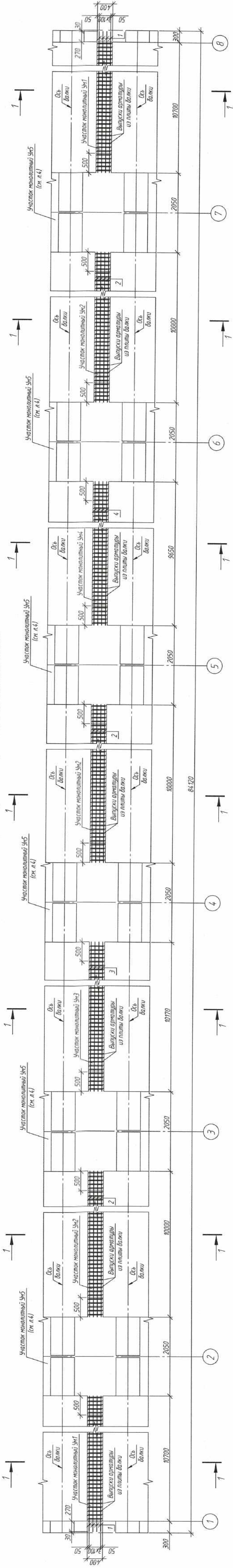


План участков монолитных Ум1, Ум2, Ум3, Ум4 (150)
(Выпуски арматуры из плит и ребер балок в участки Ум5 и в участки деформационных швов не показаны)

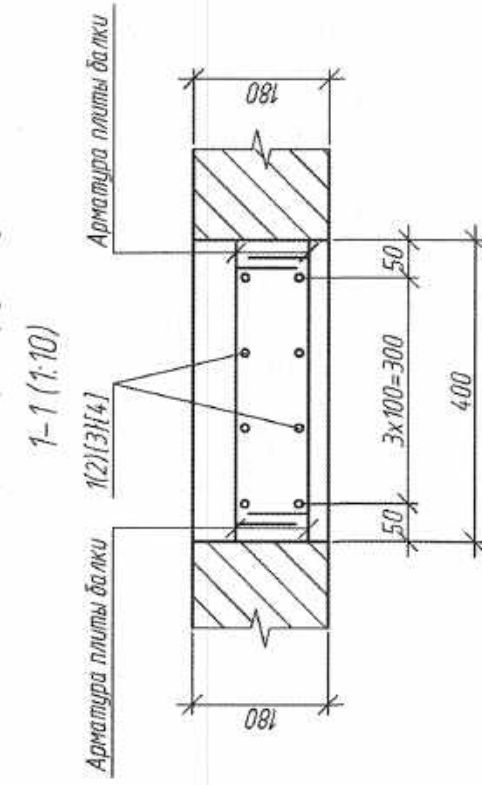


1. Требования к бетону см. 080-24-1-ДС-КЖ1, л.1.
2. Арматурные элементы в местах пересечений объединить вязальной проволокой.
3. Участки монолитные Ум1, Ум2, Ум3, Ум4 не добетонировать на 500 мм со стороны участков монолитных Ум5.
4. Работать совместно с 080-24-1-ДС-КЖ1, л.2.

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные			Вязальная проволока	Общий расход
	Арматура класса S500	Всего			
		СТБ 1704–2012			
		Ø10			
		Итого			
Ум1	54.2	54.2	54.2	0.3	54.4
Ум2	49.4	49.4	49.4	0.2	49.6
Ум3	50.2	50.2	50.2	0.3	50.4
Ум4	47.6	47.6	47.6	0.2	47.8

Ум1 (Ум2) {Ум3} {Ум4}



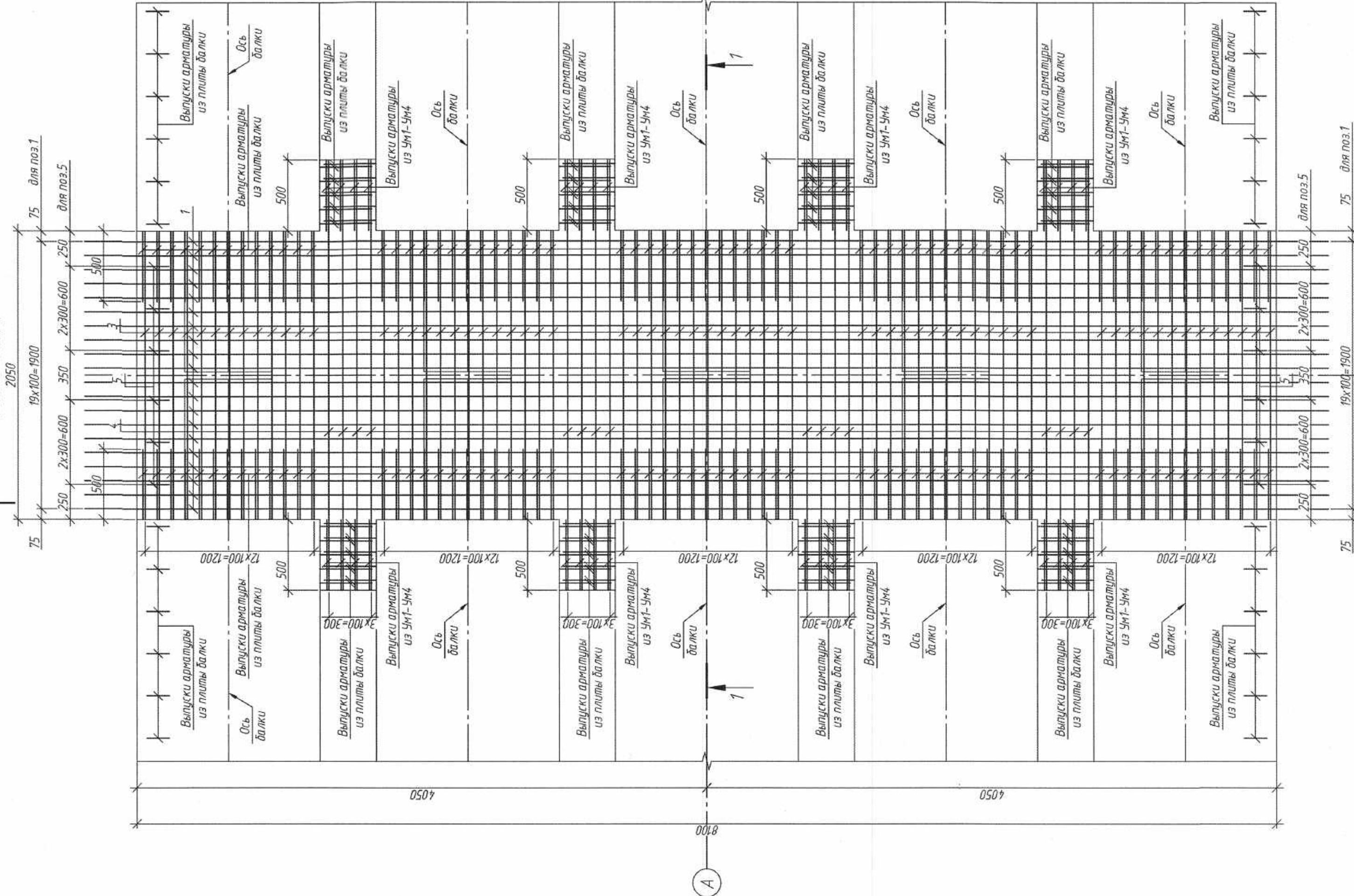
Спецификация участка монолитного Ум1, Ум2, Ум3, Ум4

Поз.	Обозначение	Наименование				Масса ед., кг	Примечание
		Ум1	Ум2	Ум3	Ум4		
1	080-24-1-ДС-КЖ1, л.3	Детали					
2		8	-	-	-	6.77	
3		-	8	-	-	6.17	
4		-	-	8	-	6.27	
5		-	-	-	8	5.95	
		Материалы					
	СБ 2221-2020	Бетон В30, F200, W8					
		0.7	0.6	0.7	0.6		м³

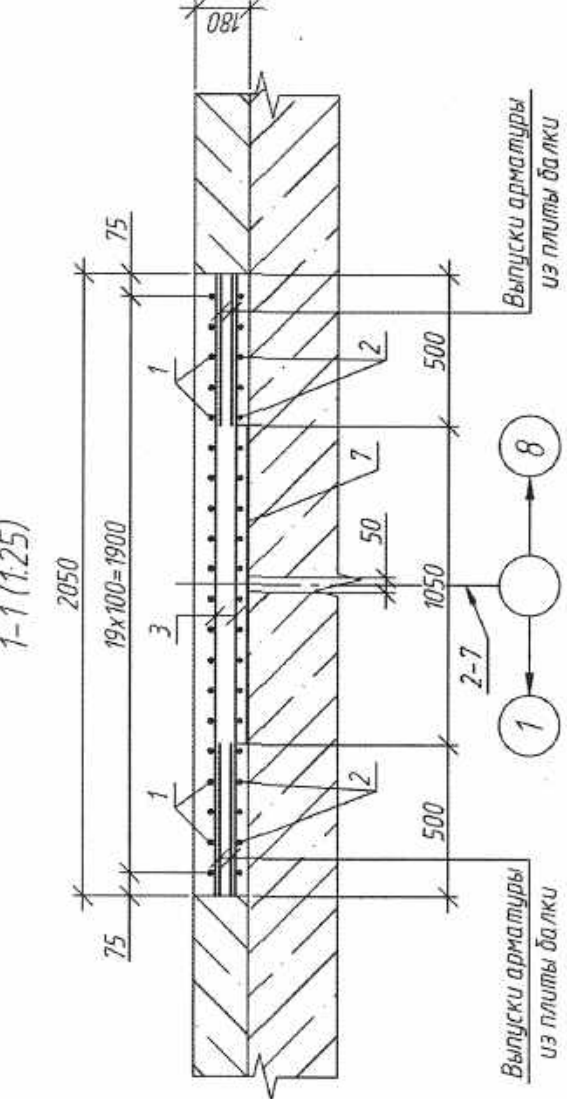
080-24-1-ДС-КЖ1

1	Зам.	08.25	10.09.25	10.09.25	10.09.25	10.09.25	10.09.25	10.09.25	10.09.25
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Лист	№ док.	Лист	№ док.	Лист	№ док.
ГМП	Шевчук	Трибченко	Лопатский	Шевчук	Трибченко	Лопатский	Шевчук	Трибченко	Лопатский
Разработал	Шевчук	Трибченко	Лопатский	Шевчук	Трибченко	Лопатский	Шевчук	Трибченко	Лопатский
Проверил	Шевчук	Трибченко	Лопатский	Шевчук	Трибченко	Лопатский	Шевчук	Трибченко	Лопатский
Н.контр.	Шевчук	Трибченко	Лопатский	Шевчук	Трибченко	Лопатский	Шевчук	Трибченко	Лопатский
Утвердил	Шевчук	Трибченко	Лопатский	Шевчук	Трибченко	Лопатский	Шевчук	Трибченко	Лопатский
Капитальный ремонт моста автомобильного через лесной массив Березовское лесничество, расположенного по адресу: Минская область, Вилейский район, Ильянский лесной массив д.Остатковичи, канал Остатковичи - Рыбка									
Конструкция железобетонные									
Проектное строение ПС1									
Участок монолитный Ум1, Ум2, Ум3, Ум4									

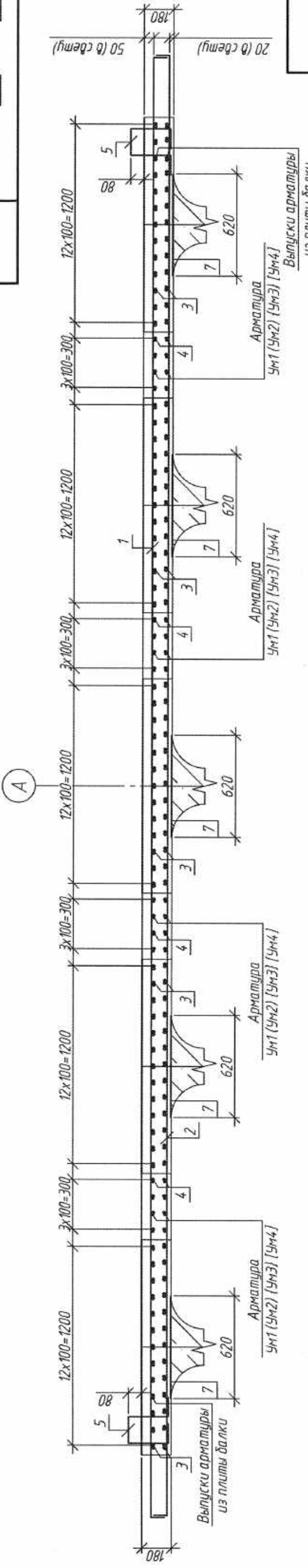
План участка монолитного УН5 (поз.6 не показан)



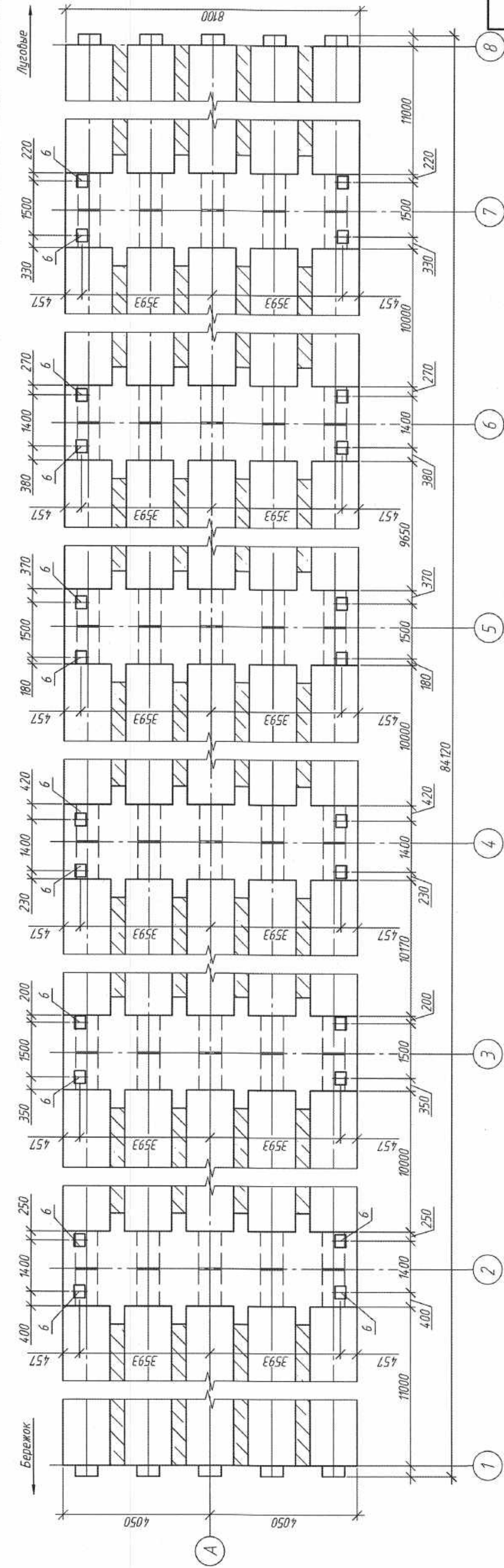
1-1 (1:25)



2-2 (1:25)



План расположения поз.6 (1:100)



- 1. Требования к бетону см. 080-24-1-ДС-КЖ1, л.1
- 2. Размеры ступеней стержней даны по их оси, радиусы закруглений - по выпукленным границам стержней.
- 3. Арматурные элементы в местах пересечений объединить в единый проволочный.
- 4. Гидроизоляционный материал (поз.7) укладывается на ребро балки по всей его ширине в неопределенной зоне.
- 5. Работать совместно с 080-24-1-ДС-КЖ1, л.12
- 6. Спецификация составлена на один участок монолитный УН5

Поз.	Эскиз
1	
2	
5	

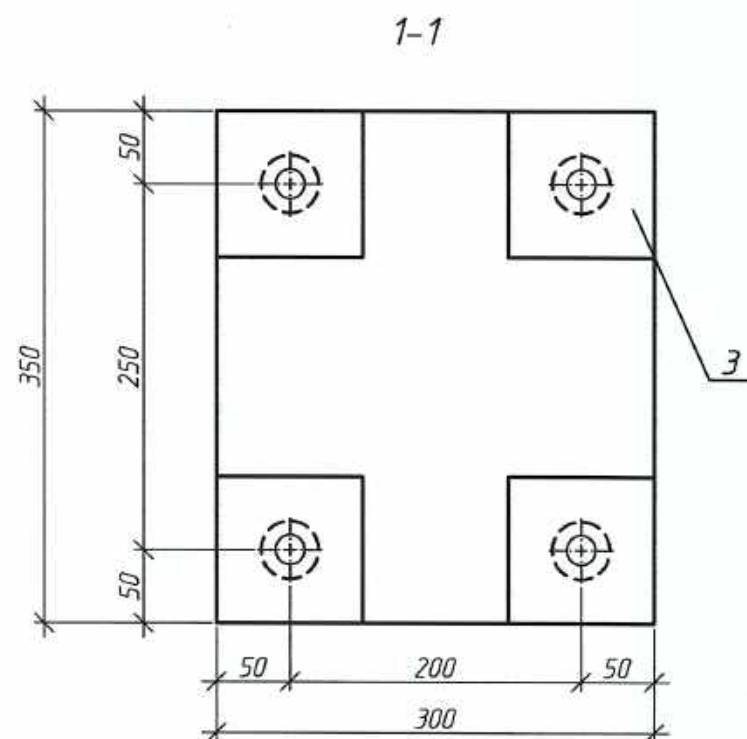
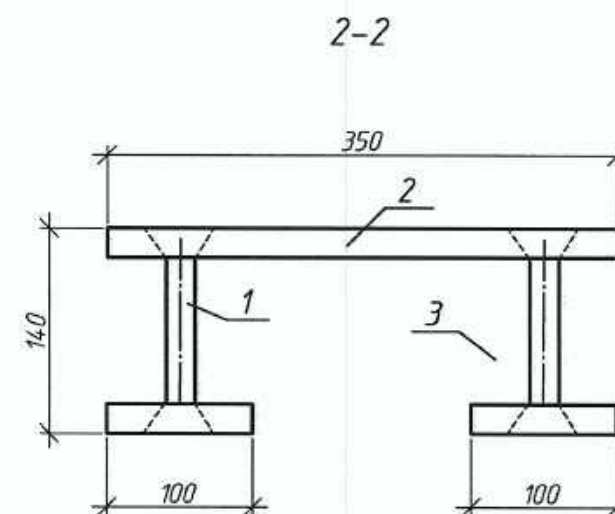
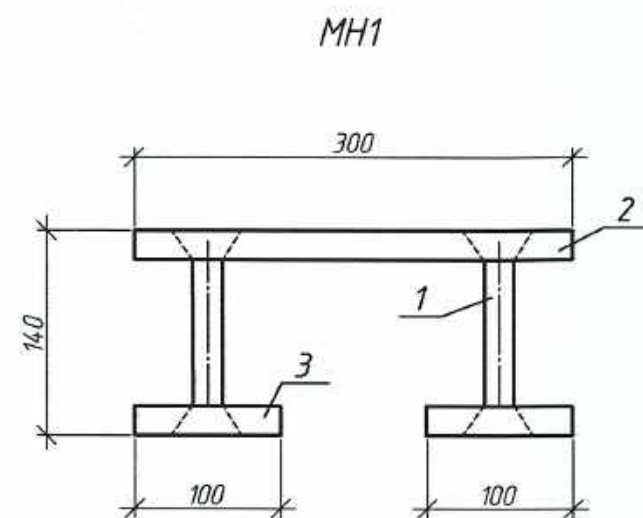
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
	080-24-1-ДС-КЖ1 л.4	Детали			
1		Ø14 S500 L=8980	20	10,87	
2		Ø12 S500 L=8980	20	7,97	
3		Ø14 S500 L=2050	130	2,48	
4		Ø14 S500 L=3050	32	3,69	
5		Ø12 S500 L=890	12	0,79	
6		Сборочные единицы			
		Закладные изделия МН1	4	24,3	
7	СТБ 1107-2022	Материал ГИ-ПНПТ-Б360-ПНПТ/ПНПТ-55 мм	3,3		М ² см. Т.Т.п.4
	СТБ 2221-2020	Бетон В30, F200, W8	3,3		М ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг					
Изделия арматурные		Вязальная		Общий расход	
Арматура класса S500		Всего			
СТБ 1104-2012		Всего			
Ø12	Ø14	Всего	Всего		
768,9	657,9	826,8	826,8	972	
Участок монолитный УН5		4,1	5,6	972,1	

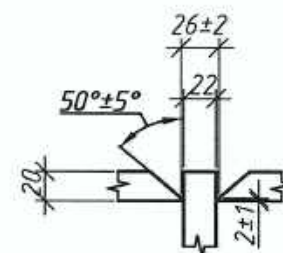
Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные					Общий расход
	Участок монтажный Ун5	Арматура класса		Вязальная пробовка	Прокат марки		Арматура класса		
		Ø12	Ø14		S500	Спблн	S500		
Ø12	Ø14	СББ 1704-2012		ГОСТ 82-70	Всего				
		Ø20	Ø20		S500				
						Ø20	Ø20	S500	
168.9	657.9	826.8	25.6	25.6	66.0				66.0
Участок монтажный Ун5			826.8	4.1					928.1

080-24-1-ДС-КЖ1		Капитальный ремонт моста автомобильного через лесной массив Бережского лесничества, расположенного по адресу: Минская область, Вилейский район, Ильянский лесной массив в. Островичи, канал Островичи-Рыба	
1	Зам.	08.25	08.25
Изм.	Кол. из	Лист	Дата
ГМП	Шевчук	08.25	08.25
Разработчик	Трифченко	08.25	08.25
Проектировщик	Литвинчук	08.25	08.25
Н.контр.	Шевчук	08.25	08.25
Утвердил	Шевчук	08.25	08.25

Инф. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



Раззенковка для варианта ручной
валиковыми швами



1 Арматура класса S500 принята по СТБ 1704-2012.

2 Прокат из стали марки СтЗсп по ГОСТ 535-2005 и ГОСТ 14637-89.

3 После приварки поз 2, в раззенкованные отверстия лицеую поверхность поз. 1 зачистить до
гладкого уровня.

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø20 S500, L=140	4	0,35
2	-20x350 ГОСТ 82-70, L=300	1	16,5
3	-20x100 ГОСТ 103-2006, L=100	4	1,6

						080-24-1-ДС-КЖ1И-МН1			
1	3	Изм.	106-25	<i>Сур</i>	10.09.25	Изделие закладное МН1	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.		Дата		С	24,3	1:5
Разработал	Казак			<i>А.А.</i>	17.12.24		Лист	Листов	
Проверил	Трубоченко			<i>Сур</i>	17.12.24				
Н.контр.	Шедчук			<i>Шедчук</i>	17.12.24	 ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ БЕЛГИПРОДОТ			
Утвердил	Шедчук			<i>Шедчук</i>	17.12.24				

Копировал

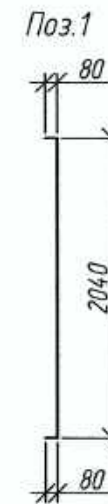
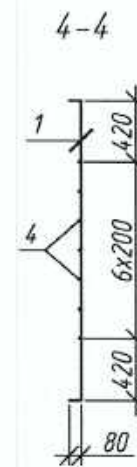
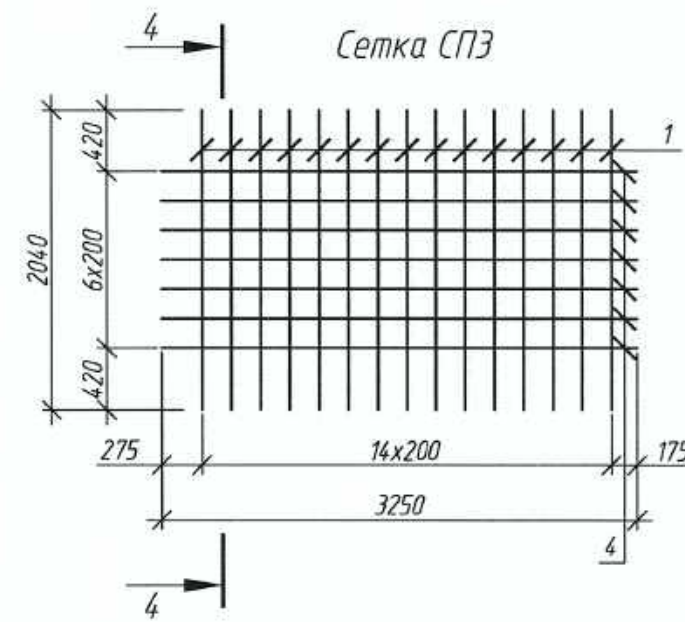
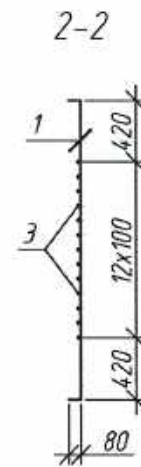
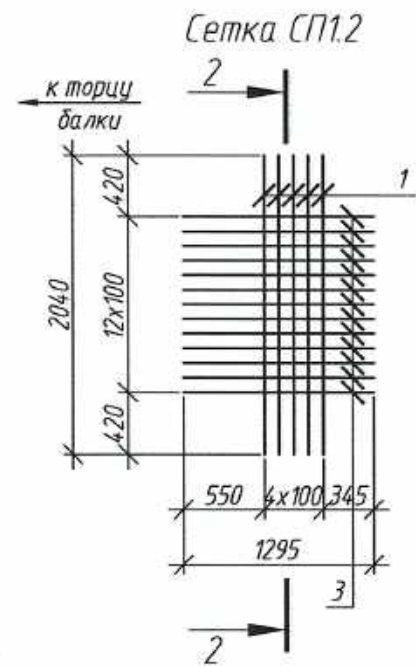
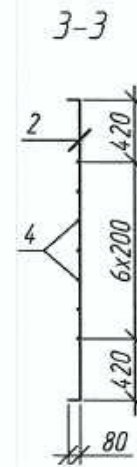
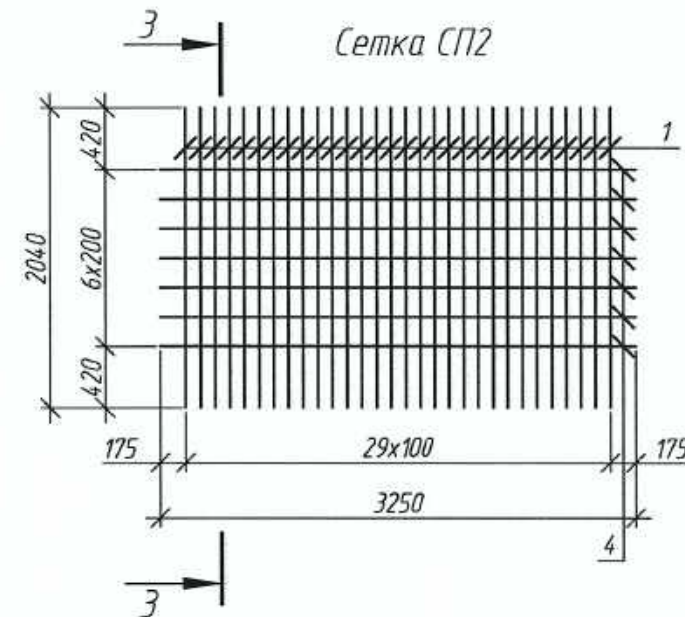
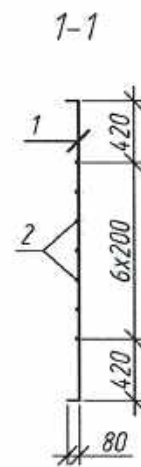
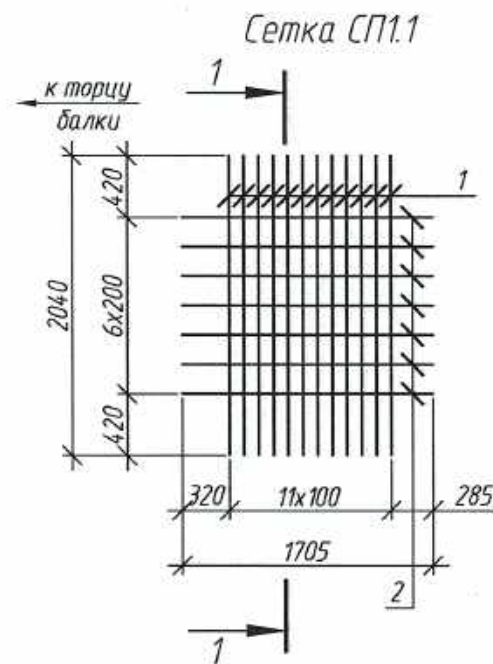
Формат А3

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



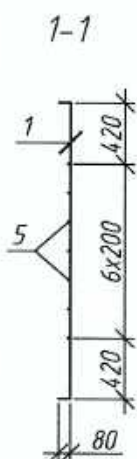
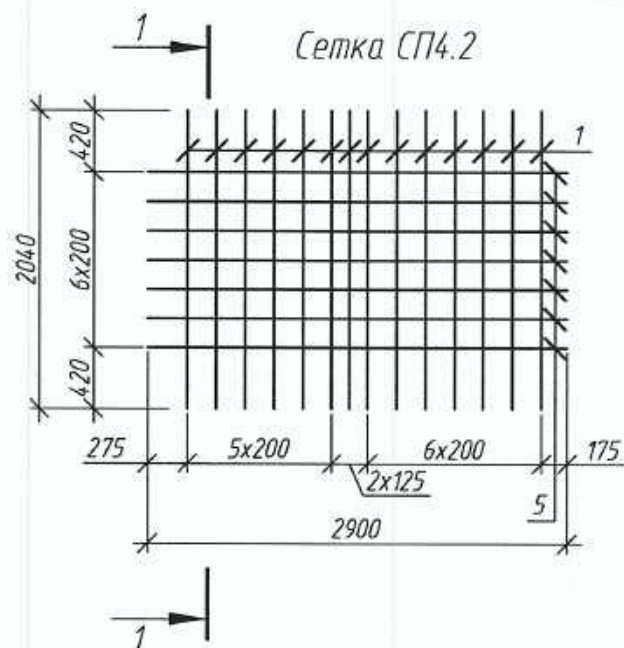
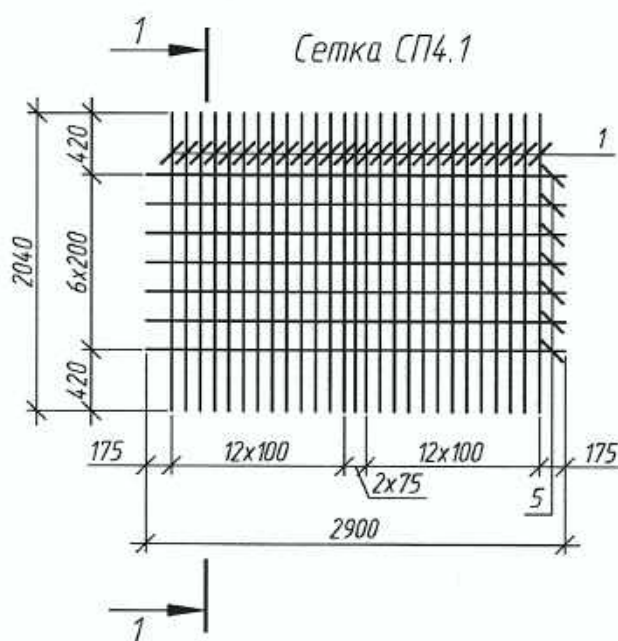
1. Сетки изготовить вязаными.

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Масса, изделия, кг
СП1.1	2	φ 12 S500 CTБ 1704-2012 L=1705	7	1,51	33,97
	1	φ 12 S500 CTБ 1704-2012 L=2200	12	1,95	
СП1.2	3	φ 14 S500 CTБ 1704-2012 L=1295	13	1,57	30,16
	1	φ 12 S500 CTБ 1704-2012 L=2200	5	1,95	
СП2	4	φ 8 S500 CTБ 1704-2012 L=3250	7	1,28	67,46
	1	φ 12 S500 CTБ 1704-2012 L=2200	30	1,95	
СП3	5	φ 8 S500 CTБ 1704-2012 L=3250	7	1,28	38,21
	1	φ 12 S500 CTБ 1704-2012 L=2200	15	1,95	

080-24-1-ДС-КЖ1И-СП1					
1	-	Зам.	106-25	10.09.25	Сетки плиты СП1.1, СП1.2, СП2, СП3
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	
Разработал	Лапицкий			10.09.25	
Проверил	Реватько			10.09.25	
Н.контр.	Шевчук			10.09.25	ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ БЕЛГИПРОДОР
Утвердил	Шевчук			10.09.25	
					Лист 1

Копировал

А3



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Масса, изделия, кг
СП4.1	5	φ 8 S500 СТБ 1704-2012 L=2900	7	1,15	60,70
	1	φ 12 S500 СТБ 1704-2012 L=2200	27	1,95	
СП4.2	5	φ 8 S500 СТБ 1704-2012 L=2900	7	1,15	35,35
	1	φ 12 S500 СТБ 1704-2012 L=2200	14	1,95	

1. Сетки изготовить вязаными.

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

080-24-1-ДС-КЖ1И-СП4

1	-	Зам.	106-25	С.С.С.	10.09.25
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Приборец				10.09.25
Проверил	Трубоченко				10.09.25
Н.контр.	Шевчук				10.09.25
Утвердил	Шевчук				10.09.25

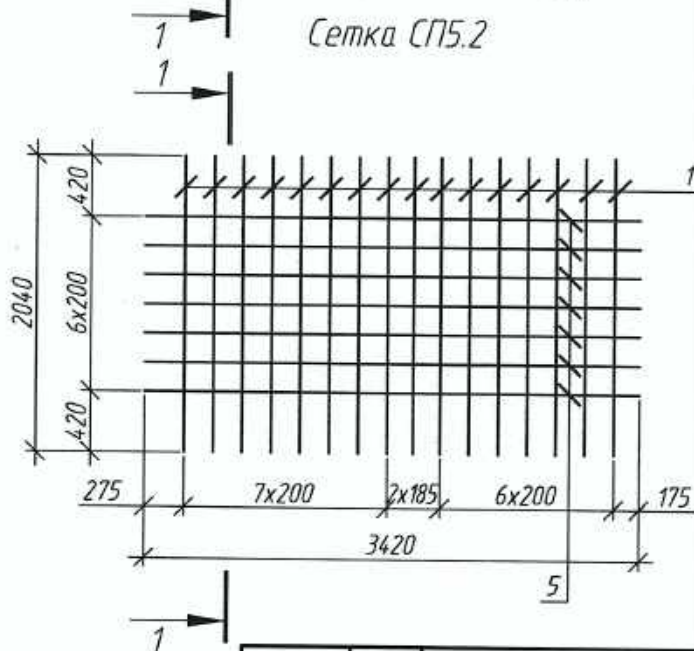
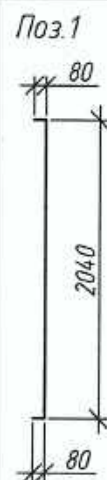
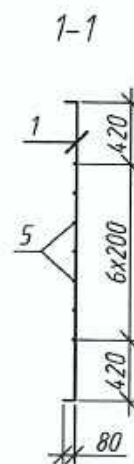
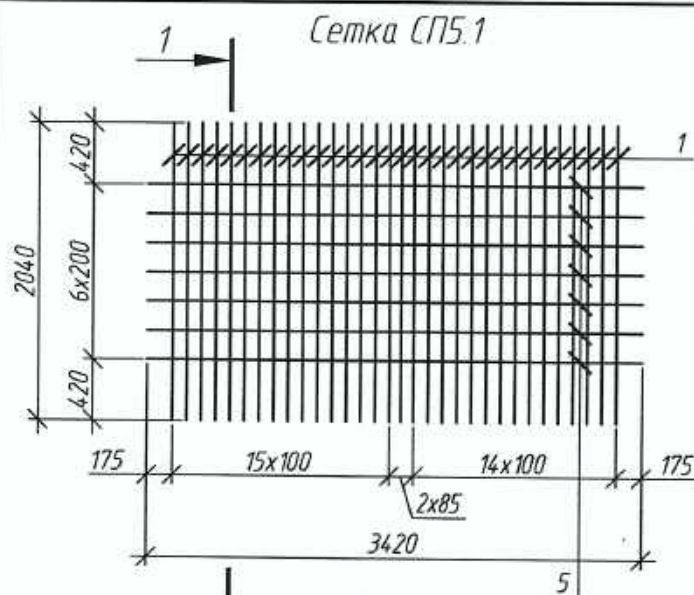
Сетки плиты СП4.1, СП4.2

Стадия	Масса	Масштаб
С	см.табл.	1:50
Лист	Листов	1

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
БЕЛГИПРОДОР

Копировал

A4

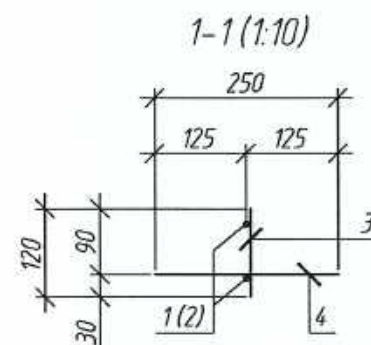
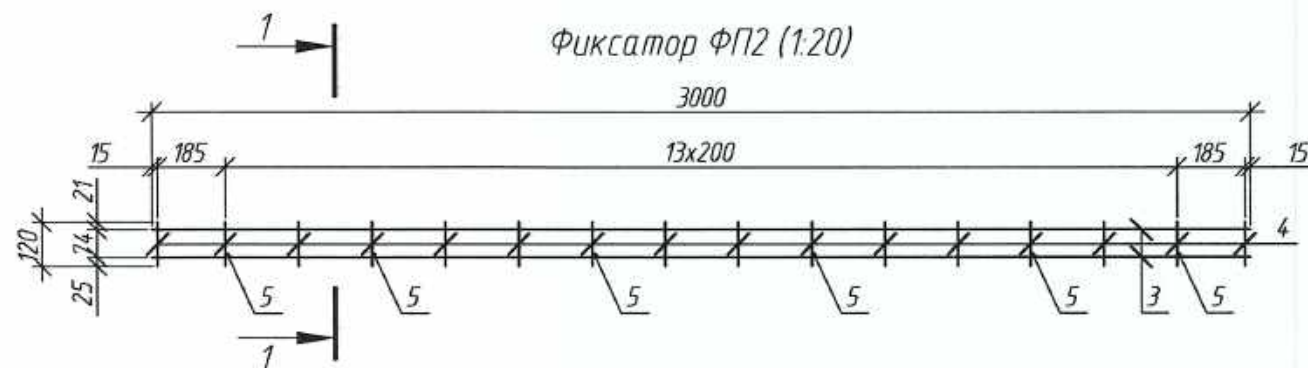
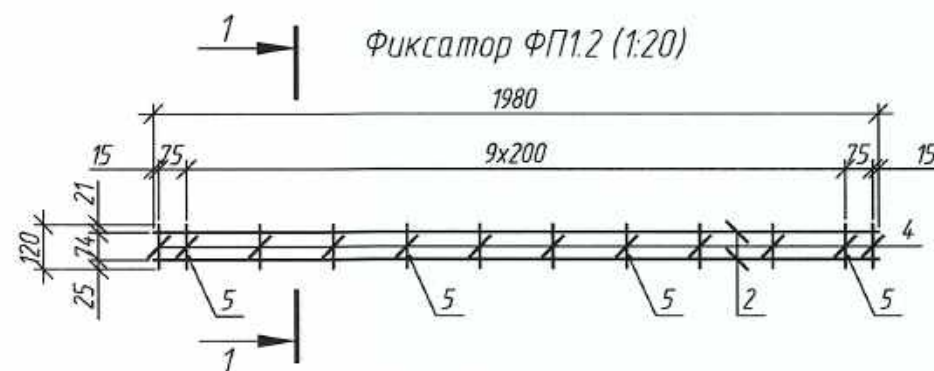
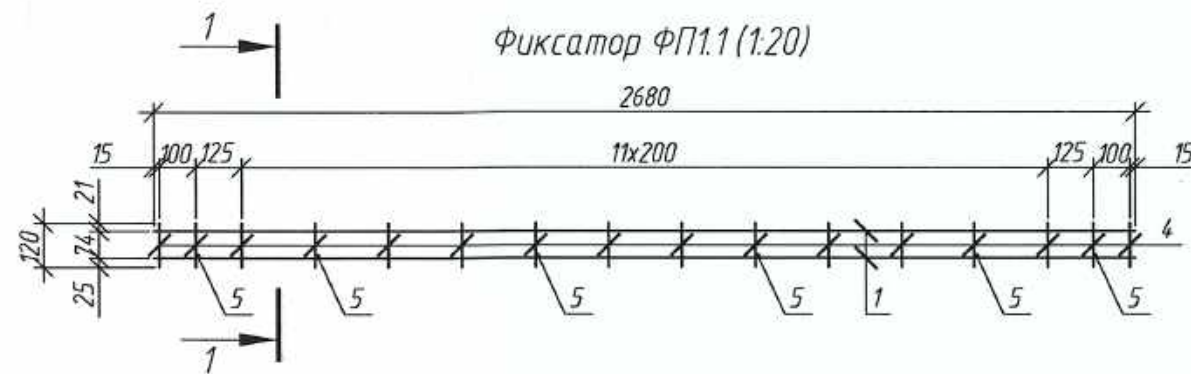


Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Масса, изделия, кг
СП5.1	5	φ 8 S500 СТБ 1704-2012 L=3420	7	1,35	71,85
	1	φ 12 S500 СТБ 1704-2012 L=2200	32	1,95	
СП5.2	5	φ 8 S500 СТБ 1704-2012 L=3420	7	1,35	40,65
	1	φ 12 S500 СТБ 1704-2012 L=2200	16	1,95	

1. Сетки изготовить вязаными.

Взам. инв. №							
Подп. и дата							
Инв. № подл.							
1	-	Зам.	106-25	10.09.25	080-24-1-ДС-КЖ1.И-СП5		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись			
Разработал	Приборец	10.09.25					
Проверил	Лапицкий	10.09.25					
Сетки плиты СП5.1, СП5.2					Стадия	Масса	Масштаб
					С	см.табл.	1:50
					Лист	Листов	1
Н.контр. Шевчук					10.09.25		
Утвердил Шевчук					10.09.25		

Копировал



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Масса, изделия, кг
ФП1.1	1	Ф6 S240 СТБ 1704-2012 L=2680	2	0,59	2,02
	4	Ф6 S240 СТБ 1704-2012 L=120	16	0,03	
	5	Ф6 S240 СТБ 1704-2012 L=250	6	0,06	
ФП1.2	2	Ф6 S240 СТБ 1704-2012 L=1980	2	0,44	1,48
	4	Ф6 S240 СТБ 1704-2012 L=120	12	0,03	
	5	Ф6 S240 СТБ 1704-2012 L=250	4	0,06	
ФП2	3	Ф6 S240 СТБ 1704-2012 L=3000	2	0,67	2,18
	4	Ф6 S240 СТБ 1704-2012 L=120	16	0,03	
	5	Ф6 S240 СТБ 1704-2012 L=250	6	0,06	

1. Фиксаторы плиты изготовить сварными в соответствии с СТБ 2174-2011 (ГОСТ 14098-2014), тип шва К1-Кт.

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

						080-24-1-ДС-КЖ1.И-ФП1			
1	-	Зам.	106-25		10.09.25	Фиксаторы плиты ФП1.1, ФП1.2, ФП2	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		С	см.табл.	-
Разработал	Лапицкий				10.09.25		Лист	Листов	1
Проверил	Редотко				10.09.25				
Н.контр.	Шевчук				10.09.25	 ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ БЕЛГУПРОДОР			
Утвердил	Шевчук				10.09.25				

Копировал

А3