

БелМТ №263/26
лот 1

Технические характеристики (описание) медицинской техники

«Стерилизатор паровой, вакуумирующий проходного типа с объемом камеры 300-350 литров». Закупается 1 комплект.

1. Состав 1 (одного) комплекта оборудования:

№ п/п	Наименование	Количество, шт.
1.1.	Стерилизатор паровой, вакуумирующий проходного типа с объемом камеры 300-350 литров. Мощность не более 40 кВт при 380В–3 фазы.	1
1.2.	Загрузочная тележка универсальная	1
1.3.	Транспортная тележка	2
1.4.	Стерилизационная корзина	4
1.5.	Бумага для принтера в рулонах	10
1.6.	Комплект запасных уплотнительных прокладок.	4 к-та
1.7.	Смазка для уплотнительных прокладок в тубах.	10

2. Технические требования:

№ п/п	Технические требования
2.1.1.	Габариты (В:Ш:Г) не более 2000 x 1300 x 1000 мм. Внешняя облицовка и все соприкасающиеся с паром детали должны быть изготовлены из нержавеющей стали. Внешняя облицовка должна закрывать стерилизатор со всех сторон без зазора от пола. Для доступа к обслуживаемым узлам в облицовке должны быть предусмотрены дверцы с замками.
2.1.2.	Дверь сдвижная (опускание вниз), автоматическая, с блокировкой открывания в период рабочего цикла.
2.1.3.	Для визуализации хода выполнения программ, ошибок, выполнения настроек – дисплей на передней панели.

2.1.4.	Обязательное заводское программное и аппаратное обеспечение должно обеспечивать в автоматическом режиме: - контроль параметров на входе сжатого воздуха, водопроводной и обессоленной воды. - Тест герметичности и тест Бовье-Дика. - Тест наличия воздуха и неконденсируемых газов в стерилизационной камере. - Циклы стерилизации по стандартным программам с температурой 134 и 121 °С для упакованных и не упакованных изделий медицинского назначения, текстиля и резины. - Цикл термической дезинфекции при температуре 105 °С. - Цикл стерилизации для прионов. - Цикл стерилизации для лапароскопического инструментария и оптик. - Цикл стерилизации для пластмассовых изделий.
2.1.5.	Наличие не менее 5 мест для свободно программируемых циклов с индивидуальными настройками.
2.1.6.	Контроль прохождения тестов и рабочих программа – автоматический, не менее чем с двумя независимыми системами контроля давления и температуры.
2.1.7.	Должен иметь устройства для экономии водопроводной / обессоленной воды и электроэнергии, а также устройства автоматической очистки парогенератора от накипи. Расход обессоленной воды – не более 15 литров на цикл.
2.1.8.	Наличие встроенного принтера для регистрации параметров прохождения тестов и рабочих циклов, наличие программного обеспечения и порта для передачи данных на компьютер (компьютер не поставляется в комплекте).
2.1.9.	Наличие бактериологического фильтра для воздуха, поступающего в стерилизационную камеру.
2.2.	Загрузочная тележка универсальная
2.2.1	Из нержавеющей стали
2.2.2	Двухъярусная
2.3	Транспортная тележка
2.3.1.	Из нержавеющей стали
2.3.2	Ручка для перемещения
2.4	Стерилизационная корзина
2.4.1	Из нержавеющей стали

3. Требования, предъявляемые к гарантийному сроку (годности, стерильности) и (или) объему предоставления гарантий качества товара, обслуживанию товара, расходам на эксплуатацию товара;

3.1. Оборудование должно поставляться с гарантийным сроком не менее 24 месяцев с момента ввода в эксплуатацию».

БелМТ №263/26

лот 2

Технические характеристики (описание) медицинской техники

«Стерилизатор паровой, вакуумирующий проходного типа с объемом камеры 600-650 литров». Закупается 1 комплект.

1. Состав 1 (одного) комплекта оборудования:

№ п/п	Наименование	Количество, шт.
1.1.	Стерилизатор паровой, вакуумирующий проходного типа с объемом камеры 600-650 литров. Мощность не более 50 кВт при 380В–3 фазы.	1
1.2.	Загрузочная тележка универсальная	1
1.3.	Транспортная тележка	2
1.4.	Стерилизационная корзина	6
1.5.	Бумага для принтера в рулонах	10
1.6.	Комплект запасных уплотнительных прокладок.	4 к-та
1.7.	Смазка для уплотнительных прокладок в тубах.	10

2. Технические требования:

№ п/п	Технические требования
2.1.1.	Габариты (В:Ш:Г) не более 2000 x 1300 x 1700 мм. Внешняя облицовка и все соприкасающиеся с паром детали должны быть изготовлены из нержавеющей стали. Внешняя облицовка должна закрывать стерилизатор со всех сторон без зазора от пола. Для доступа к обслуживаемым узлам в облицовке должны быть предусмотрены дверцы с замками.
2.1.2.	Дверь сдвижная (опускание вниз), автоматическая, с блокировкой открывания в период рабочего цикла.
2.1.3.	Для визуализации хода выполнения программ, ошибок, выполнения настроек – дисплей на передней панели.

2.1.4.	Обязательное заводское программное и аппаратное обеспечение должно обеспечивать в автоматическом режиме: - контроль параметров на входе сжатого воздуха, водопроводной и обессоленной воды. - Тест герметичности и тест Бовье-Дика. - Тест наличия воздуха и неконденсируемых газов в стерилизационной камере. - Циклы стерилизации по стандартным программам с температурой 134 и 121 °С для упакованных и не упакованных изделий медицинского назначения, текстиля и резины. - Цикл термической дезинфекции при температуре 105 °С. - Цикл стерилизации для прионов. - Цикл стерилизации для лапароскопического инструментария и оптик. - Цикл стерилизации для пластмассовых изделий.
2.1.5.	Наличие не менее 5 мест для свободно программируемых циклов с индивидуальными настройками.
2.1.6.	Контроль прохождения тестов и рабочих программа – автоматический, не менее чем с двумя независимыми системами контроля давления и температуры.
2.1.7.	Должен иметь устройства для экономии водопроводной / обессоленной воды и электроэнергии, а также устройства автоматической очистки парогенератора от накипи. Расход обессоленной воды – не более 15 литров на цикл.
2.1.8.	Наличие встроеного принтера для регистрации параметров прохождения тестов и рабочих циклов, наличие программного обеспечения и порта для передачи данных на компьютер (компьютер не поставляется в комплекте).
2.1.9.	Наличие бактериологического фильтра для воздуха, поступающего в стерилизационную камеру.
2.2.	Загрузочная тележка универсальная
2.2.1	Из нержавеющей стали
2.2.2	Двухъярусная
2.3	Транспортная тележка
2.3.1.	Из нержавеющей стали
2.3.2	Ручка для перемещения
2.4	Стерилизационная корзина
2.4.1	Из нержавеющей стали

3. Требования, предъявляемые к гарантийному сроку (годности, стерильности) и (или) объему предоставления гарантий качества товара, обслуживанию товара, расходам на эксплуатацию товара:

3.1. Оборудование должно поставляться с гарантийным сроком не менее 24 месяцев с момента ввода в эксплуатацию».