

Требования к закупаемому товару,
оформлению технического описания

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Лоты 1, 9. Полуботинки хромовые черного цвета должны соответствовать требованиям СТБ 1219-2000, техническому описанию и образцу-эталону, утвержденным в установленном порядке.

Полуботинки мужские с гладкой (цельнокроеной) союзкой, берцами, задинкой, мягким кантом и низом. Носки удлиненные округлой формы. На боковых сторонах берцев скрытые эластичные вставки черного цвета. По канту в верхней части берцев проложена мягкая прокладка. Верхний край берцев обработан в выворотку, союзка – в обрезку. Для соединения деталей верха применяются синтетические нитки.

Детали верха из кожи натуральной хромового дубления из шкур КРС с естественной нешлифованной гладкой лицевой поверхностью чёрного цвета по ГОСТ 939-94: союзка – 1,2-1,4 мм, берцы – 1,1-1,2 мм, задинка 1,1-1,2 мм. Подкладка из кожи хромовой подкладочной из шкур КРС 0,9-1,1 мм барабанного крашения черного или серого цвета по ГОСТ 940-81, под союзку может быть из текстильного материала. Подносок из нитроискожи-Т обувной 1,0 мм. Задник из термопласта 1,4-1,6 мм. Основная стелька и полустелька из картона обувного 2,0 мм. Геленок металлический.

Подошва формованная из ТЭП черного цвета с каблуком без имитации ранта и обсоюзки, фасон «Рабана» или аналог. Толщина подошвы в подметочной части – не менее 5 мм, в пяточной части – не менее 25 мм.

Метод крепления низа клеевой с применением полиуретанового клея.

Высота болуботинок 42 размера не менее 68 мм, разница по высоте в смежных размерах не более 1 мм.

Обувь по размерам и полноте должна соответствовать требованиям ГОСТ 11373-88. Размеры с 39 по 46.

Маркировка и упаковка по ГОСТ 27837-88. Индивидуальная упаковка: картонные коробки. Групповая упаковка: картонные коробки по 5-10 пар одного размера. По согласованию с заказчиком упаковка может быть изменена.

Гарантийный срок: не менее 30 дней со дня выдачи в носку.

Лоты 2, 10. Полусапоги зимние хромовые черного цвета на искусственном меху должны соответствовать требованиям СТБ 1219-2000, техническому описанию и образцу-эталону, утвержденным в установленном порядке.

Полусапоги мужские с цельнокроеной союзкой с язычком, наружным и внутренним голенищами, задинкой (задним наружным ремнем) и низом. Носки округлой формы.

Союзка настрочена на голенища двухрядным настрочным швом. Наружное голенище цельнокроеное, внутреннее состоит из двух деталей, соединяющихся застёжкой «молния». По переднему краю голенища стачиваются тачным швом, по заднему – переметочным (тачным). На переметочный (тачный) шов настрочен задний наружный ремень (задинка) однорядным настрочным швом. Верхний кант полусапог обработан в загибку. Для соединения деталей верха применяются синтетические нитки.

Детали верха из кожи натуральной хромового дубления из шкур КРС с естественной нешлифованной гладкой лицевой поверхностью чёрного цвета по ГОСТ 939-94: союзка – 1,2-1,4 мм; голенища, задний наружный ремень (задинка) – 1,1-1,2 мм. Подкладка из искусственного меха для обуви чёрного цвета по СТБ 1678-2006. Подносок из нитроискожи-Т обувной 1,0 мм. Задник из термопласта 1,4-1,6 мм. Основная стелька и полустелька из картона обувного 2,0 мм. Геленок металлический. Вкладная стелька комбинированная: нижний слой из картона обувного, верхний – из искусственного меха.

Подошва формованная из морозостойкого ТЭП черного цвета, фасон «Бутс» или аналог. Толщина подошвы в подметочной части – не менее 10 мм, в пяточной части – не менее 28 мм.

Метод крепления низа клеевой с применением полиуретанового клея.

Высота полусапог 42 размера не менее 140 мм, разница по высоте в смежных размерах не более 3 мм.

Обувь по размерам и полноте должна соответствовать требованиям ГОСТ 11373-88. Размеры с 40 по 45.

Маркировка и упаковка по ГОСТ 27837-88. Индивидуальная упаковка: картонные коробки. Групповая упаковка: картонные коробки по 5-10 пар одного размера. По согласованию с заказчиком упаковка может быть изменена.

Гарантийный срок: не менее 30 дней со дня выдачи в носку.

Лот 3. Полусапоги зимние хромовые черного цвета на искусственном меху (размеры 46-49) должны соответствовать требованиям СТБ 1219-2000, техническому описанию и образцу-эталону, утвержденным в установленном порядке.

Полусапоги мужские с цельнокроеной союзкой с язычком, наружным и внутренним голенищами, задинкой (задним наружным ремнем) и низом.

Союзка настроена на голенища двухрядным настрочным швом. Наружное голенище цельнокроеное, внутреннее состоит из двух деталей, соединяющихся застёжкой «молния». По переднему краю голенища стачиваются тачным швом, по заднему – переметочным (тачным). На переметочный (тачный) шов настроен задний наружный ремень (задника) однорядным настрочным швом. Верхний кант полусапог обработан в загибку. Для соединения деталей верха применяются синтетические нитки.

Детали верха из кожи натуральной хромового дубления из шкур КРС с естественной нешлифованной гладкой лицевой поверхностью чёрного цвета по ГОСТ 939-94: союзка – 1,2-1,4 мм; голенища, задний наружный ремень (задника) – 1,1-1,2 мм. Подкладка из искусственного меха для обуви чёрного цвета по СТБ 1678-2006, в пяточной части вставка из кожи. Подносok из нитроискожи-Т обувной 1,0 мм. Задник из термопласта 1,4-1,6 мм. Основная стелька и полустелька из картона обувного 2,0 мм. Вкладная стелька комбинированная из картона обувного и искусственного меха. Геленок металлический.

Подошва формованная из ТЭП черного цвета, фасон «Капитан-Z» или аналог. Толщина подошвы в подметочной части – не менее 10 мм, в пяточной части – не менее 28 мм.

Метод крепления низа клеевой с применением полиуретанового клея.

Высота полусапог 42 размера не менее 140 мм, разница по высоте в смежных размерах не более 3 мм.

Обувь по размерам и полноте должна соответствовать требованиям ГОСТ 11373-88. Размеры с 46 по 49.

Маркировка и упаковка по ГОСТ 27837-88. Индивидуальная упаковка: картонные коробки. Групповая упаковка: картонные коробки по 5-10 пар одного размера. По согласованию с заказчиком упаковка может быть изменена.

Гарантийный срок: не менее 30 дней со дня выдачи в носку.

Лоты 4, 11. Ботинки с высокими берцами хромовые черного цвета должны соответствовать требованиям СТБ 1219-2000, техническому описанию и образцу-эталону, утвержденным в установленном порядке.

Ботинки мужские с высокими берцами, цельной союзкой, полуглухим клапаном, задним наружным ремнем и низом. В передней части берцев пять пар петель, три пары крючков и одна пара блочек для шнурков. На полуглухом клапане мягкая прокладка. По верху берцев мягкий бортик из натуральной кожи, простроченный в два ряда. Подкладка на берцах, мягком канте, союзке и полуглухом клапане с мягкой прокладкой.

Берцы настроены на союзку трехрядной строчкой, задний наружный ремень настроен двойной строчкой. Передний кант берцев и подблочники отстрочены однорядной строчкой. Мягкий кант соединен с берцами двойной строчкой. Верхний кант ботинок

выполнен в выворотку, остальные края деталей верха – в обрезку с обработкой краев специальной краской для обработки кожаных краев деталей обуви. Для ниточных швов применяются особо прочные синтетические нитки черного цвета.

Детали верха из кожи хромового дубления из шкур КРС для верха обуви по ГОСТ 28422-89 с мелким тиснением или гладкой нешлифованной лицевой поверхностью: союзка, берцы, задний наружный ремень – 1,4-1,6 мм; деталь мягкого канта, полуглухой клапан, подблочник – 0,9-1,1 мм. Подкладка из натуральной кожи из шкур КРС или нетканого материала «Kambrelle» или аналога. Шнурки круглого сечения из синтетических материалов черного цвета с металлическими или пластиковыми наконечниками, длина 140-150 см. Подносок из нитроискожи-Т обувной 0,8-1,0 мм. Задник формованный из картона для рантовой обуви. Мягкая прокладка из пенополиуретана эластичного. Подложка: первый слой из искусственного материала IBISOLEX 305 толщиной 2,5 мм или из аналога, второй – из резины пористой 3,0 мм. Ранта из кожи натуральной 2,0-2,4 мм. Геленок металлический. Вкладная стелька комбинированная: нижний слой из картона обувного 0,9 мм, верхний – из кожи натуральной 0,9-1,2 мм.

Подошва формованная из износостойчивой терморезины черного цвета, фасон LUG2 или аналог. Толщина подошвы: в подметочной части – не менее 14 мм, в пяточной части – не менее 28 мм. Глубина протектора не менее 5 мм.

Метод крепления низа рантово-клеевой.

Высота ботинок 20 – 23 см.

Обувь по размерам и полноте должна соответствовать требованиям ГОСТ 11373-88. Размеры с 36 по 47.

Маркировка и упаковка по ГОСТ 27837-88. Индивидуальная упаковка – картонные коробки, связанные в пачки по 5 штук одного размера. По согласованию с заказчиком упаковка может быть изменена.

Гарантийный срок: не менее 30 дней со дня выдачи в носку.

Лоты 5. Ботинки с высокими берцами хромовые (размеры 34-35) ^{тс} черного цвета должны соответствовать требованиям СТБ 1219-2000, техническому описанию и образцу-эталону, утвержденным в установленном порядке.

Конструкция модели ботинок с высокими берцами типа «конверт» состоит из гладкой союзки, переходящей в берцы, заднего наружного ремня, наружного и внутреннего голенищ и детали «мягкого» канта. Передние части голенищ зашнурованы на 5 пар блочков и 4 пары петель. Голенища настроены на берцы трехрядной строчкой, «мягкий» кант, передний кант голенищ и подблочники отстрочены однорядной строчкой, остальные строчки прострочены двухрядной строчкой. Швы выполнены синтетическими нитками.

Верхний кант ботинок выполнен в загибку, остальные края деталей верха – в обрезку и дополнительно отделаны специальной краской для обработки кожаных краев деталей обуви.

Детали верха ботинок изготовлены из натуральной кожи гладкой или с тиснением (хром эластичный 1,2-1,4 мм по ГОСТ 939-88). Подкладка: в пяточной части, по верхнему и переднему кантам – из кожи хромовой подкладочной из шкур КРС 0,9-1,1 мм барабанного крашения черного цвета по ГОСТ 940-81; в голенищах и верхнем слое вкладной стельки – из трикотажного полотна или обувного материала «Kambrelle» или аналога. Шнурки круглого сечения из синтетических материалов черного цвета с металлическими или пластиковыми наконечниками, длина 140-150 см. Межподкладка из бязи хлопчатобумажной. Задник формованный из обувного картона 1,8 мм. Подносок из материала термопластического 0,95 мм. Основная стелька из картона обувного 2,2 мм. Полустелька из картона повышенной жесткости 2,0 мм. Геленок металлический.

Подошва формованная из термоэластопластов черного цвета, фасон «ROMA» или аналог, толщина 15 мм, высота каблука 30 мм.

Метод крепления низа клеевой с применением полиуретанового клея.

Обувь по размерам и полноте должна соответствовать требованиям ГОСТ 11373-88. Размеры с 34 по 35.

Маркировка и упаковка по ГОСТ 27837-88. Индивидуальная упаковка: картонные коробки. Групповая упаковка: картонные коробки по 5-10 пар одного размера. По согласованию с заказчиком упаковка может быть изменена.

Гарантийный срок: не менее 30 дней со дня выдачи в носку.

Лоты 6, 12. Ботинки с высокими берцами юфтевые черного цвета должны соответствовать требованиям СТБ 1219-2000, техническому описанию и образцу-эталону, утвержденным в установленном порядке.

Ботинки мужские с высокими берцами, цельной союзкой, полуглухими клапанами, задними наружными ремнями и низом. В передней части берцев семь пар блочек для шнурков. По верху берцев мягкий бортик из натуральной кожи. Подкладка в пяточной части и на союзке.

Берцы и задний наружный ремень настроены двухрядной строчкой. Крепление берцев в передней части усилено при помощи хольнитенов. Передний кант берцев и подблочники отстрочены однорядной строчкой. Мягкий кант соединен с берцами однорядной строчкой. Подкладка в пяточной части крепится двухрядной строчкой. Верхний кант ботинок выполнен в выворотку, остальные края деталей верха – в обрезку с обработкой краев специальной краской для обработки кожаных краев деталей обуви. Для ниточных швов применяются особо прочные синтетические нитки черного цвета.

Детали верха из юфти хромового дубления из шкур КРС для верха обуви по ГОСТ 485-82 с мелким тиснением или гладкой лицевой поверхностью: союзка, берцы, задний наружный ремень – 1,8-2,2 мм; деталь мягкого канта, полуглухой клапан, подблочник – 0,9-1,1 мм. Шнурки круглого сечения из синтетических материалов черного цвета с металлическими или пластиковыми наконечниками, длина 140-150 см. Подносок из нитроискожи-Т обувной 0,8-1,0 мм. Задник формованный из картона для рантовой обуви. Подложка: первый слой из искусственного материала IBISOLEX 305 толщиной 2,5 мм или из аналога, второй – из резины пористой 3,0 мм. Рант из кожи натуральной 2,0-2,4 мм. Геленок металлический. Вкладная стелька комбинированная: нижний слой из картона обувного 0,9 мм, верхний – из кожи натуральной 0,9-1,2 мм.

Подошва формованная из износостойчивой терморезины черного цвета, фасон LUG2 или аналог. Толщина подошвы: в подметочной части – не менее 14 мм, в пяточной части – не менее 28 мм. Глубина протектора не менее 5 мм.

Метод крепления низа рантово-клеевой.

Высота ботинок 21 – 25 см.

Обувь по размерам и полноте должна соответствовать требованиям ГОСТ 11373-88. Размеры с 37 по 47.

Маркировка и упаковка по ГОСТ 27837-88. Индивидуальная упаковка – картонные коробки, связанные в пачки по 5 штук одного размера. По согласованию с заказчиком упаковка может быть изменена.

Гарантийный срок: не менее 30 дней со дня выдачи в носку.

Лоты 7, 13. Туфли хромовые женские черного цвета должны соответствовать требованиям СТБ 1219-2000, техническому описанию и образцу-эталону, утвержденным в установленном порядке.

Туфли женские конструкции типа «лодочка» с гладкой союзкой. Для соединения деталей верха применяются синтетические нитки. Верхний кант обуви выполнен в загибку.

Детали верха из кожи натуральной хромового дубления из шкур КРС 0,9-1,2 мм с естественной нешлифованной гладкой лицевой поверхностью черного цвета по ГОСТ 939-88. Подкладка из кожи хромовой подкладочной из шкур КРС 0,6-0,9 мм барабанного крашения светлого цвета. Подносок из термопластического материала 0,75 мм. Задник

полуформованный из обувного кожкартона. Основная стелька из картона обувного 1,75 мм. Полустелька из картона повышенной жесткости 2,0 мм. Геленок металлический.

Подошва формованная из кожеподобной резины черного цвета с каблуком, фасон «Melissa» или аналог.

Метод крепления низа клеевой с применением полиуретанового клея.

Обувь по размерам и полноте должна соответствовать требованиям ГОСТ 11373-88. Размеры с 34 по 42.

Маркировка и упаковка по ГОСТ 27837-88. Индивидуальная упаковка: картонные коробки. Групповая упаковка: картонные коробки по 5-10 пар одного размера. По согласованию с заказчиком упаковка может быть изменена.

Гарантийный срок: не менее 30 дней со дня выдачи в носку.

Лоты 8, 14. Сапоги зимние хромовые женские черного цвета на искусственном меху должны соответствовать требованиям СТБ 1219-2000, техническому описанию и образцу-эталону, утвержденным в установленном порядке.

Сапоги состоят из высокой гладкой союзки, наружного, переднего и внутреннего голенищ. По верхнему краю внутреннего голенища вшивается резинка, на которую настрочена перфорированная деталь. С внутренней стороны имеется застежка-молния.

Детали верха сапог изготавливаются из кожи хромового дубления из шкур КРС с естественной нешлифованной лицевой поверхностью черного цвета; подкладка: в пяточной части, штаферка и клапан под застежку-молнию – из кожи натуральной, в передачах, голенищах и верхний слой вкладной стельки – из меха искусственного.

Подошва формованная из ТЭП черного цвета с каблуком средней высота с рифлением ходовой поверхности.

Метод крепления низа: клеевой с применением полиуретанового клея.

Обувь по размерам и полноте должна соответствовать требованиям ГОСТ 11373-88. Размеры с 35 по 41.

Маркировка и упаковка по ГОСТ 27837-88.

Гарантийный срок: не менее 30 дней со дня выдачи в носку.

2. ТРЕБОВАНИЯ К ОФОРМЛЕНИЮ ОБРАЗЦА-ЭТАЛОНА И ТЕХНИЧЕСКОГО ОПИСАНИЯ

К образцу-эталону крепится ярлык из картона или плотной бумаги размером 13 × 20 см, оформленный согласно образцу:

лицевая сторона

СОГЛАСОВАНО Начальник 1 отдела управления тыла Государственного пограничного комитета Республики Беларусь полковник А.В.Прудченко . 2016	УТВЕРЖДАЮ Директор _____ _____ _____ _____ . 2016
ОБРАЗЕЦ-ЭТАЛОН	
(наименование) _____	
ГОСТ _____ TO BY _____	
Является руководящим по внешнему виду, конструкции, технологии и применяемым материалам при выполнении заказа Государственного пограничного комитета Республики Беларусь на 2015 год.	
Технолог: _____ Конструктор: _____ Начальник ОТК: _____	

оборотная сторона

Заключение по образцу: _____ _____ _____ _____ _____ _____ _____ _____

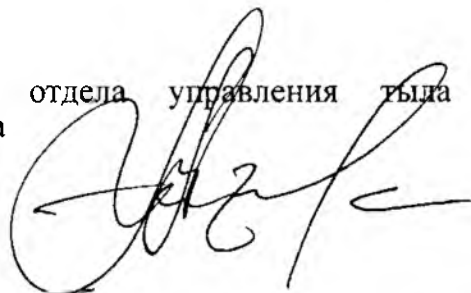
Лицевая сторона ярлыка оформляется организацией-изготовителем: подписывается технологом, конструктором, начальником ОТК, утверждается руководителем организации и заверяется печатью. Обратная сторона ярлыка не заполняется.

Техническое описание (технические условия) оформляется в соответствии с требованиями СТБ 1593-2005 и должно содержать:

- изображение (эскиз, фотография) предмета;
- размеры, в которых изготавливается изделие;
- общие технические требования (характеристика изделия, описание внешнего вида и конструкции, применяемые материалы, особенности обработки);
- линейные измерения изделия в готовом виде (табель мер);
- правила приемки и методы контроля;
- маркировка, упаковка, транспортирование и хранение;
- гарантии изготовителя;
- конфекционная карта;
- другие данные, которые изготовитель посчитает необходимым указать.

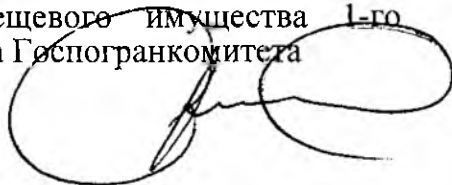
Техническое описание подписывается технологом, конструктором, начальником ОТК, утверждается руководителем организации и заверяется печатью. Утвержденное техническое описание прошнуровывается и скрепляется печатью организации.

Начальник 1-го отдела управления тыла
Госпогранкомитета
полковник
7.12.2015



А.В.Прудченко

Начальник сектора обеспечения и контроля
качества поставок вещевого имущества 1-го
отдела управления тыла Госпогранкомитета
майор
7.12.2015



В.И.Бубелев