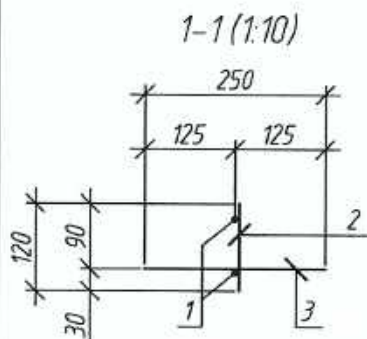
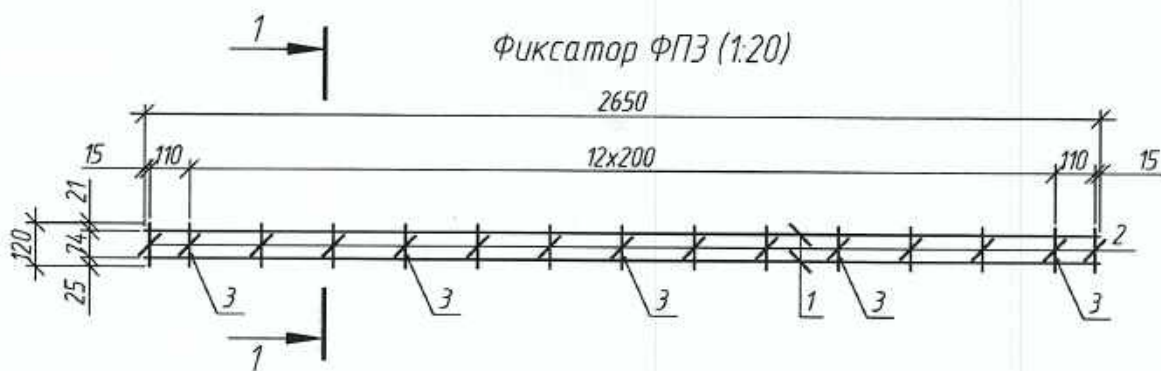




Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Масса, изделия, кг
ФПЗ	1	Ф 6 S240 СТБ 1704-2012 L=2650	2	0,59	1,93
	2	Ф 6 S240 СТБ 1704-2012 L=120	15	0,03	
	3	Ф 6 S240 СТБ 1704-2012 L=250	5	0,06	

1. Фиксаторы плиты изготовить сварными в соответствии с СТБ 2174-2011 (ГОСТ 14098-2014), тип шва К1-Кт.

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

080-24-1-ДС-КЖ1.И-ФПЗ

1	-	Зам.	106-25	Григорьев	10.09.25
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Приборец				10.09.25
Проверил	Трубоченко				10.09.25
Н.контр.	Шевчук				10.09.25
Утвердил	Шевчук				10.09.25

Фиксаторы плиты ФПЗ

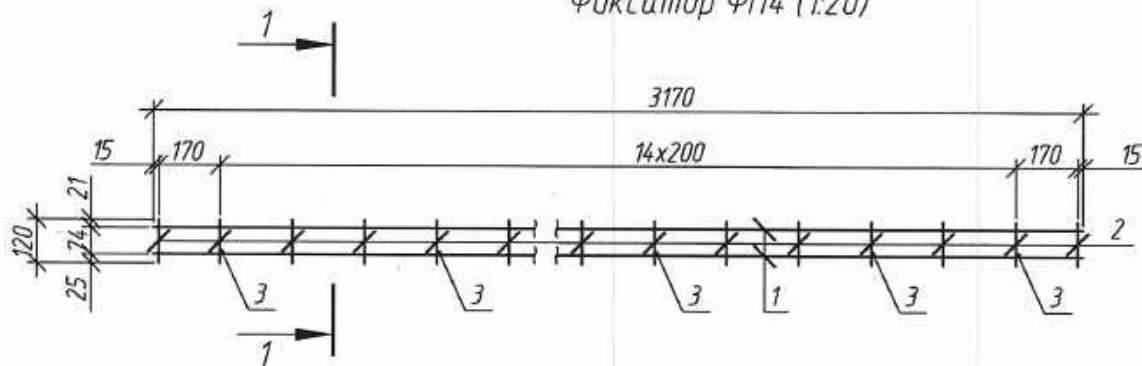
Стадия	Масса	Масштаб
С	1,93	-
Лист	Листов 1	

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
БЕЛГИПРОДОГ

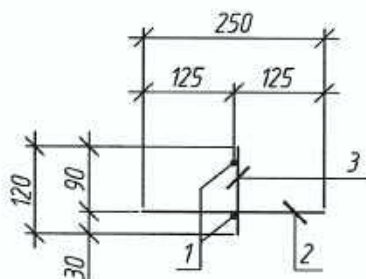
Копировал

A4

Фиксатор ФП4 (1:20)



1-1 (1:10)



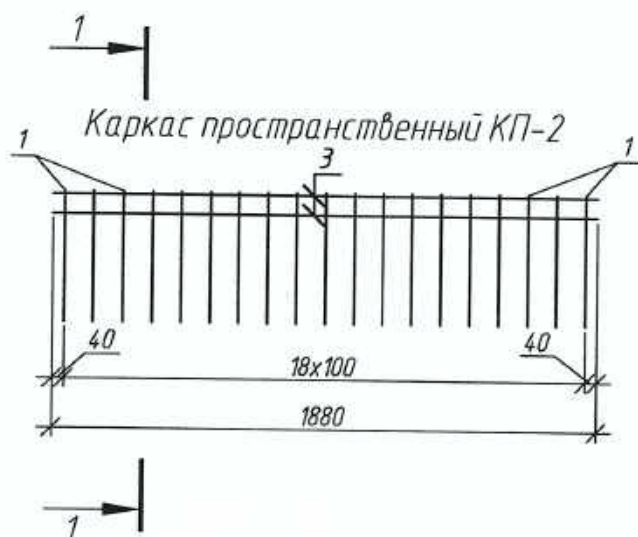
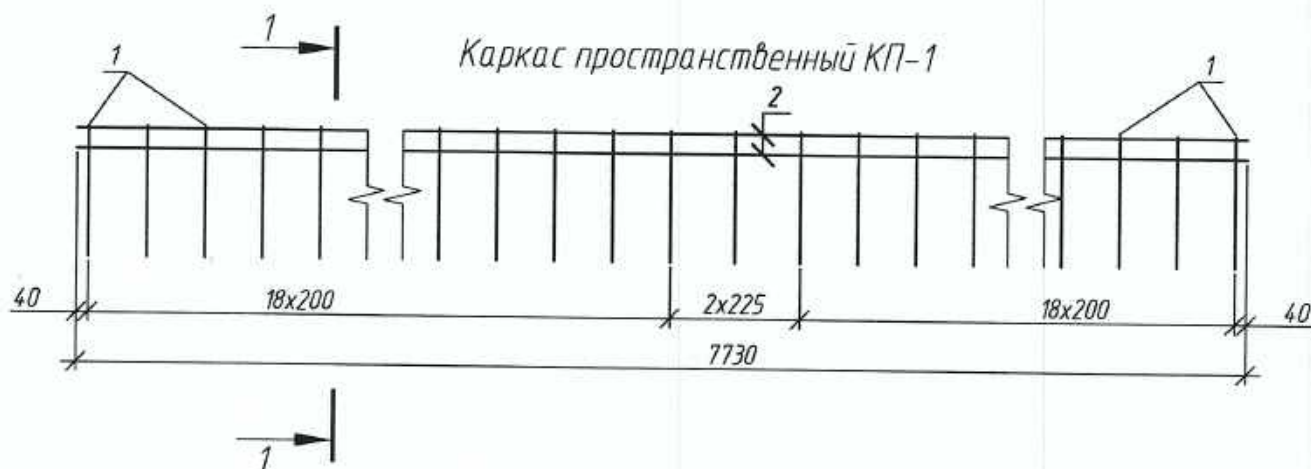
Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Масса, изделия, кг
ФП4	1	φ6 S240 СТБ 1704-2012 L=3170	2	0,70	2,27
	2	φ6 S240 СТБ 1704-2012 L=120	17	0,03	
	3	φ6 S240 СТБ 1704-2012 L=250	6	0,06	

1. Фиксаторы плиты изготовить сварными в соответствии с СТБ 2174-2011 (ГОСТ 14098-2014), тип шва К1-Кт.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	080-24-1-ДС-КЖ1И-ФП4					
			Фиксаторы плиты ФП4					
1	-	Зам.	106-25	10.09.25	10.09.25	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	С	2,27	-
Разработал	Приборец	10.09.25	10.09.25	10.09.25	10.09.25	Лист	Листов	1
Проверил	Лалицкий	10.09.25	10.09.25	10.09.25	10.09.25	ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ БЕЛГИПРОДОР		
Н.контр.	Шевчук	10.09.25	10.09.25	10.09.25	10.09.25			
Утвердил	Шевчук	10.09.25	10.09.25	10.09.25	10.09.25			

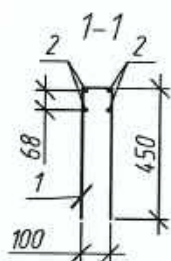
Копировал

A4



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
1	



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Масса, изделия, кг
КП-1	1	φ 10 S500 СТБ 1704-2012 L=1000	39	0,62	36,38
	2	φ 8 S240 СТБ 1704-2012 L=7730	4	3,05	
КП-2	1	φ 10 S500 СТБ 1704-2012 L=1000	19	0,62	14,74
	3	φ 8 S240 СТБ 1704-2012 L=1880	4	0,74	

1. Каркас изготовить вязаным.

080-24-1-ДС-КЖ1И-КП-1

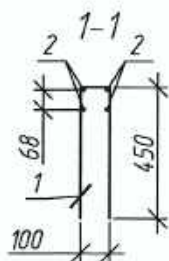
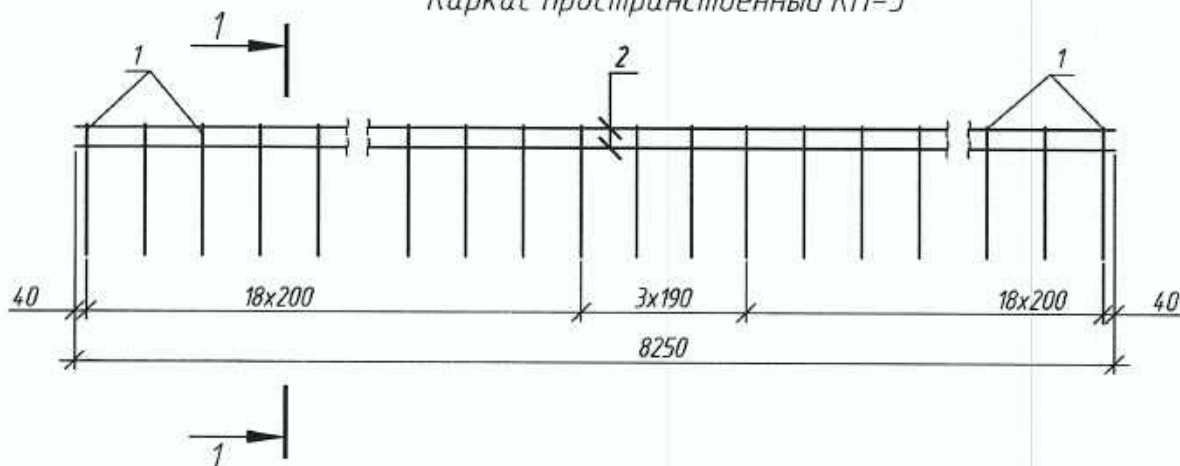
1	-	Зам.	106-25	Гур	10.09.25
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Приборец			Мир	10.09.25
Проверил	Трубченко			Гур	10.09.25
Н.контр.	Шевчук			Шев	10.09.25
Утвердил	Шевчук			Шев	10.09.25

Каркас пространственный КП-1, КП-2

Стадия	Масса	Масштаб
С	см.табл.	1:25
Лист	Листов	1



Каркас пространственный КП-3



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
1	

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Масса, изделия, кг
КП-3	1	φ 10 S500 СТБ 1704-2012 L=1000	42	0,62	39,08
	2	φ 8 S240 СТБ 1704-2012 L=8250	4	3,26	

1. Каркас изготовить вязаным.

080-24-1-ДС-КЖ1.И-КП-3

Каркас пространственный КП-3

Стадия	Масса	Масштаб
С	39,08	1:25
Лист	Листов 1	



Согласовано

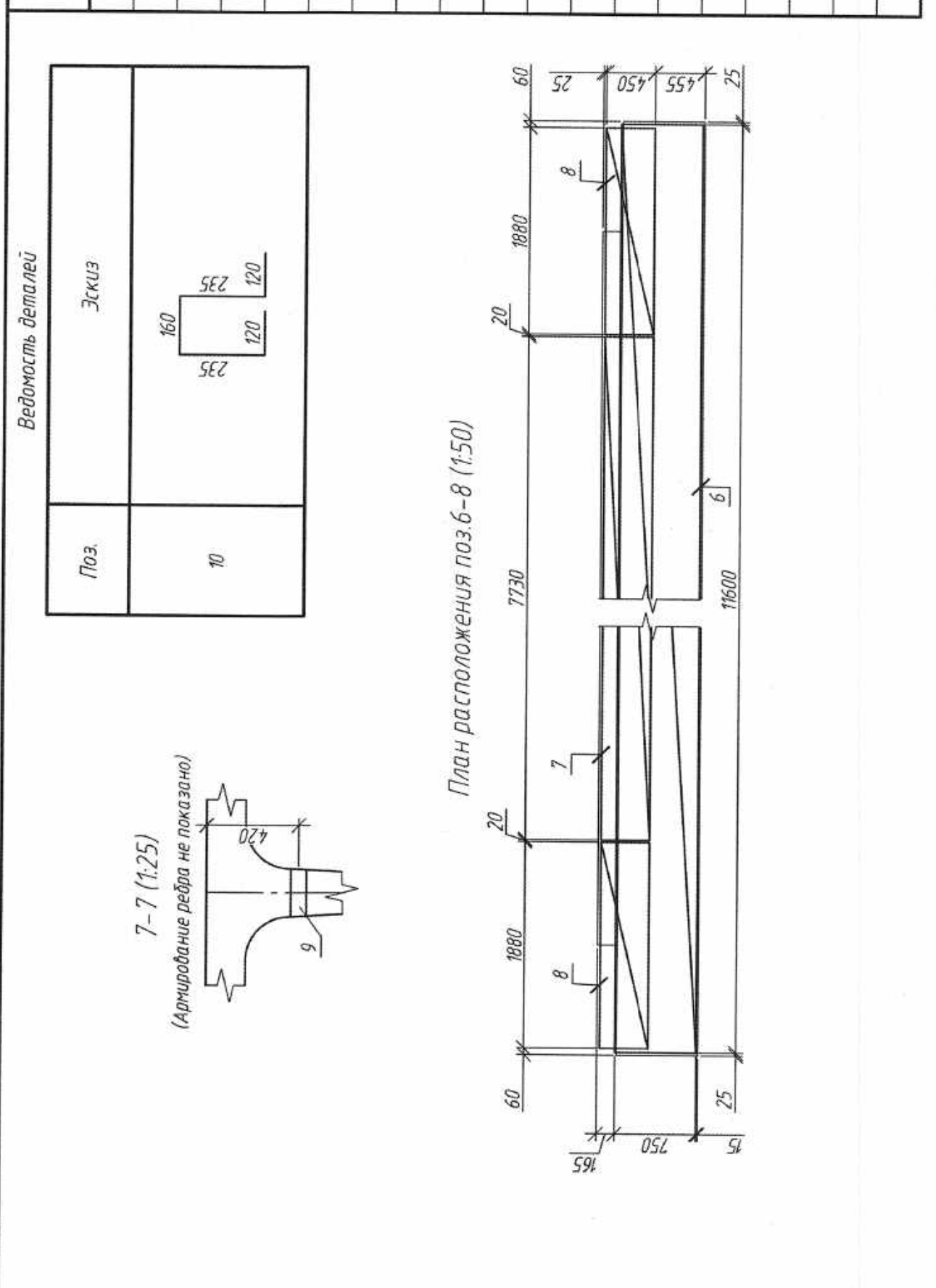
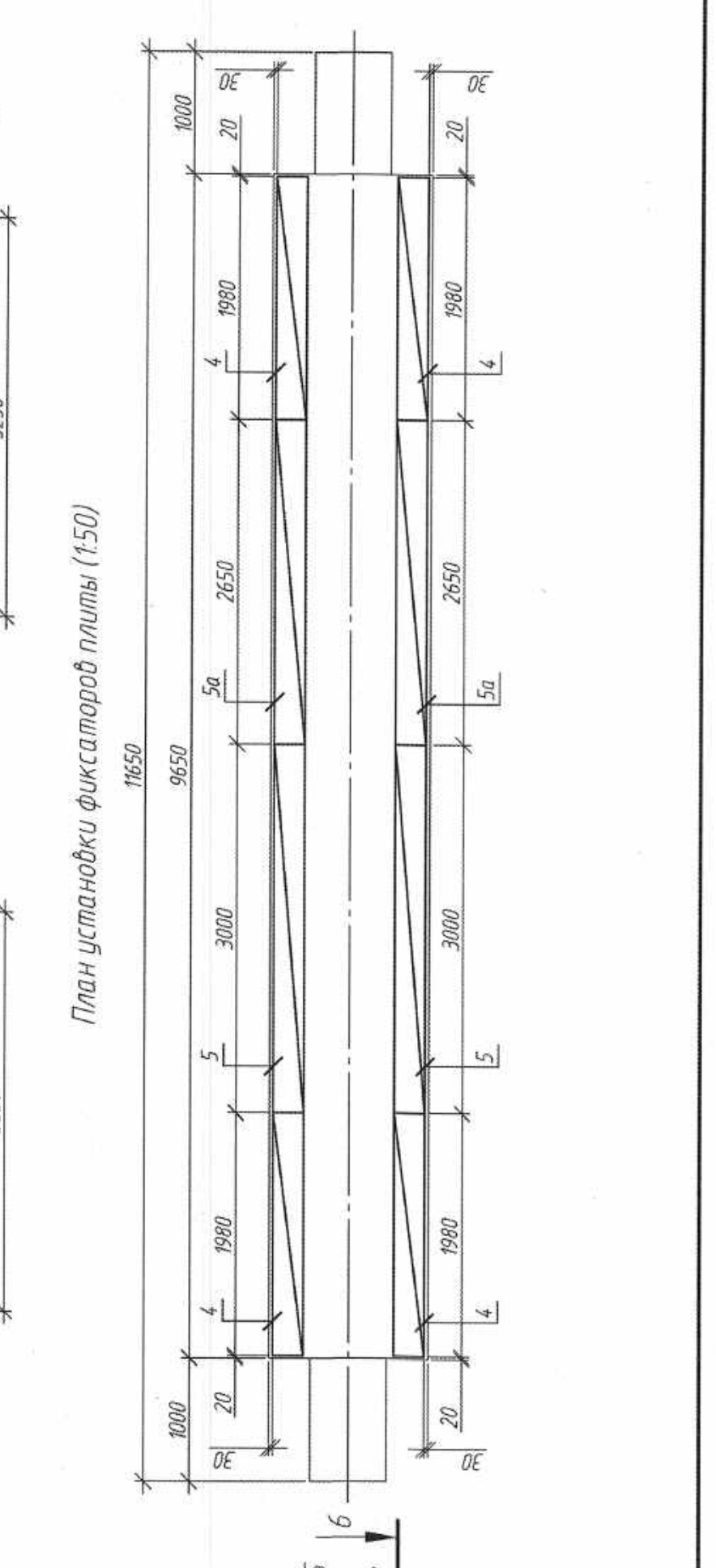
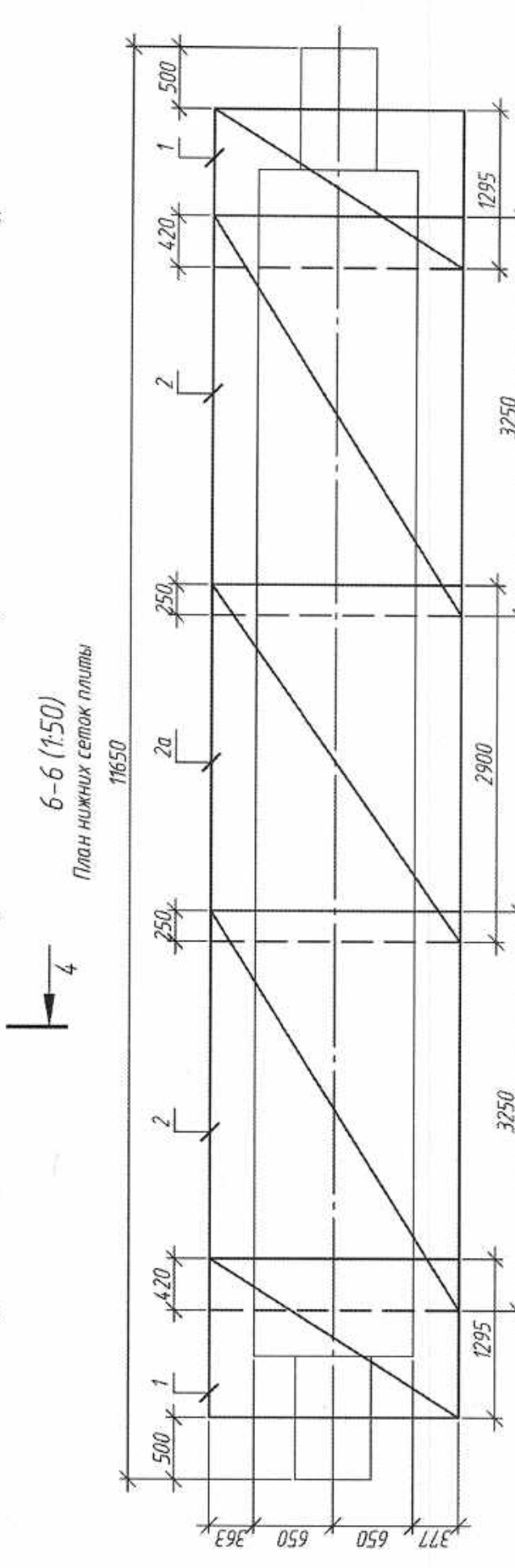
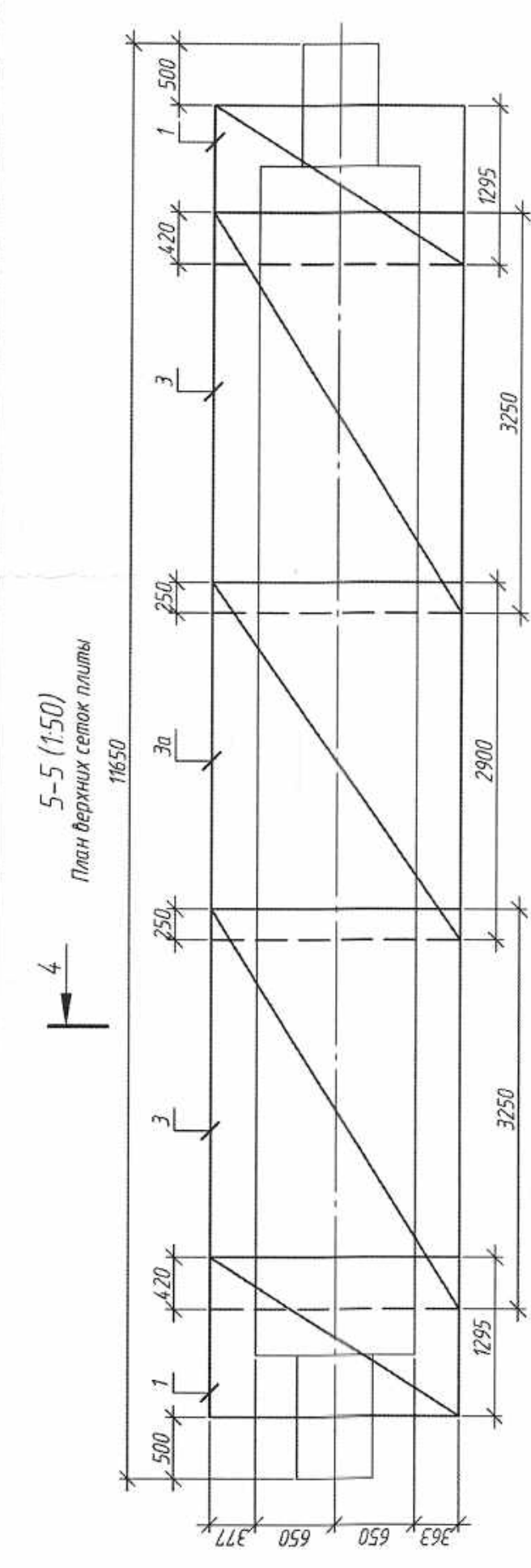
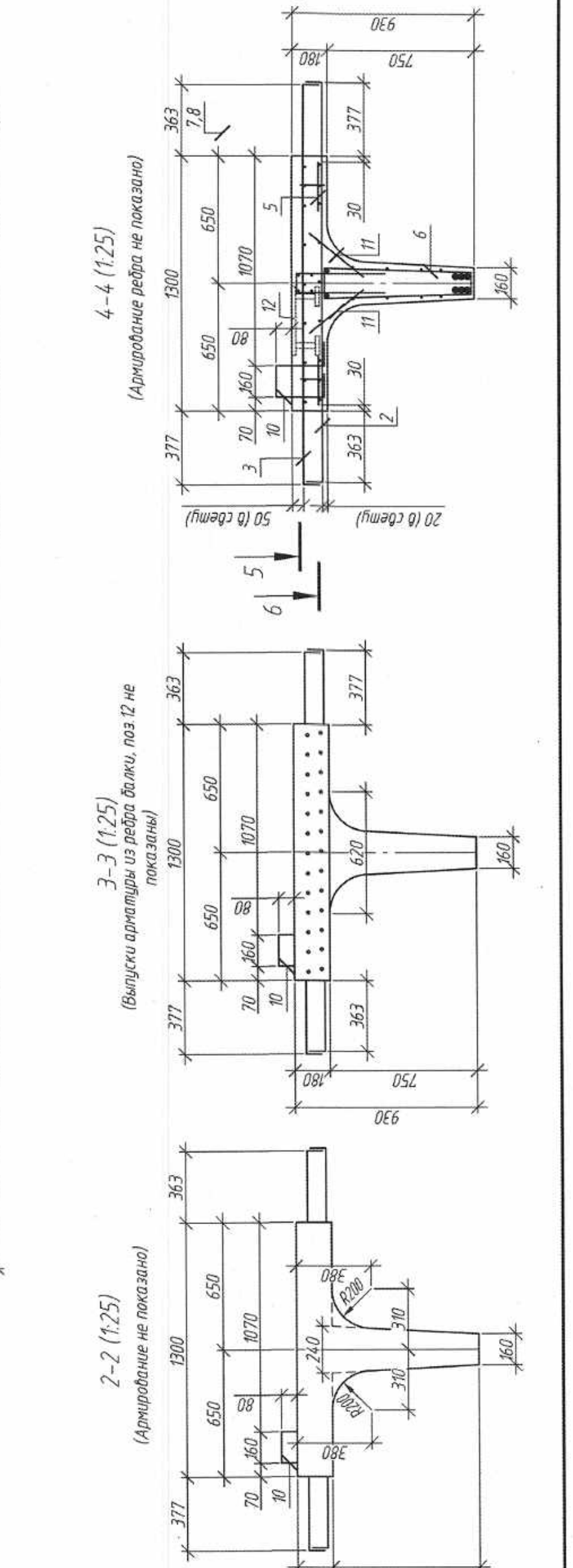
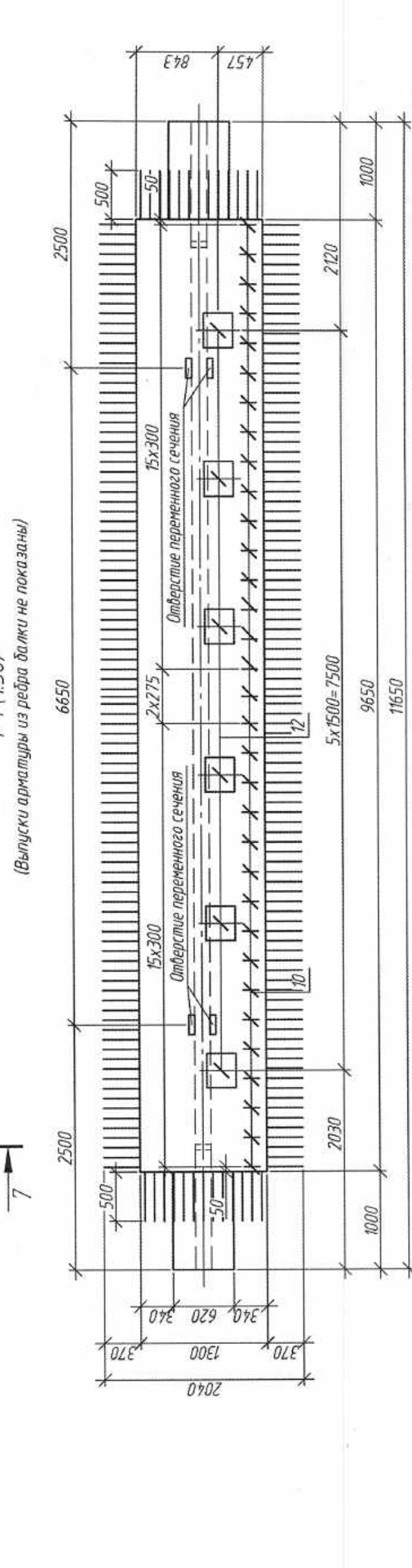
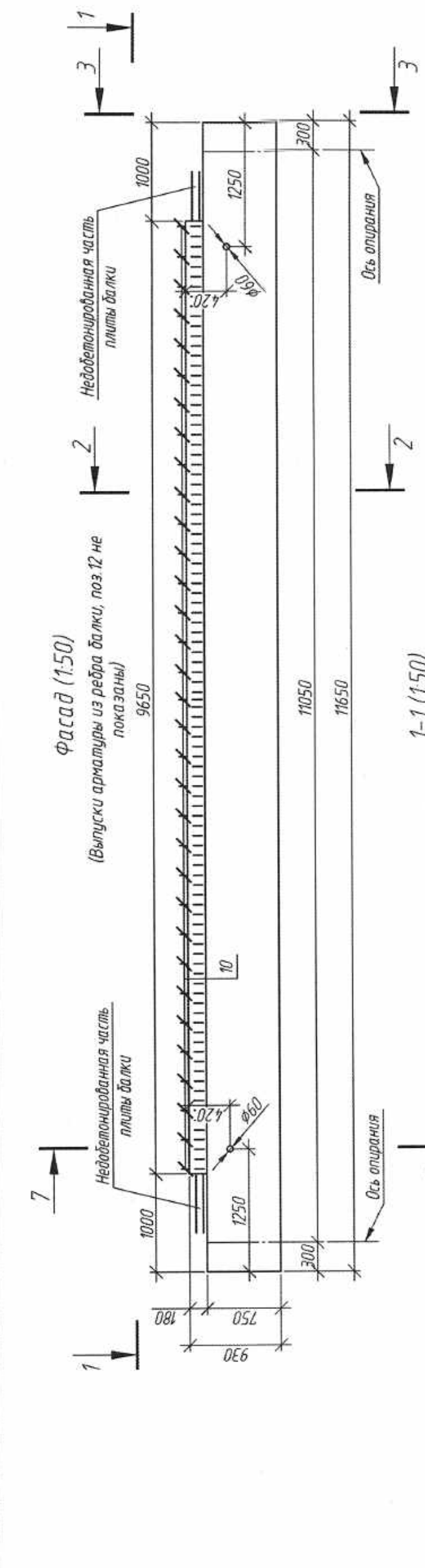
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

1	-	Зам.	106-25		10.09.25
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Приборец				10.09.25
Проверил	Лапицкий				10.09.25
Н.контр.	Шевчук				10.09.25
Утвердил	Шевчук				10.09.25

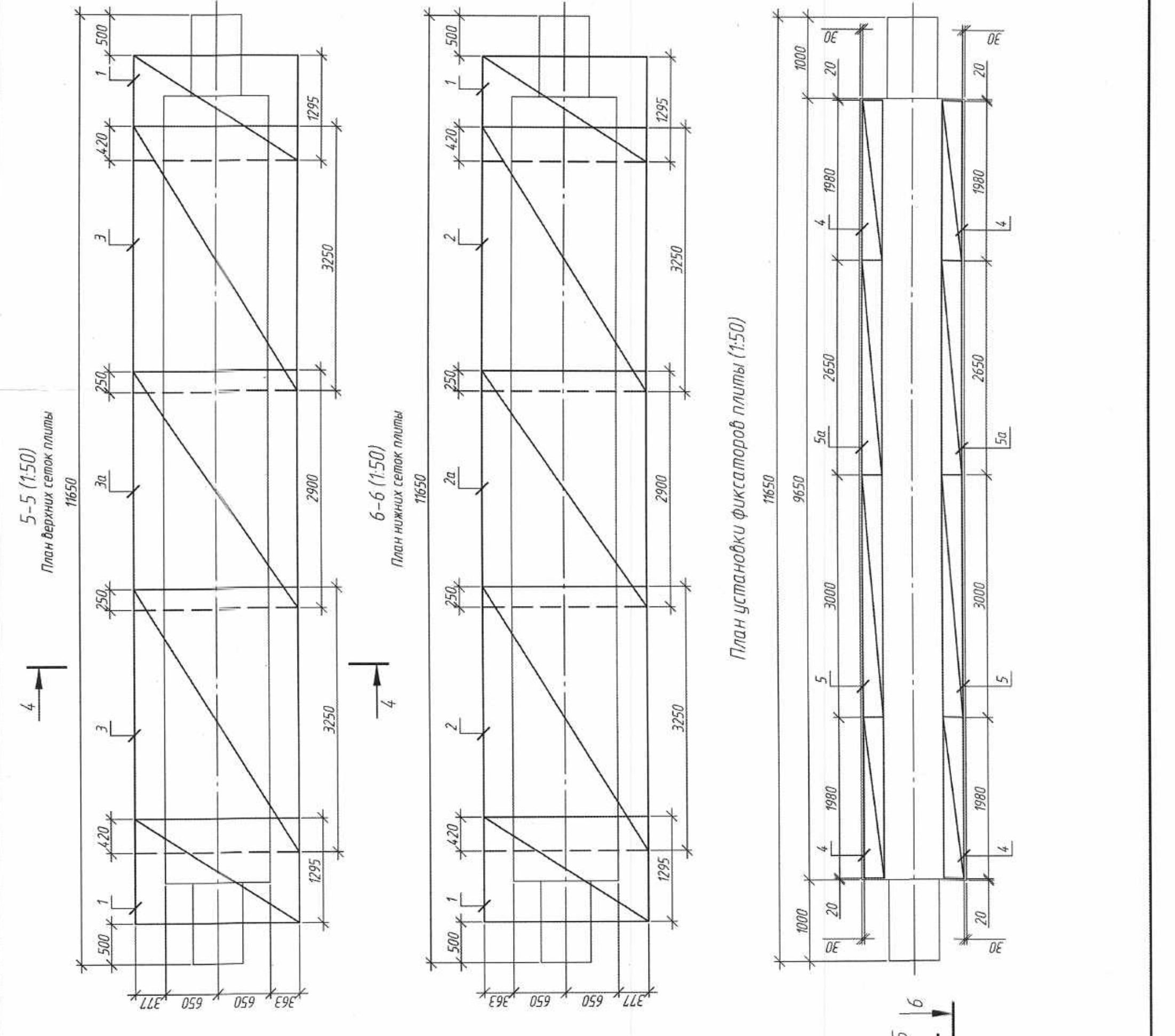
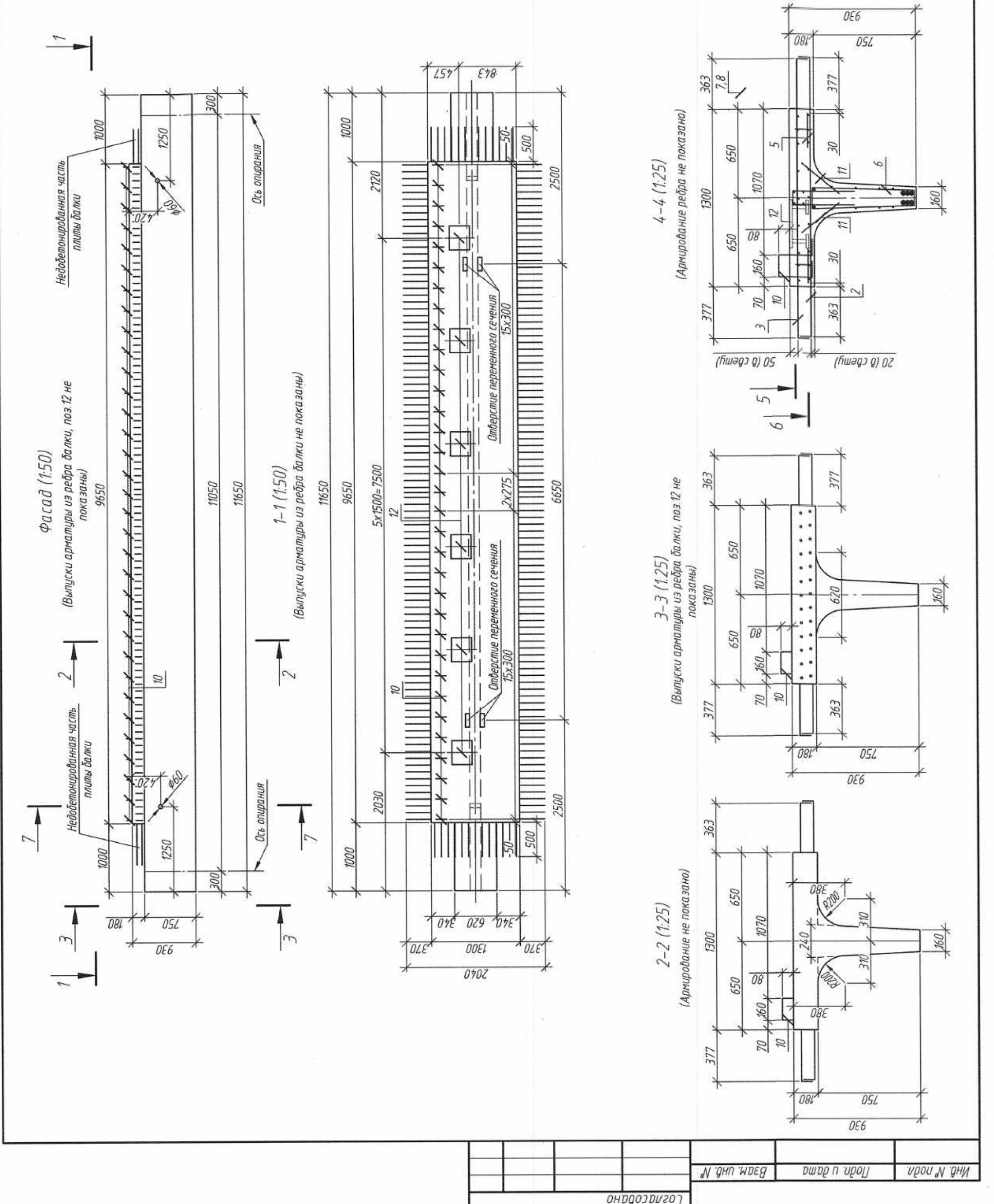
Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №							
			Созмачевинд						



Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
	Сборочные единицы			
1 080-24-1-ДС-КЖИ-СП1	Сетка плиты СП12	4	30,16	
2 080-24-1-ДС-КЖИ-СП1	Сетка плиты СП2	2	67,46	
3 080-24-1-ДС-КЖИ-СП4	Сетка плиты СП4.1	1	60,7	
4 080-24-1-ДС-КЖИ-СП1	Сетка плиты СП3	2	38,21	
5 080-24-1-ДС-КЖИ-СП4	Сетка плиты СП4.2	1	35,35	
6 080-24-1-ДС-КЖИ-ФП1	Фиксатор плиты ФП12	4	1,48	
7 080-24-1-ДС-КЖИ-ФП1	Фиксатор плиты ФП2	2	2,18	
8 080-24-1-ДС-КЖИ-ФП3	Фиксатор плиты ФП3	2	1,93	
9 080-24-1-ДС-КЖИ-КПВ-1	Каркас пространственный КПВ-1	1	503,37	
10 080-24-1-ДС-КЖИ-КП-1	Каркас пространственный КП-1	1	38,2	
11 080-24-1-ДС-КЖИ-КП-1	Каркас пространственный КП-2	2	14,74	
12 080-24-1-ДС-КЖИ-ЗД-7	Закладное изделие ЗД-7	2	2,29	
13 080-24-1-ДС-КЖИ-МН1	Закладное изделие МН1	6	24,3	
	Детали			
14 080-24-1-ДС-КЖИ-БК1165.1	Ф12 S500 С175 1704-2012 L=870	33	0,77	
15 080-24-1-ДС-КЖИ-БК1165.1	Ф6 S240 С175 1704-2012 L=350	117	0,08	
	Материалы			
С175 2221-2020	Бетон тяжелый В30, F200, W8	4,18		м³

[illegible]

Балку изготовить по данному чертежу.



Ведомость деталей		Эскиз	
Поз.	Наименование	Поз.	
1	080-24-1-ДС-КЖИ-СП1	10	Сетка плиты СП12
2	080-24-1-ДС-КЖИ-СП1		Сетка плиты СП12
2а	080-24-1-ДС-КЖИ-СП4		Сетка плиты СП4.1
3	080-24-1-ДС-КЖИ-СП1		Сетка плиты СП3
3а	080-24-1-ДС-КЖИ-СП4		Сетка плиты СП4.2
4	080-24-1-ДС-КЖИ-ФП1		Фиксатор плиты ФП12
5	080-24-1-ДС-КЖИ-ФП1		Фиксатор плиты ФП2
5а	080-24-1-ДС-КЖИ-ФП3		Фиксатор плиты ФП3
6	080-24-1-ДС-КЖИ-КПВ-1		Каркас пространственный КПВ-1
7	080-24-1-ДС-КЖИ-КП-1		Каркас пространственный КП-1
8	080-24-1-ДС-КЖИ-КП-1		Каркас пространственный КП-2
9	080-24-1-ДС-КЖИ-ЗД-7		Закладное изделие ЗД-7
12	080-24-1-ДС-КЖИ-МН1		Закладное изделие МН1
			Детали
10	080-24-1-ДС-КЖИ-БК1165.2		Ф 12 S500 С175 1704-2012 L=870
11	080-24-1-ДС-КЖИ-БК1165.2		Ф 6 S240 С175 1704-2012 L=350
			Материалы
	С175 2221-2020		Бетон тяжелый В30, F200, W8
			м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг.																								
Изделия арматурные					Изделия закладные																			
Марка элемента	Арматура класса				Вязальная проволока	Арматура класса		Прокат марки		Общий расход														
	S240					S240	S500	В Ст4сп	Ст3сп															
	С175 1704-2012					ГОСТ 103-2006																		
	ГОСТ 1704-2012					ГОСТ 8732-78																		
	φ 6	φ 8	φ 10	φ 12		φ 14	φ 16	φ 28	Итого															
BK1165.2	23.5	156,7	180,1	51,9	47,7	319,9	816	40,0	324,8	866,0	1046,1	5,2	1,1	1,1	8,4	8,4	3,5	3,5	38,4	38,4	99,0	99,0	150,4	1201,7

080-24-1-ДС-КЖИ-БК1165.2									
Балка БК1165.2									
Стальная									
Масса									
Масштаб									
Лист									
Листов 1									
ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ									
БЕЛГИПРОДОЛ									
Копиробал									
А4x5									

1. Балку изготовить по данному чертежу

2. Армированные балки принять по данному чертежу

Поз.	Эскиз
8	

Ведомость деталей

