**ГродМТ 571/23-ЭА Приложение 1**

**Технические характеристики (описание) медицинской техники и изделий медицинского назначения**

**Лот 1 Пластиковые перезаряжаемые сшивающие аппараты линейного шва и кассеты к ним**

1. **Соcтав (комплектация) медицинских изделий:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Наименование** | **Ед. изм.** | **Количество** |
| 1 | Пластиковые перезаряжаемые сшивающие аппараты линейного шва **не менее 60 мм** | шт. | 131 |
| 2 | Кассеты к пластиковым перезаряжаемым аппаратам линейного шва **не менее 60 мм,** высота незакрытой скрепки **не менее 4,8 мм** | шт. | 300 |
| 3 | Кассеты к пластиковым перезаряжаемым аппаратам линейного шва **не менее 60 мм** высота незакрытой скрепки **не менее 3,8 мм** | шт. | 50 |

**2. Технические требования**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 2.1 | Пластиковый перезаряжаемый сшивающий аппарат линейного шва, длиной шва не **менее 60мм** | 1.1. Заряжен кассетой **с двумя рядами** титановых скрепок; высота незакрытой скрепки не менее 4, 8 мм, закрытой - не менее 2,0 мм1.2. Поставляться стерильными, заряженными кассетой и работать по принципу сменных одноразовых кассет для тканей различной толщины, многократно перезаряжаемых во время операции (до 8 раз).1.3. Иметь механизм автоматического контроля толщины прошиваемых тканей до прошивания; - при несоответствии толщины прошиваемых тканей и размера аппарата и скрепок прошивание не может быть выполнено (обеспечение идеальной В-образной формы всех скрепок в шве). |
| 2.2 | Кассеты к одноразовым аппаратам линейного шва  | 1.1. Кассета **с двумя рядами** титановых скрепок; длина шва не менее 60 мм, высота незакрытой скрепки **не менее 4,8 мм**, закрытой - не менее 2 мм1.2. Иметь автоматическую установку ограничителя.1.3. Иметь механизм контроля толщины прошиваемой ткани, не позволяющий прошить ткани большей толщины, чем предписано для данной кассеты.1.4. Иметь два ряда скрепок для утолщенной ткани. Высота незакрытой скрепки – не менее 4,8 мм, закрытой – не менее 2,0 мм |
| 2.2 | Кассеты к одноразовым аппаратам линейного шва  | 1.1. Кассета **с двумя рядами** титановых скрепок; длина шва не менее 60 мм, высота незакрытой скрепки **не менее 3,8 мм**, закрытой - не менее 1,5 мм1.2. Иметь автоматическую установку ограничителя.1.3. Иметь механизм контроля толщины прошиваемой ткани, не позволяющий прошить ткани большей толщины, чем предписано для данной кассеты.1.4. Иметь два ряда скрепок для утолщенной ткани. Высота незакрытой скрепки – не менее 3,8 мм, закрытой – не менее 1,5 мм |

**Лот 2 Пластиковые перезаряжаемые сшивающие аппараты линейного шва и кассеты к ним**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№**  | **Наименование** | **Ед. изм.** | **Количество** |
| 1 | Пластиковые перезаряжаемые сшивающие аппараты линейного шва **не менее 90 мм** | шт. | 1 |
| 2 | Кассеты к пластиковым перезаряжаемым аппаратам линейного шва **не менее 90мм** | шт. | 10 |

**2. Технические требования**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 2.1 | Пластиковый перезаряжаемый сшивающий аппарат линейного шва, длиной шва не **менее 90 мм** | 1.1 Заряжен кассетой **с двумя рядами** титановых скрепок; высота незакрытой скрепки не менее 4,8 мм, закрытой – не менее 2мм1.2. Поставляться стерильными одноразовыми, заряженными кассетой и работать по принципу сменных одноразовых кассет для тканей различной толщины, многократно перезаряжаемых во время операции (до 8 раз).1.3. Иметь механизм автоматического контроля толщины прошиваемых тканей до прошивания; - при несоответствии толщины прошиваемых тканей и размера аппарата и скрепок прошивание не может быть выполнено (обеспечение идеальной В-образной формы всех скрепок в шве). |
| 2.2 | Кассеты к одноразовым аппаратам линейного шва  | 1.1. Кассета **с двумя рядами** титановых скрепок; длина шва не менее 90 мм, высота незакрытой скрепки не менее 4,8 мм, закрытой - не менее 2 мм1.2. Иметь автоматическую установку ограничителя.1.3. Иметь механизм контроля толщины прошиваемой ткани, не позволяющий прошить ткани большей толщины, чем предписано для данной кассеты.1.4. Иметь два ряда скрепок для утолщенной ткани. Высота незакрытой скрепки – не менее 4,8 мм, закрытой – не менее 2,0 мм |

**Лот 3 Пластиковые перезаряжаемые сшивающие аппараты линейного шва и кассеты к ним**

1. **Состав (комплектация) закупаемых изделий**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№**  | **Наименование** | **Ед. изм.** | **Количество** |
| 1.1 | Пластиковые перезаряжаемые сшивающие аппараты линейного шва **не менее 30 мм** | шт. | 35 |
| 1.2 | Кассеты к пластиковым перезаряжаемым аппаратам линейного шва **не менее 30 мм** | шт. | 70 |

**2. Технические требования**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 2.1. | Пластиковый перезаряжаемый сшивающий аппарат линейного шва, длиной шва **не менее 30 мм** | 1.1. заряжен кассетой **с тремя рядами** титановых скрепок; высота незакрытой скрепки не менее 2,5 мм, закрытой - не менее 1 мм1.2. поставляться стерильными, заряженными кассетой и работать по принципу сменных одноразовых кассет для тканей различной толщины, многократно перезаряжаемых во время операции(до 8раз).1.3. иметь механизм автоматического контроля толщины прошиваемых тканей до прошивания; - при несоответствии толщины прошиваемых тканей и размера аппарата и скрепок прошивание не может быть выполнено (обеспечение идеальной В-образной формы всех скрепок в шве). |
| 2.2. | Кассеты к пластиковым перезаряжаемым аппаратам линейного шва. | 1.1. Кассета **с тремя рядами** титановых скрепок; длина шва не менее 30 мм, высота незакрытой скрепки не менее 2, 5 мм, закрытой - не менее 1 мм1.2. Иметь автоматическую установку ограничителя.1.3. Иметь механизм контроля толщины прошиваемой ткани, не позволяющий прошить ткани большей толщины, чем предписано для данной кассеты.1.4. Скрепки в кассете должны иметь прямоугольное сечение и ребра жесткости.1.5. Иметь три ряда скрепок для прошивания сосудов. Высота незакрытой скрепки – не менее 2,5 мм, закрытой – не менее 1,0 мм  |

**Лот 4 Пластиковые перезаряжаемые сшивающие аппараты линейного шва и кассеты к ним**

1. **Состав (комплектация) закупаемых изделий**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№**  | **Наименование** | **Ед. изм.** | **Количество** |
| 1.1 | Пластиковые перезаряжаемые сшивающие аппараты линейного шва **не менее 45 мм** | шт. | 65 |
| 1.2 | Кассеты к пластиковым перезаряжаемым аппаратам линейного шва **не менее 45мм** высота незакрытой скрепки **не менее 4,8 мм** | шт. | 120 |
| 1.3 | Кассеты к пластиковым перезаряжаемым аппаратам линейного шва **не менее 45мм** высота незакрытой скрепки **не менее 3,8 мм** | шт. | 50 |

**2. Технические требования**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  2.1 | Пластиковый перезаряжаемый сшивающий аппарат линейного шва, длиной шва не менее 45 мм,  | 1.1 Заряжен кассетой **с двумя рядами** титановых скрепок; высота незакрытой скрепки не менее 4, 8 мм, закрытой - не менее 2,0 мм, 1.2. Поставляться стерильными, заряженными кассетой и работать по принципу сменных одноразовых кассет для тканей различной толщины, многократно перезаряжаемых во время операции (до 8 раз).1.3. Иметь механизм автоматического контроля толщины прошиваемых тканей до прошивания; - при несоответствии толщины прошиваемых тканей и размера аппарата и скрепок прошивание не может быть выполнено (обеспечение идеальной В-образной формы всех скрепок в шве). |
| 2.2 | Кассеты к одноразовым аппаратам линейного шва  | 1.1. Кассета **с двумя рядами** титановых скрепок; длина шва не менее 45 мм, высота незакрытой скрепки не менее 4,8 мм, закрытой - не менее 2 мм1.2. Иметь автоматическую установку ограничителя.1.3. Иметь механизм контроля толщины прошиваемой ткани, не позволяющий прошить ткани большей толщины, чем предписано для данной кассеты.1.4. Иметь два ряда скрепок для утолщенной ткани. Высота незакрытой скрепки – не менее 4,8 мм, закрытой – не менее 2,0 мм |
| 2.2 | Кассеты к одноразовым аппаратам линейного шва  | 1.1. Кассета **с двумя рядами** титановых скрепок; длина шва не менее 45 мм, высота незакрытой скрепки не менее 3,8 мм, закрытой - не менее 1,5 мм1.2. Иметь автоматическую установку ограничителя.1.3. Иметь механизм контроля толщины прошиваемой ткани, не позволяющий прошить ткани большей толщины, чем предписано для данной кассеты.1.4. Иметь два ряда скрепок для утолщенной ткани. Высота незакрытой скрепки – не менее 3,8 мм, закрытой – не менее 1,5 мм |

**Лот 5 Скобки к сшивающим аппаратам**

1. **Состав (комплектация) медицинских изделий:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование** | **Ед. изм.** | **Количество** |
| 1.1 | Скобки к сшивающим аппаратам | шт | 500 |

**2. Технические требования:**

2.1. Обязательное наличие в комплекте поставки размеров в количестве:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование | Ед. изм. | Количество |
| Скобки к сшивающим аппаратам типа УО-40, УО-60, УБ-40 | шт | 500 |

2.2. Размер скобок 0,3\*4,0\*4,8 мм.

**Лот 6 Пластиковые перезаряжаемые сшивающих аппаратов для резекции и/или пересечения органов и наложения линейного анастомоза для эндоскопических операций**

1. **Соcтав (комплектация) медицинских изделий:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование** | **Ед. изм.** | **Количество** |
| 1.1. | Пластиковые перезаряжаемые сшивающих аппаратов для резекции и/или пересечения органов и наложения линейного анастомоза для эндоскопических операций | шт. | 25 |

1. **Технические требования:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование аппарата или кассеты** | **Технические требования.** | **Количество, шт.** |
| 2.1. | Перезаряжаемый эндоскопический аппарат линейного анастомоза универсальный. | 1.1. Должны поставляться стерильными и работать по принципу сменных одноразовых универсальных прямых и изгибаемых кассет для тканей различной толщины, многократно перезаряжаемых во время операции. 1.2. Наличие ручки изгиба кассеты, обеспечивающей не менее 5 фиксируемых положений изгиба в каждую сторону. Ручка на аппарате и кассета должны изгибаться параллельно.1.3. Аппарат должен обеспечивать вращение рабочей части кассет на 360 градусов с фиксацией угла поворота, что обеспечивает точное соответствие шва направлению, заданному оператором. 1.4. Длина штока аппарата от 15 до 26 см, диаметр не менее 12 мм. | 25 шт. |

**Лот 7 Одноразовые сменные кассеты**

1. **Соcтав (комплектация) медицинских изделий:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование** | **Ед. изм.** | **Количество** |
| 1.1. | Одноразовые сменные кассеты | шт. | 100 |

1. **Технические требования:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование аппарата или кассеты** | **Технические требования.** | **Количество, шт.** |
| 2.1. | Изгибаемые одноразовые кассеты к эндоскопическому аппарату линейного анастомоза  | 1. Универсальные изгибаемые кассеты с ножом к эндоскопическим аппаратам линейного анастомоза со ступенчатой высотой скрепок. 2. Должны накладывать два тройных ряда титановых скрепок и пересекать ткани между ними на протяжении не менее 45 мм.3. Высота незакрытой скрепки не менее 2,5 мм4. Наличие не менее 5 фиксируемых положений изгиба в каждую сторону. Ручка на аппарате и кассета должны изгибаться параллельно. | 20 шт. |
| 2.2. | Изгибаемые одноразовые кассеты к эндоскопическому аппарату линейного анастомоза  | 1. Универсальные изгибаемые кассеты с ножом к эндоскопическим аппаратам линейного анастомоза со ступенчатой высотой скрепок. 2. Должны накладывать два тройных ряда титановых скрепок и пересекать ткани между ними на протяжении не менее 60 мм.3. Высота незакрытой скрепки не менее 2,5 мм; 4. Наличие 5 фиксируемых положений изгиба в каждую сторону. Ручка на аппарате и кассета должны изгибаться параллельно. | 20 шт. |
| 2.3. | Изгибаемые одноразовые кассеты к эндоскопическому аппарату линейного анастомоза  | 1. Универсальные изгибаемые кассеты с ножом к эндоскопическим аппаратам линейного анастомоза. 2. Должны накладывать два тройных ряда титановых скрепок и пересекать ткани между ними на протяжении не менее 60 мм.3. Высота незакрытой скрепки не менее 3,5 мм, 4 Наличие не менее 5 фиксируемых положений изгиба в каждую сторону. Ручка на аппарате и кассета должны изгибаться параллельно. | 30 шт. |
| 2.4. | Изгибаемые одноразовые кассеты к эндоскопическому аппарату линейного анастомоза  | 1. Универсальные изгибаемые кассеты с ножом к эндоскопическим аппаратам линейного анастомоза. 2. Должны накладывать два тройных ряда титановых скрепок и пересекать ткани между ними на протяжении не менее 60 мм.3. Высота незакрытой скрепки не менее 4,5 мм, 4. Наличие не менее 5 фиксируемых положений изгиба в каждую сторону. Ручка на аппарате и кассета должны изгибаться параллельно. | 30 шт. |

**Лот 8 Аппараты сшивающие и кассеты к ним**

1. **Состав (комплектация) закупаемых изделий:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование** | **Ед. изм.** | **Количество** |
| 1. | Аппарат сшивающий длин.не менее 60мм | шт. | 25 |
| 2. | Аппарат сшивающий длин.не менее 80мм | шт. | 25 |
| 3. | Кассета для сшивающего аппарат длин.не менее 60мм | шт. | 100 |
| 4. | Кассета для сшивающего аппарат длин.не менее 80мм |  шт. | 100 |

1. **Технические требования:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование состава оборудования** | **Технические параметры** |
| 1. | Аппарат сшивающий длин. не менее 60мм | Для использования с кассетами для нормальных и тонких тканей, обеспечивающих четырехрядный шов длиной не менее 60мм |
| 2. | Аппарат сшивающий длин. не менее 80мм | Для использования с кассетами для нормальных и тонких тканей, обеспечивающих четырехрядный шов длиной не менее 80мм |
| 3. | Кассета для сшивающего аппарат не менее 60мм | С ножом. Для тонких тканей. С четырьмя рядами титановых скобок высотой не менее 3,8мм;4,8 (по 2 ряда скобок с каждой стороны от ножа) |
| 4. | Кассета для сшивающего аппарат не менее 80мм | С ножом. Для плотных тканей. С четырьмя рядами титановых скобок высотой не менее 3,8мм;4,8 (по 2 ряда скобок с каждой стороны от ножа) |

**Лот 9 Сменные кассеты для наложения линейного шва при открытых операциях к имеющимся на балансе аппаратам GIA 50 PREMIUM**

1. **Состав (спецификация) закупаемых изделий**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование** | **Ед. изм.** | **Количество** |
| 1.1. | Сменные кассеты для наложения линейного шва при открытых операциях к имеющимся на балансе аппаратам GIA 50 PREMIUM | шт. | 120 |

**2. Технические требования:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование состава оборудования** | **Технические параметры** |
| 2.1. | Сменные кассеты для наложения линейного шва при открытых операциях к имеющимся на балансе аппаратам GIA 50 PREMIUM | 1.1. Должны быть одноразового применения;1.2. поступать в ЛПУ в стерильной упаковке, заряженными и протестированными в заводских условиях;1.3. иметь на кассете и упаковке легко читаемую маркировку (буквенно-цифровой код), указывающую место производства и дату изготовления;1.4. иметь «шахматный» порядок расположения скрепок;1.5. иметь механизм контроля толщины прошиваемой ткани, не позволяющий прошить ткани большей толщины, чем предписано для данной кассеты;1.6. иметь два двойных ряда скрепок для прошивания ткани. Высота незакрытой скрепки не менее 3,8 мм, закрытой не менее 1,7 мм, диаметр скрепки не менее 0,23 мм;1.7. иметь одноразовый твердосплавный нож обязательно в составе кассеты; 1.8. размеры кассет должны соответствовать длине шва не более 50 мм. |

**Лот 10 Аппараты сшивающие циркулярные одноразового использования**

1. **Состав (комплектация) закупаемых изделий:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование** | **Ед. изм.** | **Количество** |
| 1.1. | Аппарат сшивающий циркулярный одноразового использования 25мм+-1.0 | шт. | 15 |
| 1.2. | Аппарат сшивающий циркулярный одноразового использования 28мм+-1.0 | шт. | 70 |
| 1.3. | Аппарат сшивающий циркулярный одноразового использования 31мм+-1.0 | шт. | 50 |
| 1.4. | Аппарат сшивающий циркулярный одноразового использования 33мм+-1.0 | шт. | 25 |

**2. Технические требования:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование состава оборудования** | **Технические параметры** |
| 2.1. | Аппарат сшивающий циркулярный одноразового использования диаметром 25мм+-1.0 мм | 1.1. Аппарат должен поставляться стерильным, одноразовым, заряженным кассетой;1.2. Должен быть изогнутым по форме и иметь размеры рабочей части для наложения циркулярного шва диаметром 25+-1,0мм; 1.3. Должен быть универсальным для различных хирургических отделений;1.4. Автоматически обеспечиваемое «V -образное» закрытие скобок; 1.5. Должен обеспечивать наложение двух рядов титановых скоб, расположенных в шахматном порядке;1.6. Иметь встроенный троакар для облегчения размещения внутри кисетного шва;1.7. Нож должен входить в состав кассеты;1.8. Иметь винтовой механизм сопоставления тканей и индикатор готовности к прошиванию;1.9. Наличие замка безопасности;1.10. Аппарат должен поставляться в комплекте с дополнительным троакаром. |
| 2.2. | Аппарат сшивающий циркулярный одноразового использования диаметром 28мм+-1.0 мм | 1. Аппарат должен поставляться стерильным, одноразовым, заряженным кассетой;1.2. Должен быть изогнутым по форме и иметь размеры рабочей части для наложения циркулярного шва диаметром 28+-1.0 мм; 1.3. Должен быть универсальным для различных хирургических отделений;1.4. Автоматически обеспечиваемое «V -образное» закрытие скобок; 1.5. Должен обеспечивать наложение двух рядов титановых скоб, расположенных в шахматном порядке;1.6. Иметь встроенный троакар для облегчения размещения внутри кисетного шва;1.7. Нож должен входить в состав кассеты;1.8. Иметь винтовой механизм сопоставления тканей и индикатор готовности к прошиванию;1.9. Наличие замка безопасности;1.10. Аппарат должен поставляться в комплекте с дополнительным троакаром; |
| 2.3. | Аппарат сшивающий циркулярный одноразового использования диаметром 31мм+-1.0 мм | 1.1. Аппарат должен поставляться стерильным, одноразовым, заряженным кассетой;1.2. Должен быть изогнутым по форме и иметь размеры рабочей части для наложения циркулярного шва диаметром 31+-1.0 мм; 1.3. Должен быть универсальным для различных хирургических отделений;1.4. Автоматически обеспечиваемое «V -образное» закрытие скобок; 1.5. Должен обеспечивать наложение двух рядов титановых скоб, расположенных в шахматном порядке;1.6. Иметь встроенный троакар для облегчения размещения внутри кисетного шва;1.7. Нож должен входить в состав кассеты;1.8. Иметь винтовой механизм сопоставления тканей и индикатор готовности к прошиванию;1.9. Наличие замка безопасности;1.10. Аппарат должен поставляться в комплекте с дополнительным троакаром; |
| 2.4. | Аппарат сшивающий циркулярный одноразового использования 33мм+-1.0мм | 1.1. Аппарат должен поставляться стерильным, одноразовым, заряженным кассетой;1.2. Должен быть изогнутым по форме и иметь размеры рабочей части для наложения циркулярного шва диаметром 33+-1.0 мм; 1.3. Должен быть универсальным для различных хирургических отделений;1.4. Автоматически обеспечиваемое «V-образное» закрытие скобок; 1.5. Должен обеспечивать наложение двух рядов титановых скоб, расположенных в шахматном порядке;1.6. Иметь встроенный троакар для облегчения размещения внутри кисетного шва;1.7. Нож должен входить в состав кассеты;1.8. Иметь винтовой механизм сопоставления тканей и индикатор готовности к прошиванию;1.9. Наличие замка безопасности;1.10. Аппарат должен поставляться в комплекте с дополнительным троакаром; |

**Лот 11 Сменные кассеты к аппарату для наложения линейного шва Premium**

1. **Состав (комплектация) медицинских изделий:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование** | **Ед. изм.** | **Количество** |
| 1.1. | Сменные кассеты к аппарату для наложения линейного шва Premium 30 | Шт | 100 |
| 1.2. | Сменные кассеты к аппарату для наложения линейного шва Premium 55 | Шт | 100 |
| 1.3. | Сменные кассеты к аппарату для наложения линейного шва Premium 90 | Шт | 50 |

1. **Технические характеристики:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование** | **Технические требования** |
| 2.1. | Сменные кассеты к аппарату для наложения линейного шва Premium 30 | 1.Два ряда скрепок для утолщенной ткани;2.Высота незакрытой скрепки – не менее 4,8 мм, закрытой – не менее 2,0 мм;3.Диаметр – не менее 0,28 мм;4.Длина прошивания не менее 30 мм. |
| 2.2. | Сменные кассеты к аппарату для наложения линейного шва Premium 55 | 1.Два ряда скрепок для утолщенной ткани;2.Высота незакрытой скрепки – не менее 4,8 мм, закрытой – не менее 2,0 мм;3.Диаметр – не менее 0,28 мм;4.Длина прошивания не менее 55 мм. |
| 2.3. | Сменные кассеты к аппарату для наложения линейного шва Premium 90 | 1.Два ряда скрепок для утолщенной ткани;2.Высота незакрытой скрепки – не менее 4,8 мм, закрытой – не менее 2,0 мм;3.Диаметр – не менее 0,28 мм;4.Длина прошивания не менее 90 мм. |

**Лот 12 Эндоскопические сшивающие аппараты линейного анастомоза и кассеты к ним**

1. **Состав (комплектация) закупаемых изделий:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№п/п** | **Наименование аппарата или кассеты** | **Технические требования** | **Кол-во, шт.** |
| 1. | Перезаряжаемый эндоскопический аппарат линейного анастомоза 12 мм, универсальный. | 1.1. Должны поставляться стерильными, работать по принципу сменных одноразовых универсальных прямых и изгибаемых кассет для тканей различной толщины, многократно перезаряжаемых во время операции. 1.2. Для контроля ситуации в ране все действия по открытию аппарата и прошиванию тканей должны иметь возможность выполнения одной рукой.1.3. Иметь фиксированное положение промежуточного закрытия аппарата без прошивания.1.4. Фиксированное положение промежуточного закрытия аппарата без прошивания в любой момент времени должно иметь возможность для переноса аппарата в другое, более оптимальное место наложения шва.1.5. Перенос аппарата не должен сопровождаться заменой кассеты.1.6. Обеспечивать атравматичную фиксацию тканей в закрытом состоянии без прошивания.1.7. Положение атравматичной фиксации в закрытом состоянии без прошивания в любой момент времени может быть изменено и при этом ткани, подвергшиеся фиксации, не должны иметь визуальных повреждений и следов ишемии.1.8. Атравматичная фиксация не должна иметь временных ограничений.1.9. Длина штока аппарата 15 см, диаметр 12 мм.1.10. Аппарат должен иметь систему правильного сведения браншей, обеспечивающую правильное формирование скрепочного шва по всей длине рабочей поверхности кассет. 1.11. Аппарат должен иметь специальное антибликовое покрытие штока, что улучшает визуализацию места наложения шва. 1.12. Аппарат должен иметь удобно расположенные на рукоятке кнопки, нажатием на которые производится вращение и изгибание кассет; все манипуляции, необходимые для прошивания должны быть доступны для выполнения одной рукой.1.13. Аппарат должен обеспечивать вращение рабочей части кассет на 360 градусов с фиксацией угла поворота, что обеспечивает точное соответствие шва направлению, заданному оператором. | 4 |
| Кассеты к сшивающим аппаратам в наборе к каждому аппарату |
|  | Изгибаемые одноразовые кассеты к эндоскопическому аппарату линейного анастомоза,12 мм; длиной шва 30, 45 или 60 мм **для крупных сосудов.** | 3.1. Универсальные изгибаемые кассеты с ножом к эндоскопическим аппаратам линейного анастомоза. 3.2. Должны накладывать два тройных ряда титановых скрепок и пересекать ткани между ними на протяжении 30, 45 или 60 мм.3.3. Используются для крупных сосудов (легочные, почечные и т. д. – высота нераскрытой скрепки 2.5 мм, закрытой – 1.0 мм, диаметр 0,21 мм.3.4. Должны поступать стерильными и протестированными в заводских условиях.3.5. Изгиб кассеты должен осуществляться на 22 и 45 градусов. | 2 |
|  | Изгибаемые одноразовые кассеты к эндоскопическому аппарату линейного анастомоза,12 мм; длиной шва 30, 45 или 60 мм **для нормальной ткани.** | 4.1. Универсальные изгибаемые кассеты с ножом к эндоскопическим аппаратам линейного анастомоза. 4.2. Должны накладывать два тройных ряда титановых скрепок и пересекать ткани между ними на протяжение 30, 45 или 60 мм.4.3. Используются для нормальной ткани (кишка, желудок, долевой бронх) – высота нераскрытой скрепки 3,5 мм, закрытой – 1.5 мм, диаметр 0,24 мм.4.4. Должны поступать стерильными и протестированными в заводских условиях. 4.5. Изгиб кассеты должен осуществляться на 22 и 45 градусов. | 2 |

2.1. Применяется в открытой и эндоскопической хирургии для наложения механического шва, разреза и создания анастомозов. Используется для формирования анастомозов конец- в конец; бок - в бок; конец - в бок. Должен обеспечивать формирование скобочного шва длиной от 30 до 60 мм с фиксированной высотой закрытой скобы.

2.2. Срок стерильности поставляемых аппаратов и кассет к ним должен быть не менее 2,5 лет.

**Лот 13 Кассеты для стальных многоразовых сшивающих аппаратов для открытых операций**

1. **Состав (комплектация) закупаемых изделий:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование изделия** | **Технические характеристики** | **Количество** |
| Кассета к аппаратам для линейного шва, длина прошивания 30мм. | Два ряда скрепок для утолщения ткани, высота незакрытой скрепки - 4,8мм, закрытой – 2,0мм d – 0,28мм, длина прошивания 30мм. | 30 шт. |
| Кассета к аппаратам для линейного шва, длина прошивания 55мм. | Два ряда скрепок для утолщения ткани, высота незакрытой скрепки - 3,5мм, закрытой – 1,5мм d – 0,23мм, длина прошивания 55мм. | 50 шт. |
| Кассета к аппаратам для линейного шва, длина прошивания 55мм. | Два ряда скрепок для утолщения ткани, высота незакрытой скрепки - 4,8мм, закрытой – 2,0мм d – 0,28мм, длина прошивания 55мм. | 50 шт. |
| Кассета к сшивающим / пересекающим аппаратам линейного анастомоза, длина прошивания 50мм. | Два двойных ряда скрепок, высота незакрытой скрепки - 3,85мм, закрытой – 1,7мм d – 0,23мм, длина прошивания 50мм. | 100 шт. |