

Требования к закупаемым товарам,
оформлению образца-эталона и
технического описания

Технические требования

1. Нагрудный знак отличия оперативных подразделений органов пограничной службы Республики Беларусь «ЗА АДЗНАКУ. АПЕРАТЫЎНАЯ ДЗЕЙНАСЦЬ» (далее – нагрудный знак) должен соответствовать описаниям и изображениям, утвержденным приказом Председателя Госпогранкомитета от 17.06.2019 № 293 «Об учреждении нагрудного знака отличия оперативных подразделений органов пограничной службы «ЗА АДЗНАКУ. АПЕРАТЫЎНАЯ ДЗЕЙНАСЦЬ», техническому описанию и образцу-эталону, утвержденным в установленном порядке.

Нагрудный знак представляет собой наложенный поверх золотистого меча острием вниз, треугольный, вытянутый книзу щит золотистого цвета, с вырезанными верхними углами и каймой, покрытой горячей эмалью зеленого цвета, на которой по периметру размещены рельефные заклепки и надпись «АПЕРАТЫЎНАЯ ДЗЕЙНАСЦЬ» золотистого цвета.



В поле щита поверх накладного пограничного столба Республики Беларусь, покрытого горячей эмалью зеленого и красного цвета, помещено накладное изображение атакующего сокола, выполненного из металла золотистого цвета, за которым расположено рельефное изображение, символизирующее контрольно-следовую полосу, серебристого цвета.

В середине щита, выше изображения атакующего сокола расположено стилизованное рельефное изображение розы ветров серебристого цвета.

В нижней части щита, у основания пограничного столба полукругом расположена накладная девизная лента, изготовленная из металла золотистого цвета, с надписью «ЗА АДЗНАКУ», выполненной горячей эмалью красного цвета.

Нагрудный знак состоит из четырех элементов:

1 элемент – щит с мечом, контрольно-следовой полосой, буквами и рельефными заклепками, размер элемента – 30,0x50,0 мм, толщина 2-2,5 мм;

2 элемент – пограничный столб с розой ветров, толщина элемента – 1,5-2 мм;

3 элемент – сокол, размер элемента – 18,0x17,0 мм, толщина 1,5-2 мм;

4 элемент – девизная лента с буквами, размер элемента – 17,0x5,0 мм, толщина 1,5-2 мм.

Оборотная сторона нагрудного знака имеет гладкую поверхность золотистого цвета, на которой расположен штифт с гайкой для крепления знака к одежде и порядковый номер нагрудного знака.

Размер нагрудного знака 30x50 мм.

Материал изготовления нагрудного знака: латунь марки Л63М. Нагрудный знак изготавливается методом штамповки (чеканки). Крепление элементов между собой винт М3 и клепки.

С помощью винта и гайки нагрудный знак крепится к одежде.

Футляры должны быть темно-зеленого цвета поштучно, прозрачная блистерная упаковка из двух частей: нижняя часть флокированная с



нишами под знак и удостоверение и верхняя – прозрачная – поштучно.

2. Удостоверение должно соответствовать изображениям, утвержденным приказом Председателя Госпогранкомитета от 17.06.2019 № 293 «Об учреждении нагрудного знака отличия оперативных подразделений органов пограничной службы «ЗА АДЗНАКУ. АПЕРАТЫЎНАЯ ДЗЕЙНАСЦЬ», описанию и образцу-эталону, утвержденным в установленном порядке.

Удостоверение изготавливается на глянцевой бумаге плотностью 160-200 г/м², размером 150x100 мм.

На лицевой стороне удостоверения выполнена защитная фоновая сетка. Надписи на бланке удостоверения должны соответствовать изображению,

утвержденному приказом Председателя Госпогранкомитета от 17.06.2019 № 293 «Об учреждении нагрудного знака отличия оперативных подразделений органов пограничной службы «ЗА АДЗНАКУ. АПЕРАТЫЎНАЯ ДЗЕЙНАСЦЬ».

Требования к оформлению образца-эталона и технического описания

Образец-эталон крепится на ярлык из картона или плотной бумаги, оформленный согласно образцу:

лицевая сторона

СОГЛАСОВАНО Начальник	УТВЕРЖДАЮ Директор _____
_____ .2019	_____ .2019
ОБРАЗЕЦ-ЭТАЛОН	
<i>(наименование)</i>	
ГОСТ _____ TO BY _____	
Является руководящим по внешнему виду, конструкции, технологии и применяемым материалам при выполнении заказа Государственного пограничного комитета Республики Беларусь на 2019 год. Начальник ОТК (технолог): _____	

оборотная сторона

Заключение по образцу: _____

Лицевая сторона ярлыка оформляется предприятием-изготовителем, утверждается руководителем предприятия и заверяется печатью. Обратная сторона ярлыка не заполняется.

Техническое описание (технические условия) оформляется в соответствии с требованиями СТБ 1593-2005 и должно содержать:

изображение (эскиз, фотография) изделия;

размеры изделия;

общие технические требования (характеристика изделия, описание внешнего вида и конструкции, особенности обработки);

применяемые материалы (наименование, ТНПА, назначение материала, ориентировочные нормы расхода);

правила приемки и методы контроля;

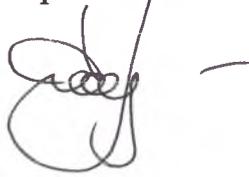
маркировка, упаковка, транспортирование и хранение;

гарантии изготовителя;

другие данные, которые изготовитель посчитает необходимым указать.

Техническое описание подписывается технологом и начальником ОТК, утверждается руководителем предприятия и заверяется печатью. Утвержденное техническое описание прошнуровывается и скрепляется печатью предприятия.

ВрИО начальника 2-го главного управления
Государственного пограничного комитета
Республики Беларусь
полковник
20.06.2019



С.В.Лепушенко