 (Аннул.)
080-24-1-ДС-КЖ4.И-СТ1	Стойка полуарочная СТ1	Изм.1 (Аннул.)
080-24-1-ДС-КЖ4.И-КР1-СТ1	Каркасы КР1-СТ1, КР2-СТ1	Изм.1 (Аннул.)
080-24-1-ДС-КЖ4.И-ЗДЦ1	Закладная деталь ЗДЦ1	Изм.1 (Аннул.)
080-24-1-ДС-КЖ4.И-ЗД1	Закладная деталь ЗД1	Изм.1 (Аннул.)
080-24-1-ДС-КЖ4.И-С1	Сетки подферменника С1, С2, С3, С4	Изм.1 (Зам.)
080-24-1-ДС-КЖ4.И-СФ1	Сетки фундамента СФ1 – СФ4	Изм.1 (Аннул.)
080-24-1-ДС-КЖ4.И-МН1	Изделие закладное МН1	Изм.1 (Аннул.)

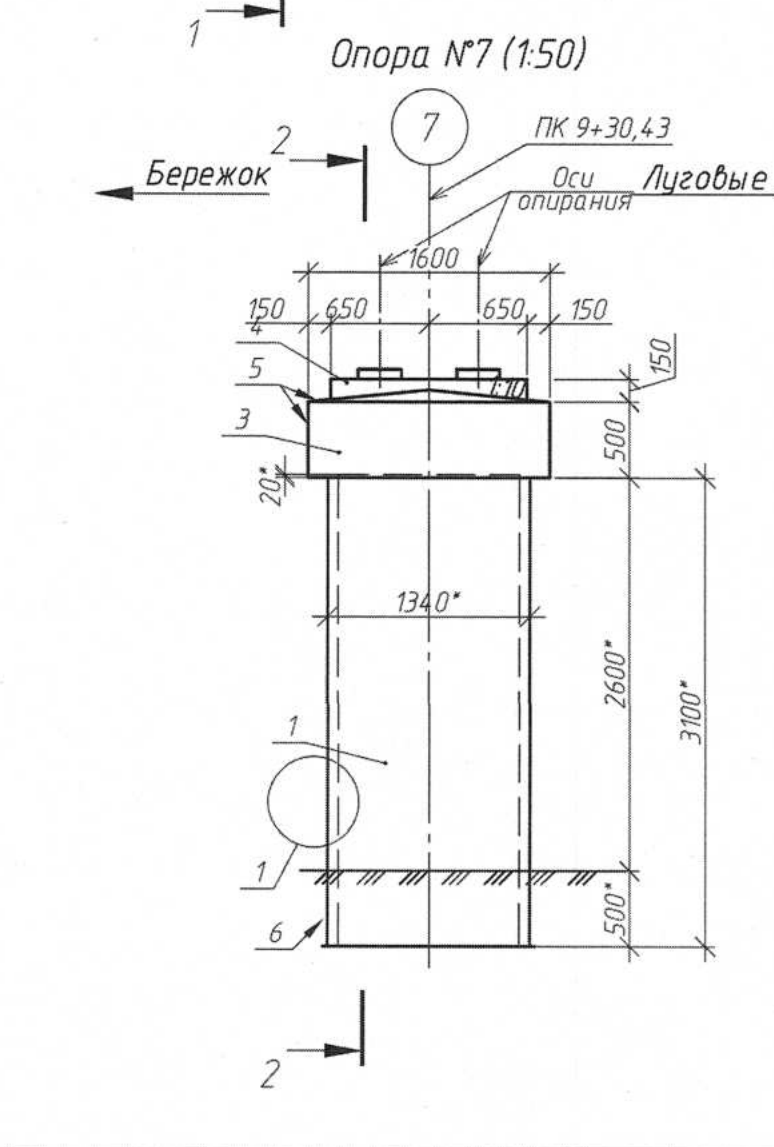
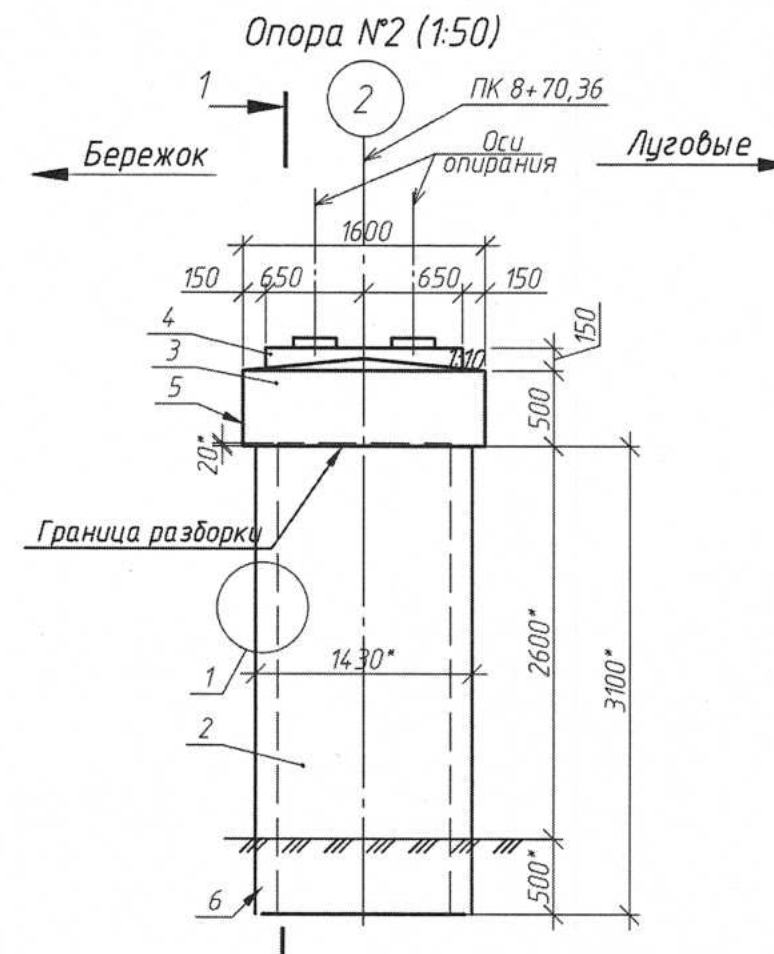
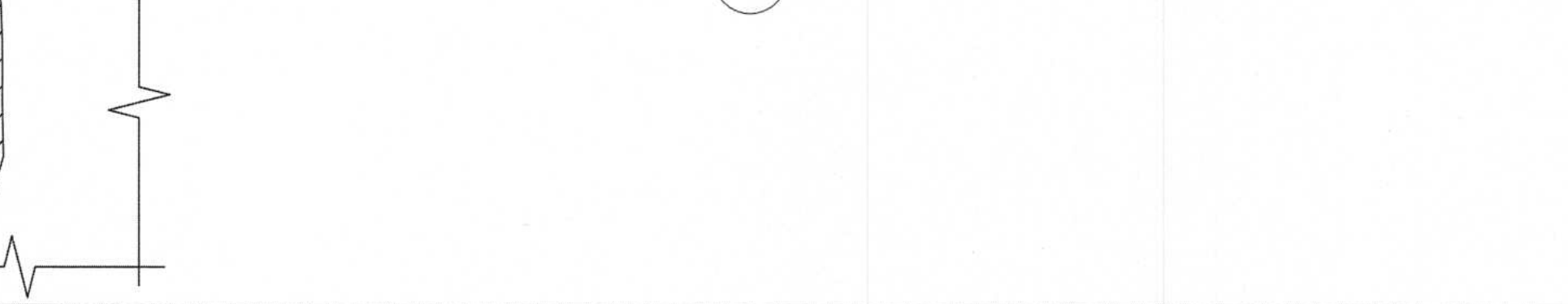
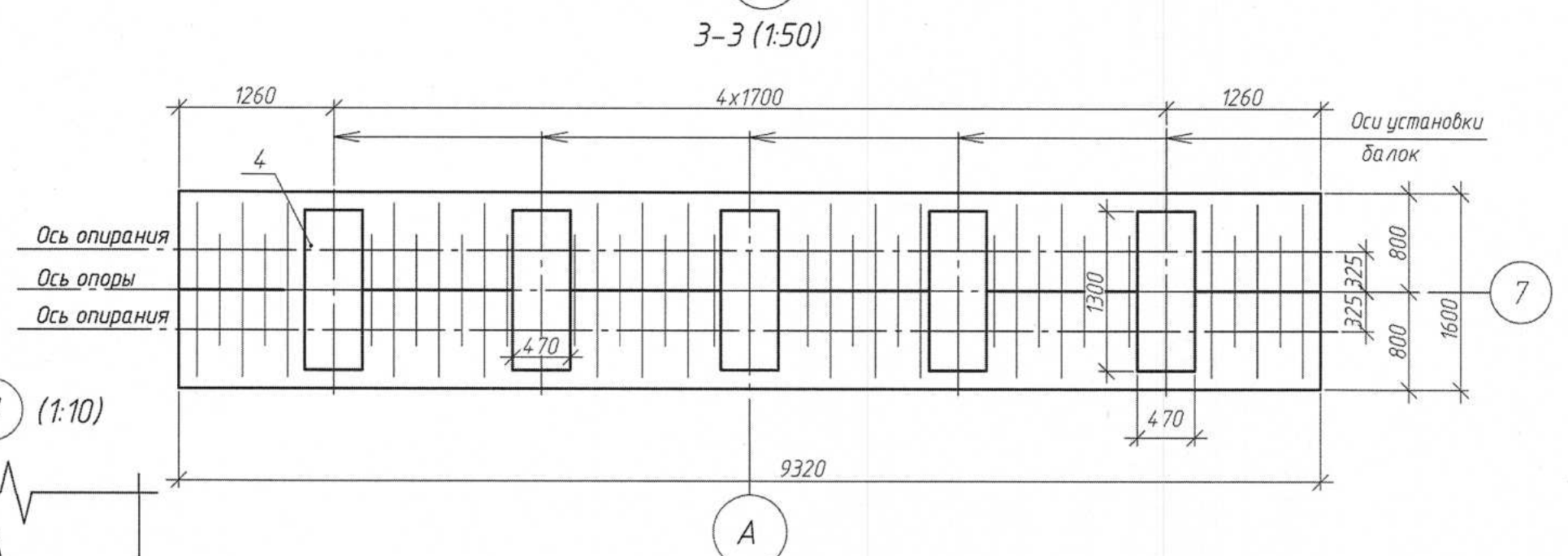
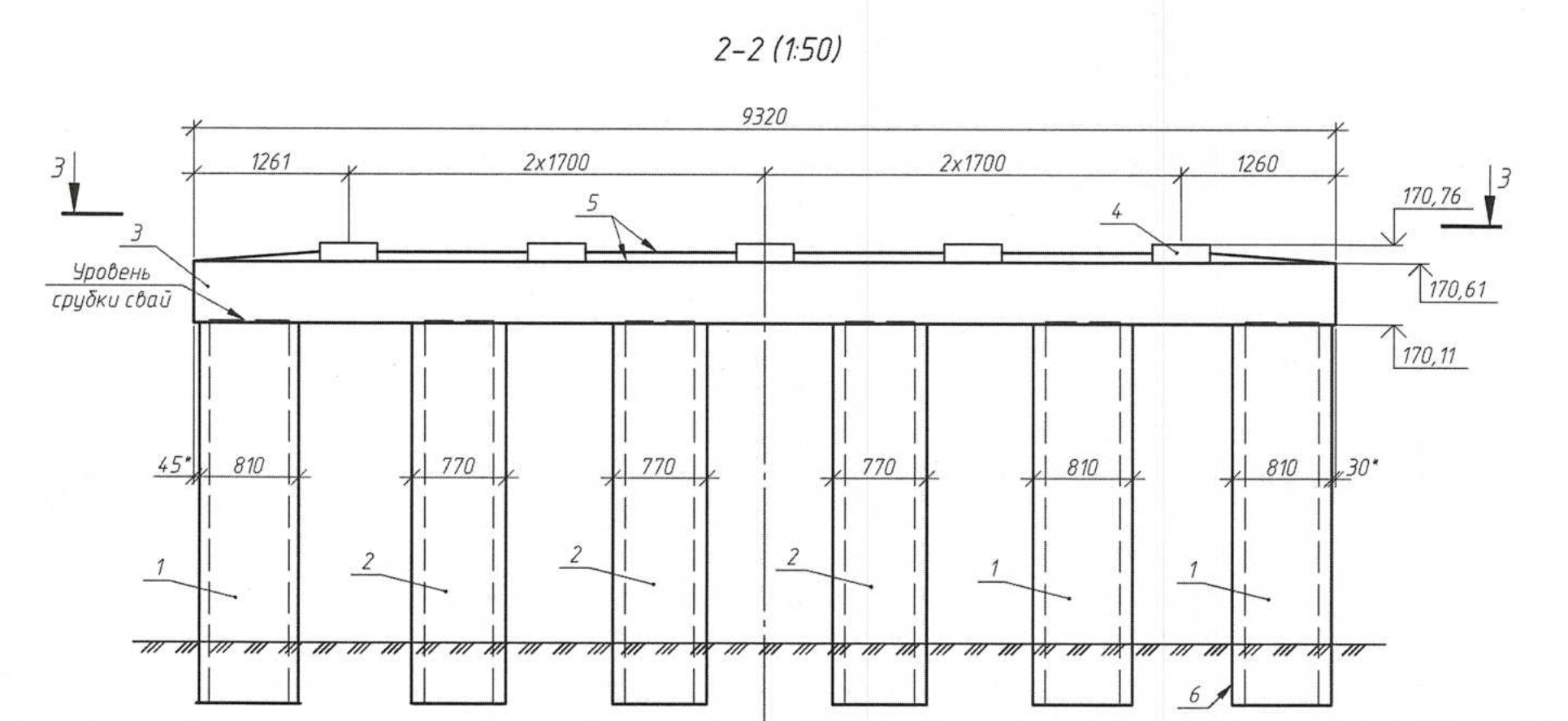
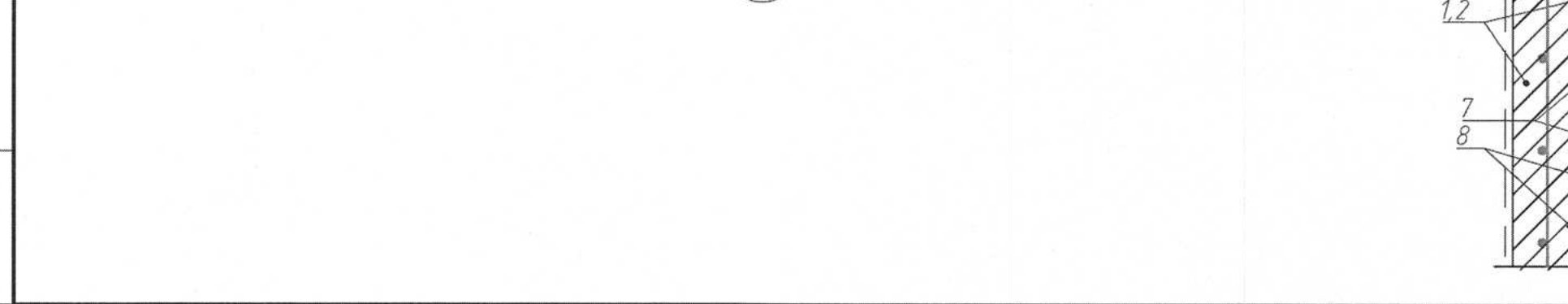
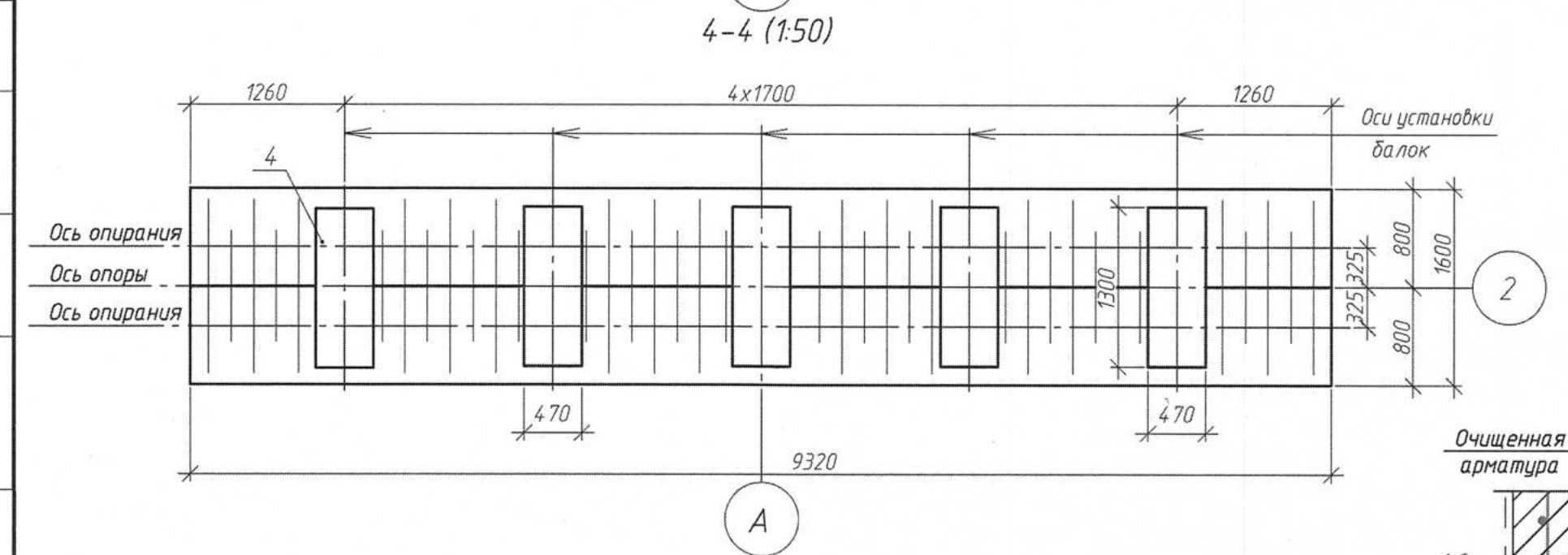
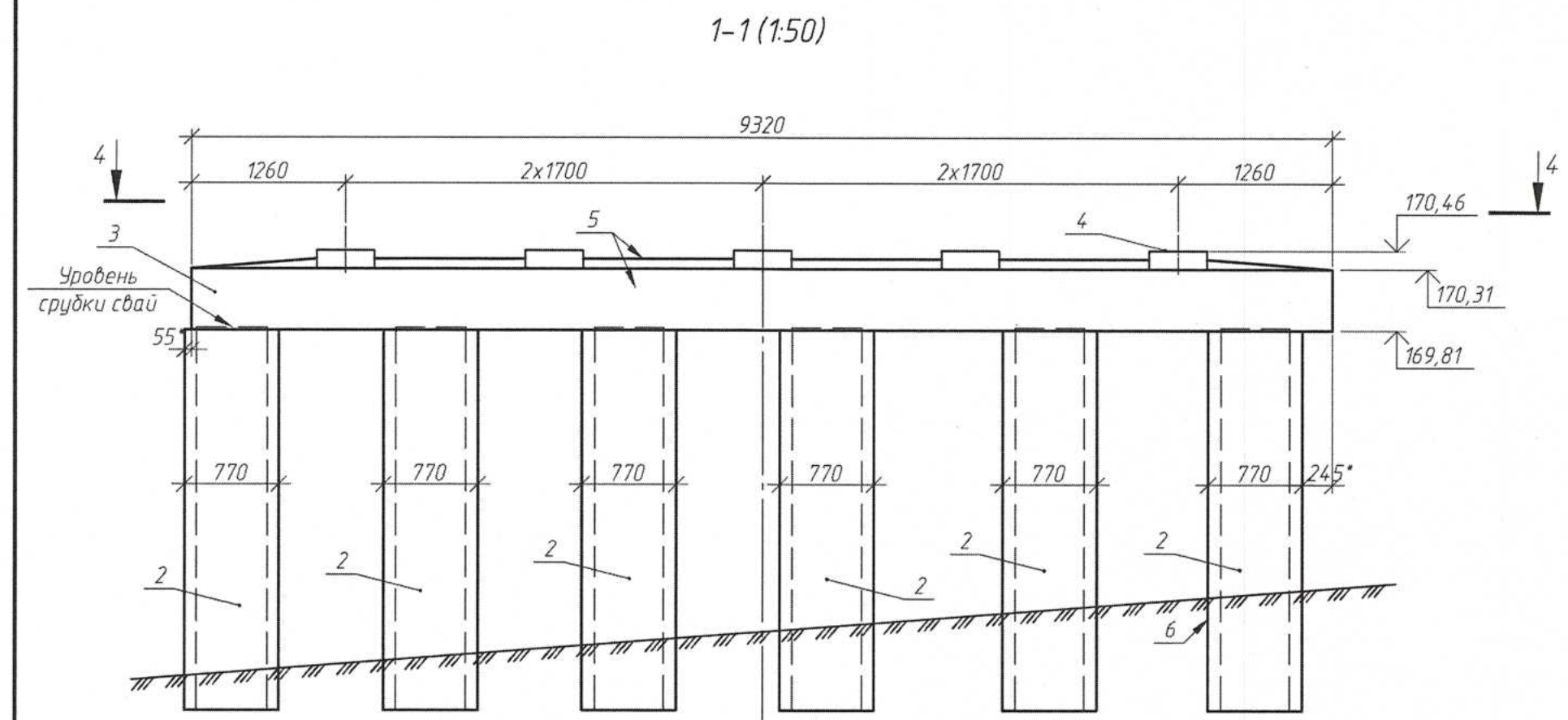
Общие указания

- 1 Строительный проект разработан на основании задания на проектирование, выданного УП «Минскводоканал» 09.08.2024 г.
- 2 Чертежи разработаны в соответствии с действующими ТНПА, приведенными в общей пояснительной записке 080-24-ОПЗ.
- 3 При производстве бетонных работ применяемые материалы, объем и способы их контроля должны соответствовать требованиям СП 3.03.02-2021 “Устройство мостов и труб”, СН 1.03.01-2019 “Возведение строительных конструкций зданий и сооружений”, СТБ 2158-2011 “Строительство. Устройство мостов и труб. Номенклатура контролируемых показателей качества. Контроль качества работ”.
- 4 Скрытые работы подлежат освидетельствованию с оформлением актов в соответствии с приложением СН 1.03.04-2020 “Организация строительного производства”.
- 5 Работы выполнять в соответствии с проектом производства работ (ППР) и действующими строительными нормами и правилами на производство работ.
- 6 Нормативные нагрузки от подвижного состава на сооружение – А11, НК-80, равномерно распределенная нагрузка от пешеходов – 2,0 кПа.
- 7 Удельная эффективная активность естественных радионуклидов в материалах не должна превышать 1350 Бк/кг.
- 8 Вторичную защиту от коррозии фасадных поверхностей железобетонных элементов выполнить в соответствии с ТКП 576-2024.
- 9 В железобетонных конструкциях принята арматурная сталь класса:
- S240 по СТБ 1704-2012 из стали марок СтЗсп, СтЗпс всех диаметров, СтЗкп при диаметре 6-10мм допускается замена на арматуру А240 по ГОСТ 5781-82, ГОСТ 34028-2016;
 - S500 по СТБ 1704-2012 из стали марок 25Г2С, 35ГС всех диаметров, допускается замена на арматуру А400 по ГОСТ 5781-82, ГОСТ 34028-2016.
- 10 Прокат из стали марки СтЗсп, СтЗпс по ГОСТ 535-2005..
- 11 Арматурные стержни в местах пересечения объединить вязальной проволокой.
- 12 Требования к основным материалам:
- бетон конструкций по СТБ 2221-2020;
 - арматура класса S240 по СТБ 1704-2012;
 - арматура класса S500 по СТБ 1704-2012;
 - вязальная проволока по ГОСТ 3282-74.

Приведенные в проекте наименования используемых материалов-представителей даны для определения стоимости и могут быть заменены на конкурсной основе материалами, имеющими качественные характеристики не хуже, чем у названных материалов.

						080-24-1-ДС-КЖ4				
1	-	Зам.	106-25		10.09.25	Капитальный ремонт моста автомобильного через лесной массив Бережковское лесничество, расположенного по адресу: Минская область, Вилейский район, Ильинский лесной массив д.Остяковичи, канал Остяковичи – Раевка				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					
ГИП		Шевчук			15.10.25	Опоры №2 – №7		Стадия	Лист	Листов
Разработал		Святохо			15.10.25			С	1	12
Проверил		Шиманчук			15.10.25					
						Общие данные				
Н.контр.		Шевчук			15.10.25					
Утвердил		Шевчук			15.10.25					

Согласовано
Инв. № подл.
Подп. и дата
Взам. инв. №

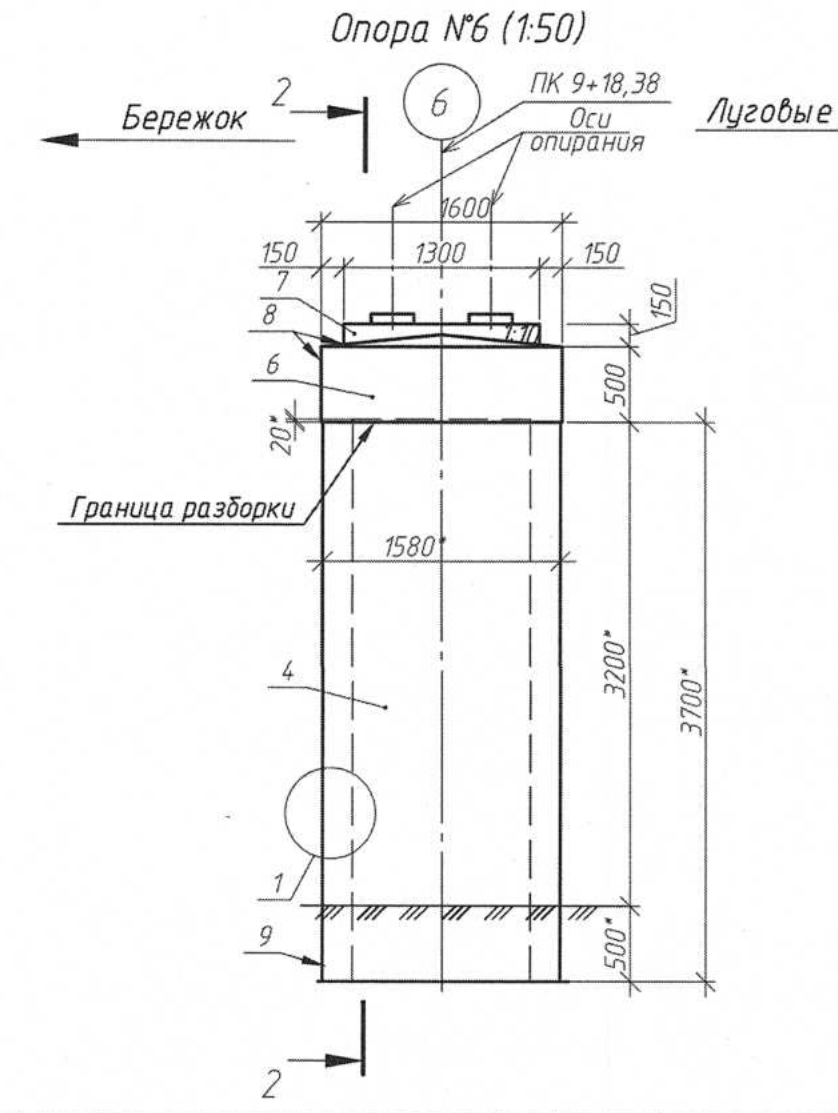
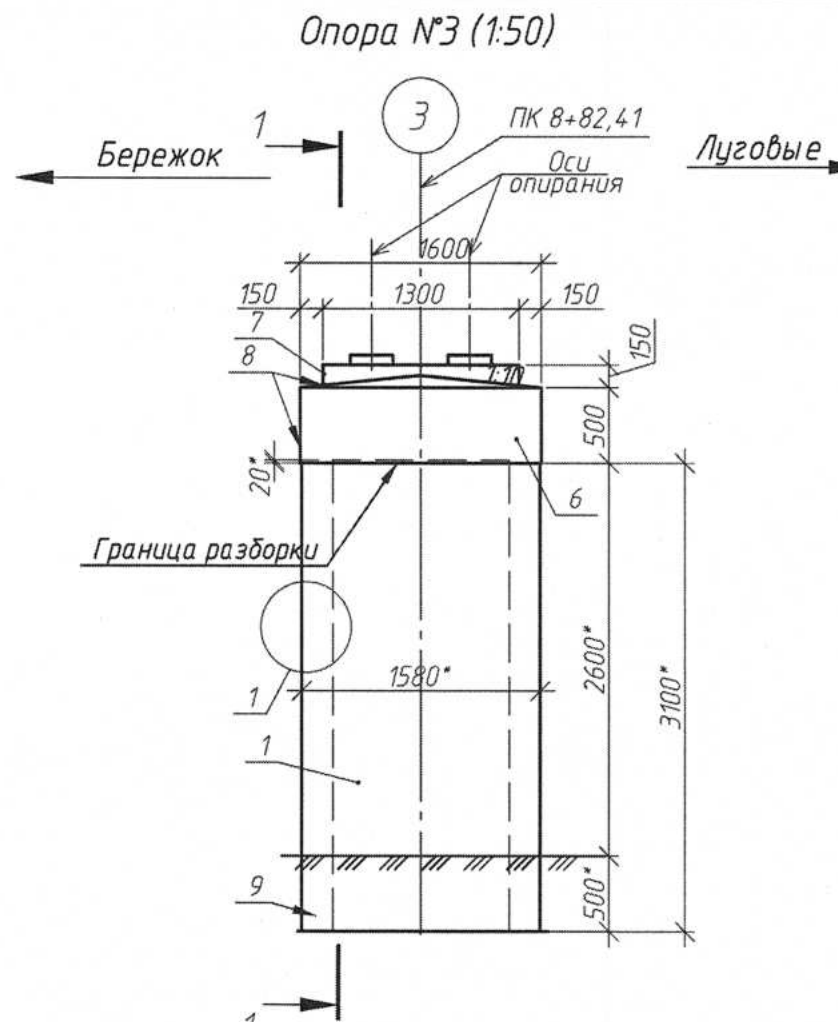
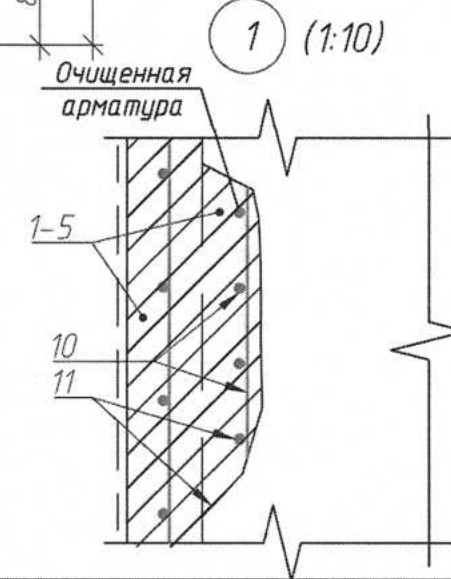
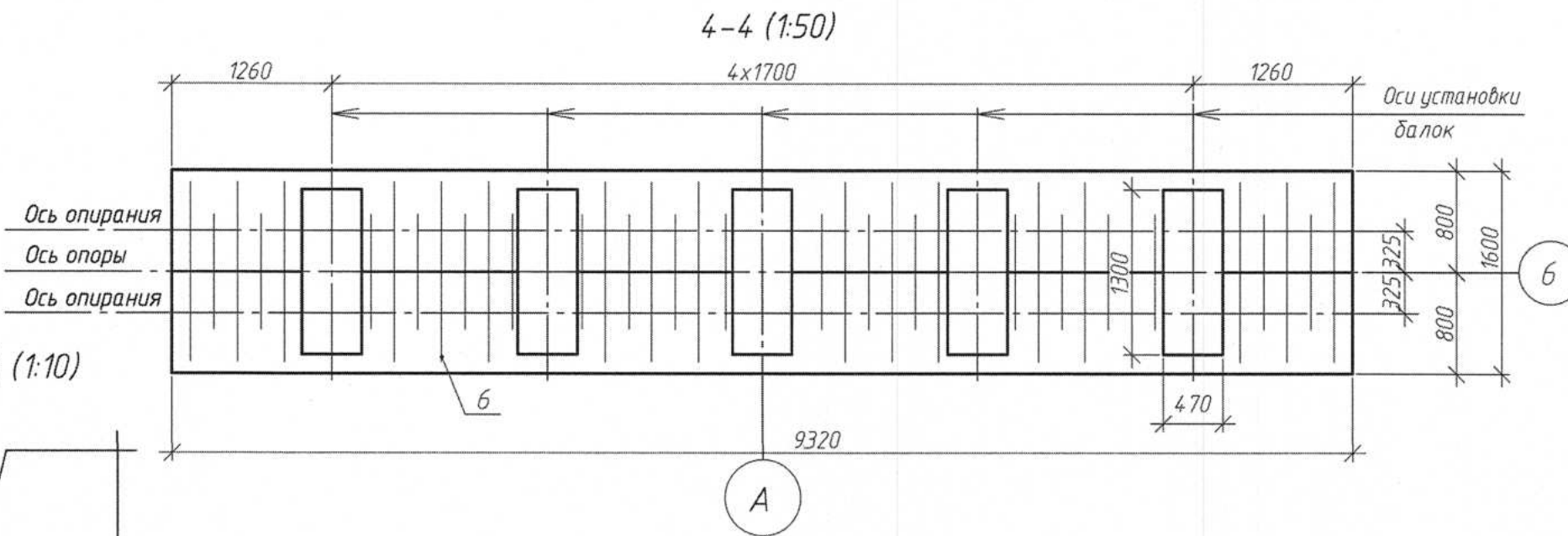
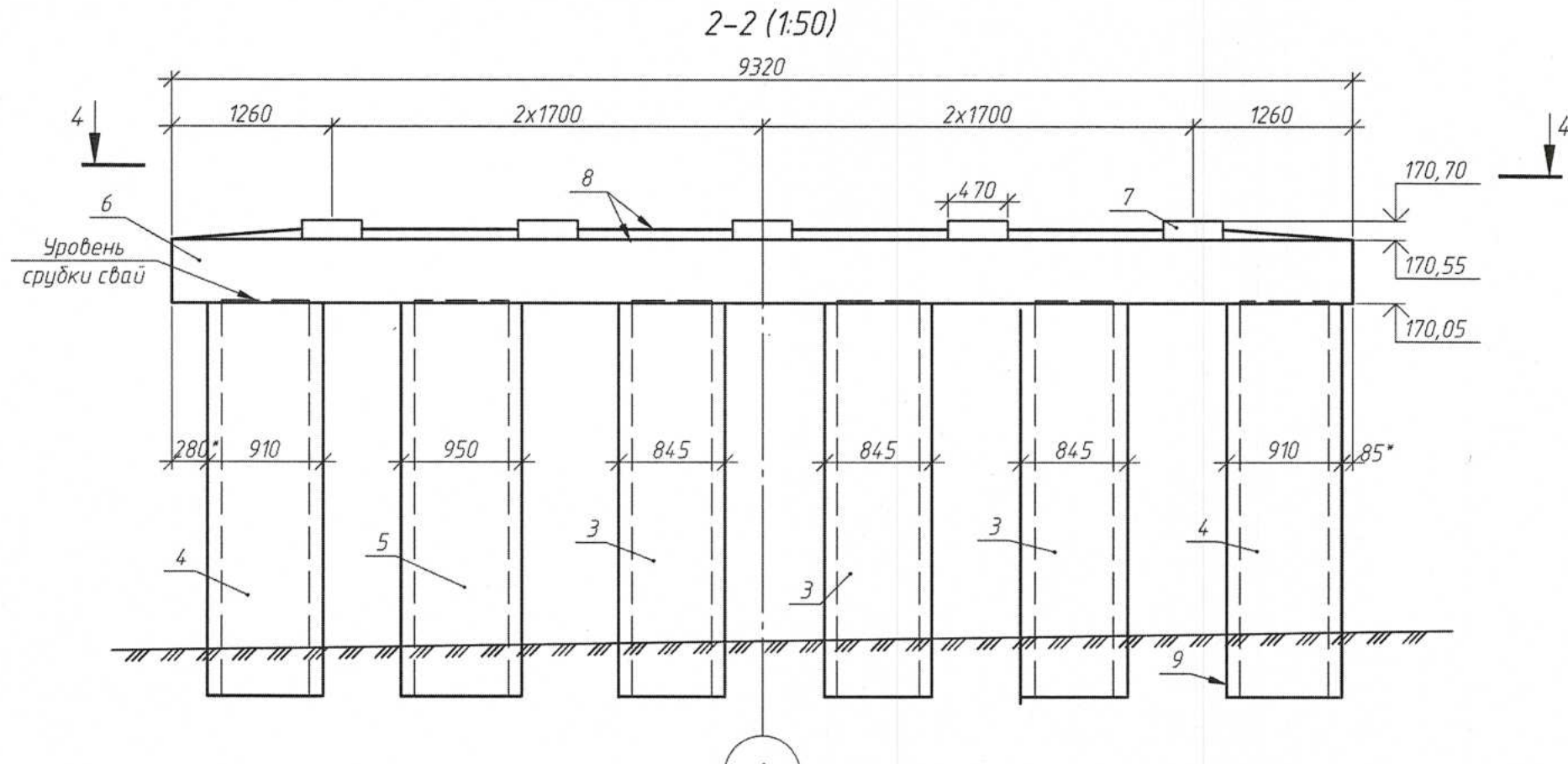
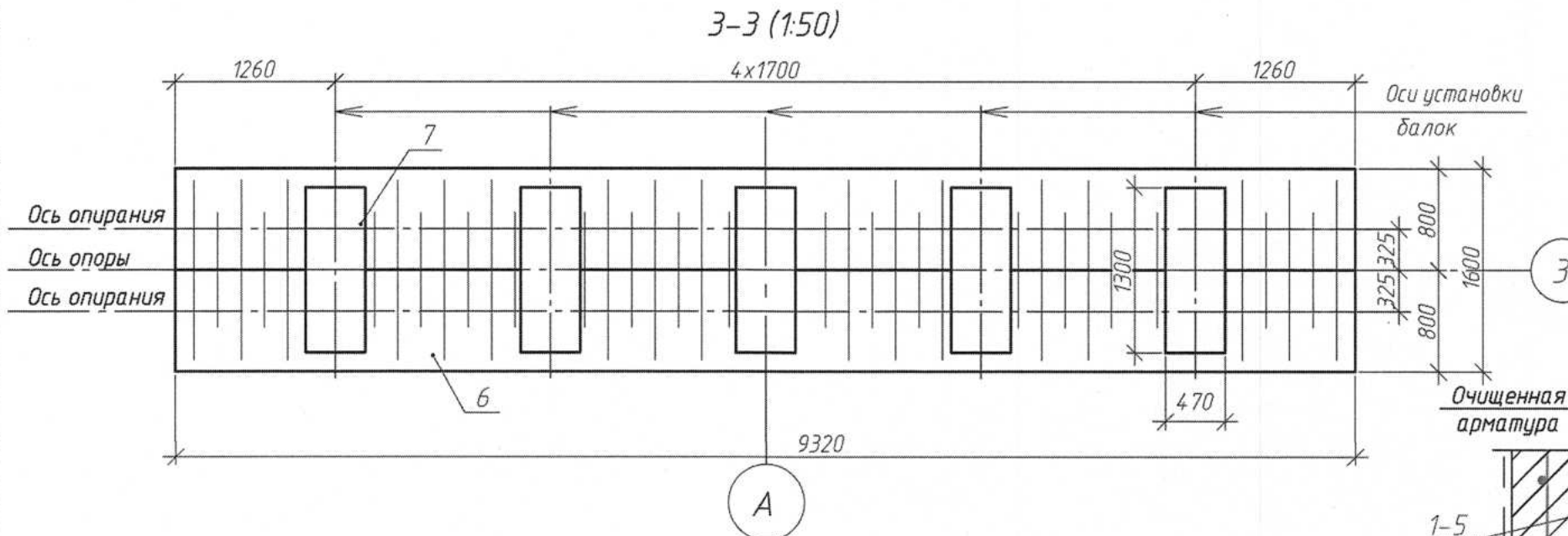
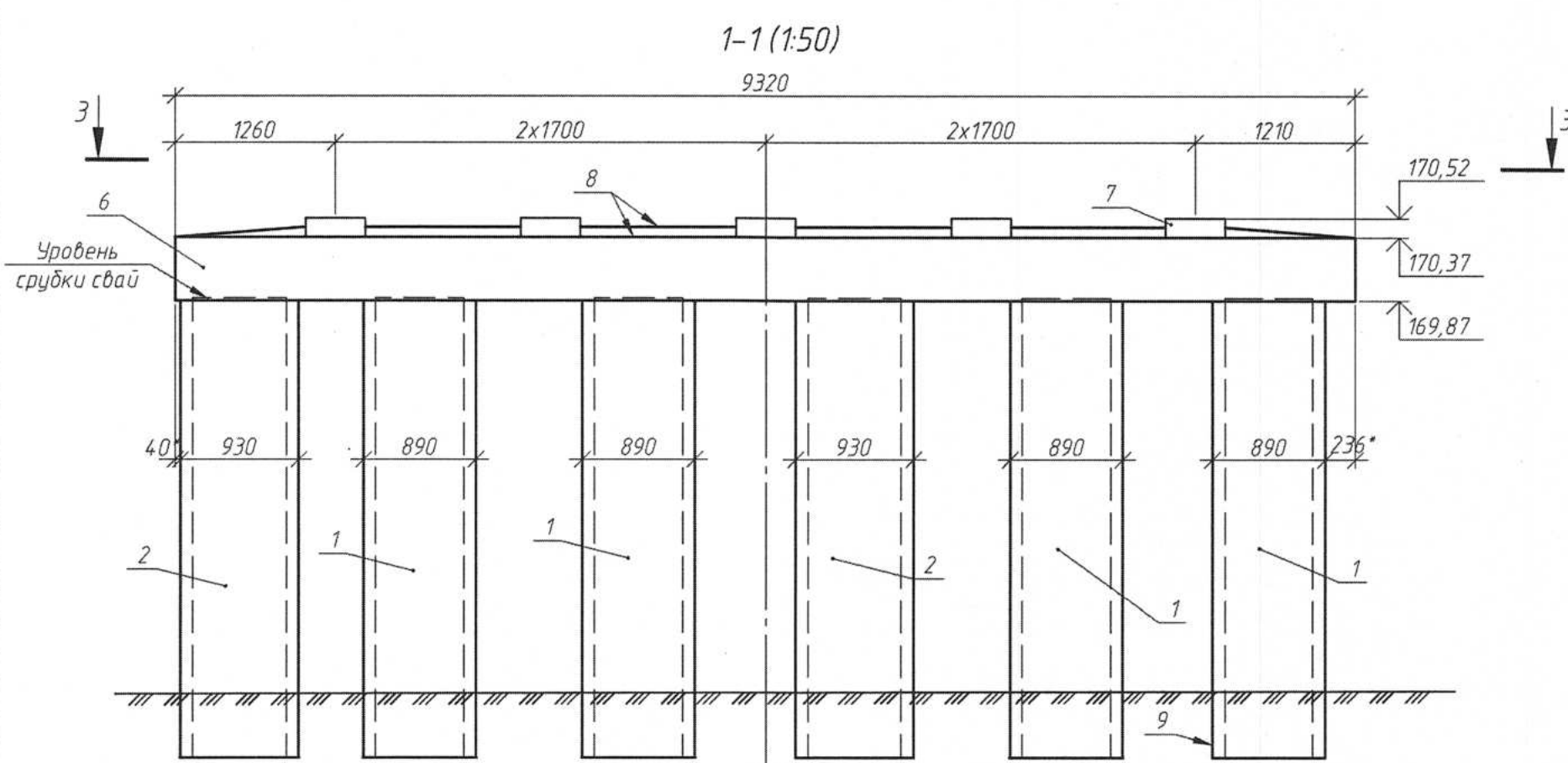


Спецификация опоры промежуточной №2, №7						
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.на		Масса ед,кг	Приме- чание
			Оп.№2	Оп.№7		
		<u>Конструкции ж.б монолитные</u>				
1	080-24-1-ДС-КЖ4, л.6	Рубашка монолитная РМс1	-	3		1,9 м³
2	080-24-1-ДС-КЖ4, л.6	Рубашка монолитная РМс2	6	3		1,9 м³
3	080-24-1-ДС-КЖ4, л.8	Ригель монолитный РМ1	1	1		7,8 м³
4	080-24-1-ДС-КЖ4, л.10	Подферменники монолитные ПМ2	1	1		0,7 м³
		<u>Материалы</u>				
5	СТБ 14.16-2019	Грунтовка гидрофобизирующая	30,4	30,4		м²
6	ТКП 201-2023 (33200)	Мастичная гидроизоляция 2 слоя	11,5	11,5		м²
7	СТБ 1263-2001	Грунтовка антикоррозионная	1,3	1,3		м²
8	СТБ 1263-2001	Грунтовка-праймер НВ ПМ цементная 1СС	139,7	139,7		м²

- 1 Требования к материалам см. 080-24-1-ДС-КЖ4, л.1.
- 2 Ось "А" - ось моста. Пикетажное положение опоры см. 080-24-1-ДС-КЖ, л.2.
- 3 Все поверхности опор, подлежащие ремонту, а также места на поверхности бетона со следами выщелачивания, выцветов очистить металлическими щетками или бучардами от слабого бетона.
- 4 Вся поверхность опор отпескоструить с последующей промывкой водой под давлением и продувкой сжатым воздухом. Очистить от ржавчины выступающую на поверхность бетона арматуру. Площадь пескоструйной обработки - 139,7 м² для каждой опоры.
- 5 Устроить монолитные рубашки на всю высоту свай с заделкой низа монолитной рубашки на 50 см ниже поверхности грунта (см. 080-24-1-ДС-КЖ4, л.6).
- 6 На очищенную от ржавчины арматуру нанести антикоррозионную грунтовку (поз.7) в 2 слоя.
- 7 На ремонтируемые поверхности бетона и арматуры нанести грунтовку-праймер (поз.8) для улучшения адгезии.
- 8 Поверхность ригеля покрыть грунтовкой гидрофобизирующей (поз.5).
- 9 Поверхность опор, соприкасающуюся с грунтом, после устройства монолитных рубашек покрыть мастичной гидроизоляцией (поз.6) по ТКП 201-2023 за 2 раза (расход - 1,6 кг/м² на 1 слой).
- 10 Объемы ремонтных работ приняты по результатам обследования мостового сооружения, проведенного ООО "Белгосстройпроект" в мае 2024 г. При возникновении дополнительных дефектов в конструкциях во времени, дополнительные объемы работ оформить актом.
- 11 Все ремонтные работы следует производить при среднесуточной температуре воздуха выше +5°C, но не выше +25°C. В случае выпадения осадков ремонтные работы, выполняемые под открытым небом, должны быть прекращены.

080-24-1-ДС-КЖ4						
1	-	Зам.	106-25	10.09.25	Капитальный ремонт моста автомобильного через лесной массив Бережковское лесничество, расположенного по адресу: Минская область, Вилейский район, Ильинский лесной массив д.Остяковичи, канал Остяковичи - Раевка	
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия
ГИП	Шевчук	22.11.24				Лист
Разработал	Святохо	22.11.24				Листов
Проверил	Шиманчук	22.11.24				С
Н. контр.	Шевчук	22.11.24				Опора промежуточная №2, №7
Утвердил	Шевчук	22.11.24				ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ БЕЛГНПРОДОР

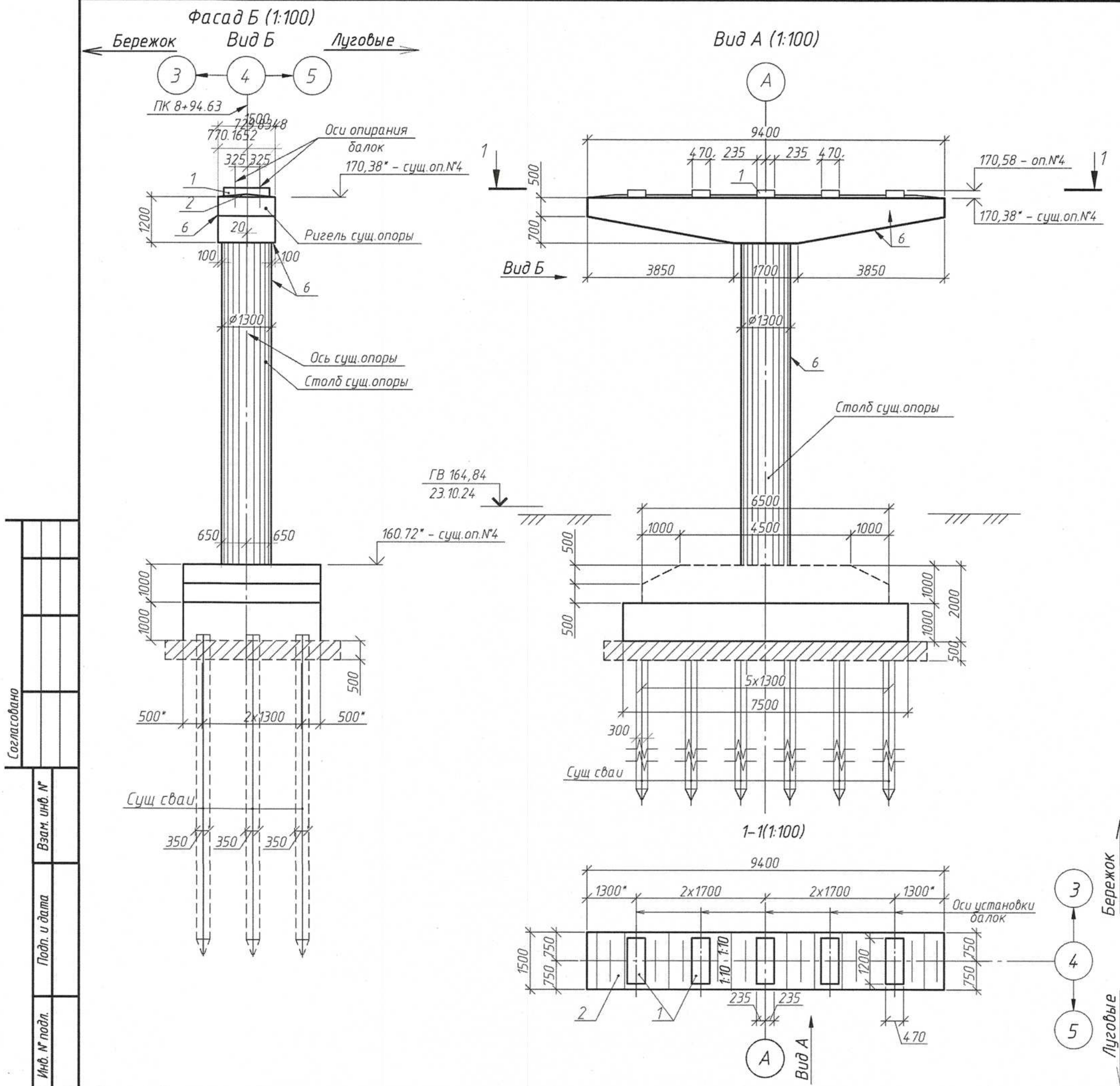
Согласовано
Инв. № подл.
Подп. и дата
Взам. инв. №



Спецификация опоры промежуточной №3, №6						
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.на		Масса ед,кг	Приме- чание
			Оп.№3	Оп.№6		
		<u>Конструкции ж.б монолитные</u>				
1	080-24-1-ДС-КЖ4, л.7	Рубашка монолитная РМс3	4	-		2,0 м³
2	080-24-1-ДС-КЖ4, л.7	Рубашка монолитная РМс4	2	-		2,0 м³
3	080-24-1-ДС-КЖ4, л.7	Рубашка монолитная РМс5	-	3		2,2 м³
4	080-24-1-ДС-КЖ4, л.7	Рубашка монолитная РМс6	-	2		2,5 м³
5	080-24-1-ДС-КЖ4, л.7	Рубашка монолитная РМс7	-	1		2,6 м³
6	080-24-1-ДС-КЖ4, л.8	Ригель РМ1	1	1		7,8 м³
7	080-24-1-ДС-КЖ4, л.10	Подферментники монолитные ПМ2	1	1		0,5 м³
		<u>Материалы</u>				
8	СТБ 1416-2019	Грунтовка гидрофобизирующая	30,4	30,4		м²
9	ТКП 201-2023 (33200)	Мастичная гидроизоляция 2 слоя	11,5	11,5		м²
10	СТБ 1263-2001	Грунтовка антикоррозионная	1,3	1,5		м²
11	СТБ 1263-2001	Грунтовка-праймер НВ ПМ цементная 1СС	135,4	135,4		м²

- 1 Требования к материалам см. 080-24-1-ДС-КЖ4 л.1.
- 2 Ось "А" - ось моста. Пикетажное положение опоры см. 080-24-1-ДС-КЖ, л.2.
- 3 Все поверхности опор, подлежащие ремонту, а также места на поверхности бетона со следами выщелачивания, выцветов очистить металлическими щетками или бучардами от слабого бетона с сохранением существующей арматуры.
- 4 Вся поверхность опор отпескоструить с последующей промывкой водой под давлением и продувкой сжатым воздухом. Очистить от ржавчины выступающую на поверхность бетона арматуру. Площадь пескоструйной обработки - 135,4 м² для каждой опоры.
- 5 Устроить монолитные рубашки на всю высоту свай с заделкой низа монолитной рубашки на 50 см ниже поверхности грунта (см. 080-24-1-ДС-КЖ4, л.7).
- 6 На очищенную от ржавчины арматуру нанести антикоррозионную грунтовку (поз.10) в 2 слоя.
- 7 На ремонтируемые поверхности бетона и арматуры нанести грунтовку-праймер (поз.11) для улучшения адгезии.
- 8 Поверхность ригеля покрыть грунтовкой гидрофобизирующей (поз.8).
- 9 Поверхность опор, соприкасающуюся с грунтом, после устройства монолитных рубашек покрыть мастичной гидроизоляцией (поз.9) по ТКП 201-2023 за 2 раза (расход - 1,6 кг/м² на 1 слой).
- 10 Объемы ремонтных работ приняты по результатам обследования мостового сооружения, проведенного ООО "Белинфостройпроект" в мае 2024 г. При возникновении дополнительных дефектов в конструкциях во времени, дополнительные объемы работ оформить актом.
- 11 Все ремонтные работы следует производить при среднесуточной температуре воздуха выше +5°C, но не выше +25°C. В случае выпадения осадков ремонтные работы, выполняемые под открытым небом, должны быть прекращены.

080-24-1-ДС-КЖ4					
Капитальный ремонт моста автомобильного через лесной массив Бережковское лесничество, расположенного по адресу: Минская область, Вилейский район, Ильинский лесной массив д.Остятюдьичи, канала Остятюдьичи - Раевка					
1	-	Зам.	106-25	10.09.25	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
ГИП	Шевчук	22.11.24			
Разработал	Святохо	22.11.24			
Проверил	Шиманчук	22.11.24			
Н. контр.	Шевчук	22.11.24			
Утвердил	Шевчук	22.11.24			
Опоры №2- №7				Стадия	Лист
Опора промежуточная №3, №6				С	3
Копировал				Формат А4х4	



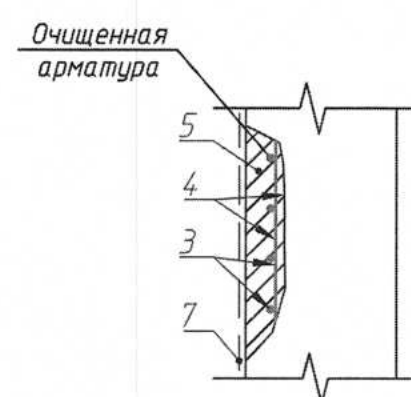
Ведомость объемов ремонта опоры

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
080-24-1-ДС-КЖ4, л.4	Пескоструйная очистка опоры с промывкой водой и продувкой сжатым воздухом	82	м ²
080-24-1-ДС-КЖ4, л.4	Ремонт опоры в местах разрушения защитного слоя на глубину более 30 мм с оголением арматуры	16,0	м ²
080-24-1-ДС-КЖ4, л.4	Нанесение на ремонтируемую поверхность бетона 2 слоя антикоррозионной жидкости	7,2	м ² (на 1слой)
080-24-1-ДС-КЖ4, л.4	Устройство насечек на горизонтальной поверхности ригеля с последующей промывкой и продувкой	14	м ²
080-24-1-ДС-КЖ4, л.4	Торкретирование поверхности бетона опоры в 2 слоя по 5мм антикоррозионной жидкости	68	м ²

Спецификация опоры промежуточной №4

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед,кг	Примечание
Конструкции монолитные					
1	080-24-1-ДС-КЖ4, л.10	Подферменники монолитные ПМ4	1		0,6м ³
2	СТБ 2221-2020	Слив. Бетон В30 F200 W8	1		0,5м ³
Материалы					
3	СТБ 1416-2019	Грунтовка антикоррозионная	7,2		м
4	СТБ 1416-2019	Грунтовка-праймер НВ ПМ цементная 1С	16,0		м ²
5	СТБ 1464-2024	Ремонтный состав РМIII-КР-ПЦМ-БТ-МЗ-БУ-АП-В40-F300-W8	0,96		м ³
6	080-24-1-ДС-КЖ4, л.4	Пескоструйная обработка поверхности	82		м ²
7	СТБ 1464-2024	Ремонтный состав РМIV-3-ПЦМ-БТ-МЗ-БУ-АП-В50-F400-W10	68/0,68		м ² /м ³

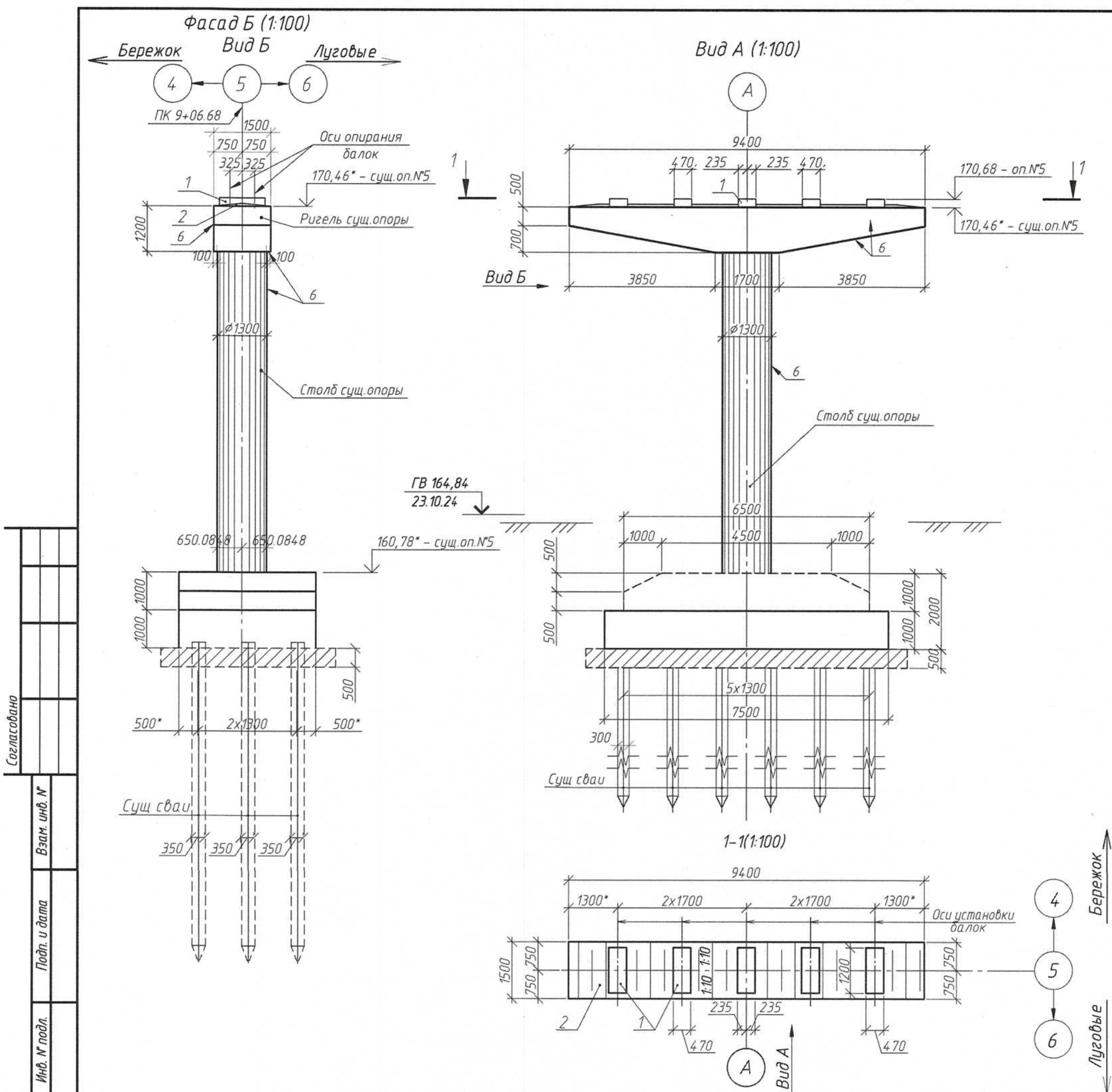
Схема ремонта защитного слоя толщиной более 30 мм



- 1 Требования к материалам см. 080-24-1-ДС-КЖ4 л.1.
- 2 Ось "А" - ось моста. Пикетажное положение опоры см. 080-24-1-ДС-КЖ, л.2.
- 3 Все поверхности опор, подлежащие ремонту, а также места на поверхности бетона со следами выщелачивания, выцветов, замшелости очистить металлическими щетками или бучардами от слабого бетона с сохранением существующей арматуры.
- 4 Всю поверхность опор отпескоструить с последующей промывкой водой под давлением и продувкой сжатым воздухом. Очистить от ржавчины арматуру.
- 5 На очищенную от ржавчины арматуру нанести антикоррозионную грунтовку (поз.3) в 2 слоя.
- 6 На ремонтируемые поверхности бетона и арматуры нанести грунтовку-праймер (поз.4) для улучшения адгезии.
- 7 После нанесения грунтовки нанести ремонтный состав РМIII-КР-ПЦМ-БТ-МЗ-БУ-АП-В40-F300-W8 (поз.5) вровень с краями неразрушенной поверхности.
- 8 Опоры после ремонта отторкретировать ремонтным составом РМIV-3-ПЦМ-БТ-МЗ-БУ-АП-В50-F400-W10 (поз.7) по СТБ 1464-2024 в 2 слоя по 5мм.
- 9 Новые монолитные подферменники и слив с уклоном 1:10 устроить на ригеле опоры.
- 10 Объемы ремонтных работ приняты по результатам обследования мостового сооружения, проведенного ООО "Белинфостройпроект" в мае 2024 г. При возникновении дополнительных дефектов в конструкциях во времени, дополнительные объемы работ оформить актом.
- 11 Все ремонтные работы следует производить при среднесуточной температуре воздуха выше +5°C, но не выше +25°C. В случае выпадения осадков ремонтные работы, выполняемые под открытым небом, должны быть прекращены.
- 12 * - справочные данные.
- 13 - Работать совместно с 080-24-1-ДС-КЖ, л.2., 080-24-1-ДС-КЖ4, л.10.

Согласовано				
Взам. инв. №				
Подп. и дата				
Инв. № подл.				

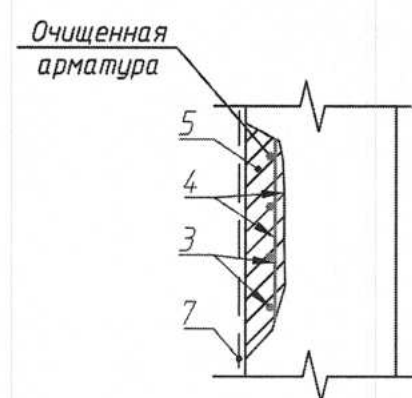
080-24-1-ДС-КЖ4					
Капитальный ремонт моста автомобильного через лесной массив Бережковское лесничество, расположенного по адресу: Минская область, Вилейский район, Ильинский лесной массив д.Остякобичи, канал Остякобичи - Раевка					
1	-	Зам. 106-25	10.09.25		
Изм.	Кол.уч.	Лист № док.	Подп.	Дата	
ГИП	Шевчук			13.10.25	
Разработал	Лисюк			13.10.25	
Проверил	Шиманчук			13.10.25	
Опора №2-№7				Стадия	Лист
				С	4
Опора промежуточная №4				ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ БЕЛГУПРОДОР	
Н.контр.	Шевчук		13.10.25		
Утвердил	Шевчук		13.10.25		



Ведомость объемов ремонта опоры

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
080-24-1-ДС-КЖ4, л.5	Пескоструйная очистка опоры с промывкой водой и продувкой сжатым воздухом	82	м ²
080-24-1-ДС-КЖ4, л.5	Ремонт опоры в местах разрушения защитного слоя на глубину более 30 мм с оголением арматуры	8,4	м ²
080-24-1-ДС-КЖ4, л.5	Нанесение на ремонтируемую поверхность бетона 2 слоя антикоррозионной жидкости	0,1	м ² (на 1слой)
080-24-1-ДС-КЖ4, л.5	Устройство насечек на горизонтальной поверхности ригеля с последующей промывкой и продувкой	14	м ²
080-24-1-ДС-КЖ4, л.5	Торкретирование поверхности бетона опоры в 2 слоя по 5мм антикоррозионной жидкости	68	м ²

Схема ремонта защитного слоя толщиной более 30 мм



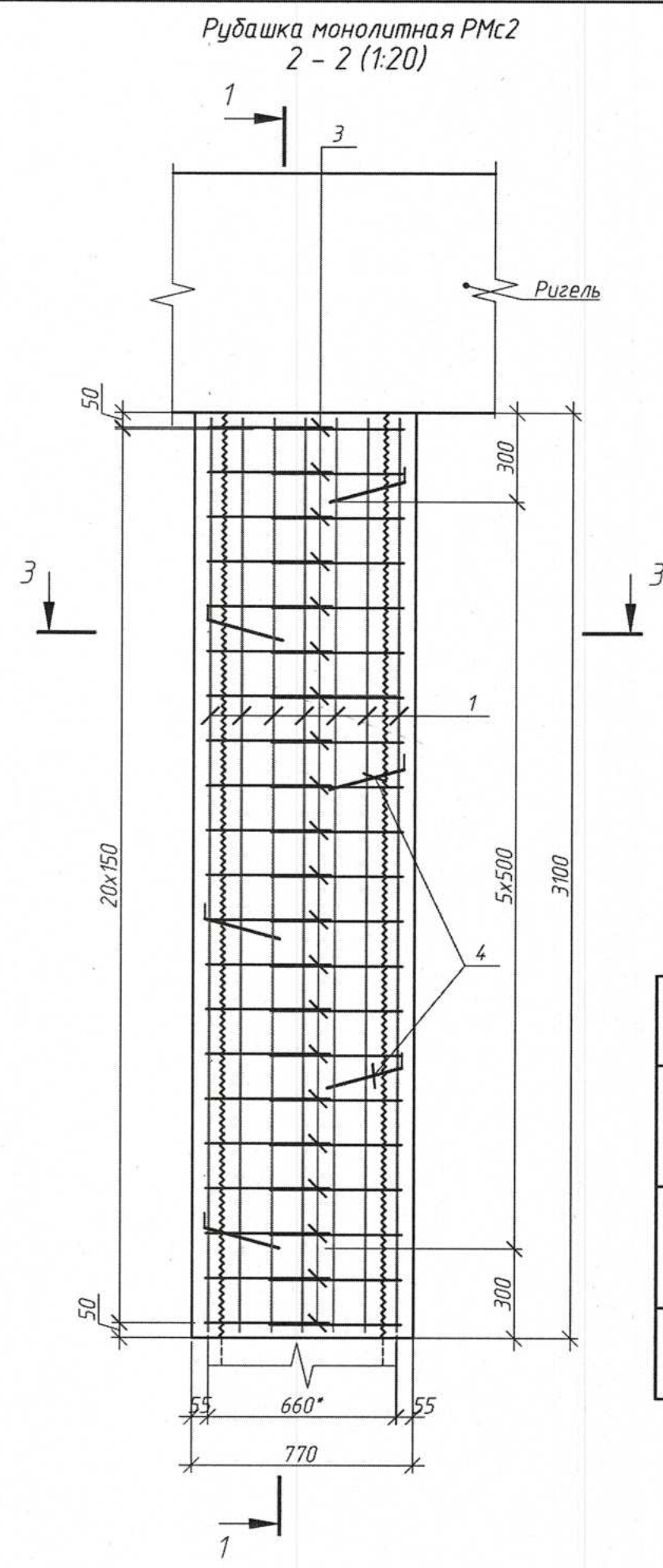
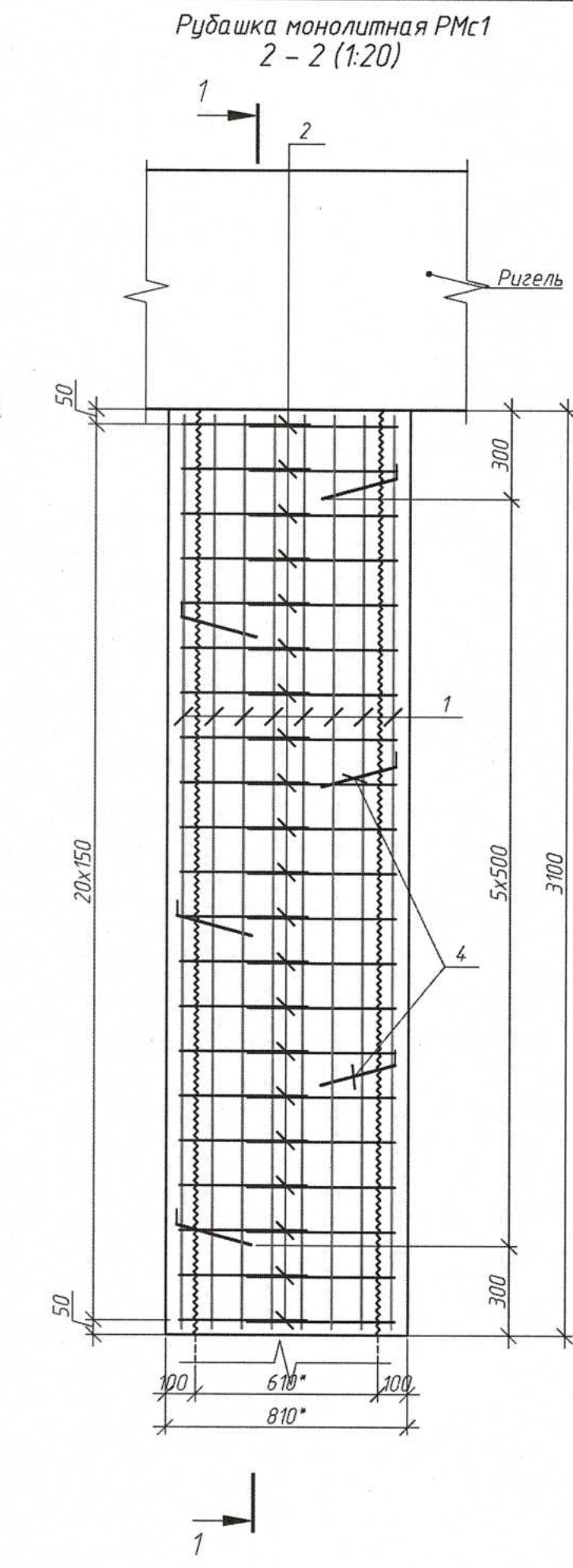
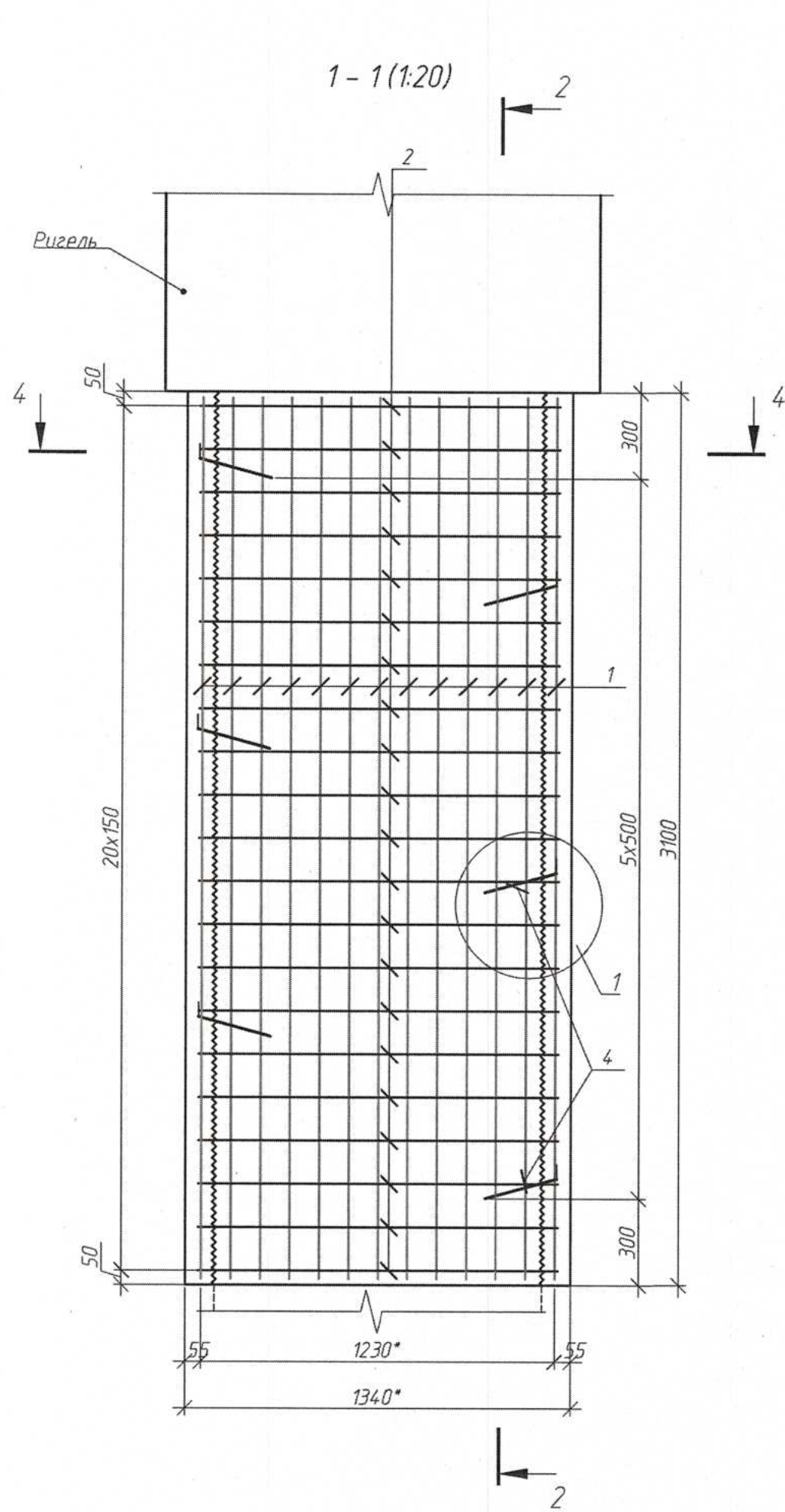
Спецификация опоры промежуточной №5

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
Конструкции монолитные					
1	080-24-1-ДС-КЖ4, л.10	Подферменники монолитные ПМЗ	1		0,7м ³
2	СТБ 2221-2020	Слив. Бетон В30 F200 W8	1		0,5м ³
Материалы					
3	СТБ 1416-2019	Грунтовка антикоррозионная	0,1		м ²
4	СТБ 1416-2019	Грунтовка-праймер НВ ПМ цементная 1СС	8,4		м ²
5	СТБ 1464-2024	Ремонтный состав РМIII-КР-ПЦМ-БТ-МЗ-БУ-АП-В40-F300-W8	0,5		м ³
6	080-24-1-ДС-КЖ4, л.4	Пескоструйная обработка поверхности	82		м ²
7	СТБ 1464-2024	Ремонтный состав РМIV-3-ПЦМ-БТ-МЗ-БУ-АП-В50-F400-W10	68/0,68		м ² /м ³

- Требования к материалам см. 080-24-1-ДС-КЖ4 л.1.
- Ось "А" - ось моста. Пикетажное положение опоры см. 080-24-1-ДС-КЖ, л.2.
- Все поверхности опор, подлежащие ремонту, а также места на поверхности бетона со следами выщелачивания, выцветов, замшелости очистить металлическими щетками или бучардами от слабого бетона с сохранением существующей арматуры.
- Всю поверхность опор отпескоструить с последующей промывкой водой под давлением и продувкой сжатым воздухом. Очистить от ржавчины арматуру.
- На очищенную от ржавчины арматуру нанести антикоррозионную грунтовку (поз.3) в 2 слоя.
- На ремонтируемые поверхности бетона и арматуры нанести грунтовку-праймер (поз.4) для улучшения адгезии.
- После нанесения грунтовки нанести ремонтный состав РМIII-КР-ПЦМ-БТ-МЗ-БУ-АП-В40-F300-W8 (поз.5) вровень с краями неразрушенной поверхности.
- Опоры после ремонта отторкретировать ремонтным составом РМIV-3-ПЦМ-БТ-МЗ-БУ-АП-В50-F400-W10 (поз.7) по СТБ 1464-2024 в 2 слоя по 5мм.
- Новые монолитные подферменники и слив с уклоном 1:10 устроить на ригеле опоры.
- Объемы ремонтных работ приняты по результатам обследования мостового сооружения, проведенного ООО "Белинфостройпроект" в мае 2024 г. При возникновении дополнительных дефектов в конструкциях во времени, дополнительные объемы работ оформить актом.
- Все ремонтные работы следует производить при среднесуточной температуре воздуха выше +5°C, но не выше +25°C. В случае выпадения осадков ремонтные работы, выполняемые под открытым небом, должны быть прекращены.
- * - справочные данные.
- 13 - Работать совместно с 080-24-1-ДС-КЖ, л.2, 080-24-1-ДС-КЖ4, л.10.

						080-24-1-ДС-КЖ4				
1	-	Зам.	106-25		10.09.25	Капитальный ремонт моста автомобильного через лесной массив Бережковское лесничество, расположенного по адресу: Минская область, Вилейский район, Ильинский лесной массив д.Остякобичи, канал Остякобичи – Раевка				
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата					
ГИП		Шевчук			13.10.25					
Разработал		Лисюк			13.10.25					
Проверил		Шиманчук			13.10.25	Опора №2-№7		Стадия	Лист	Листов
								С	5	
Н.контр.		Шевчук			13.10.25	Опора промежуточная №5			ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ	
Утвердил		Шевчик			13.10.25				БЕЛГУПРОДОР	

Согласовано					
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №			



Спецификация рубашек монолитных РМс1, РМс2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на		Масса ед, кг	Примечание
			РМс1	РМс2		
	080-24-1-ДС-КЖ4, л.6	Детали				
1		φ10 S500, L=3060	38	36	1,9	
2		φ10 S500, L=2170	42	-	1,3	
3		φ10 S500, L=2110	-	42	1,3	
4		φ12 S500, L=310	18	18	0,28	
		Материалы				
5	СТБ 1464-2024	Ремонтный состав РМ III КР-ПЦМ-БТ-МЗ-БУ-АП-В40-Ф300-В8	0,006	0,006		м³
6	СТБ 2221-2020	Бетон тяжелый В35 F300 W8	1,9	1,9		м³

Ведомость деталей

Поз	Знач
1	1250 460 1250 460
2	1250 430 1250 430
4	260 105 260

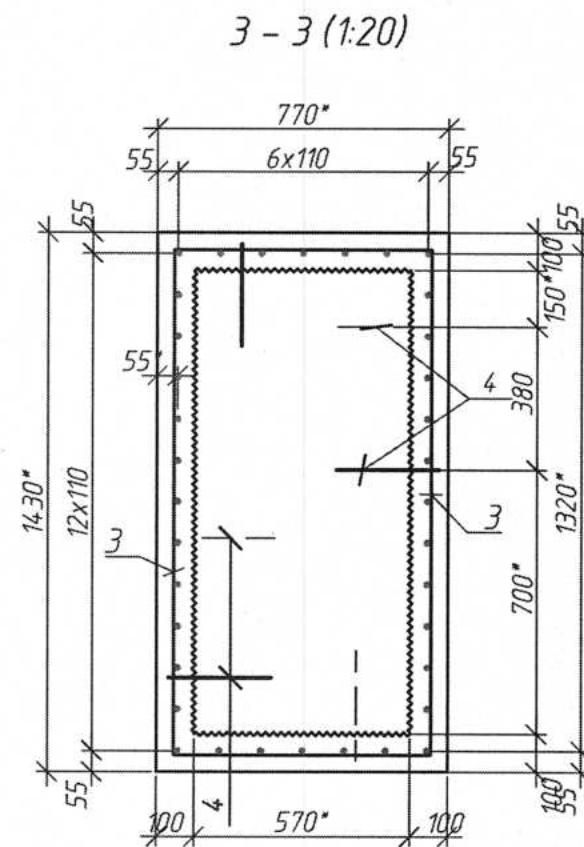
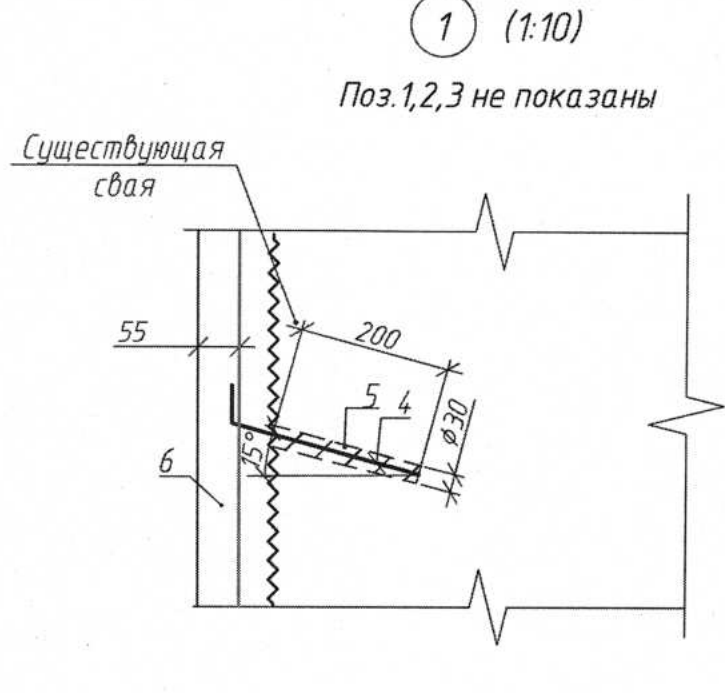
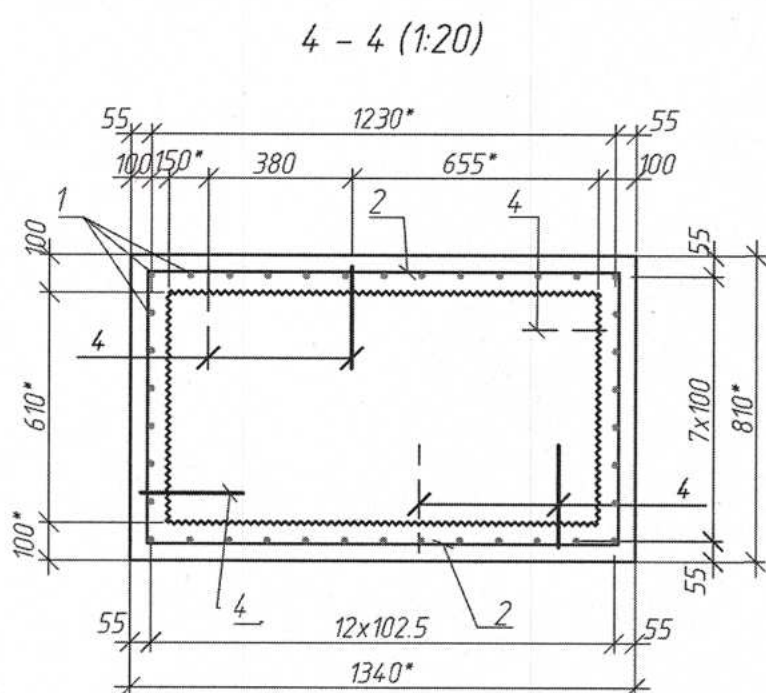
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элементов	Изделия арматурные				Вязальная проболока
	Арматура класса			Всего	
	S500				
	См.п.п.6				
	Ø10	Ø12	Итого		
Рубашка монолитная РМс1	126.8	5.0	131.8	131.8	0,66
Рубашка монолитная РМс2	123.0	5.0	128.0	128.0	0,64

- 1 Рубашки монолитные устраивать на сваях до устройства ригелей.
- 2 На существующих сваях разобрать бетон до оголения существующей арматуры. Поверхности опор очистить металлическими щетками или бучардами от слабого бетона с сохранением существующей арматуры.
- 3 Вся поверхность опор отпескоструить с последующей промывкой водой под давлением и продувкой сжатым воздухом. Арматуру очистить от ржавчины. Площадь пескоструйной обработки - 135,4 м² для опоры №2 и 135,4 м² для опоры №7. Площадь пескоструйной обработки - 139,7 м² для опоры №3 и 139,7 м² для опоры №6.
- 4 На поверхность арматуры нанести антикоррозионную грунтовку.
- 5 На ремонтируемые поверхности бетона и арматуры нанести грунтовку-праймер для улучшения адгезии.
- 6 Анкера (поз.4) установить по узлу 1 в предварительно просверленные отверстия диаметром 30 мм на глубину 200 мм на ремонтный состав РМ III КР-ПЦМ-БТ-МЗ-БУ-АП-В40-Ф300-В8 по СТБ 1464-2024.
- 7 Для качественного устройства и уплотнения бетона рубашки рекомендуется применять бетон с фракцией крупного заполнителя от 5 до 10 мм.
- 8 Требования к арматурной стали см. 080-24-1-ДС-КЖ4, л.1.
- 9 * - справочные данные, уточнить по месту.
- 10 Работать совместно с 080-24-1-ДС-КЖ4, л.2.

080-24-1-ДС-КЖ4

1	-	Зам. 106-25	09.09.25	Капитальный ремонт моста автомобильного через лесной массив Бережковское лесничество, расположенного по адресу: Минская область, Вилейский район, Ильинский лесной массив д.Остятковичи, канал Остятковичи - Раевка		
Изм.	Кол. уч.	Лист № док.	Подп.	Дата	Опоры №2 - №7	
ГИП	Шевчук	09.12.24	09.12.24	09.12.24	Стация	Лист
Разработал	Святохо	09.12.24	09.12.24	09.12.24	С	6
Проверил	Мамонова	09.12.24	09.12.24	09.12.24	Рубашка монолитная РМс1, РМс2	
Н.контр.	Шевчук	09.12.24	09.12.24	09.12.24	ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ БЕЛГИПРОДОП	
Утвердил	Шевчук	09.12.24	09.12.24	09.12.24	Формат А2	



спецификация рубашек монолитных РМС3, РМС4, РМС5, РМС6, РМС7

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на					Масса ед.кв	Примечание
			РМК3	РМК4	РМК5	РМК6	РМК7		
	080-24-1-ДС-КМ4, п.7	Детали							
1		Ø10 S500, L=3060	44	44	-	-	-	1.9	
1а		Ø10 S500, L=3660	-	-	44	44	44	2.3	
2		Ø10 S500, L=2330	42	-	-	-	-	1.4	
3		Ø10 S500, L=2370	-	42	-	-	-	1.5	
4		Ø10 S500, L=2310	-	-	50	-	-	1.4	
5		Ø10 S500, L=2360	-	-	-	50	-	1.5	
6		Ø10 S500, L=2400	-	-	-	-	50	1.5	
7		Ø12 S500, L=370	18	18	21	21	21	0.28	
		Материалы							
8	СТБ 1464-2024	Рекомендаций состав РМК III КР-ПЛИМ-Б1-Н3-Б5-АП-В4.0-ФЗ00-И8	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007	0.007	И*
9	СТБ 2224-2020	Бетон тяжёлый В35 Ф300 И8	2.0	2.0	2.2	2.5	2.6	2.6	И*

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элементов	Изделия армированные				Вязальная проволока	
	Арматура класса	5500		Всего	0,73	0,76
		Ст16Б				
		Ø10	Ø12			
область монолитная РКБЗ	14,9	5,0	146,9	146,9	0,73	
область монолитная РКБЗ	146,1	5,0	151,1	151,1	0,76	
область монолитная РКБЗ	169,4	5,9	175,3	175,3	0,68	
область монолитная РКБЗ	174,4	5,9	180,3	180,3	0,90	
область монолитная РКБЗ	174,4	5,9	180,3	180,3	0,90	

Рядомки монолитные устраивают на сваях до устройства ригелей. На существующих сваях разбивают, без отложения существующей арматуры. Поверхности опор существующих свай, не подлежащих выносу, очищают от слабого бетона, с сохранением существующей арматуры.

Вся поверхность опор отексеструируется с последующей промывкой водой под давлением и прокладкой скотча. Арматуру очищают от ржавчины. Площадь пескоструенной обработки – 135,44 кв. для опоры М2 и 135,44 кв. для опоры М1. Площадь пескоструенной обработки – 195 кв. для опоры М3 и 195 кв. для опоры М6.

На поверхности арматуры нанесены антикоррозионные грунтовки.

На реконструируемые поверхности бетона в арматурный каркас укладываются ригели для улучшения адгезии. Арматура М2 – 5 шт. длиной 1,5 м, М1 – 5 шт. длиной 1,5 м, М3 – 5 шт. длиной 1,5 м, М6 – 5 шт. длиной 1,5 м.

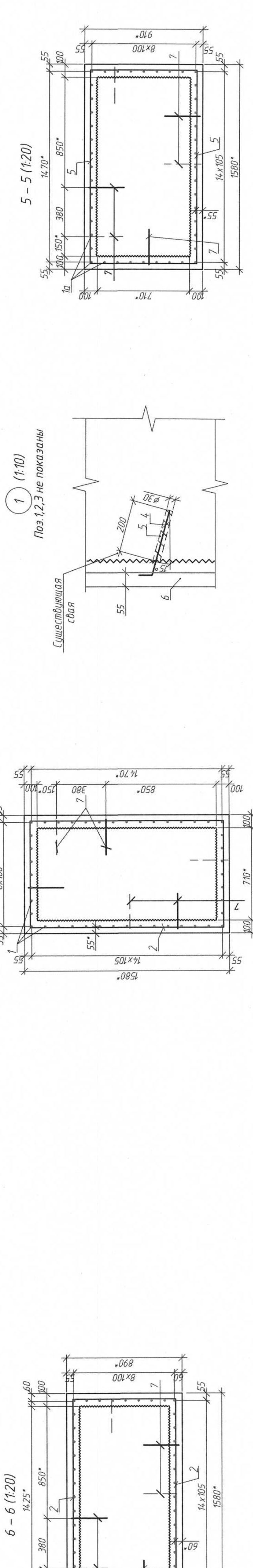
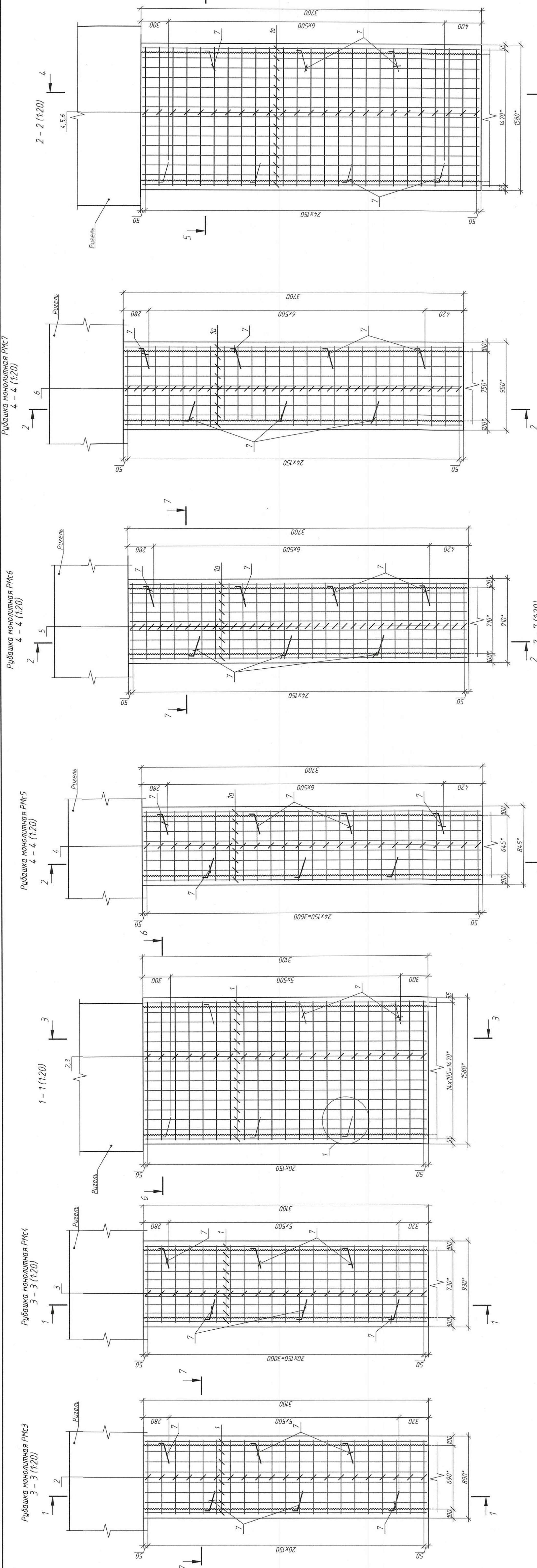
Анкера 305 устанавливаются по углу 1 в предварительно подготовленные отступы диаметром 30 мм на расстоянии 200 мм от режущей кромки КР – ЦШ-57-53-55-А-П-Б-В-Г-З300-48 в СТБ 1444-2024.

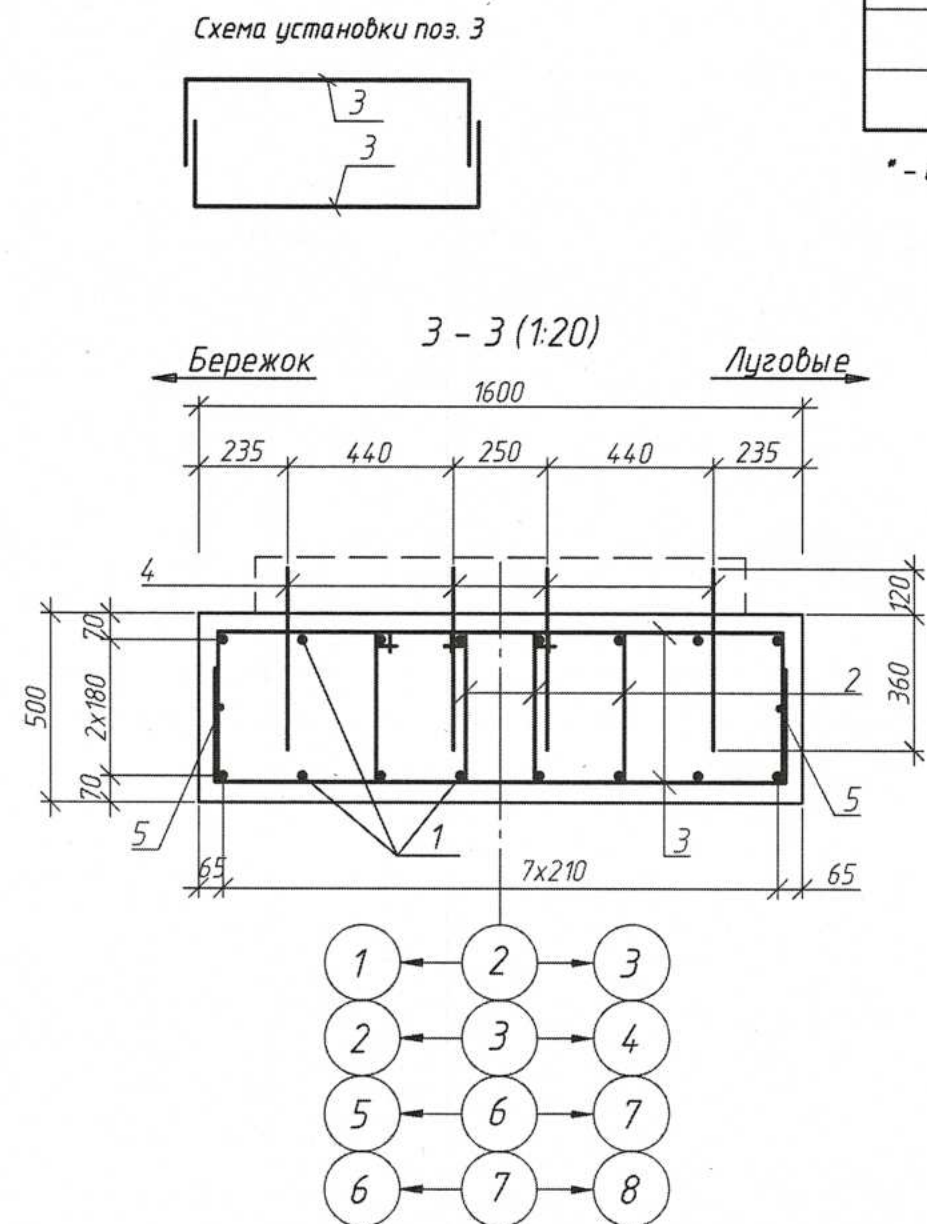
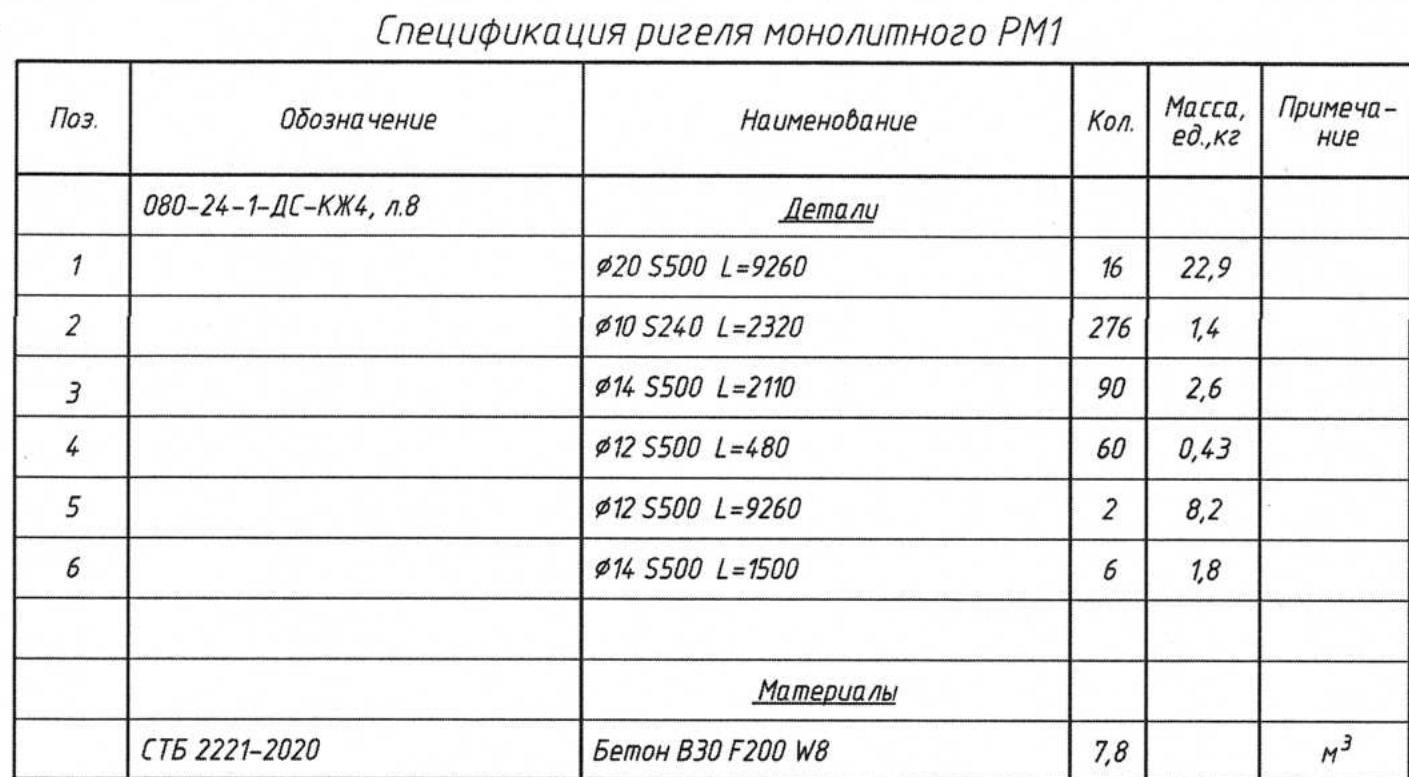
Для качественного устройства и уплотнения бетона ригели рекомендуется применять бетон с фракцией крупного заполнителя от 5 до 10 мм.

Требования к арматурной стали см. 080-24-1-ДС-КХ, п.1.

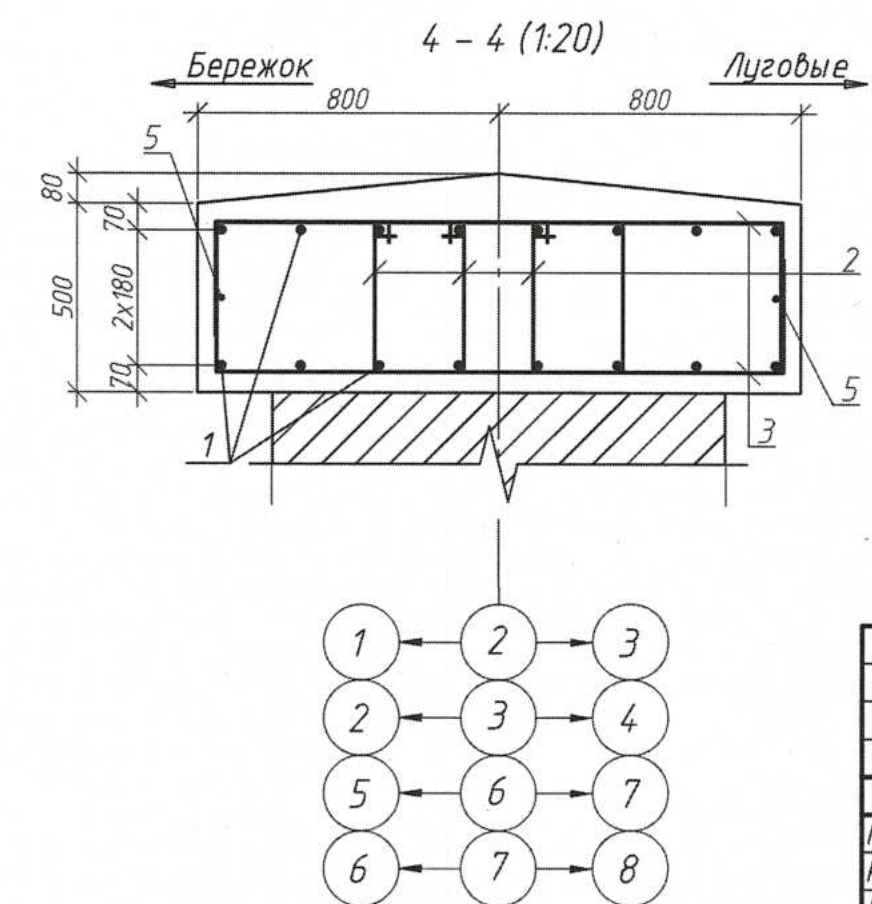
* – справочные данные, уточнить по месту.

Р-А – Работы совместно с 080-24-1-ДС-КХ, п.3





Ведомость расхода стали, кг								
Марка элемента	Изделия арматурные						Всего	Вязальная проволока
	Арматура класса							
	S240		S500					
	см. ТТ п.1							
	φ10	Итого	φ12	φ14	φ20	Итого		
PM1	386,4	386,4	42,2	244,8	366,4	653,4	1039,8	5,2

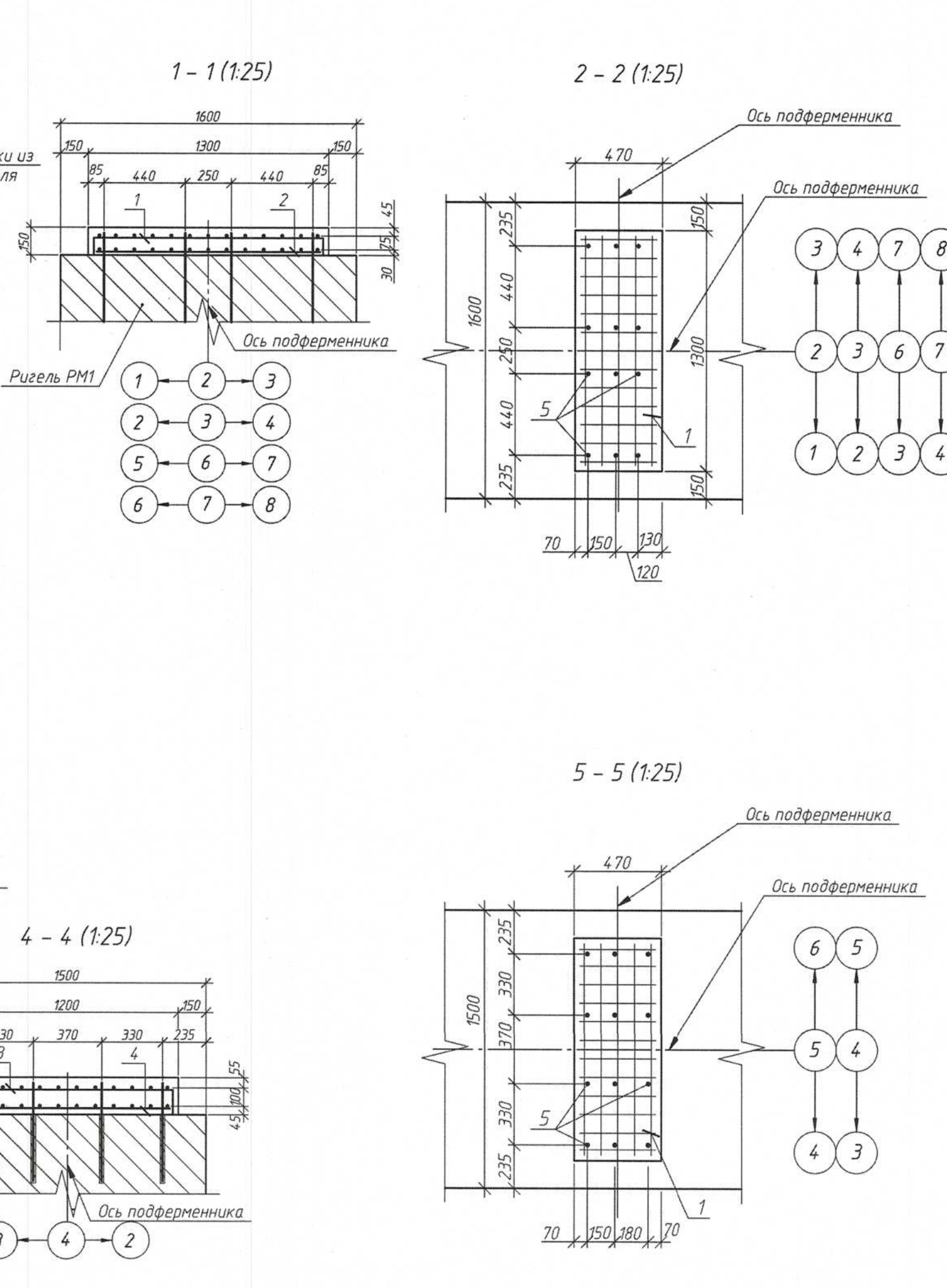
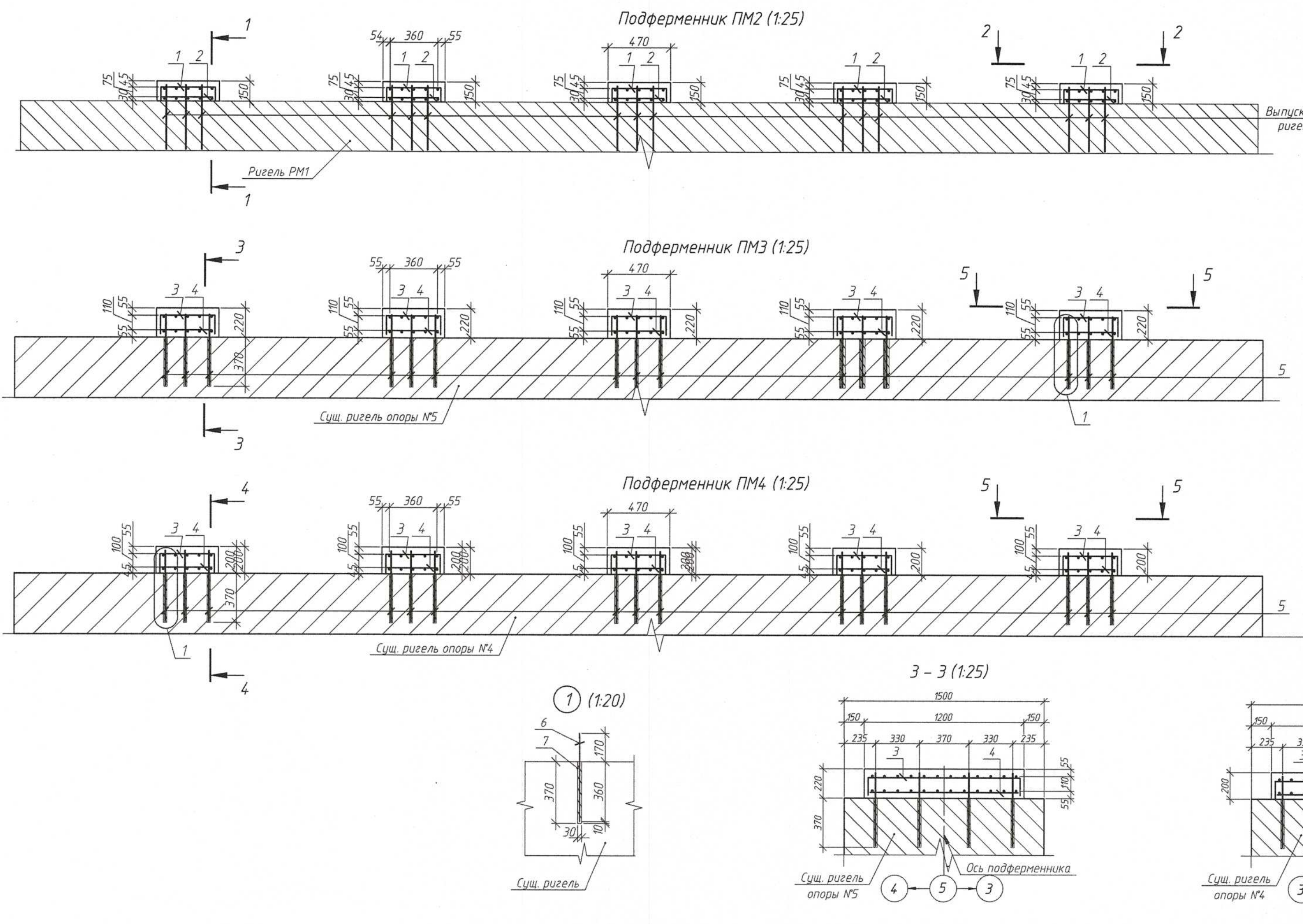


- 1 Требования к арматуре и материалам см. 080-24-1-ДС-КЖ4 л.1.
- 2 Защитный слой – 50 мм, если другое значение не указано на чертеже.
- 3 Старочные работы производить в соответствии требованиями СН 1.03.01-2019 и СТБ 2174-2011.
- 4 Работы по устройству монолитного ригеля выполнять в соответствии требованиям СП 3.03.02-2021.
Бетонирование выполнять без перерыва и устройства рабочих швов.
- 5 Качество бетонных поверхностей должно соответствовать категории А по СН 1.03.01-2019.
- 6 Размеры знутых стержней даны по их осям, радиусы закруглений даны по внутренней грани стержней.
- 7 Арматурные элементы в местах пересечений объединить вязальной проволокой.
- 8 Работать совместно с 080-24-1-ДС-КЖ4 л.2,3.

						080-24-1-ДС-КЖ4		
						Капитальный ремонт моста автомобильного через лесной массив Бережковское лесничество, расположенного по адресу: Минская область, Вилейский район, Ильинский лесной массив д.Осткобочичи, канал Осткобочичи - Раевка		
1	-	Зам.	106-25	<i>Шебчук</i>	10.09.25			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Разработал	Иванов			<i>Шебчук</i>	01.11.24	Опоры №2 - №7		
Проверил	Мамонова			<i>Шебчук</i>	01.11.24	Старая	Лист	Листов
						С	8	
Н.контр.	Шебчук			<i>Шебчук</i>	01.11.24	 ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ БЕЛГІПРОДОР		
Утвердил	Шебчук			<i>Шебчук</i>	01.11.24			

Согласовано

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
--------------	--------------	--------------



Спецификация подферменников ПМ2, ПМ3, ПМ4							
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на			Масса ед.,кг	Приме- чение
			ПМ2	ПМ3	ПМ4		
		<u>Сборочные единицы</u>					
1	080-24-1-ДС-КЖ4.И-С1	Сетка С1	5	-	-	9,3	
2	080-24-1-ДС-КЖ4.И-С1	Сетка С2	5	-	-	6,9	
3	080-24-1-ДС-КЖ4.И-С1	Сетка С3	-	5	5	9,5	
4	080-24-1-ДС-КЖ4.И-С1	Сетка С4	-	5	5	8,0	
5		Ø12 S500 L=530	-	60	60	0,5	
		<u>Материалы</u>					
	СТБ 2221-2020	Бетон тяжелый В30 F200 W8	0,50	0,70	0,60		м³
	СТБ 1464-2024	Ремонтный состав РМIII КР-ПЦМ-БТ-МЗ-БУ-АП-В40-Ф300-У8	-	0,013	0,013		м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Всего	Вязальная проволока
	Арматура класса				
	S500				
	см. ТТ п.1				
	Ø10	Ø12	Итого		
Подферменники ПМ2	81,0	-	81,0	81,0	0,41
Подферменники ПМ3	79,0	30,0	109,0	109,0	0,70
Подферменники ПМ4	79,0	30,0	109,0	109,0	0,70

1 Требования к арматуре и бетону см 080-24-1-ДС-КЖ, л.1

2 Установить анкера (поз.5) в предварительно просверленные вертикальные отверстия Ø30мм на глубину 370 мм на ремонтный состав РМIII КР-ПЦМ-БТ-МЗ-БУ-АП-В40-Ф300-У8 по СТБ 1464-2024.

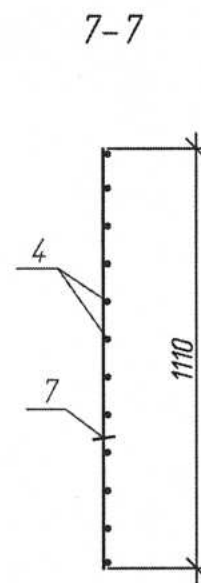
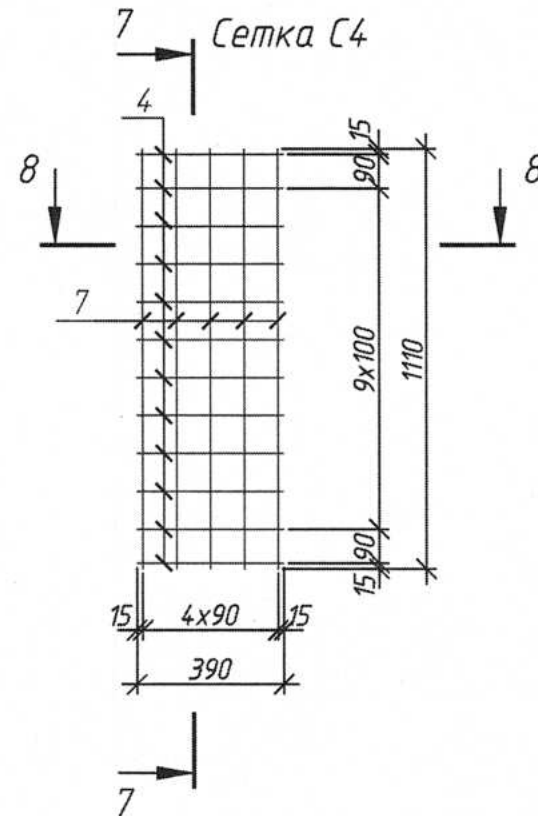
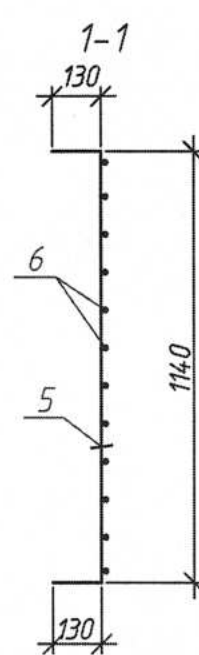
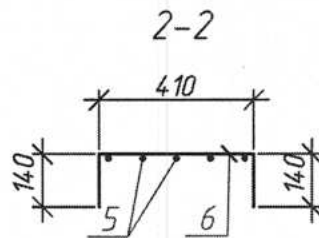
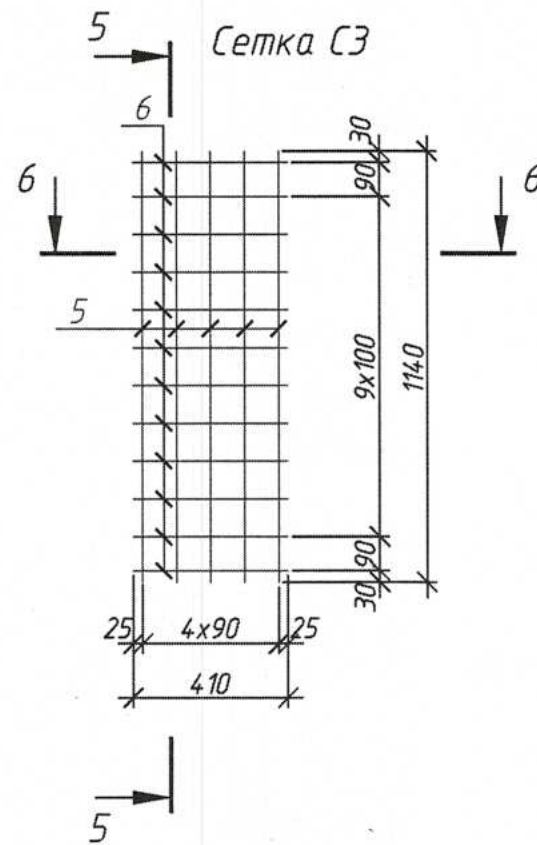
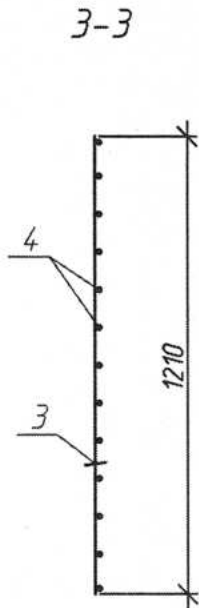
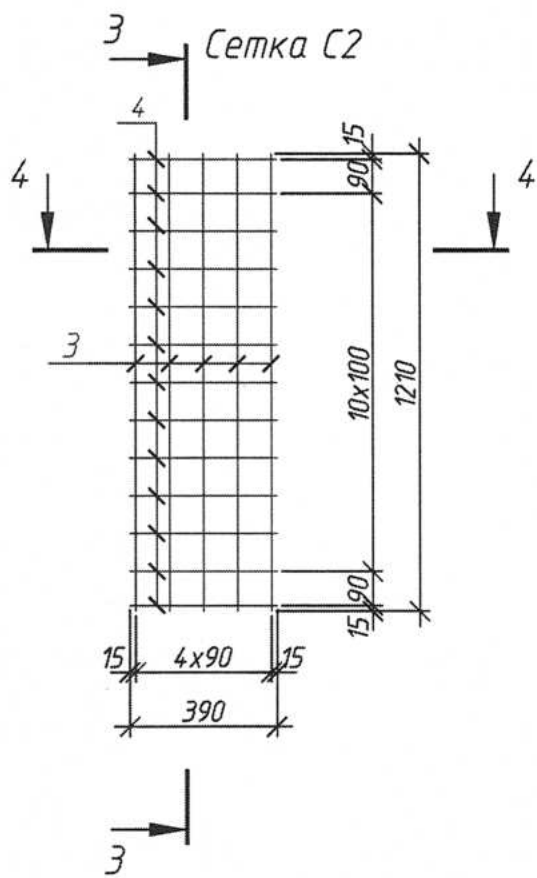
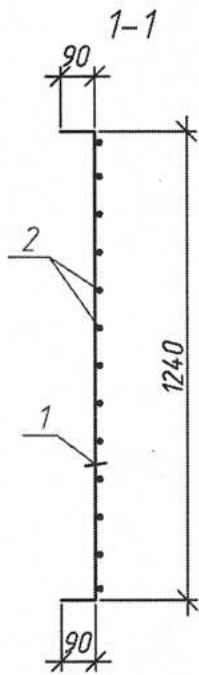
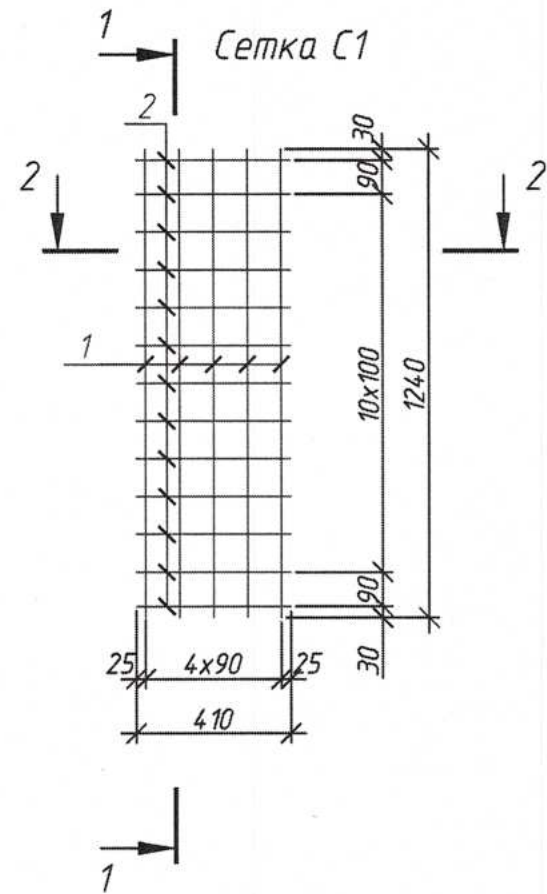
						080-24-1-ДС-КЖ4		
1	-	Зам.	106-25	10.09.25		Капитальный ремонт моста автомобильного через лесной массив Бережковское лесничество, расположенного по адресу: Минская область, Вилейский район, Ильянский лесной массив д.Остяковичи, канал Остяковичи - Раевка		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
ГИП	Шевчук	15.09.25				Опоры №2-№7		
Разработал	Лисняк	15.09.25				Стадия	Лист	Листов
Проверил	Мамонова	15.09.25				С	10	
Н. контр.	Шевчук	15.09.25				Подферменники монолитные ПМ2, ПМ3, ПМ4		

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ

БЕЛТА

Согласовано

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам инв. №



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса, кг
C1	1	Ø10 S500 L=1420	5	0,88	8,6
	2	Ø10 S500 L=610	13	0,38	
C2	3	Ø10 S500 L=1210	5	0,75	8,5
	4	Ø10 S500 L=390	13	0,24	
C3	5	Ø10 S500 L=1700	5	0,86	9,5
	6	Ø10 S500 L=690	15	0,43	
C4	7	Ø10 S500 L=1410	5	0,68	6,3
	4	Ø10 S500 L=390	15	0,24	

- 1 Арматура класса S500 принята по СТБ 1704-2012 из стали марок 25Г2С, 35ГС всех диаметров. Допускается применение арматуры класса А400 по ГОСТ 5781-82.
- 2 Стержни в местах пересечения объединить контактной точечной сваркой в соответствии с требованиями СН 1.03.01-2019 и СТБ 2174-2011, тип шва К1-Кт.
- 3 Длины гнутых стержней даны в осях.

						080-24-1-ДС-КЖ4.И-С1			
1	-	Зам.	106-25		10.09.25	Сетки подферменника С1, С2, С3, С4	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		С	СМ. табл.	1:20
ГИП		Шевчук			14.10.25				
Разработал		Мамонова			14.10.25				
Проверил		Шиманчук			14.10.25				
Н. контр.		Шевчук			14.10.25		ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ БЕЛГУПРОДОР		
Утвердил		Шевчук			14.10.25		Лист	Листов 1	

Копировал

Формат

А4х3