

**Описание потребительских, функциональных, технических, качественных
и эксплуатационных показателей (характеристик) предмета государственной закупки (лот 1).**

1. Состав (комплектация) медицинских изделий:

№ п/п	Наименование	Единица измерения	Количество
1.1	Стержни для интрамедуллярного остеосинтеза большеберцовой кости с блокированием, блокирующие костные винты	шт.	2445
1.2	Комплект инструментов	комплект	29

2. Показатели (характеристики) предмета государственной закупки:

№ п/п	Наименование	Базовые параметры
2.1.	Стержень для интрамедуллярного остеосинтеза с блокированием большеберцовой кости. – 2445 шт.	2.1.1 Длина стержня – 280-380 мм; 2.1.2 Диаметр стержня – 8, 9,10,11,12 мм 2.1.3 Точное распределение по типоразмерам будет предоставлено после определения фирмы-победителя. 2.1.4 Форма стержня соответствует анатомии костномозгового канала большеберцовой кости. Стержень обеспечивает возможность фиксации диафизарных и окосуставных переломов большеберцовой кости. 2.1.5. Концы стержня должны иметь отверстия для введения блокирующих винтов: - не менее 4 на дистальном конце*; - не менее 4 на проксимальном конце*. 2.1.6. Отверстия на обоих концах стержня должны располагаться как во фронтальной плоскости, так и под углом 45° к ней*. 2.1.7. Отверстия на проксимальном конце стержня должны позволять выполнение динамического (компрессирующего) либо статического блокирования*. 2.1.8. Отверстия, расположенные под углом 45° к фронтальной плоскости в проксимальной части стержня должны содержать внутреннюю резьбу, обеспечивающую блокирование винтов в стержне. 2.1.9. Стержень должен быть канюлированным и обеспечивать возможность введения по заранее установленному через зону перелома проводнику* (только для стержней диаметром 8 мм допускается поставка цельных, неканюлированных стержней).

		2.1.10. Материал изготовления – медицинская сталь, сплавы титана.
2.2.	<u>Блокирующие винты</u>	2.2.1 Блокирующие винты $\varnothing$ 4.0-5.0 мм – 8260 шт.: Длина 30 мм – 825 шт. 35 мм – 1650 шт. 40 мм – 1650 шт. 45 мм – 1650 шт. 50 мм – 1060 шт. 55 мм – 835 шт. 60 мм – 590 шт. 2.2.2. Блокируемые в стержне винты $\varnothing$ 5.0 мм – 3540 шт., длина: 35 мм – 470 шт. 40 мм – 1180 шт. 45 мм – 1180 шт. 50 мм – 710 шт. 2.2.3 Винты должны быть самонарезающими 2.2.4. Отверстие для отвертки гексагональное или звездчатое.
2.3.	Заглушки проксимального конца стержня – 2645 шт.: 2.3.1. компрессирующие (200 шт.) 2.3.2 стандартные (2445 шт.), из них: 0 мм – 1300 шт. +5 – 455 шт. +10 – 385 шт. +15 – 305 шт.	2.3. Заглушки проксимального конца стержня: 2.3.1.1. Обеспечивают компрессию перелома за счет прижатия проксимального блокирующего винта в овальной отверстии стержня. 2.3.2.1. Обеспечивают закрытие торца стержня от врастания костной ткани и коррекцию общей длины конструкции при глубокой установке стержня для облегчения последующего удаления конструкции.
2.4.	Комплект инструментов для имплантации - 29 комплектов	Должен обязательно содержать все инструменты, соответствующие технологии установки (и удаления) интрамедуллярного стержня и блокирующих винтов: 2.4.1 Шило для вскрытия костномозгового канала- должно иметь отверстие для направляющей спицы диаметром не мене 2,0 мм и не более 4,0 мм. 2.4.2 Проводник-направитель: 2.4.2.1 $\varnothing$ ~3,0 мм 2.4.2.2 длина не менее 600 мм 2.4.2.3 уплощенная часть на одном из концов (для фиксации рукоятки). 2.4.3 Рукоятку для манипуляций направителем, обеспечивающую контроль его положения, в т.ч. ротационного.

	2.4.4 Гибкие сверла для обработки костно-мозгового канала: 2.4.4.1 типоразмеры от 6 до 16 мм с шагом 0,5 мм; 2.4.4.2 длина не менее 500 мм 2.4.4.3 канюлированные с внутренним диаметром, соответствующим диаметру проводника-направителя; 2.4.4.4 проксимальный отдел сверла должен иметь возможность закрепления в римере (АО-стандарт). 2.4.4.5 Сверла должны поставляться в отдельном контейнере-стерилизаторе: 2.4.4.5.1 с сохранением стерильности на срок не менее 21 суток и 2.4.4.5.2 расположением сверел на сетках, исключающих их рассыпание. 2.4.5 Направительное устройство для установки стержня и введения блокирующих винтов проксимально и дистально: 2.4.5.1 должно обеспечивать возможность установки стержня по проводнику; 2.4.5.2 должно обеспечивать проведение винтов в отверстия стержня (проксимально во все отверстия, в т.ч. и косые, дистально – в отверстия в сагиттальной плоскости, допускается проведение винтов в дистальные косые отверстия методом «свободной руки», т.е. без направителя). 2.4.6 Втулки-защитники мягких тканей соответствующих диаметров, обеспечивающие возможность формирования отверстий в кости и проведения блокирующих винтов. 2.4.7 Сверла для формирования отверстий в кости для проведения блокирующих винтов: 2.4.7.1 Диаметр 3,5-5,0 мм в зависимости от диаметра блокирующего винта. 2.4.8 Отвертку для установки блокирующих винтов, длина не менее 200 мм. 2.4.9 Инструмент для удаления стержня (насадка на стержень, скользящий молоток) 2.4.10 Контейнер-стерилизаторе должен обеспечивать: 2.4.10.1 сохранение стерильности не менее, чем на 21 сутки; 2.4.10.2 каждый инструмент должен быть фиксирован в строго отведенном месте ящика в соответствии с ходом операции. 2.4.11 Контейнер-стерилизатор с сеткой для хранения и стерилизации винтов и заглушек: 2.4.11.1 для каждого винта должна быть предусмотрена отдельная ячейка. 2.4.11.2 ячейки должны располагаться рядами с возможностью установки в ряду не менее 5 винтов одного типоразмера. 2.4.11.3 каждый ряд ячеек должен быть промаркирован с указанием типа винта и его
--	---

		длины. 2.4.11.4 сетка должна быть снабжена крышкой, исключающей рассыпание винтов. 2.4.12 Комплект инструментов для имплантации обязательно должен изготавливаться фирмой-производителем фиксаторов*.
--	--	--

Пункты помеченные * обязательны к исполнению;

3. Требования, предъявляемые к качеству товара, гарантийному сроку (годности, стерильности).

3.1. Согласно аукционным документам организатора.

**Описание потребительских, функциональных, технических, качественных
и эксплуатационных показателей (характеристик) предмета государственной закупки (лот 2).**

1. Состав (комплектация) медицинских изделий:

№ п/п	Наименование	Единица измерения	Количество
1.1	Стержни для интрамедуллярного остеосинтеза бедренной кости с блокированием, блокирующие костные винты	шт.	1405
1.2	Комплект инструментов	комплект	24

2. Показатели (характеристики) предмета государственной закупки:

№ п/п	Наименование	Базовые параметры
2.1.	Стержень для интрамедуллярного остеосинтеза с блокированием бедренной кости – 1405 шт.	2.1.1 Позволяет выполнение малоинвазивной репозиции и фиксации переломов бедренной кости (диафиз, проксимальный и дистальный отделы). 2.1.2 Стержень обязательно должен обеспечивать возможность выполнения как антеградной, так и ретроградной установки. 2.1.3 На конце, обращенном к направителю, стержень обязательно должен иметь не менее 4 отверстий, обеспечивающих 2.1.3.1 возможность введения двух 6,5 мм винтов перпендикулярно длинной оси стержня (для ретроградного блокирования в мышелках бедренной кости); 2.1.3.2 возможность введения двух 6,5 мм винтов под углом 125°-135° в шейку бедра (реконструктивное применение, антеградное введение); 2.1.3.3 возможность применения стандартных 4.5 мм винтов в статическом и/или динамическом вариантах с обязательным обеспечением возможности компрессии. 2.1.4 Отдаленный от направителя конец стержня должен содержать не менее 3 отверстий для введения блокирующих винтов диаметром 4.5-5.0 мм в разных плоскостях. 2.1.5 Стержень обязательно должен быть канюлированным и обеспечивать возможность введения по заранее установленному через зону перелома проводнику*. 2.1.6 Материал изготовления – медицинская сталь, сплавы титана. 2.1.7 Длина стержня – 340-420 мм; 2.1.8 Диаметр стержня – 9,10,11,12, 13 и 14 мм; 2.1.9 Точное распределение по типоразмерам будет предоставлено после определения

		фирмы-победителя.
2.2.	Блокирующие винты 2.2.1 Стандартные блокирующие винты $\varnothing$ 4.0-5.0 мм – 5660 шт., длина: 40 мм – 1700 шт. 45 мм – 1140 шт. 50 мм – 1140 шт. 55 мм – 280 шт. 60 мм – 280 шт. 65 мм – 280 шт. 70 мм – 280 шт. 75 мм – 140 шт. 80 мм – 140 шт. 85 мм – 140 шт. 90 мм – 140 шт. 2.2.2 Блокирующие винты для проксимального отдела бедренной кости $\varnothing$ 6.0-6.5 мм – 610 шт., длина: 60 мм – 30 шт. 65 мм – 30 шт. 70 мм – 40 шт. 75 мм – 40 шт. 80 мм – 50 шт. 85 мм – 50 шт. 90 мм – 70 шт. 95 мм – 75 шт. 100 мм – 60 шт. 105 мм – 60 шт. 110 мм – 45 шт. 115 мм – 30 шт. 120 мм – 30 шт. 2.2.3 Блокирующий набор для дистального отдела бедренной кости $\varnothing$ 6.0-6.5 мм – 100 шт., длина:	2.2.1.1 Стандартные блокирующие винты $\varnothing$ 4.0-5.0 мм: 2.2.1.2 Винты должны быть самонарезающими 2.2.1.3. Отверстие для отвертки гексагональное или звездчатое 2.2.2 Блокирующие винты для проксимального отдела бедренной кости $\varnothing$ 6.0-6.5 мм: 2.2.2.1 должны иметь неполную резьбу; 2.2.2.2 должны быть канюлированными 2.2.2.3 винты должны быть самонарезающими 2.2.2.4 отверстие для отвертки гексагональное или звездчатое 2.2.3 Блокирующий набор для дистального отдела бедренной кости $\varnothing$ 6.0-6.5 мм: 2.2.3.1 должны быть канюлированными

	50 мм – 5 шт. 60 мм – 20 шт. 70 мм – 40 шт. 80 мм – 30 шт. 90 мм – 5 шт.	2.2.3.2 отверстие для отвертки гексагональное или звездчатое 2.2.3.3 диапазон стягивания набора не менее 15 мм.
2.3.	Заглушки проксимального конца стержня – 1520 шт., из них: – стандартные 0 мм – 1005 шт. – удлиненная +5 мм – 190 шт. – удлиненная +10 мм – 95 шт. – удлиненная +15 мм – 45 шт. – удлиненная +20 мм – 70 шт. - компрессирующие – 115 шт.	2.3.1 Стандартные - обеспечивают закрытие торца стержня от врастания костной ткани и коррекцию общей длины конструкции при глубокой установке стержня для облегчения последующего удаления конструкции. 2.3.2 Компрессирующие - обеспечивают компрессию перелома за счет прижатия проксимального блокирующего винта в овальном отверстии стержня.
2.4.	Комплект инструментов для имплантации – 24 комплекта	Должен обязательно содержать все инструменты, соответствующие технологии установки (и удаления) интрамедуллярного стержня и блокирующих винтов: 2.4.1 Шило для вскрытия костномозгового канала должно иметь отверстие для направляющей спицы диаметром не менее 2,0 мм и не более 4,0 мм. 2.4.2 Проводник-направитель: 2.4.2.1 ø ~3,0 мм 2.4.2.2 длина не менее 600 мм 2.4.2.3 уплощенная часть на одном из концов (для фиксации рукоятки). 2.4.3 Рукоятка для манипуляций направителем должна обеспечивать контроль его положения, в т.ч. ротационного. 2.4.4 Гибкие сверла для обработки костно-мозгового канала: 2.4.4.1 типоразмеры от 6 до 16 мм с шагом 0,5 мм; 2.4.4.2 длина не менее 500 мм 2.4.4.3 канюлированные с внутренним диаметром, соответствующим диаметру проводника-направителя; 2.4.4.4 проксимальный отдел сверла должен иметь возможность закрепления в ринжере (АО-стандарт). 2.4.5 Направительное устройство для установки стержня и введения блокирующих винтов проксимально и дистально: 2.4.5.1 должно обеспечивать возможность установки стержня по проводнику; 2.4.5.2 должно обеспечивать проведение винтов в отверстия стержня (проксимально во все отверстия, в т.ч. в реконструктивные для введения винтов в шейку бедра, дистально – в отверстия в сагиттальной плоскости, проведение винтов в дистальные косые отверстия

		допускается методом «свободной руки», т.е. без направителя). 2.4.6 Втулки-защитники мягких тканей соответствующих диаметров должны обеспечивать возможность формирования отверстий в кости и проведения направляющих (шеечных) спиц и блокирующих винтов во все отверстия и стержня. 2.4.7 Сверла для формирования отверстий в кости для проведения блокирующих винтов: 2.4.7.1 Диаметр 3,5-5,0 мм в зависимости от диаметра блокирующего винта; количество – 4 шт. на набор инструмента (при наличии в стандартном наборе меньшего количества сверел необходима поставка дополнительного количества сверел до требуемого). 2.4.7.2. Диаметр 5,0-6,5 мм для установки шеечных винтов – 2 шт. на набор. 2.4.8 Направляющие спицы для установки шеечных винтов: 2.4.8.1 $\varnothing$ 2,5-3,0 мм; 2.4.8.2 должны иметь резьбу на заточенном конце; 2.4.8.3 длина спицы не менее 350 мм. 2.4.8.4 количество – 2000 шт. 2.4.9 Отвертка для установки блокирующих винтов, длина не менее 200 мм. 2.4.10 Инструмент для удаления стержня и коррекции его положения. 2.4.11 Кусачки для спиц: 2.4.11.1 для спиц $\varnothing$ до 3,0 мм – 1 шт. 2.4.11.2 для спиц $\varnothing$ до 3,5 мм – 1 шт. 2.4.11 Контейнер –стерилизатор для инструмента: 2.4.11.1 сохранение стерильности не менее чем на 21 сутки; 2.4.11.2 каждый инструмент должен быть фиксирован в строго отведенном месте ящика в соответствии с ходом операции. 2.4.12 В состав комплекта обязательно должен входить контейнер-стерилизатор* с сеткой для хранения и стерилизации винтов/заглушек: 2.4.12.1 должны быть предусмотрены отдельные ячейки для хранения винтов $\varnothing$ 4.5 мм, $\varnothing$ 6.5 мм с полной и с неполной резьбой, а также для заглушек. 2.4.12.2 ячейки должны располагаться рядами с возможностью установки в ряду не менее 5 винтов одного типоразмера. 2.4.12.3 каждый ряд ячеек должен быть промаркирован с указанием типа винта и его длины. 2.4.12.4 сетка должна быть снабжена крышкой, исключающей рассыпание винтов. 2.4.12.5 сохранение стерильности не менее чем на 21 сутки
--	--	--

		2.4.13 Контейнер –стерилизатор для гибких сверел: 2.4.13.1 сохранение стерильности не менее чем на 21 сутки; 2.4.13.2 каждый инструмент должен быть фиксирован в строго отведенном месте ящика в соответствии с ходом операции.
--	--	---

Пункты помеченные * обязательны к исполнению;

3. Требования, предъявляемые к качеству товара, гарантийному сроку (годности, стерильности).

3.1. Согласно аукционным документам организатора.

**Описание потребительских, функциональных, технических, качественных
и эксплуатационных показателей (характеристик) предмета государственной закупки (лот 3).**

1. Состав (комплектация) медицинских изделий:

№	Наименование	Ед. изм.	Количество
1.1	Стержни для супрапателлярного интрамедуллярного остеосинтеза большеберцовой кости, блокирующие костные винты	шт.	345
1.2	Комплект инструментов	комплект	5

2. Показатели (характеристики) предмета государственной закупки:

№ п/п	Наименование	Базовые параметры
2.1.	Стержень для интрамедуллярного остеосинтеза с блокированием большеберцовой кости – 345 шт.	2.1.1 Форма стержня должна соответствовать анатомии костномозгового канала большеберцовой кости. Стержень должен обеспечивать возможность фиксации диафизарных и околосуставных переломов большеберцовой кости. 2.1.2 Концы стержня должны обязательно иметь отверстия для введения блокирующих винтов: - не менее 4 на дистальном конце*; - не менее 4 на проксимальном конце*. 2.1.3 Отверстия на обоих концах стержня должны располагаться как во фронтальной плоскости, так и под углом 45° и 90° к ней. 2.1.4 Отверстия на проксимальном конце стержня должны позволять выполнение динамического (компрессирующего), либо статического блокирования*. 2.1.5 Отверстия, расположенные под углом 45° к фронтальной плоскости в проксимальной части стержня должны содержать внутреннюю резьбу, обеспечивающую блокирование винтов в стержне. 2.1.6 Стержень должен быть канюлированным и обеспечивать возможность введения по заранее установленному через зону перелома проводнику*. 2.1.7 Фирма-победитель должна обеспечить возможность замены ограниченного количества стержней (до 20%) на другие типоразмеры по мере клинической надобности*. 2.1.8 Типоразмеры: длина стержня – 280-380 мм;

		диаметр стержня – 9,10,11 мм; точное распределение по типоразмерам будет предоставлено после определения фирмы-победителя.
2.2.	Блокирующие винты	2.2.1 Блокирующие винты $\varnothing$ 4.0-6.0 мм 2.2.1.1 Винты должны быть самонарезающими 2.2.1.2. Отверстие для отвертки гексагональное или звездчатое 2.2.1.3 Предлагаемые винты должны обеспечивать возможность их применения с блокированием во всех отверстиях предлагаемых стержней согласно инструкции по применению 2.2.2 Блокирующие винты $\varnothing$ 4.0-6.0 мм – 2500 шт. 2.2.3 Точное распределение по типоразмерам будет предоставлено после определения фирмы-победителя
2.3.	Комплект инструментов для супрапателлярной установки стержня – 5 комплектов.	2.3.1 Должен обязательно содержать инструменты, соответствующие технологии супрапателлярной установки интрамедуллярного стержня и блокирующих винтов и их удаления: 2.3.1.1 Защитную втулку $\varnothing$ ~ 12 мм, длиной около 120-150 мм; 2.3.1.2 Рукоятку для защитной втулки; 2.3.1.3 Троакар $\varnothing$ ~ 12 мм; 2.3.1.4. Центрирующую втулку $\varnothing$ ~ 12 мм для направительной спицы с одним центральным и одним эксцентрично расположенным отверстием*; 2.3.1.5 Направительные спицы $\varnothing$ 2.5-3.2 мм и длиной 350-400 мм – 60 шт.; 2.3.1.6 Сверло для вскрытия костномозгового канала, канюлированное под соответствующую спицу $\varnothing$ 3.2 мм, длиной 250-270 мм; 2.3.1.7 Проводник-направитель: 2.3.1.7.1 $\varnothing$ ~3,0 мм 2.3.1.7.2 длина не менее 550 мм 2.3.1.7.3 уплощенная часть на одном из концов (для фиксации рукоятки). 2.3.1.8 Рукоятку для манипуляций направителем, обеспечивающую контроль его положения, в т.ч. ротационного. 2.3.1.9 Гибкие сверла (удлиненные) для обработки костно-мозгового канала: 2.3.1.9.1 типоразмеры от 6 до 16 мм с шагом 0,5 мм; 2.3.1.9.2 длина не менее 500 мм 2.3.1.9.3 канюлированные с внутренним диаметром, соответствующим диаметру проводника-направителя; 2.3.1.9.4 проксимальный отдел сверла должен иметь возможность закрепления в римере (АО-стандарт). 2.3.1.9.5 Сверла должны поставяться в отдельном контейнере-стерилизаторе:

	2.3.1.9.5.1 с сохранением стерильности на срок не менее 21 суток и 2.3.1.9.5.2 расположением сверел на сетках, исключающих их рассыпание. 2.3.1.10 Направительное устройство (удлиненное) для установки стержня и введения блокирующих винтов проксимально и дистально с соединительным капюлированным болтом: 2.3.1.10.1 должно обеспечивать возможность установки стержня по проводнику; 2.3.1.10.2 должно обеспечивать проведение винтов проксимально во все отверстия стержня, в т.ч. и косые, 2.3.1.10.3 должно обеспечивать возможность проведения винтов дистально в отверстия в сагиттальной плоскости, в дистальные косые отверстия допускается проведение винтов методом «свободной руки», т.е. без направителя). 2.3.1.11 Втулки-защитники мягких тканей соответствующих диаметров, обеспечивающие возможность формирования отверстий в кости и проведения блокирующих винтов. 2.3.1.12 Сверла для формирования отверстий в кости для проведения блокирующих винтов: 2.3.1.12.1 Диаметр 3,5-5,0 мм в зависимости от диаметра блокирующего винта; 2.3.1.13 Отвертку для установки блокирующих винтов, длина не менее 200 мм. 2.3.1.14 Инструмент для удаления стержня (болт для экстракции, скользящий молоток); 2.3.1.15 Инструментарий обязательно должен поставляться в контейнере-стерилизаторе*: 2.3.1.15.1 сохранение стерильности не менее, чем на 21 сутки; 2.3.1.15.2 каждый инструмент должен быть фиксирован в строго отведенном месте ящика в соответствии с ходом операции. 2.3.1.16 В состав комплекта обязательно должен входить контейнер-стерилизатор* с сеткой для хранения и стерилизации стержней: 2.3.1.16.1 стержни должны располагаться на палетах с возможностью стерилизации и хранения в одном контейнере всего типоразмерного ряда (от 9 до 11 мм, длинами от 280 до 380 мм). 2.3.1.16.2 сетка должна быть снабжена крышкой, исключающей рассыпание винтов. 2.3.1.16.3 сохранение стерильности не менее, чем на 21 сутки. 2.3.1.17 В состав комплекта обязательно должен входить контейнер-стерилизатор* с сеткой для хранения и стерилизации винтов и заглушек: 2.3.1.17.1 для каждого винта должна быть предусмотрена отдельная ячейка. 2.3.1.17.2 ячейки должны располагаться рядами с возможностью установки в ряду не
--	--

		менее 5 винтов одного типоразмера. 2.3.1.17.3 каждый ряд ячеек должен быть промаркирован с указанием типа винта и его длины. 2.3.1.17.4 сетка должна быть снабжена крышкой, исключающей рассыпание винтов 2.3.1.17.5 сохранение стерильности не менее, чем на 21 сутки. 2.3.1.18 Комплект инструментов для имплантации обязательно должен изготавливаться фирмой-производителем фиксаторов. Поставка установочного инструмента другого поставщика не допускается*.
--	--	---

Пункты, помеченные *, обязательны к исполнению;

3. Требования, предъявляемые к качеству товара, гарантийному сроку (годности, стерильности).

3.1. Согласно аукционным документам организатора.

**Описание потребительских, функциональных, технических, качественных
и эксплуатационных показателей (характеристик) предмета государственной закупки (лот 4).**

1. Состав (комплектация) медицинских изделий:

№	Наименование	Ед. изм.	Количество
1.1	Стержни для интрамедуллярного остеосинтеза плечевой кости с блокированием, блокирующие костные винты	шт.	1095
1.2	Комплект инструментов	комплект	22

2. Показатели (характеристики) предмета государственной закупки:

№ п/п	Наименование	Базовые параметры
2.1.	Стержень для интрамедуллярного остеосинтеза с блокированием плечевой кости – 1095 шт.	2.1.1 Универсальный стержень, обеспечивающий возможность как реконструктивного применения, так и осевой компрессии; 2.1.2 В проксимальной части должны иметь минимум 4 отверстия с резьбой для введения 4,5-5,0 мм блокирующихся в стержне винтов*; 2.1.2.1 данные отверстия должны быть расположены в разных плоскостях; 2.1.3 в проксимальной части также должно иметься одно овальное отверстие для обеспечения возможности дозированной компрессии перелома*; 2.1.4 дистальные отверстия для блокирующих винтов в стержнях длиной 200 мм и более должны располагаться в дистальной части стержня, не далее 30 мм от его конца*; 2.1.5 Стержни диаметром 9,0 и 10,0 мм должны быть канюлированными. 2.1.6 Материал изготовления -- сталь или сплавы титана. 2.1.7 Длина стержня – 160-280 мм; 2.1.8 Диаметр стержня – 8- 9 -10 мм; 2.1.9 Равномерное распределение для правой и левой сторон. 2.1.10 Данные о требуемых типоразмерах будут предоставлены после определения фирмы-победителя
2.2.	Блокирующие винты	2.2.1 Блокирующие винты стандартные: 2.2.1.1 должны быть самонарезающими 2.2.2 Блокирующие винты стандартные ø 3,5-5,0 мм – 5000 шт., 2.2.3 Данные о требуемых типоразмерах будут предоставлены после определения фирмы-победителя

2.3.	Заглушки проксимального конца стержня – 1095 шт., длины: – стандартные 0 мм – 950 шт. – удлиненная +5 мм – 60 шт. – удлиненная +10 мм – 35 шт. – удлиненная +15 мм – 15 шт. компрессионная – 35 шт.	Заглушки проксимального конца стержня: 2.3.1. Должны иметь различные размеры 0-15 мм (шаг 5 мм) с целью обеспечения коррекции при глубокой установке гвоздя: 2.3.2 Компрессирующие заглушки – должны обеспечивать возможность дозированной компрессии зоны перелома.
2.4.	Комплект инструментов стандартный для имплантации – 22 компл.	2.4.1 Должен содержать все инструменты, соответствующие технологии установки (и удаления) интрамедуллярного гвоздя и блокирующих винтов. 2.4.2 Комплект установочного инструментария должен обеспечивать установку как компрессирующих, так и реконструктивных стержней 2.4.3 Шило для вскрытия костномозгового канала. Шило должно иметь отверстие для направляющей спицы диаметром не менее 2,0 мм и не более 4,0 мм. 2.4.4. Проводник-направитель: 2.4.4.1 $\varnothing \sim 2.0-3.0$ мм 2.4.4.2 длина не менее 400 мм 2.4.4.3 уплощенная часть на одном из концов (для фиксации рукоятки). 2.4.5 Рукоятку для манипуляций направителем, обеспечивающую контроль его положения, в т.ч. ротационного. 2.4.6 Фрезу $\varnothing 10-12$ мм для вскрытия костномозгового канала и формирования отверстия для введения стержня (при отсутствии в стандартном наборе данного инструмента необходима его поставка вне комплекта); 2.4.7 Направительное устройство установки стержня и введения блокирующих винтов проксимально и дистально*: 2.4.7.1 должно обеспечивать возможность установки стержня по проводнику; 2.4.7.2 должно обеспечивать проведение винтов во все отверстия проксимально и минимум в два отверстия дистально. 2.4.8 Втулки-защитники мягких тканей соответствующих диаметров, обеспечивающие возможность формирования отверстий в кости и проведения направляющей (шеечной) спицы и блокирующих винтов. 2.4.9 Комплект инструментов должен включать 4 сверла 3,5 мм (при наличии в стандартном наборе меньшего количества сверел необходима поставка дополнительного количества сверел до требуемого количества). 2.4.10 Комплект инструментов для имплантации обязательно должен включать ящик для хранения и стерилизации инструментария, каждый инструмент должен быть фиксирован в строго отведенном месте ящика в соответствии с ходом операции. 2.4.11 В состав комплекта должна входить контейнер* с сеткой для хранения и

	стерилизации винтов с ячейками соответственно их размерам. 2.4.11.1. Для каждого винта должна быть предусмотрена отдельная ячейка. 2.4.11.2 Ячейки должны располагаться рядами с возможностью установки в ряду не менее 5 винтов одного типоразмера. 2.4.11.3. Каждый ряд ячеек должен быть промаркирован с указанием типа винта и его длины. 2.4.11.4. Крышка контейнера должна исключать рассыпание винтов.
--	--

Пункты, помеченные *, обязательны к исполнению;

3. Требования, предъявляемые к качеству товара, гарантийному сроку (годности, стерильности).

3.1. Согласно аукционным документам организатора.

**Описание потребительских, функциональных, технических, качественных
и эксплуатационных показателей (характеристик) предмета государственной закупки (лот 5).**

1. Состав (комплектация) медицинских изделий:

№	Наименование	Ед. изм.	Количество
1.1	Гамма-гвозди для интрамедуллярного остеосинтеза проксимального отдела бедренной кости с блокированием, блокирующие костные винты	шт.	2 960
1.2	Комплект инструментов	комплект	34

2. Показатели (характеристики) предмета государственной закупки:

№ п/п	Наименование	Базовые параметры
2.1	Гамма-гвоздь для интрамедуллярного остеосинтеза с блокированием проксимального отдела бедренной кости – 2960 шт. Длина – 200-400 мм, из них: 200-220 мм – 2160 шт. 300-320 мм – 270 шт. 340-360 мм – 270 шт. 380-400 мм – 260 шт.	2.1.1 Концы гвоздя должны иметь отверстия для введения блокирующих винтов: 2.1.1.1 на проксимальном конце одно отверстие для введения 11,0-12,0 мм шеечного винта (обязательное) и одно для введения 6,5 мм винта (не обязательное); 2.1.1.2 на дистальном конце 1 или 2 отверстия для введения 4,5-5,0 мм блокируемых винтов. отверстия должны обеспечивать возможность как статического, так и динамического блокирования. 2.1.1.3 дистальные отверстия для блокирования должны располагаться у конца стержня. 2.1.1.4 отверстия на проксимальном конце гвоздя должны обеспечивать установку фиксационных винтов в шейку бедра под углом 125-135 град. (выбор необходимого угла производится после определения победителя) 2.1.2 Стержень должен быть канюлированным. 2.1.3 Диаметр стержня в диафизарной части – 12 мм*.
2.2	Блокирующие винты 2.2.1 Шеечный канюлированный винт – 2960 шт., длина: 80 мм - 135 шт. 85 мм - 270 шт. 90 мм - 890 шт. 95 мм - 810 шт. 100 мм - 405 шт. 105 мм - 315 шт.	2.2.1 Шеечный канюлированный винт 2.2.1.1 винт канюлированный 2.2.1.2 ø 11-12 мм, 2.2.1.3 должен иметь продольные борозды (4 шт.), обязательно должна обеспечиваться возможность блокирования шеечного винта в гвозде;

	110 мм - 135 шт. 2.2.2 Блокирующие стандартные винты $\varnothing$ 4.0- 5.0 мм: 34-36 мм – 630 шт. 40 мм – 2520 шт.; 44-46 мм – 630 шт.; 50 мм – 180 шт.; 54-56 мм – 270 шт. 60 мм – 270 шт.	2.2.2 Блокирующие стандартные винты $\varnothing$ 4.0- 5.0 мм: - винты должны быть самонарезающими - отверстие для отвертки гексагональное
2.3	Направляющие спицы для установки шеечного винта – 3600 шт.	2.3.1 Направляющие спицы $\varnothing$ 2,5-3,2 мм (соответственно внутреннего диаметра сверла и диаметра внутреннего канала шеечного винта): 2.3.1.1 должны иметь резьбу на заточенном конце; 2.3.1.2 длина спицы не мене 350 мм.
2.4	Заглушки проксимального конца гвоздя – 300 шт.	2.4.1 Должны обеспечивать: 2.4.1.1 закрытие внутреннего канала гвоздя от врастания костных и мягких тканей
2.5	Винты установочные – 2960 шт.	2.5.1 Должны обеспечивать: 2.5.1.1. блокирование шеечного винта в гвозде.
2.6	Комплект инструментов стандартный для имплантации – 34 шт.	Должен содержать все инструменты, соответствующие технологии установки (и удаления) интрамедуллярного гвоздя и блокирующих винтов, а именно: 2.6.1 Шило для вскрытия костномозгового канала. Шило должно иметь отверстие для направляющей спицы диаметром не мене 2,0 мм и не более 4,0 мм. 2.6.2 Проводник-направитель: 2.6.2.1 $\varnothing$ ~3,0 мм 2.6.2.2 длина не менее 600 мм 2.6.2.3 уплощенная часть на одном из концов (для фиксации рукоятки). 2.6.3 Рукоятку для манипуляций направителем, обеспечивающую контроль его положения, в т.ч. ротационного. 2.6.4 Сверло $\varnothing$ 14-16 мм (соответственно диаметра расширенной части стержня) для вскрытия костномозгового канала и формирования отверстия для введения стержня; 2.6.5 Фрезу $\varnothing$ 14-16 мм (соответственно диаметра расширенной части стержня) для вскрытия костномозгового канала и формирования отверстия для введения стержня; 2.6.6 Рукоятку для ручного вскрытия канала с помощью сверла/фрезы; 2.6.7 Направительное устройство установки стержня и введения блокирующих винтов проксимально и дистально: 2.6.7.1 должно обеспечивать возможность установки стержня по проводнику; 2.6.7.2 должно обеспечивать проведение винтов во все отверстия проксимально и

	дистально (в сагиттальной плоскости). 2.6.8 Втулки-защитники мягких тканей соответствующих диаметров, обеспечивающие возможность формирования отверстий в кости и проведения направляющей (шеечной) спицы и блокирующих винтов. 2.6.9 Сверла, метчики и отвертки для установки шеечного винта и других блокирующих винтов 2.6.9.1 Сверло комбинированное канюлированное Ø8,0/Ø12,0 мм (2 шт. на набор инструмента, при наличии в стандартном наборе меньшего количества сверел необходима поставка дополнительного количества сверел до требуемого); 2.6.9.2 Отвертка для установки шеечного винта (должна обеспечивать возможность дозированной компрессии в зоне вертельного перелома путем тракции за установленный шеечный винт) 2.6.9.3 Сверло Ø3,5-5,0 мм в зависимости от диаметра блокирующего винта (4 шт. на набор инструмента, при наличии в стандартном наборе меньшего количества сверел необходима поставка дополнительного количества сверел до требуемого); 2.6.9.4 Отвертку для установки блокирующих винтов, длина не менее 200 мм. 2.6.10 Инструмент для удаления и изменения положения стержня (молоток, экстрактор и др.). 2.6.11 Комплект инструментов для имплантации обязательно должен включать ящик для хранения и стерилизации инструментария, каждый инструмент должен быть фиксирован в строго отведенном месте ящика в соответствии с ходом операции. 2.6.12 В состав комплекта обязательно должна входить контейнер-стерилизатор* для хранения и стерилизации винтов с ячейками соответственно их размерам: 2.6.12.1 Ячейки для винтов 4,5 мм 2.6.12.2 Ячейки для шеечных винтов 11-12 мм 2.6.12.3 Для каждого винта должна быть предусмотрена отдельная ячейка. 2.6.12.4 Ячейки должны располагаться рядами с возможностью установки в ряду не менее 5 винтов одного типоразмера. 2.6.12.5 Каждый ряд ячеек должен быть промаркирован с указанием типа винта и его длины. 2.6.12.6 Крышка контейнера должна исключать рассыпание винтов. 2.6.12.7. Сохранение стерильности не менее чем на 21 сутки.
--	---

Пункты, помеченные *, обязательны к исполнению;

3. Требования, предъявляемые к качеству товара, гарантийному сроку (годности, стерильности).

3.1. Согласно аукционным документам организатора.