

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

1. Комплекс турников, брусья с загибами, шведская стенка РШОК.ВК-72.00.000



Комплекс состоит из 2 турников, брусья 1 шт, шведская стенка 1 шт. Вертикальные опорные – трубы диаметром не менее 108 мм и толщиной стенки 3 мм в количестве 6 шт, а также в обязательном порядке наружные декоративные пластиковые колпаки.

Диаметр ручек перекладин, брусьев, шведской стенки не менее 34 мм. Для соединения элементов конструкций используется зажимной механизм (хомут усиленный), который позволяет выполнить замену изношенных, поцарапанных и протертых элементов конструкций, а также дает возможность при необходимости регулировать высоту перекладин. Хомут усиленный изготовлен из алюминия методом литья под давлением с высокими антикоррозийными свойствами. Покраска элементов оборудования, включая зажимной механизм, осуществляется методом нанесения сухого порошкового полимерного покрытия методом запекания в камере при температуре 185 градусов по Цельсию. Расстояние между вертикальными опорами различных турников, шведской стенки 1200 мм.

Габариты: Длина – 2589 мм, ширина – 1416 мм, высота – 2634 мм.

2. Комплекс турников, брусья с загибами, 2 рукохода классического, шведская стенка, 2 скамьи наклонные, стойка брусья- пресс РШОК.ВК-44.3.00.000



Комплекс состоит из 3 турников, брусья 1 шт, шведская стенка 1 шт, рукоход классический 2шт, скамья для пресса наклонная 1шт, скамья для пресса прямая 1 шт, стойка -брусья-пресс 1 шт. Вертикальные опорные – трубы диаметром не менее 108 мм и толщиной стенки 3 мм в количестве 19 шт, а также в обязательном порядке наружные декоративные пластиковые колпаки.

Диаметр ручек перекладин, брусьев, шведской стенки, рукохода классического, не менее 34 мм. Для соединения элементов конструкций используется зажимной механизм (хомут усиленный), который позволяет выполнить замену изношенных, поцарапанных и протертых элементов конструкций, а также дает возможность при необходимости

регулировать высоту перекладин. Хомут усиленный изготовлен из алюминия методом литья под давлением с высокими антикоррозийными свойствами.

Все деревянные элементы воркаут-комплекса имеют защитно-декоративное покрытие (пропитку) для защиты от интенсивного атмосферного воздействия, солнечного УФ излучения, а также от образования плесени, древесной синевы, гнили и других видов биопоражений и изготовлены из деревянного клееного бруса 80х80 мм, обработанного антисептическими средствами для защиты древесины.

Надежное соединение деревянных элементов с перемычками через сквозные отверстия в теле деревянного бруса. Дополнительная фиксация положения деревянных элементов на перемычках стальными пластинами с обратной стороны скамейки.

Применение влагостойкой фанеры для изготовления деревянных элементов не допускается. Подлокотник выполнен из доски длиной 350 мм, ширина 100 мм. Толщина деревянной части 80 мм, ширина 400 мм, длина 1600 мм).

Покраска элементов оборудования, включая зажимной механизм, осуществляется методом нанесения сухого порошкового полимерного покрытия методом запекания в камере при температуре 185 градусов по Цельсию. Расстояние между вертикальными опорами различных турников, шведской стенки 1200 мм.

Габариты: Длина – 5832 мм, ширина – 4216 мм, высота – 2634 мм.